

Załącznik nr 4 do SWZ.

Przedmiotem zamówienia jest Dostawa mobilnego przesiewacza bębnowego dla MASTER Odpady i Energia Sp. z o.o. w Tychach o parametrach nie gorszych niż:

I. Dane techniczne

1. Przesiewacz bębnowy wyprodukowany nie wcześniej niż w 2019 roku.
2. Przesiewacz bębnowy może być wersją demonstracyjną.
3. Przesiewacz bębnowy nie może być prototypem.
4. Wyposażony w silnik spalinowy diesel o mocy nie mniejszej niż 50kW.
5. Przesiewacza bębnowy ma być przystosowany do przesiewania odpadów komunalnych, budowlanych i gabarytowych.
6. Przesiewacz bębnowy ma być urządzeniem mobilnym na podwoziu kołowym typu tandem.
7. Przesiewacz bębnowy ma być przystosowany do poruszania się po drogach publicznych.
8. Przesiewacz bębnowy ma posiadać oświetlenie zgodne z przepisami ruchu drogowego.

9. Bęben sita:

- a) Średnica min. 2 000 mm
- b) Długość min. 5 500 mm
- c) Powierzchnia 35 - 40 m²
- d) Szybkość pracy bębna regulowana bezstopniowo
- e) Ma być ułożony na rolkach wykonanych z materiału trudno ścieralnego
- f) Oczko sita w kształcie kwadratu oczka 20 mm
- g) Grubość ścianki sita min. 8 mm
- h) Automatyczne wstrzymanie podawania materiału przy przeciążeniu bębna oraz automatyczne wznowienie podawania po ustąpieniu przeciążenia
- i) Ściana boczna przesiewacza podczas wymiany bębna przesiewającego opuszczana w dół hydraulicznie. Przesiewacz bębnowy ma być wyposażony w system szybkiej wymiany bębna
- j) I. Przesiewacz bębnowy ma być wyposażony w szczotkę do czyszczenia bębna sita.

10. Przenośnik frakcji podsitowej:

- a) Długość całkowita min. 5 000 mm
- b) Szerokość przenośnika min. 800 mm
- c) Taśmowy taśma transportowa przenośnika z zabierakami
- d) Składany i rozkładany hydraulicznie
- e) Kąt nachylenia przenośnika regulowany hydraulicznie 10-35 stopni
- f) Napęd hydrauliczny

11. Przenośnik frakcji nadsitowej:

- a) Długość całkowita min. 5 000 mm
- b) Szerokość przenośnika min. 800 mm
- c) Taśmowy, taśma transportowa przenośnika z zabierakami
- d) Składany i rozkładany hydraulicznie
- e) Napęd hydrauliczny

MASTER - Odpady i Energia Sp. z o.o.

Prezes Zarządu

mgr Mieczysław Padmoki

MASTER - Odpady i Energia Sp. z o.o.

PROKURENT Dyrektor Techniczny

Łukasz Grabalski

12. Zasobnik:

- a) Pojemność min. 5 m³
- b) Wysokość zasypowa max. 2 900 mm
- c) Szybkość pracy przenośnika regulowana bezstopniowo
- d) Napęd hydrauliczny przenośnika
- e) Automatyczne utrzymanie prowadzenia taśmy
- f) Podniesione ściany zasobnika co najmniej z dwóch stron na wysokość min. 300 mm

13. Podwozie przesiewacza bębnowego ma posiadać:

- a) układ hamulcowy wyposażony w układ ABS
- b) Wyposażone w podpory hydraulicznie wysuwane z przodu i tyłu maszyny w celu wy poziomowania i posadowienia maszyny do pracy

14. Przesiewacz bębnowy ma być przystosowany do holowania przy pomocy samochodu ciężarowego i ciągnika rolniczego.

15. Przesiewacz bębnowy ma być wyposażony w układ centralnego smarowania.

16. Przesiewacz bębnowy ma posiadać licznik godzinowy pracy.

17. Taśmy wszystkich przenośników mają być wykonane z materiałów olejo, kwaso, tłuszczo odpornych

19. Przesiewacz bębnowy ma być piaskowany przed malowaniem, pomalowany farbą podkładową antykorozyjną oraz farbą zewnętrzną.

20. Wykonawca dołączy:

- a) katalog części w wersji elektronicznej i papierowej.
- b) Instrukcja obsługi w języku polskim, w wersji elektronicznej i papierowej.
- c) Deklaracje zgodności (CE),

21. Gwarancja min. 6 m-cy, rękojmia zgodnie z ustawą.

22. Zamawiający przewiduje wykonanie jednego serwisu na terenie Zamawiającego do przebiegu 500 Mth.

23. Wykonawca przeprowadzi nieodpłatnie szkolenie operatorów, pracowników obsługi i mechaników w zakresie obsługi i eksploatacji przesiewacza bębnowego, w terminie uzgodnionym z Zamawiającym

24. Wykonawca gwarantuje, że maszyna będąca przedmiotem zamówienia jest wolna od wad konstrukcyjnych, materiałowych, wykonawczych i prawnych;

