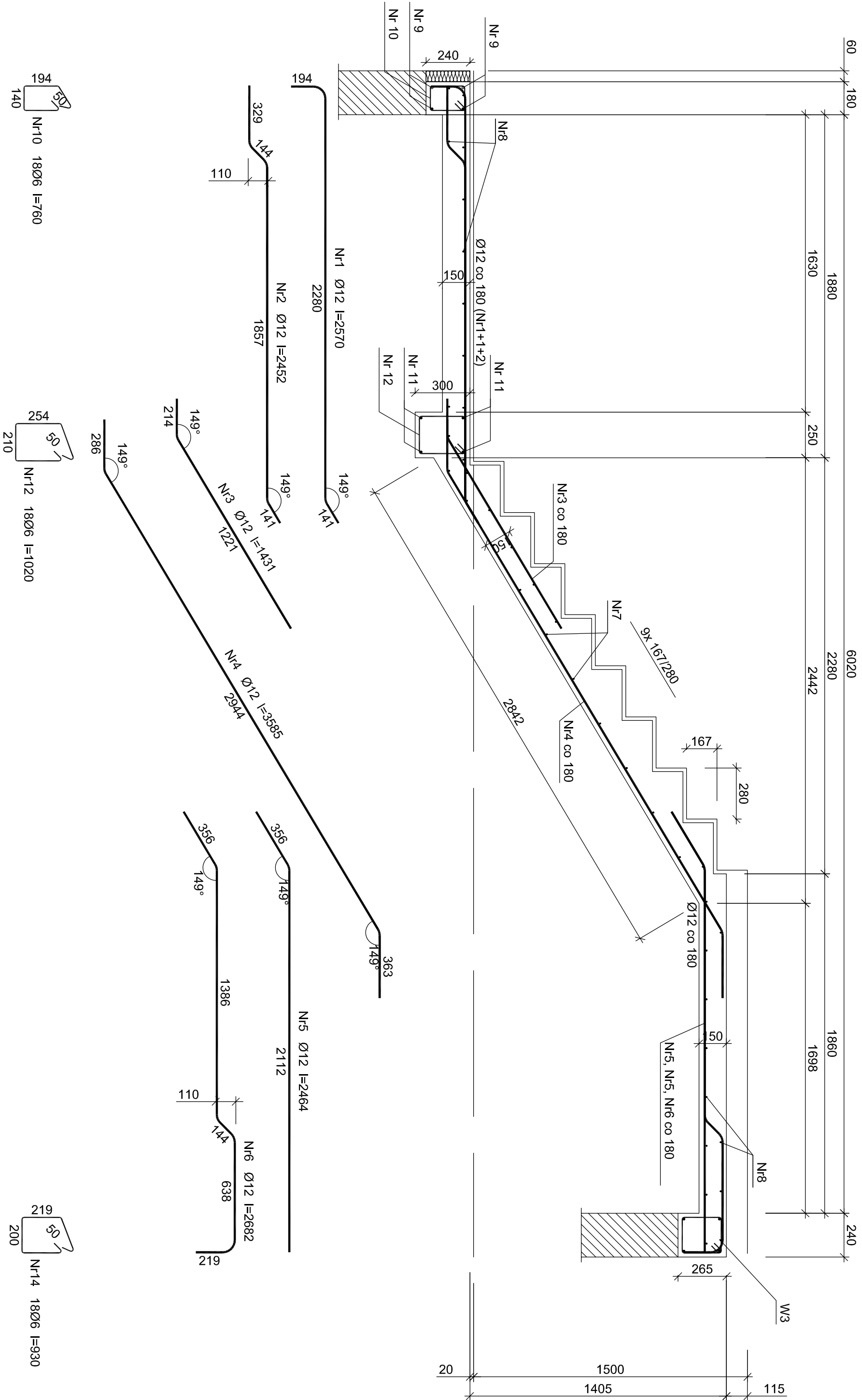


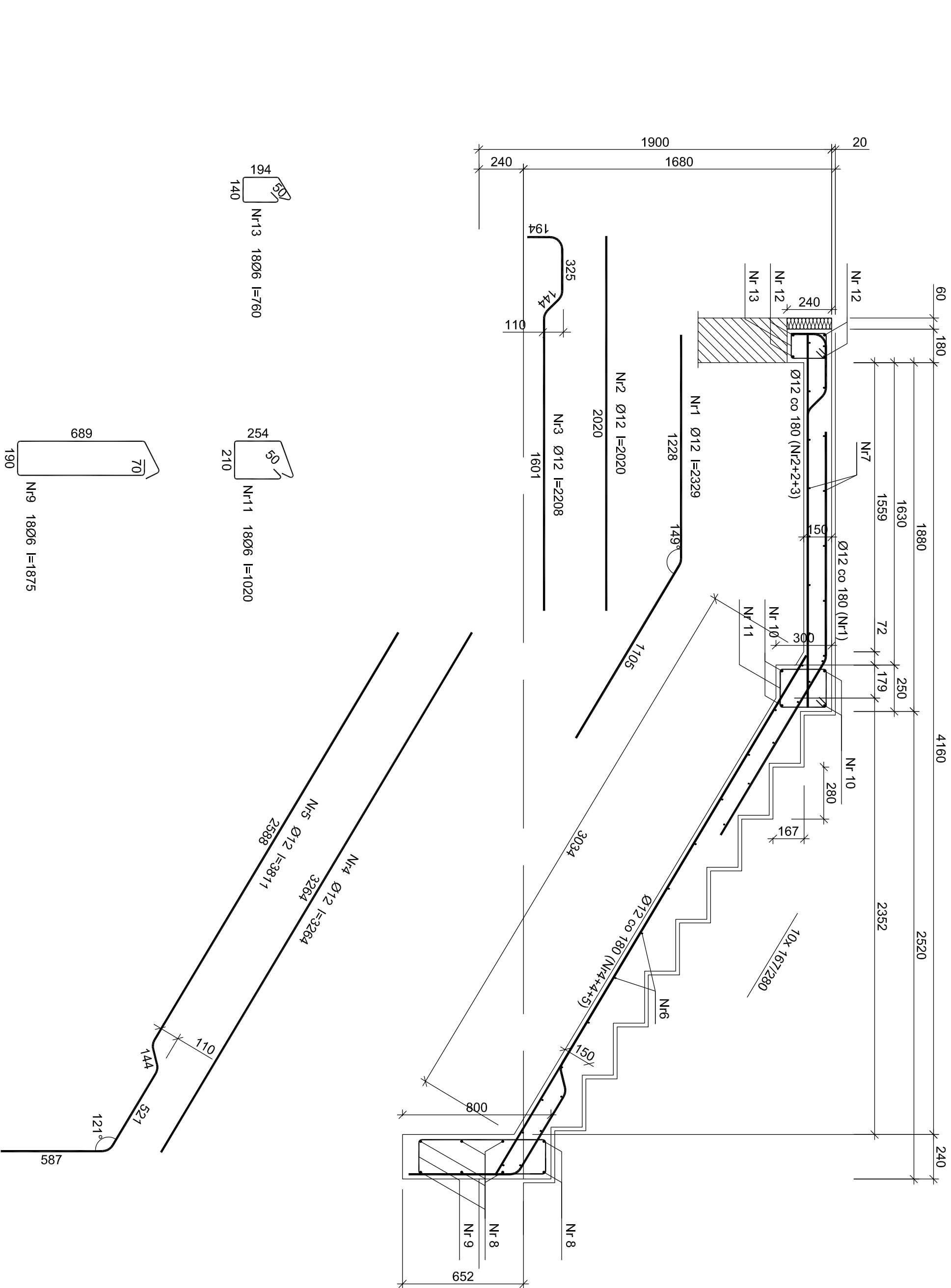
UWAGI:

1.Branża: rozprawy, kucie z opsem technicznym, problem architektoniczny i projekt branżowy.
2.Zbrojenie wykonawczy należy wykonać w murach po przez zestawienie haka – zaskob 3-przed przemieszczeniem do betonowania elementów konstrukcyjnych należy sprawdzić rozmieszczenie i usytuowanie wszystkich elementów nadajeć: 1) wertykal i nadajeć wod – 40%, w razie wątpliwości należy poinformować projektanta konstrukcji, 4)zastosować wykonanie nadproży nad cięgien, wkładki oknać sprawdzić z zestawieniem stali.

BIEG SCHODOWY NR 2



BIEG SCHODOWY NR 1



Beton C20/25 (B25)
Stal RB500w
S235-b
Otulina cnom =20 mm

Wykaz zbrojenia					
Nr pręta	Średnica [mm]	Długość [mm]	Liczba [szt.]	Długość całkowita [m]	
				S235-b Ø6	RB500W Ø12
dla jednego biegu					
1	12	2570	7		17,99
2	12	2452	3		7,36
3	12	1431	10		14,31
4	12	3565	10		35,65
5	12	2464	7		17,25
6	12	2682	3		8,05
7	8	1680	16		26,88
8	8	3400	24		81,60
Podparcie spoczynka dolnego					
9	12	3400	4		13,60
10	6	760	18	13,68	
Dolne podparcie biegu					
11	12	3880	4		15,52
12	6	1020	18	18,36	
Długość całkowita wg średnic					
Masa 1mb pręta			[kg/mb]	0,222	0,395
Masa prętów wg średnic			[kg]	10,8	42,9
Masa prętów wg gatunków stali			[kg]	10,8	170,4
Masa całkowita			[kg]		182

UWAGA: Długość pręta jest długością obliczoną na podstawie
wymiarów w osi pręta (metoda B wg PN-EN ISO 3766:2006)

lub równoważnie

Wykaz zbrojenia						
Nr pręta	Średnica [mm]	Długość [mm]	Liczba [szt.]	Długość całkowita [m]		
				S10S-b Ø6	RB500W Ø8	Ø12
dla jednego biegu						
1	12	2329	10			23,29
2	12	2020	7			14,14
3	12	2208	3			6,62
4	12	3264	7			22,85
5	12	3611	3			11,43
6	8	1680	20			33,60
7	8	3400	16			54,40
Dolne podparcie biegu						
8	12	3790	8			30,32
9	6	1875	18		33,75	
Górne podparcie biegu						
10	12	3800	4			15,20
11	6	1020	18	18,36		
Podparcie spoczynka górnego						
12	12	3400	4			13,60
13	6	760	18	13,68		
Długość całkowita wg średnic						
			[m]	32,1	33,8	88,0
Masa 1mb pręta			[kg/mb]	0,222	0,222	0,395
Masa prętów wg średnic			[kg]	7,1	7,5	34,8
Masa prętów wg gatunków stali			[kg]	7,1		164,4
Masa całkowita			[kg]	172		

UWAGA: Długość pręta jest długością obliczoną na podstawie wymiarów w osi
pręta (metoda B wg PN-EN ISO 3766:2006)

lub równoważnie

Beton C20/25 (B25)
Stal RB500w
S235-b
Otulina cnom =20 mm

BETON KONSTRUKCYJNY: C20/25	
STAL ZBROJENIOWA: A-IIIN (RB500W)	
OTULINA ZBROJENIA: STOPY, ŁAWY, – 5cm	
OTULINA ZBROJENIA: SŁUPY – 2,5cm	
OTULINA ZBROJENIA: BELKI ŻELBETOWE – 2,5cm	
BUDOWA PROJEKTU I INWESTYCJA BUDOWLANA: ZAGADNIENIE PROJEKTU	
PROJEKT	
Faza projektu	
PROJEKT TECHNICZNY KONSTRUKCJA	
Temat opracowania:	
ZBROJENIE KLATKI SCHODOWEJ	
Konstrukcja:	
Np. upr. KUP/0039/PWOK/04	
Np. upr. KUP/0157/PWBK/17	
Skala 1:20	
data: 28.11.2022r.	
rys.mr	
K6.0	

BETON KONSTRUKCYJNY: C20/25	
STAL ZBROJENIOWA: A-IIIN (RB500W)	
OTULINA ZBROJENIA: STOPY, ŁAWY, – 5cm	
OTULINA ZBROJENIA: SŁUPY – 2,5cm	
OTULINA ZBROJENIA: BELKI ŻELBETOWE – 2,5cm	
BUDOWA PROJEKTU I INWESTYCJA BUDOWLANA: ZAGADNIENIE PROJEKTU	
PROJEKT	
Faza projektu	
PROJEKT TECHNICZNY KONSTRUKCJA	
Temat opracowania:	
ZBROJENIE KLATKI SCHODOWEJ	
Konstrukcja:	
Np. upr. KUP/0039/PWOK/04	
Np. upr. KUP/0157/PWBK/17	
Skala 1:20	
data: 28.11.2022r.	
rys.mr	
K6.0	