|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | OPIS PRAC | PLN | OFEROWANY MODEL | PRODUCENT |
|  |  |  |  |  |
| 1 | PRACE PRZYGOTOWAWCZE |  |  |  |
| 1.1 | Roboty budowlane |  |  |  |
| 1.2 | Sieci wody - przełożenie sieci, zasilanie energetyczne |  |  |  |
| 2 | TECHNOLOGIA LCNG |  |  |  |
| 2.1 | Pompa tłokowa LNG 24,4 l/min 380 Bar 40 HP |  |  |  |
| 2.2 | 1 parownica atmosferyczne HP |  |  |  |
| 2.3 | linia odoryzacji i panel CNG |  |  |  |
| 2.4 | Podgrzewacz elektryczny |  |  |  |
| 2.5 | AKPiA |  |  |  |
| 2.6 | Kompresor powietrza sterującego |  |  |  |
| 2.7 | Wsparcie techniczne |  |  |  |
| 2.8 | Odbiory |  |  |  |
| 2.9 | Zbiornik magazynowy LNG 1x 60 m3 automatyka i 2 termosyfony / Nogi baranek |  |  |  |
| 2.11 | Ruraż z izolacją próżniową [z łącznikami] - 10mb |  |  |  |
| 2.12 | Linia tankowania - tankowanie ciśnieniowe bez pompy TIKON i NO |  |  |  |
| 2.13 | Podłaczenie gazówek do spięcia do komresora CNG DN 25 z podgrzewem |  |  |  |
| 2.14 | spięcie w/c na parownice |  |  |  |
| 2.15 | CNG zimne do podgrzewacza 1 linia |  |  |  |
| 2.16 | CNG ciepłe do dystrybutorów i linie do bufora |  |  |  |
| 2.17 | kontener układu LCNG i AKPiA |  |  |  |
| 2.18 | Prace instalacyjne automatyka i elektryka / podłaczenie silnilków / okablowanie układustacji LCNG |  |  |  |
| 3 | Bufor CNG 3600 l |  |  |  |
| 3.1 | UDT moduł G - wraz z projektowaniem - dokumentacje odbiorowe dla całego obiektu |  |  |  |
| 3.2 | hydrant |  |  |  |
| 3.3 | Transport zbiornika |  |  |  |
| 3.4 | Transport modułu LCNG / CNG bufor |  |  |  |
| 3.5 | Maszty odgromowe |  |  |  |
| 3.6 | Elektromobilność |  |  |  |
| 3.7 | Kotwienie |  |  |  |
| 3.8 | uruchomienie układu azot i płyny eksploatacyjne |  |  |  |
| 3.9 | transmisja danych telemetrycznych modem/GUI/SCADA |  |  |  |
| 3.10 | Dźwigi |  |  |  |
| 4 | TECHNOLOGIA LNG |  |  |  |
| 4.1 | Skid pompowy LNG 340 l / min |  |  |  |
| 4.2 | LNG dyspenser 1 wężowy |  |  |  |
| 4.3 | AKPiA dla stacji tankowania LNG |  |  |  |
| 4.4 | Engeenering |  |  |  |
| 4.5 | Odbiory ze strony Cryostar |  |  |  |
| 4.6 | SatNow - skid |  |  |  |
| 4.7 | Certyfikacja MID dla dyspensera |  |  |  |
| 4.8 | Transport urządzeń na teren stacji |  |  |  |
| 4.9 | Rurarz technologiczny dla stacji LNG wraz z odbiorami i montaż stacji CE dla całości + UDT/ zakładam 1 dystrybutor LNG i ciąg rury próżniowej |  |  |  |
| 4.10 | Telemetria w tym GAZEX i ESD / okablowanie stacji / telemetria SCADA |  |  |  |
| 4.11 | Macierz danych |  |  |  |
| 4.12 | Niska temperatura w obrębie zbiornika - pomiar |  |  |  |
| 4.13 | Soft i dodatkowa funkcjonalność dla sterowników |  |  |  |
| 4.14 | Pneumatyka |  |  |  |
| 4.15 | Czujnik pożaru / detekcja |  |  |  |
| 4.16 | AGREGAT prądotwórczy wraz z instalacją |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  | RAZEM |  |  |  |