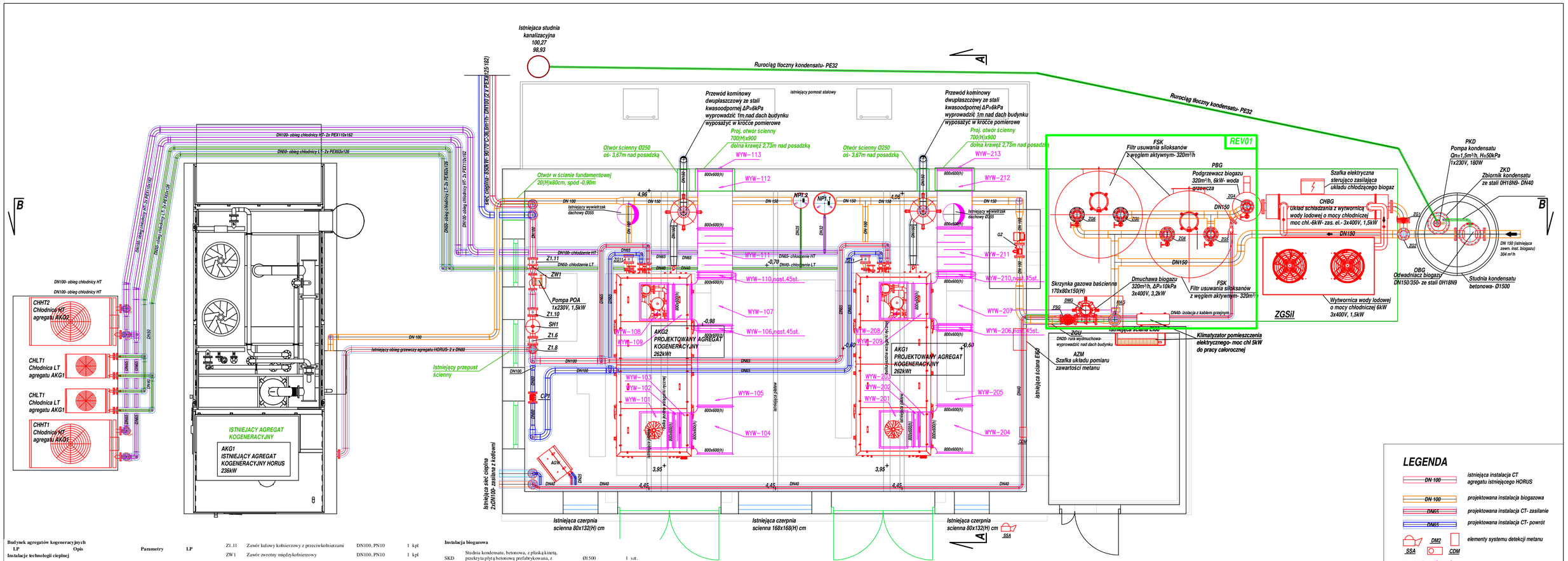

Budynek agregatów kogeneracyjnych

LP	Opis	Parametry	LP
Instalacje technologii cieplnej			
AKG1	Kompletny agregat kogeneracyjny w obudowie dźwiękochłonnej z tłumikiem spalini chłodnicami LT/HT zgodny ze specyfikacją techniczną	262kWt, 235kWe	1 kpl
AKG2	Kompletny agregat kogeneracyjny w obudowie dźwiękochłonnej z tłumikiem spalini chłodnicami LT/HT zgodny ze specyfikacją techniczną	262kWt, 235kWe	1 kpl
NP1.1	Naczynie przeponowe z szybkozłączką do instalacji z glikolem propylenowym	Vc= 35l, PN6	1 kpl
NP1.2	Naczynie przeponowe z szybkozłączką do instalacji z glikolem propylenowym	Vc= 80l, PN6	1 kpl
	Zbiornik otwarty na glikol	Vc- 150l	2 kpl
CP1	Ciepłomierz z wodomierzem, przelicznikiem kompletem czujników, zgodny z dyrektywą MID i z modułem transmisji danych	Qn=36,6m3/h, PN10	1 kpl
SH1	Sprzęgło hydrauliczne z funkcją odmulania z wkładami magnetycznymi i odpowietrznikiem automatycznym, z prefabrykowaną izolacją termiczną	Qn=36,6m3/h, PN10	1 kpl
POA	Pompa obiegowa z przetwornicą częstotliwości sterowana temperaturą tłoczonego medium	Qn=36,6m3/h, P=80kPa, PN10	1 kpl
Z1.1	Zawór kulowy kołnierzowy z przeciwkołnierzami	DN65, PN10	1 kpl
Z1.2	Zawór kulowy kołnierzowy z przeciwkołnierzami	DN65, PN10	1 kpl
Z1.3	Zawór kulowy kołnierzowy z przeciwkołnierzami	DN65, PN10	1 kpl
Z1.4	Zawór kulowy kołnierzowy z przeciwkołnierzami	DN65, PN10	1 kpl
Z1.5	Zawór kulowy kołnierzowy z przeciwkołnierzami	DN100, PN10	1 kpl
Z1.6	Zawór kulowy kołnierzowy z przeciwkołnierzami	DN100, PN10	1 kpl
Z1.7	Zawór kulowy kołnierzowy z przeciwkołnierzami	DN80, PN10	1 kpl
Z1.8	Zawór kulowy kołnierzowy z przeciwkołnierzami	DN80, PN10	1 kpl
Z1.9	Zawór kulowy kołnierzowy z przeciwkołnierzami	DN100, PN10	1 kpl
Z1.10	Zawór kulowy kołnierzowy z przeciwkołnierzami	DN100, PN10	1 kpl
Z1.11	Zawór kulowy kołnierzowy z przeciwkołnierzami	DN100, PN10	1 kpl
ZW1	Zawór zwrotny międzykołnierzowy	DN100, PN10	1 kpl
Z1.16	Zawór kulowy kołnierzowy z przeciwkołnierzami	DN65, PN10	1 kpl
Z1.17	Zawór kulowy kołnierzowy z przeciwkołnierzami	DN65, PN10	1 kpl
Z1.18	Zawór kulowy kołnierzowy z przeciwkołnierzami	DN65, PN10	1 kpl
Z1.19	Zawór kulowy kołnierzowy z przeciwkołnierzami	DN65, PN10	1 kpl
Z1.20	Zawór kulowy kołnierzowy z przeciwkołnierzami	DN40, PN10	1 kpl
Z1.21	Zawór kulowy kołnierzowy z przeciwkołnierzami	DN40, PN10	1 kpl
Z1.22	Zawór kulowy kołnierzowy z przeciwkołnierzami	DN40, PN10	1 kpl
Z1.23	Zawór kulowy kołnierzowy z przeciwkołnierzami	DN40, PN10	1 kpl
Z1.24	Zawór kulowy kołnierzowy z przeciwkołnierzami	DN40, PN10	1 kpl
Z1.25	Zawór kulowy kołnierzowy z przeciwkołnierzami	DN40, PN10	1 kpl
Z1.26	Zawór kulowy gwintowany	DN25, PN10	1 kpl
Z1.27	Zawór kulowy gwintowany	DN25, PN10	1 kpl
Z1.28	Zawór kulowy kołnierzowy z przeciwkołnierzami	DN40, PN10	1 kpl
Z1.29	Zawór kulowy kołnierzowy z przeciwkołnierzami	DN40, PN10	1 kpl
AGW	Aparat grzewczo- wentylacyjny z nagrzewnicą wodną, termostatem ściennym	12kW	1 kpl
	Termometr techniczny z tuleją montażową	0-120^{0}C	8 szt
	Manometr techniczny z rurką i zaworem manometrycznym- tarcza min 100mm	0-1,0MPa	11 szt
	Rurociąg stalowy czarny z szwem- PN-80/H-74219, wraz z czyszczaniem i malowaniem antykorozyjnym, kształtkami, konsolami montażowymi izolacją termiczną	DN40	43 mb
	Rurociąg stalowy czarny z szwem- PN-80/H-74219, wraz z czyszczaniem i malowaniem antykorozyjnym, kształtkami, konsolami montażowymi izolacją termiczną	DN50	58 mb
	Rurociąg stalowy czarny z szwem- PN-80/H-74219, wraz z czyszczaniem i malowaniem antykorozyjnym, kształtkami, konsolami montażowymi izolacją termiczną	DN65	53 mb
	Rurociąg stalowy czarny z szwem- PN-80/H-74219, wraz z czyszczaniem i malowaniem antykorozyjnym, kształtkami, konsolami montażowymi izolacją termiczną	DN100	96 mb
	Rurociąg stalowy czarny z szwem- PN-80/H-74219, wraz z czyszczaniem i malowaniem antykorozyjnym, kształtkami, konsolami montażowymi izolacją termiczną i kablem grzejnym	DN40	12 mb

Instalacja biogazowa

SKD	Studnia kondensatu, betonowa, z płaską kinetą, przekrytą płytą betonową prefabrykowaną, z włazem żeliwnym C250, schodkami złazowymi	Ø1500	1 szt.
OBG	Odwadniacz biogazu z odpływem grawitacyjnym, ze stali 0H18N9, z kształtką przejściową kołnierzową PE/STAL DN150	DN150/350	1 szt.
ZK.D	Zbiornik kondensatu ze stali 0H18N9	DN500	1 szt.
PKD	Pompka kondensatu- pompa do ścieków czystych, ze stali 0H18N9	Vs=1m3/h, H=35kPa	1 szt.
	Szafka naścienna gazowa, wentylowana	170x80xH150cm	1 kpl
MAG	Zawór szybkozamykający systemu detekcji metanu	DN150, PN10	1 kpl
FSG	Filtr gazowy siatkowy ze stali 0h18N9	DN100, PN10	1 kpl
DMG	Dmuchawa biogazu z zakresem regulacji wydajności 30-100%	Qn=320m3/h, DP=10kPa	1 kpl
ZGU	Elektrozawór upustowy do biogazu bezsapięciowo otwarty	DN20, PN10	1 kpl
GZ	Gazomierz turbinowy z przelicznikiem, korektorem, czujnikami ciśnienia i temperatury, do biogazu, zgodny z dyrektywą MID	Qn=320m3/h	1 kpl
AZM	Analizator zawartości metanu do biogazu, zgodny z dyrektywą MID		1 kpl
ZGSil	Stacja usuwania siloksanów złożona z [CHBH] układu schładzania biogazu z wytwornicą wody lodowej i chłodnicą woda lodowa/ biogaz, podgrzewaczem biogazu [PBG]- wymiennikiem ciepła woda grzewcza/ boggaz i zaworem trójdrogowym sterowąnym temperaturą biogazu, filtrem usuwania siloksanów wypełnionym węglem aktywnym [FSK]	Qn=320m3/h	1 kpl
	Układ detekcji metanu z dwoma detektorami, centralką sterującą, sygnalizatorem dźwiękowo-akustycznym, okablowaniem		1 kpl
ZG1	Zawór kulowy kołnierzowy do biogazu	DN150, PN10	1 szt.
ZG2	Zawór kulowy kołnierzowy do biogazu	DN150, PN10	1 szt.
ZG3	Zawór kulowy kołnierzowy do biogazu	DN150, PN10	1 szt.
ZG4	Zawór kulowy kołnierzowy do biogazu	DN150, PN10	1 szt.
ZG5	Zawór kulowy kołnierzowy do biogazu	DN150, PN10	1 szt.
ZG6	Zawór kulowy kołnierzowy do biogazu	DN150, PN10	1 szt.
ZG7	Zawór kulowy kołnierzowy do biogazu	DN100, PN10	1 szt.
ZG8	Zawór kulowy kołnierzowy do biogazu	DN100, PN10	1 szt.
ZG9	Zawór kulowy kołnierzowy do biogazu	DN100, PN10	1 szt.
ZG9'	Zawór kulowy kołnierzowy do biogazu	DN150, PN10	1 szt. REV01
ZG6'	Zawór kulowy kołnierzowy do biogazu	DN150, PN10	1 szt. REV01

ZESTAWIENIE
ELEMENTÓW INSTALACJI WENTYLACJI MECHANICZNEJ

Oznaczenie	Opis elementu	Szt.	m2	Uwagi	Str.1
WYW-1					
WYW-1 1	tuk QBv-S-C-800x600-30-30-120-90	1	3.335	prod.ALNOR	
WYW-1 2	Filtr kasetowy FSCQ-3-800-600	1		prod.ALNOR	
WYW-1 3	Kanał wentylacyjny QD-S-C-800X600-260	1	0.728	prod.ALNOR	
WYW-1 4	Trójnik TRv-S-C-600x800-800-800-30-30-30-120-120	1	3.5	prod.ALNOR	
WYW-1 5	Kanał wentylacyjny QD-S-C-800X600-1726	1	4.833	prod.ALNOR	
WYW-1 6	Przepustnica wielopłaszczyznowa DSQW-S-C-800x600	1		prod.ALNOR	
WYW-1 7	Trójnik TRv-S-C-600x800-800-800-30-30-30-120-120	1	3.5	prod.ALNOR	
WYW-1 8	tuk QBv-S-C-800x600-30-30-120-90	1	3.335	prod.ALNOR	
WYW-1 9	Kanał wentylacyjny QD-S-C-800X600-400	1	1.12	prod.ALNOR	
WYW-1 10	Przepustnica wielopłaszcz. ol. zamykająca DSQOW-A 800x600	1		prod.ALNOR	
WYW-1 11	Tłumik akustyczny SLQv-S-C-1-1-4-800-600-1000	1		prod.ALNOR	
WYW-1 12	Kanał wentylacyjny QD-S-C-800X600-1375	1	3.85	prod.ALNOR	
WYW-1 13	Wyrzutnia ścienna WSQ-800x600	1		prod.ALNOR	
WYW-2					
WYW-2 1	tuk QBv-S-C-800x600-30-30-120-90	1	3.335	prod.ALNOR	
WYW-2 2	Filtr kasetowy FSCQ-3-800-600	1		prod.ALNOR	
WYW-2 3	Kanał wentylacyjny QD-S-C-800X600-260	1	0.728	prod.ALNOR	
WYW-2 4	Trójnik TRv-S-C-600x800-800-800-30-30-30-120-120	1	3.5	prod.ALNOR	
WYW-2 5	Kanał wentylacyjny QD-S-C-800X600-1726	1	4.833	prod.ALNOR	
WYW-2 6	Przepustnica wielopłaszczyznowa DSQW-S-C-800x600	1		prod.ALNOR	
WYW-2 7	Trójnik TRv-S-C-600x800-800-800-30-30-30-120-120	1	3.5	prod.ALNOR	
WYW-2 8	tuk QBv-S-C-800x600-30-30-120-90	1	3.335	prod.ALNOR	
WYW-2 9	Kanał wentylacyjny QD-S-C-800X600-400	1	1.12	prod.ALNOR	
WYW-2 10	Przepustnica wielopłaszcz. ol. zamykająca DSQOW-A 800x600	1		prod.ALNOR	
WYW-2 11	Tłumik akustyczny SLQv-S-C-1-1-4-800-600-1000	1		prod.ALNOR	
WYW-2 12	Kanał wentylacyjny QD-S-C-800X600-1375	1	3.85	prod.ALNOR	
WYW-2 13	Wyrzutnia ścienna WSQ-800x600	1		prod.ALNOR	

Pole powierzchni rozwinięć kanałów prostokątnych: 21.1 m2
Pole powierzchni rozwinięć podst. kształtek prostokątnych: 27.3 m2

rosteam-projekt
PRACOWNIA PROJEKTOWA TOMASZA ROSTECKIEGO

Biuro Obsługi Inwestycji ROSTEAM-PROJEKT Tomasz Rostecki
ul. Prosta 18, 62-002 Złotniki tel/fax +48 61 6501489
mail: rosteam-projekt@rosteam-projekt.pl
www.rosteam-projekt.pl

Inwestor:	Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. 10 -218 Olsztyn , ul. Oficerska 16a		
Projekt:	Przebudowa systemu dystrybucji ciepła na Oczyszczalni Ścieków „Łyna" w Olsztynie wraz z robotami towarzyszącymi- PROJEKT BUDOWLANO- WYKONAWCZY		
Obiekt:	Oczyszczalni Ścieków „Łyna" Budynek agregatów kogeneracyjnych		
Treść rys.:	Rzut- instalacje CT + biogaz + wentylacja	Skala: 1:50	Branża: CT + boigaz
Projektował:	mgr inż. Tomasz Rostecki- upr. nr 7131/64/P/2002 inst, sieci i urządz. wod-kan-gaz-co-went-klim	Data: 04-2020	
Sprawdził:	mgr inż. Arkadiusz Chatłas- upr. nr UAN7342/5/96 inst, sieci i urządz. wod-kan-gaz-co-went-klim	Stadium: PBW	Nr rys.:
		Rev: 01	S01