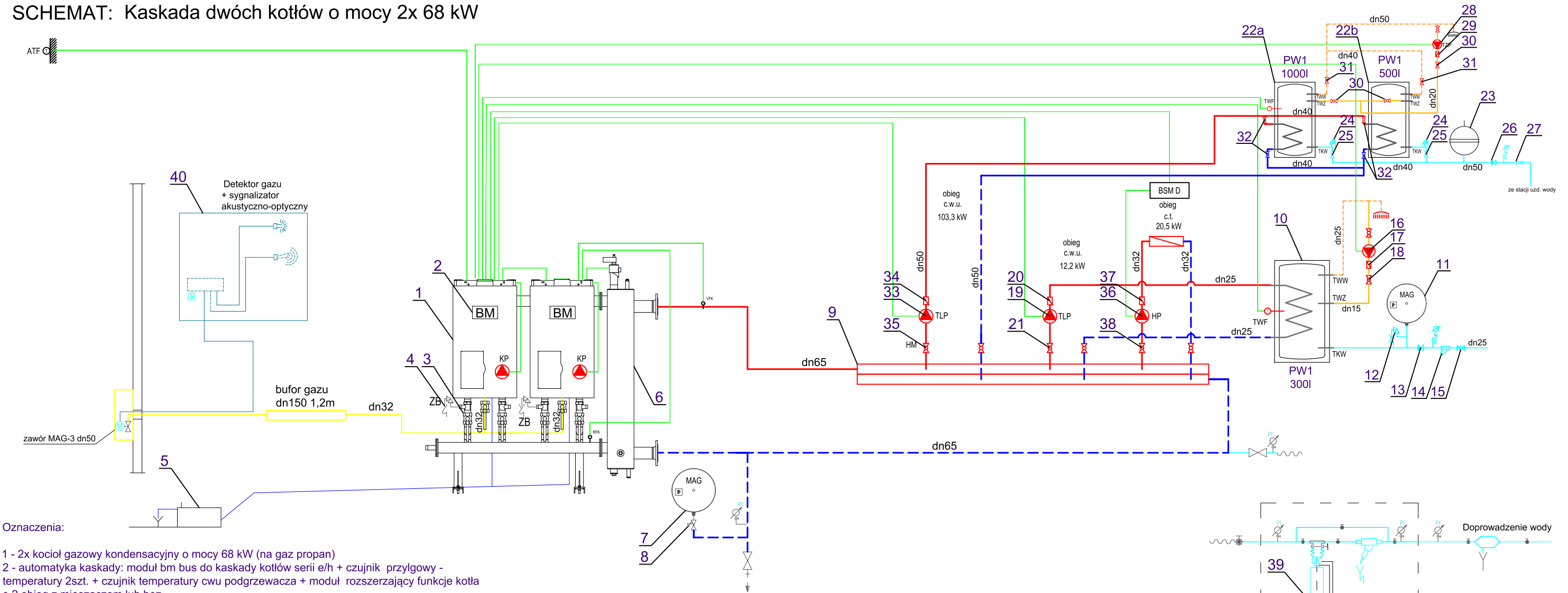


SCHEMAT: Kaskada dwóch kotłów o mocy 2x 68 kW



Oznaczenia:

- 1 - 2x kocioł gazowy kondensacyjny o mocy 68 kW (na gaz propan)
2 - automatyka kaskady: moduł bm bus do kaskady kotłów serii e/h + czujnik przylgowy - temperatury 2szt. + czujnik temperatury cwu podgrzewacza + moduł rozszerzający funkcje kotła o 2 obieg z mieszaczem lub bez
3 - zawór odcinający dn50
4 - zawór bezpieczeństwa SYR 1915 1" do=20 mm 3 bary
5 - neutralizator skroplin bez pompy kondensatu z granulem do 300KW
6 - sprężgło hydrauliczne 160/ 80 modułowe do kaskad
7 - naczynie wzbiorcze przeponowe o poj.100l, 6 bar
8 - zawór zamykający
9 - rozdzielacz ciepła dn80
10 - zasobnik cwu 300l
11 - naczynie wzbiorcze przeponowe o poj.25, 10 bar
12 - zawór bezpieczeństwa SYR 2115 3/4" do = 14mm 6 bar
13 - zawór zwrotny 1" (dn25) - do wody pitnej
14 - filtr siatkowy mufowy do wody 1" - do wody pitnej
15 - zawór kulowy odcinający 1" (dn25) - do wody pitnej
16 - pompa cyrkulacyjna G1¼"
17 - zawór zwrotny ½" (dn15) - do wody pitnej
18 - zawór kulowy odcinający ½" (dn15) - do wody pitnej
19 - pompa ładująca zasobnik cwu: 16,5 kPa, 0,54 m³/h
20 - zawór zwrotny 1" (dn25)
21 - zawór kulowy odcinający 1" (dn25)
22a - zasobnik cwu 1000l
22b - zasobnik cwu 500l
23 - naczynie wzbiorcze przeponowe poj.100l, 10 bar
24 - zawór bezpieczeństwa SYR 2115 1" do = 20mm 6 bar
25 - zawór kulowy odcinający 1½" (dn40) - do wody pitnej
26 - zawór zwrotny 2" (dn50) - do wody pitnej
27 - zawór kulowy odcinający 2" (dn50) - do wody pitnej
28 - pompa cyrkulacyjna G1¼"
29 - zawór zwrotny ¾" (dn20) - do wody pitnej
30 - zawór kulowy odcinający ¾" (dn20) - do wody pitnej
31 - zawór kulowy odcinający 1½" (dn40) - do wody pitnej
32 - zawór kulowy odcinający 1½" (dn40)
33 - pompa ładująca zasobnik cwu: 20 kPa, 4,55 m³/h
34 - zawór zwrotny 2" (dn50)
35 - zawór kulowy odcinający 2" (dn50)
36 - pompa obiegowa (c.t.): 14 kPa, 0,9 m³/h
37 - zawór zwrotny 1 ¼" (dn32)
38 - zawór kulowy odcinający 1 ¼" (dn32)
39 - stacja uzdatniania wody
40 - system detekcji gazu

Automatyka:

- BM moduł komunikacyjny BUS *)
EWMB autoamtyka sterująca mieszaczem

Legenda:

- ATF czujnik temp. zewnętrznej (w zakresie dostawy kotła)
HP pompa obiegowa c.o.
TLP pompa ładująca podgrzewacz c.w.u.
HM zawór mieszający obiegu c.o.
KP pompa kotłowa
MAG membranowe naczynie wzbiorcze
TKW zimna woda pitna
TWW ciepła woda użytkowa
TWZ cyrkulacja c.w.u.
ZB zawór bezpieczeństwa
ZNU zawór nadmiarowo-upostowy DN32
TWF czujnik temperatury c.w.u.
HVF czujnik zasilania obiegu c.o.
VFK czujnik temp. na zasilaniu kaskady
RFK czujnik temp. na powrocie kaskady
FB regulator pokojowy



MAZE BIURO
PROJEKTOWE
MAGDALENA RETELSKA
ul.Rzemieślnicza 7-9, 59-220 Legnica
tel. 697-208-033, mail: mazebiuro@mazebiuro.pl,
strona www: www.mazebiuro.pl, NIP: 691-238-76-93

NAZWA OBIEKTU BUDOWLANEGO: Przebudowa budynku nr 30 w Domu Pomocy Społecznej w Legnickim Polu
ADRES OBIEKTU BUDOWLANEGO: ul. Benedyktynów 4, 59-241 Legnickie Pole
INWESTOR: Dom Pomocy Społecznej w Legnickim Polu
ADRES INWESTORA: ul. Benedyktynów 4, 59-241 Legnickie Pole

TYTUŁ RYSUNKU:
SCHEMAT TECHNOLOGICZNY KOTŁOWNI

FAZA PROJEKTU: PROJEKT WYKONAWCZY	BRANŻA: SANITARNA	NR RYS: S4
PROJEKTANT: mgr. inż. Anna Zagórniak Upr. budowlane w specjalności instalacyjnej do projektowania bez ograniczeń Nr uprawnień: 322/DOŚ/15		PODPIS:
SKALA: ---	DATA: 06.04.2021r	STR: