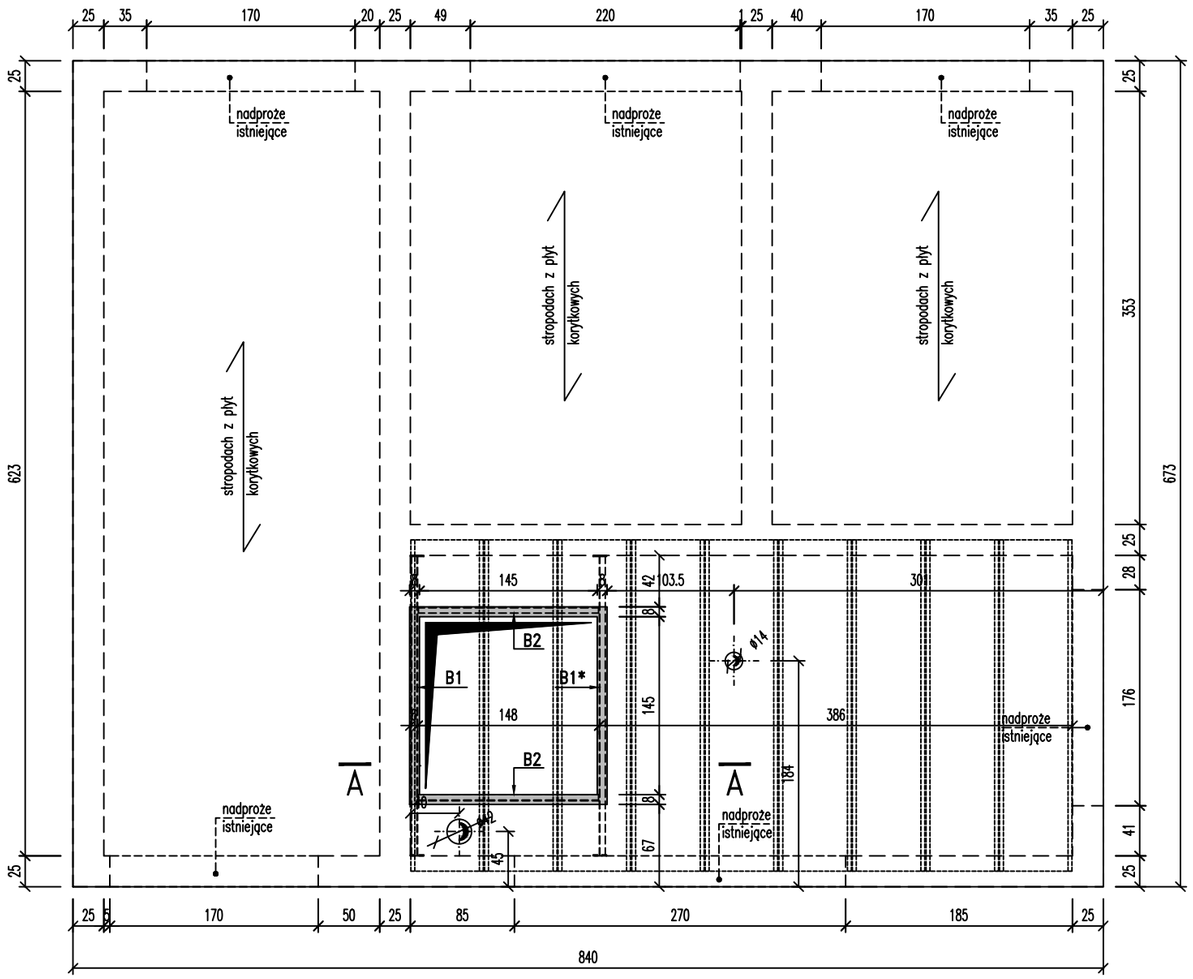
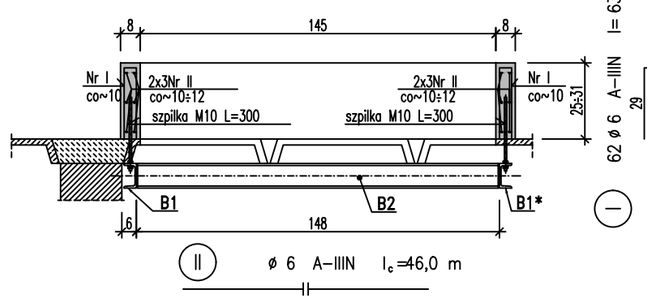
Elementy konstrukcyjne dachu – rys. zestawczy

1:50



A–A

1:25



Zestawienie stali zbrojeniowej

Nr pręta	ø A–IIIN	Długość	Ilość	Długość [m] A–IIIN	
	mm	cm	szt.	ø6	
I	6	63	62	39,06	
II	6	4600	–	46,00	
Długość wg średnic			[m]	85,06	0,00
Masa 1 m pręta			[kg]	0,222	0,000
Masa prętów wg ø			[kg]	18,9	0,0
Masa razem			[kg]	19	

Zestawienie stali profilowej

POZ.	PRZEDMIOT	DŁUGOŚĆ mm	ILOŚĆ szt.	MASA JEDN. kg/mb	MASA 1 SZT. kg	MASA CAŁ. kg	MATERIAŁ
1	2	3	4	5	6	7	8
	B1 szt.1, B1* szt. 1						
1	C 100	2433	1	10,60	25,79	25,79	S235J2G3
2	bl. 10x110	110	2	8,64	0,95	1,90	S235J2G3
3	bl. 6x40	100	2	1,88	0,19	0,38	S235J2G3
	Masa stali					28,07	
	Dodatek na spoiny	1,50%				0,42	
	Masa 1 szt.					28,5	
	Masa 2 szt.					57,0	
	B2 szt.2						
4	C 100	1470	1	10,60	15,58	15,58	S235J2G3
	Masa stali					15,58	
	Dodatek na spoiny	0,00%				0,00	
	Masa 1 szt.					15,6	
	Masa 2 szt.					31,2	
	MASA STALI RAZEM				[kg]	83	

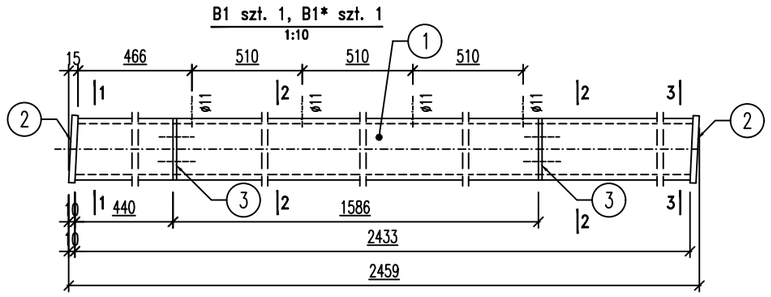
UWAGI

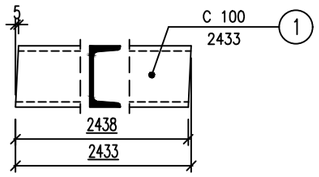
1. Rozpatrywać łącznie z proj. architektury i pozostałymi projektami branżowymi
2. Roboty wykonywać wg projektu, zgodnie ze sztuką budowlaną (warunki techniczne wykonania i odbioru robót budowlanych)
3. Wszystkie zastosowane materiały powinny posiadać odpowiednie atesty, aprobaty techn. itp
4. Wymiary sprawdzić na budowie
5. Śruby i nakrętki wg PN–85/M–82101
6. Podkłaki wg PN–78/M–82005
7. Wszystkie nieopisane spoiny wykonać jako:
   - dla spoin jednostronnych a=0,7t grubości cieńszego z elementów
   - dla spoin obustronnych a=0,5t grubości cieńszego z elementów.
8. Zabezbieczenia konstrukcji stalowej wykonać wg kategorii korozyjności C3 zgodnie z PN–EN ISO 12944–2 farbami systemowymi o parametrach gwarantowanych przez producenta.
9. Kolorystyka farby nawierzchniowej– wg projketu architektury
10. Dopuszcza się zamiennie stosowanie blach lub płaskowników
11. Połaczenia między belkami realizować za pomocą śrum M10 kl. 5.8
12. Belki kotwić do istniejąceych ścian, za pomocą atestowanych kotew M12
13. ZE WZGLĘDU NA CHARAKTER PRAC, PRZED PRZYSTAPIENIEM DOP PREFABRYKACJI ELEMENTÓW STALOWYCH, SPRAWDZIĆ ISTOTNE WYMIARY NA BUDOWIE
14. PRZY WYKONYWANIU PRZEJŚĆ PRZEZ DACHOWE PŁYTY KORYTKOWE, ZABRANIA SIĘ NARUSZANIA BĄDŹ USUWANIA BOCZNYCH ŻEBER NOŚNYCH PŁYT KORYTKOWYCH

BETON: C20/25
STAL ZBROJENIOWA: A–IIIN
OTULINA: 2 cm
STAL PROFILOWA: S235J2G3
ELEKTRODA: EA 146

B1 szt. 1, B1* szt. 1

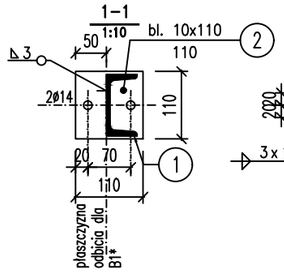
1:10





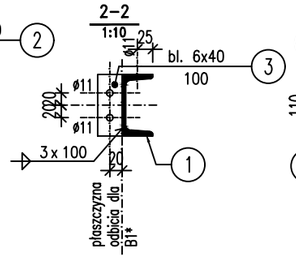
1–1

1:10



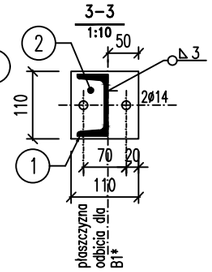
2–2

1:10



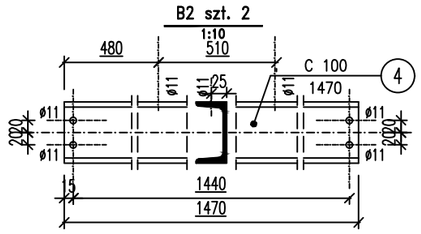
3–3

1:10



B2 szt. 2

1:10



PRACOWNIA AUTORSKA				
Ewa Mączyńska - Szymczak 54- 153 Wrocław ul.Dziadoszańska 31/1 tel: (071) 353 - 82 - 24 tel. kom: 0-601-338-039 NIP 894-186-40-04				
Temat	Przebudowa stacji transformatorowej wraz z wykonaniem rezerwowego zasilania budynków Uniwersytetu Wrocławskiego przy ul. Przybyszewskiego 63, 65; Przesmyckiego 10 we Wrocławiu			
Nazwa i adres obiektu budowl.	ul. Przybyszewskiego 63, 65; Przesmyckiego 10, 51-151 Wrocław			
Inwestor	Uniwersytet Wrocławski pl. Uniwersytecki, 50-137 Wrocław			
Tytuł rysunku	Elementy konstrukcji dachu			
PROJEKTANT	mgr inż. M. Tomasiak	Nr uprawnień bud. 689/01/DUW	Podpis	
SPRAWDZAJĄCY	mgr inż. P. Rajca	Nr uprawnień bud. NBGP.V-7342/3/75/98	Podpis	
Skala	1:50, 1:25; 1:10	Numer rysunku	12	Stadium PROJEKT WYKONAWCZY