

„ZATWIERDZAM”
p.o. ZASTĘPCA DYREKTORA
BIURA LOGISTYKI POLICJI
KOMENDY GŁÓWNEJ POLICJI
.....
insp. Beata SZADKOWSKA

(podpis dyrektora BLP lub zastępcy dyrektora BLP)

Warszawa, 23.04.2021

KOMENDA GŁÓWNA POLICJI BIURO LOGISTYKI POLICJI



SPECYFIKACJA TECHNICZNA

TKANINA NA MUNDUR WYJŚCIOWY (kurtkę wyjściową, spodnie wyjściowe, spódnicę wyjściową, czapkę wyjściową)

nazwa przedmiotu zamówienia publicznego

Numer specyfikacji technicznej: ST.83 / Ckt / 2021

(numer z Rejestru Specyfikacji Technicznej
prowadzonego w Wydziale)

UZGODNIONO: ITB „MORATEX”

Wersja: Edycja... Kwiecień 2021 r.

..... Kwiecień 2021

(data wydania)

Spis treści

1.PRZEZNACZENIE DOKUMENTU	3
2.ZAKRES STOSOWANIA DOKUMENTU	3
3.DEFINICJE I DOKUMENTY ZWIĄZANE Z WYROBEM.....	3
3.1.Definicje.....	3
3.2.Dokumentacja techniczna	3
3.3.Dokumenty odniesienia.....	3
4.WYMAGANIA.....	4
4.1.Wymagania ogólne.....	4
4.2.Wymagania dla koloru	5
5.1.Wymagania dotyczące jakości.....	7
5.2.Wymagania dotyczące bezpieczeństwa użytkowania.....	8
5.2.1.Wymagania w zakresie bezpieczeństwa i ekologii	8
5.2.2.Wymagania dotyczące stabilności parametrów.....	8
6.CECHOWANIE, PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT.	9
6.1.Cechowanie i pakowanie.....	9
6.2.Przechowywanie.....	9
6.3.Transport	9
7.POTWIERDZENIE SPEŁNIENIA WYMAGAŃ SPECYFIKACJI TECHNICZNEJ	9

1. PRZEZNACZENIE DOKUMENTU

Specyfikacja Techniczna identyfikuje tkaninę na mundur wyjściowy przez określenie wymagań, jakie powinna spełniać:

- w zakresie wymagań technicznych, jakościowych i bezpieczeństwa użytkowania,
- w odniesieniu do nazewnictwa, symboli, badań i metodologii badań, znakowania oraz oznaczania wyrobu.

2. ZAKRES STOSOWANIA DOKUMENTU

Specyfikacja Techniczna jest wykorzystywana w realizacji zamówień publicznych.

3. DEFINICJE I DOKUMENTY ZWIĄZANE Z WYROBEM

3.1. Definicje

Wykonawca – producent, importer lub dystrybutor przedmiotu specyfikacji technicznej.

3.2. Dokumentacja techniczna

Dokumentacja techniczna Wykonawcy, wykorzystywana i stanowiąca podstawę realizacji produkcji oraz przedstawiona do procesu certyfikacji i oceny zgodności, powinna zawierać, co najmniej:

- identyfikację tkaniny (nazwę, oznaczenie, symbol, itp.);
- warunki procesu wytwarzania tkaniny - szczegółowy opis podstawowych operacji i warunków ich realizacji (snucie, tkanie, obróbka wstępna, barwienie, impregnacja, itp.),
- etapy i zakres kontroli podczas poszczególnych operacji procesu wytwarzania tkaniny (kontrola wstępna, międzyoperacyjna, itp.) i kontroli końcowej (odbior jakościowy, itp.),
- znakowanie (rozmieszczenie, zawartość),
- zasady konserwacji, pakowania, przechowywania i transportu.

3.3. Dokumenty odniesienia

Normy:

- PN-EN ISO 105-J01:2002 Tekstylnia –. Badania odporności wybarwień – Część J01: Ogólne zasady pomiaru barwy powierzchni.
- PN-EN ISO 105-J03:2009 Tekstylnia – Badanie odporności wybarwień – Obliczanie różnic barwy.
- PN-ISO 3801:1993 Tekstylnia – Tkaniny – Wyznaczanie masy liniowej i powierzchniowej.
- PN-EN 1049-2:2000 Tekstylnia – Metody analizy struktury wyrobów tkanych – Wyznaczanie liczby nitki na jednostkę długości.
- PN-EN ISO 13934-1:2013-07 Tekstylnia – Właściwości płaskich wyrobów przy rozciąganiu – Część 1: Wyznaczanie maksymalnej siły i wydłużenia względnego przy maksymalnej sile metodą paska.
- PN-EN ISO 5077:2011 Tekstylnia – Wyznaczanie zmiany wymiarów po praniu i suszeniu.
- PN-EN ISO 105-C06:2010 Tekstylnia – Badania odporności wybarwień – Część C06: Odporność wybarwień na pranie domowe i komunalne.
- PN-EN ISO 105-X12:2016-08 Tekstylnia – Badania odporności wybarwień – Część X12: Odporność wybarwień na tarcie.
- PN-EN ISO 105-B02:2014-11 Tekstylnia – Badania odporności wybarwień – Część B02: Odporność wybarwień na działanie światła sztucznego: Test płowienia w świetle łukowej lampy ksenonowej.
- PN-EN ISO 12945-2:2002 Tekstylnia – Wyznaczanie skłonności powierzchni płaskiego wyrobu do mechacenia i pillingu – Część 2: Zmodyfikowana metoda Martindale'a.

- PN-EN ISO 14362-1:2017-04 Tekstylia – Metody oznaczania niektórych amin aromatycznych powstałych z barwników azowych – Część 1: Wykrywanie zastosowania niektórych barwników azowych dostępną metodą z ekstrakcją i bez ekstrakcji włókien.
- PN-EN ISO 14362-3:2017-04 Tekstylia – Metody oznaczania niektórych amin aromatycznych powstałych z barwników azowych – Część 3: Wykrywanie zastosowania niektórych barwników azowych, mogących uwalniać 4-aminoazobenzen.
- PN-EN ISO 14184-1:2011 Tekstylia – Oznaczanie formaldehydu – Część 1: Formaldehyd wolny i zhydrolizowany (metoda ekstrakcji wodnej).
- PN-EN ISO 3071:2007 Tekstylia – Oznaczanie pH ekstraktów wodnych.
- PN-EN 16711-1:2016-01 Tekstylia - Oznaczanie zawartości metali - Część 1: Oznaczanie metali z wykorzystaniem mineralizacji mikrofalowej.
- PN-P-06716:1990 Tkaniny wełniane i wełnopodobne – Stopnie jakości.
- PN-EN ISO 3758:2012 Tekstylia – System oznaczania sposobu konserwacji z zastosowaniem symboli.
- PN-EN 1773:2000 - Tekstylia - Płaskie wyroby włókiennicze - Wyznaczanie szerokości i długość.
- PN-P 04737:1973 Kontrola jakości wyrobów włókienniczych - Tkaniny - Wyznaczanie odporności na mięci.
- PN-ISO 9867:1999 - Tekstylia - Ocena odprężności płaskich wyrobów po zmięciu - Metoda oceny wyglądu.
- PN-EN ISO 105-E01:2013-06 - Tekstylia - Badania odporności wybarwień - Część E01: Odporność wybarwień na działanie wody.
- PN-EN ISO 105-E04:2013-06 - Tekstylia - Badania odporności wybarwień - Część E04: Odporność wybarwień na działanie potu.
- PN-EN ISO 105-X11:2000 Tekstylia - Badania odporności wybarwień - Odporność wybarwień na prasowanie.
- PN-EN ISO 105-X05:1999 - Tekstylia - Badania odporności wybarwień - Odporność wybarwień na rozpuszczalniki organiczne.

Podstawowe akty prawne:

- Rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 18 grudnia 2006 r. w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH) i utworzenia Europejskiej Agencji Chemikaliów, zmieniające dyrektywę 1999/45/WE oraz uchylające rozporządzenie Rady (EWG) nr 793/93 i rozporządzenie Komisji (WE) nr 1488/94, jak również dyrektywę Rady 76/769/EWG i dyrektywy Komisji 91/155/EWG, 93/67/EWG, 93/105/WE i 2000/21/WE (Dz. Urz. UE z 2006 r. Nr L 396, s. 1 z późn. zm.).

UWAGA: w przypadku zastąpienia lub wycofania norm wymienionych w specyfikacji technicznej dopuszcza się stosowanie dokumentów normatywnych zastępujących je lub równoważnych.

4. WYMAGANIA

4.1. Wymagania ogólne

Tkanina w kolorze granatowym stosowana do produkcji munduru wyjściowego dla funkcjonariuszy Policji powinna charakteryzować się:

- podwyższonymi właściwościami mechanicznymi (wytrzymałość na: rozrywanie, rozdzieranie),
- dobrą układalnością,
- stabilnością kształtów, bez widocznych falistości i łukowatości przy ułożeniu na płaszczyźnie,

- odpornością na deformacje (wypychanie) i pilling,
- zabezpieczeniem krawędzi krajką (stanowiącą dobre zabezpieczenie przed wysuwaniem się nitok brzegowych),
- dobrą odpornością wybarwień.

Ponadto:

- tkanina nie powinna ulec samoistnemu uszkodzeniu ani przebarwieniu podczas przechowywania, użytkowania i konserwacji zgodnie z wymaganiami przedstawionymi w niniejszej specyfikacji technicznej i dokumentacji technicznej Wykonawcy,
- parametry kolorystyczne i użytkowe tkaniny nie powinny ulec zmianie podczas przechowywania zgodnie z warunkami opisanymi w niniejszej specyfikacji technicznej.

Stosowanie zamiennych rozwiązań surowcowych, środków pomocniczych lub innych wariantów technologii wytworzenia materiału wymaga wprowadzenia do dokumentacji technicznej i uzyskania potwierdzenia spełnienia wymagań zawartych w niniejszej specyfikacji technicznej, w tym przeprowadzenia badań w akredytowanych laboratoriach badawczych.

4.2. Wymagania dla koloru

Kolor tkaniny powinien spełniać wymagania w zakresie współrzędnych barwy i dopuszczalnej różnicy barwy względem wzorca określonych w Tabeli 1.

Tabela 1. Charakterystyka raportu barwy i dopuszczalna różnica barwy dla koloru granatowego

Współrzędne barwy	Wartości CIELab: L=19,60 a=0,50; b= -9,45; $\Delta E_{ab} \leq 1,0$	PN-EN ISO 105-J01:2002 PN-EN ISO 105-J03:2009
-------------------	---	--

Dopuszczalna maksymalna wielkość różnicy barwy, obliczana w stosunku do wartości współrzędnych barwy wzorca zawartych w Tabeli 1

5. PARAMETRY TECHNICZNE TKANINY

Tabela 2. Parametry techniczne

Wyszczególnienie		Jednostka miary	Wielkość wskaźnika	Metody badań
Szerokość	między krajkami	cm	152±2	PN-EN 1773:2000
	z krajkami		154±2	
Liczba nitok w tkaninie	osnowa	nitek/dc	615±30	PN-EN 1049-2:2000
	wątek	m	300±18	
Masa aklimatyzowana	liniowa	g/mb	420±16	PN-ISO 3801:1993
	powierzchniowa	g/m ²	273±11	

Siła zrywająca, nie mniej niż:			osnowa	N	900	PN-EN ISO 13934-1:2013-07
			wątek		550	
Wydłużenie przy zerwaniu nie więcej niż			osnowa	%	50	PN-EN ISO 13934-1:2013-07
			wątek		40	
Zmiana wymiarów, nie więcej niż:	Po zamoczeniu (w wodzie)	osnowa	%	1,5	PN-ISO 7771:1994	
		wątek		1,5		
	Po prasowaniu	osnowa	%	1,5	PN-P-04624:1974	
		wątek		1,5		
Odporność na mięcie, nie mniej niż			osnowa	%	75	PN-73/P-04737
			wątek		75	
Odpężność po zmięciu, nie mniej niż			kierunek wzdużny	stopień	4	PN-ISO 9867-1999
			kierunek poprzeczny		4	
Odporność na pilling, nie mniej niż:				stopień	4	PN-EN ISO 12945-2:2002
Stopień odporności wybarwień na: nie mniej niż:	tarcie	suche	zabr. biel. tk. b/w	Stopnie wg SZAREJ SKALI	4	PN-EN ISO 105-X12:2016-08
		mokre	zabr. biel. tk. b/w		4	
	wodę		zmiana barwy		4-5	PN-EN ISO 105-E01:2013
			zabr. biel. tk. b/w		4-5/4-5	
	pot	kwaśny	zmiana barwy		4-5	PN-EN ISO 105-E04:2013
			zabr. biel. tk. b/w		4-5/4-5	
		alkaliczn	zmiana barwy		4-5	

		y	zabr. biel. tk. b/w		4-5/4-5	
	prasowanie		zmiana barwy		4-5	PN-EN ISO 105- X11:2000
			zabr. biel. tk. baw.		5	
	rozpuszczalniki		zmiana barwy		5	PN-EN ISO 105- X05:1999
			zabr. biel. tk. b/w		4-5/4-5	
	światło, nie mniej niż:		zmiana barwy		5	PN-EN ISO 105- B02:2014-11 Metoda 2
Skład surowcowy			wł. wełniane	%	45	PN-72/P-04604 PN-EN ISO 1833-4:2017- 12 Rozporządz. Parl. Europejskiego i Rady (UE) Nr 1007/2011 ze zm. z dn. 27.09.2011, Zał. VIII, met nr 2
			PE		55	

Splot: 11-nitkowy reformowany na bazie splotu 2/2 Z.

Spełnienie wymagań ujętych w Tabeli 2 powinno być potwierdzone wynikami badań wykonanymi w akredytowanych laboratoriach badawczych.

5.1. Wymagania dotyczące jakości

Tkanina powinna spełniać wymagania zawarte w specyfikacji technicznej.

Wykonawca powinien posiadać i stosować system zapewnienia jakości wyrobu.

Wykonanie powyższych czynności powinno być udokumentowane (sporządzone zapisy obejmujące m.in. wynik przeprowadzonej klasyfikacji jakości i kontroli końcowej wyrobów).

Klasyfikacja jakości

Ocenę jakości należy przeprowadzić wg normy PN-P-06716:1990. Dopuszcza się dostawę tkanin jedynie w **pierwszym stopniu jakości**.

Zasady ustalania błędów

Ustalanie błędów należy przeprowadzić metodą organoleptyczną lub metodą przyjętą i opisaną przez Wykonawcę w dokumentacji technicznej. Wystąpienie błędu w sztuce (beli, nawoju) tkaniny powinno być oznaczone na krawędzi sztuki (beli, nawoju), w celu jednoznacznej identyfikacji miejsc wystąpienia poszczególnych błędów.

5.2. Wymagania dotyczące bezpieczeństwa użytkowania

Tkanina powinna być wytwarzana w technologii gwarantującej bezpieczeństwo w warunkach użytkowania, przechowywania i transportu.

5.2.1. Wymagania w zakresie bezpieczeństwa i ekologii

Tkanina powinna spełniać wymagania Rozporządzenia (WE) Nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 18 grudnia 2006 r. wraz z późniejszymi zmianami. W szczególności nie może ona zawierać substancji zabronionych do stosowania w wyrobach włókienniczych oraz powinna spełniać wymagania określone w Tabeli 3.

Tabela 3. Wymagania w zakresie bezpieczeństwa i ekologii

Lp.	Parametr	Jednostka	Wartość	Metodyka badań
1.	Zawartość amin aromatycznych, nie więcej niż:	mg/kg	30	PN-EN 14362-1:2017 PN-EN 14362-3:2017-04
2.	Zawartość formaldehydu, nie więcej niż:	mg/kg	75	PN-EN ISO 14184-1:2011
3.	Odczyn pH	jedn. pH	4,5÷7,5	PN-EN ISO 3071:2007
4.	Zawartość metali ciężkich w zmineralizowanej próbce, nie więcej niż:	Ołów (Pb)	90,0	PN-EN 16711-1:2016-01
		Kadm (Cd)	40,0	
	Zawartość ekstrahowanych metali ciężkich, nie więcej niż:	Arsen (As)	1,0	PN-EN 16711-2:2016-01
		Rtęć (Hg)	0,02	

Uwaga:

Spełnienie wymagań ujętych w Tabeli 3 powinno być potwierdzone wynikami badań wykonanymi w akredytowanych laboratoriach badawczych.

5.2.2. Wymagania dotyczące stabilności parametrów

Tkanina powinna zapewniać stabilność parametrów określonych w pkt. 4 i 5, przy zachowaniu wymagań przewidzianych w pkt. 6 (pakowanie, przechowywanie i transport) oraz określonych szczegółowo w dokumentacji technicznej Wykonawcy zasad: konserwacji, pakowania, przechowywania i transportu; w okresie co najmniej 60 miesięcy od daty produkcji, z uwzględnieniem warunków gwarancji określonych w specyfikacji technicznej dla wyrobu odzieżowego (finalnego, gotowego) określonego w pkt. 1 niniejszej specyfikacji, tj. munduru wyjściowego..

Gwarantowany termin stabilności parametrów każdej partii tkaniny Wykonawca określa w karcie wyrobu.

6. CECHOWANIE, PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT.

6.1. Cechowanie i pakowanie

Tkanina powinna posiadać etykiety w języku polskim.

W przypadku etykiet w języku innym niż polski, konieczna jest dodatkowa etykieta w języku polskim.

Informacje i znaki zawarte na etykietach muszą być trwałe i czytelne.

Na etykietach nie dopuszcza się skreśleń i poprawek.

Etykiety dodatkowe w języku polskim powinny zawierać, co najmniej następujące dane:

- nazwę, adres i znak producenta,
- nazwę i przeznaczenie użytkowe tkaniny,
- skład surowcowy,
- szerokość,
- stopień jakości,
- znak kontroli jakości,
- numer partii i numer sztuki,
- datę produkcji,
- oznaczenie sposobu konserwacji (zgodne z normą PN-EN ISO 3758:2012).

Pakowanie powinno zabezpieczyć tkaninę przed obniżeniem jego jakości w czasie przechowywania oraz transportu.

Do pakowania należy stosować folię zabezpieczającą tkaninę przed zabrudzeniem i zamoczeniem.

Dopuszcza się inny sposób pakowania, pod warunkiem zachowania wymagań określonych w pkt. 4.

6.2. Przechowywanie

Tkaninę przechowywać w pomieszczeniach zapewniających temperaturę od +16°C do +20°C i wilgotności powietrza do 65%, zabezpieczających wyroby przed zawilgoceniem, zabrudzeniem, uszkodzeniami lub zniszczeniem oraz działaniem czynników szkodliwych (pleśnie, grzyby, itp.).

Odległość od grzejników i punktów oświetleniowych powinna być zgodna z obowiązującymi przepisami.

6.3. Transport

Tkaninę w belach należy zapakować w taki sposób, aby można ją było transportować powszechnie dostępnymi środkami transportu. Załadowanie, przewóz i wyładowanie powinny odbywać się w warunkach zabezpieczających tkaninę i opakowanie przed zamoczeniem, zabrudzeniem, uszkodzeniami mechanicznymi i chemicznymi.

7. POTWIERDZENIE SPEŁNIENIA WYMAGAŃ SPECYFIKACJI TECHNICZNEJ

Dokumenty potwierdzające spełnienie wymagań niniejszej specyfikacji technicznej:

- Deklaracja OiB w zakresie spełnienia przez tkaninę wymagań przedmiotowej specyfikacji technicznej¹⁾ lub aktualne wyniki badań, wykonane przez akredytowane laboratorium badawcze, potwierdzające wymagania zawarte w Tabeli 2,
- wyniki badań z akredytowanego laboratorium badawczego lub certyfikaty wydane przez akredytowaną jednostkę certyfikującą wraz z wynikami badań będącymi integralną częścią tych certyfikatów potwierdzające wymagania w zakresie bezpieczeństwa wyrobu zawarte w Tabeli 3,
- deklaracja Wykonawcy dotycząca przeprowadzonej klasyfikacji jakości i 100% kontroli końcowej wyrobów,

- gwarancja Wykonawcy.

1) Rozporządzenie MSWiA z dnia 12 grudnia 2016 r. zmieniające rozporządzenie w sprawie przeprowadzania oceny zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby bezpieczeństwa państwa oraz wykazu tych wyrobów [Dz.U. 2016 poz. 2092].

UWAGA!

**Właścicielem Specyfikacji Technicznej jest Komenda Główna Policji.
Kopiowanie Specyfikacji Technicznej w całości lub w części,
bez zgody właściciela jest zabronione.**

ARKUSZ UZGODNIENÍ

Podpisy członków zespołu opracowujących specyfikację techniczną

- 1) .. *Bożena Kulesza* ..
 - 2) RADCA
..... WYDZIAŁU KOORDYNACJI
..... GOSPODÁRKI KWATERMISTRZÓWSKIEJ
..... BIURA LOGISTYKI POLICJI
..... KOMENDY GŁÓWNEJ POLICJI
 - 3) .. *[Signature]* ..
kom. Krzysztof BŁESZNOWSKI
-

UZGODNIONO

.....
(akceptacja zgłaszającego zapotrzebowanie)

.....
(akceptacja kierownika komórki organizacyjnej KGP
lub/i użytkownika końcowego)* właściwego
w sprawach bezpieczeństwa i higieny pracy)*

.....
(akceptacja Pełnomocnika Komendanta Głównego
Policji ds. Ochrony Informacji Niejawnych)*

*) w zależności od wymagań określonych dla przedmiotu zamówienia publicznego

„ZATWIERDZAM”

Warszawa,

.....
(data i podpis Dyrektora BLP/Zastępcy Dyrektora BLP)

KARTA ZMIAN NR /20.... r.

do Specyfikacji Technicznej

.....
(nr specyfikacji technicznej zaawidencjonowanej w Rejestrze Specyfikacji

Technicznej)
dotyczącej

.....
(nazwa przedmiotu zamówienia publicznego)

Lp.	Zakres dokonywanych zmian w specyfikacji technicznej		
	oznaczenie (nr strony specyfikacji technicznej, na której wprowadza się zmianę, §, ust. itp.)	Treść zapisu dotychczasowego	Treść zapisu wprowadzanego

Opracował:.....

.....
(podpis kierownika komórki organizacyjnej BLP)

