

Szczecin, dnia 20.08.2021 r.

ZAPYTANIE OFERTOWE

Przedmiotem zamówienia jest usługa audytu bezpieczeństwa na potrzeby certyfikacji CE mobilnej stacji sterylizacji w ramach realizowanego grantu Komponentu II projektu Odpowiedzialny społecznie Proto_lab finansowanego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Zachodniopomorskiego 2014-2020.

1. ZAMAWIAJACY

Uniwersytet Szczeciński
Aleja Papieża Jana Pawła II, 22a
70-453 Szczecin
NIP: 851-020-80-05

2. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

ZAKRES USŁUGI:

I. Ocena ryzyka zgodnie z normą PN-EN ISO 12100.

1. Określenie sposobu działania maszyny oraz czynności wykonywanych przez operatora we wszystkich trybach pracy.
2. Identyfikacja zagrożeń, prawdopodobieństwo oraz skutki ich wystąpienia.
3. Szacowanie ryzyka metodą RISK SCORE (S – potencjalne skutki zagrożeń, E – Ekspozycja, O - Prawdopodobieństwo).
4. Ocena ryzyka pierwotnego.
5. Określanie wymaganych poziomów niezawodności układów sterowania (PLr/KAT wg PN-EN ISO 13849-1).

II. Ewaluacja ryzyka

1. Ocena konstrukcji maszyny.
 - 1.1 Konstrukcja mechaniczna.
 - 1.2 Wyposażenie elektryczne (zgodnie z PN-EN 60204-1:2018-12).
 - 1.3 Wyposażenie pneumatyczne (zgodnie z PN-EN ISO 4414:2011).
 - 1.4 Wyposażenie hydrauliczne (zgodnie z PN-EN ISO 4413:2011).
 - 1.5 Ergonomia (zgodnie z PN-EN 614-1+A1:2009).
2. Weryfikacja zastosowanych zabezpieczeń.
 - 2.1 Osłony stałe, trwałość, konstrukcja, dystansowanie (zgodnie z PN-EN ISO 13857:2020-03, PN-EN ISO 14120:2016-03).
 - 2.2 Osłony ruchome, trwałość, konstrukcja, dystansowanie, blokowanie osłon (zgodnie z PN-EN ISO 14119:2014-03).
 - 2.3 Kurtyny świetlne, dystansowanie, wpięcie w układy sterowania (zgodnie z PN-EN ISO 13855:2010, PN-EN ISO 13849-1:2016-02).
 - 2.4 Przyciski stopu awaryjnego / wyłączniki linkowe, wpięcie, rozmieszczenie, projekt (zgodnie z PN-EN ISO 13850:2016-03).

2.5 Maty czułe na nacisk / skanery, dystansowanie, wpięcie w układy sterowania (zgodnie z PN-EN ISO 13855:2010, PN-EN ISO 13849-1:2016-02).

2.6 Urządzenia zezwalające, wpięcie w układy sterowania (zgodnie z PN-EN ISO 13849-1:2016-02).

2.7 Przyciski sterowania oburęcznego, konstrukcja przycisków, wpięcie w układy sterowania (zgodnie z PN-EN ISO 13851:2019-05, PN-EN ISO 13849-1:2016-02).

2.8 Inne (środki specyficzne dla danego typu maszyny z uwzględnieniem promieniowania jonizującego).

2.9 Reset (zgodnie z PN-EN ISO 14118:2018-05).

3. Analiza układów sterowania – zgodnie z PN-EN ISO 13849-1.

3.1 Analiza schematów elektrycznych/pneumatycznych/hydraulicznych.

3.2 Analiza programu sterownika bezpieczeństwa.

4. Pomiar czasu zatrzymania elementów niebezpiecznych – zgodnie z PN-EN ISO 13855.

5. Określenie dystansowania urządzeń ochronnych.

6. Ocena środków informowania.

7. Sprawdzenie dokumentacji towarzyszącej.

III. Przygotowanie zaleceń dostosowawczych.

1. Podsumowanie wszystkich niezgodności.

2. Propozycja rozwiązań technicznych, bazujących na aktualnych normach, pozwalających na dostosowanie maszyn do wymagań bezpieczeństwa.

3. Rozmieszczenie środków informowania zawartych na maszynie (piktogramy).

4. Wskazanie braków w dokumentacji towarzyszącej.

Wszystkie propozycje rozwiązań zostaną przygotowane z uwzględnieniem specyficznych warunków na danym stanowisku pracy (obsługa normalna, ustawianie i regulacja, inne tryby pracy, itd.).

IV. Pomoc przy wdrożeniu rozwiązań bezpieczeństwa - konsultacje wdrożeniowe

V. Przeprowadzenie audytu weryfikacyjnego maszyny.

1. Sprawdzenie poprawności wdrożenia zaleceń dostosowawczych dotyczących dokumentacji.

2. Określenie ostatecznej zgodności dokumentacji z wymaganiami prawnymi.

3. Aktualizacja raportu z oceny stanu bezpieczeństwa dotycząca dokumentacji.

VI. Terminy realizacji i miejsce:

1. Audyt bezpieczeństwa mobilnej stacji sterylizacji do 31.08.2021 w miejscu montażu urządzenia tj. LNISKA woj. Pomorskie
2. Opracowanie wytycznych w celu przygotowania produktu do certyfikacji CE do 10.09.2021
3. Audyt weryfikacyjny po dostosowaniu maszyny do wymagań do 19.09.2021 w miejscu wskazanym przez zmywającego (Lniska woj. Pomorskie, Stargard lub Szczecin woj., zachodniopomorskie).

VII. Warunki udziału w postępowaniu:

Wykonawca musi posiadać uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania. Wykonawca winien wskazać potwierdzeni realizacji współpracy z zakresie projektów B+R z jednostką badawczą lub badawczo-dydaktyczną na terenie UE. Oceny spełniania tego warunku oraz innych określonych w zapytaniu ofertowym Zamawiający dokona na podstawie oświadczenia Wykonawcy zawartego w Formularzu ofertowym.

3. TERMIN REALIZACJI ZAMÓWIENIA

Przedmiot zamówienia powinien być wykonany od daty podpisania umowy **do 19.09.2021 r.**, w tym:

1. Audyt bezpieczeństwa mobilnej stacji sterylizacji **do 31.08.2021 r.** w miejscu montażu urządzenia tj. LNISKA woj. Pomorskie
2. Opracowanie wytycznych w celu przygotowania produktu do certyfikacji CE **do 10.09.2021 r.**
3. Audyt weryfikacyjny po dostosowaniu maszyny do wymagań **do 19.09.2021 r.** w miejscu wskazanym przez zmywającego (Lniska woj. Pomorskie, Stargard lub Szczecin woj., zachodniopomorskie).

4. KRYTERIA OCENY OFERT

1. Jedynym kryterium oceny ofert będzie **cena** zamówienia zaoferowana przez Wykonawcę. Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, który zaproponuje za wykonanie usługi objętej zapytaniem najniższą cenę.
2. W przypadku, gdy Zamawiający otrzyma dwie takie same oferty cenowe, zastrzega sobie prawo wezwania do złożenia oferty uzupełniającej. Cena w ofercie uzupełniającej nie może być wyższa niż w ofercie pierwotnej.

5. OSOBA UPOWAŻNIONA DO KONTAKTU Z WYKONAWCAMI

dr Dorota Kostrzewa-Nowak, e-mail: dorota.kostrzewa-nowak@usz.edu.pl

6. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY

1. Ofertę należy sporządzić w języku polskim, w formie pisemnej, na formularzu zamówienia stanowiącym załącznik nr 1 do zapytania ofertowego.
2. Oferta winna zawierać co najmniej:
 - a) Powinna być opatrzona pieczęcią firmową Wykonawcy.
 - b) Posiadać datę sporządzenia,
 - c) Nazwę, adres oraz nr NIP Wykonawcy,
 - d) Oświadczenie o akceptacji warunków zawartych w zapytaniu ofertowym.
 - e) Cenę ofertową brutto.
 - f) Imię i Nazwisko osoby upoważnionej do kontaktów z Zamawiającym w imieniu Wykonawcy oraz adres poczty elektronicznej.
3. Oferta powinna być podpisana czytelnie przez osobę uprawnioną do reprezentacji Wykonawcy.
4. Zaoferowana cena powinna uwzględniać wykonanie wszystkich prac i czynności oraz zawierać wszelkie koszty związane z realizacją zamówienia.
5. Dostawa w miejsce wskazane w umowie odbywa się na ryzyko i koszt Wykonawcy.
6. Zamawiający zastrzega sobie prawo unieważnienia postępowania, zmiany terminu złożenia ofert oraz zmiany terminu wyboru Wykonawcy.

7. MIEJSCE I TERMIN SKŁADANIA OFERT

1. Oferta powinna być przesłana za pośrednictwem platformy zakupowej: <https://platformazakupowa.pl>
2. **Termin składania ofert upływa w dniu 26.08.2021 r. o godzinie 10:00**
3. Oferty niekompletne lub złożone po wyznaczonym terminie pozostaną bez rozpatrzenia z przyczyn formalnych. Wykonawca ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem oferty.
4. Oferent może przed upływem terminu składania ofert zmienić lub wycofać swoją ofertę.
5. W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert oraz wezwać do uzupełnienia oferty.

8. TERMIN OTWARCIA OFERT ORAZ ZLECENIE REALIZACJI

1. O wynikach postępowania Wykonawcy zostaną powiadomieni drogą elektroniczną. Wykonawca, którego oferta zwycięży zostanie powiadomiony odrębnie o terminie zawarcia umowy na wykonanie zamówienia.
2. Umowa z wybranym Wykonawcą zostanie podpisana niezwłocznie po rozstrzygnięciu postępowania ofertowego.
3. Zamawiający zastrzega sobie prawo do negocjacji warunków zamówienia, a także do rezygnacji z zamówienia bez podania przyczyny przed podpisaniem umowy.

Załączniki:

1. Załącznik nr 1 – formularz ofertowy