**„Z A T W I E R D Z A M”**

* + - 1. **KANCLERZ**

**………………………………**

Data: …………..2019 r.

Numer ewidencyjny: 810/2019/WEW

Numer sprawy: DZP.263.60.2019.JW

 **SPECYFIKACJA**

**ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA**

o wartości szacunkowej powyżej 221.000 EURO

**pt.:**

**ZAKUP WRAZ Z DOSTAWĄ SPRZĘTU I MATERIAŁÓW LABORATORYJNYCH**

**nr sprawy WNP/814/PN/2019**

postępowanie przeprowadzane w trybie przetargu nieograniczonego zgodnie z postanowieniami *Ustawy
 z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych* *(t.j. Dz. U. 2018 r. poz. 1986 z późn. zm.*)

**BEZ UWAG FORMALNO-PRAWNYCH**

**W ZAKRESIE ISTOTNYCH** **POSTANOWIEŃ TREŚCI UMOWY**

…………………………………..

Specyfikacja istotnych warunków zamówienia zawiera:

Wrocław 2019 rok

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Nr rozdziału | Treść rozdziału | Nr strony |
| ROZDZIAŁ I | Terminy | 3 |
| ROZDZIAŁ II | Informacje o Zamawiającym | 3 |
| ROZDZIAŁ III | Tryb udzielenia zamówienia | 3 |
| ROZDZIAŁ IV | Opis przedmiotu zamówienia | 3 |
| ROZDZIAŁ V | Modyfikacja warunków zamówienia | 5 |
| ROZDZIAŁ VI | Termin wykonania zamówienia | 6 |
| ROZDZIAŁ VII | Warunki udziału w postępowaniu | 6 |
| ROZDZIAŁ VIII | Wykaz oświadczeń lub dokumentów potwierdzających spełnianie warunków udziału w postępowaniu oraz brak podstaw wykluczenia | 7 |
| ROZDZIAŁ IX | Inne dokumenty i oświadczenia wymagane przez Zamawiającego, jakie mają dostarczyć Wykonawcy | 9 |
| ROZDZIAŁ X | Informacje o sposobie porozumiewania się Zamawiającego z wykonawcami oraz przekazywania oświadczeń lub dokumentów, a także wskazanie sposobu oraz osób uprawnionych do porozumiewania się z wykonawcami | 10 |
| ROZDZIAŁ XI | Wymagania dotyczące wadium | 11 |
| ROZDZIAŁ XII | Termin związania ofertą | 13 |
| ROZDZIAŁ XIII | Opis sposobu przygotowania ofert | 13 |
| POZDZIAŁ XIV | Informacja dla wykonawców występujących wspólnie (konsorcja/spółki cywilne). | 15 |
| ROZDZIAŁ XV | Miejsce oraz termin składania i otwarcia ofert | 16 |
| ROZDZIAŁ XVI | Opis sposobu obliczania ceny | 17 |
| ROZDZIAŁ XVII | Opis kryteriów, którymi Zamawiający będzie się kierował przy wyborze oferty, wraz z podaniem wag tych kryteriów i sposobu oceny ofert | 18 |
| ROZDZIAŁ XVIII | Informacje o formalnościach, jakie powinny być dopełnione po wyborze oferty w celu zawarcia umowy w sprawie zamówienia publicznego | 22 |
| ROZDZIAŁ XIX | Wymagania dotyczące zabezpieczenia należytego wykonania umowy | 23 |
| ROZDZIAŁ XX | Informacja o możliwościach zmian w umowie | 23 |
| ROZDZIAŁ XXI | Informacje o podwykonawcach | 23 |
| ROZDZIAŁ XXII | Informacja o ochronie danych osobowych | 23 |
| ROZDZIAŁ XXIII | Pouczenie o środkach ochrony prawnej przysługujących Wykonawcy | 24 |
|  | Szczegółowy Opis przedmiotu zamówienia/opis oferowanego towaru | 26 |

**Przetarg nieograniczony**

**o wartości powyżej 221.000 EURO**

**pt.:**

**ZAKUP WRAZ Z DOSTAWĄ SPRZĘTU I MATERIAŁÓW LABORATORYJNYCH**

**Nr sprawy WNP/814/PN/2019**

1. **TERMINY:**
2. **Termin i miejsce składania ofert:**

Termin i miejsce składania ofert: **6 listopada 2019 r**. **do godz. 11.00** – za pośrednictwem platformy zakupowej pod adresem [https://platformazakupowa.pl/pn/awl/proceedings](https://platformazakupowa.pl/awl/aukcje)

1. **Termin i miejsce otwarcia ofert:**

Termin otwarcia ofert: **6 listopada 2019 r**. **o godz. 12.00** – w siedzibie Zamawiającego budynek nr 7 – pokój nr 0.25 (parter) ul. Czajkowskiego 109, 51-147 Wrocław.

Specyfikacja istotnych warunków zamówienia (dalej: SIWZ) z załącznikami
w formie drukowanej do wglądu nieodpłatnie w siedzibie Zamawiającego (bud. 7, pok. 2.13). SIWZ w formie elektronicznej dostępna na platformie zakupowej Zamawiającego [https://platformazakupowa.pl/pn/awl/proceedings](https://platformazakupowa.pl/awl/aukcje)

1. **INFORMACJE O ZAMAWIAJĄCYM.**

**AKADEMIA WOJSK LĄDOWYCH**

imienia generała Tadeusza Kościuszki

**reprezentowana przez Rektora – Komendanta**

adres:  **51-147 Wrocław**

 **ul. Czajkowskiego 109**

 **http//awl.edu.pl/bip**

NIP 896 – 10 – 00 – 117 , REGON: 930388062

Osoba do kontaktów z Wykonawcami:

**Jakub WESOŁOWSKI**- tel.: 261-658-666;

Kontakt przez platformę zakupową, pod adresem strony internetowej wskazanym powyżej.

1. **TRYB UDZIELENIA ZAMÓWIENIA.**
	1. Zamówienie jest udzielane na podstawie przepisów ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz. U. 2018 r. poz. 1986 z późn. zm.) oraz aktów wykonawczych wydanych na jej podstawie, a w sprawach nieuregulowanych ustawą – przepisów Kodeksu Cywilnego..
	2. Podstawa prawna udzielenia zamówienia publicznego – art. 10 ust. 1 oraz art. 39 – 46 Pzp.
	3. Wartość zamówienia przekracza równowartości kwoty określonej w przepisach wykonawczych wydanych na podstawie art. 11 ust. 8 ustawy PZP.
2. **OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA.**
	1. **Przedmiot zamówienia**

**CPV zamówienia:**

 **Przedmiot główny –** 38000000-5 – sprzęt laboratoryjny, optyczny i precyzyjny

* 1. Przedmiotem zamówienia jest dostawa sprzętu i materiałów laboratoryjnych.
	2. **Zakres dostawy i wymagane parametry przedmiotu zamówienia określono w szczegółowym opisie przedmiotu zamówienia.**
	3. Warunki techniczne, jakie powinien posiadać przedmiot zamówienia, nie mogą być niższe/gorsze, niż określone w szczegółowym opisie przedmiotu zamówienia.
	4. Przedmiot zamówienia (w przypadku sprzętu) musi być kompletny ze wszystkimi podzespołami, częściami i materiałami niezbędnymi do uruchomienia i użytkowania oraz musi odpowiadać treści specyfikacji istotnych warunków zamówienia.
	5. Wykonawca zobowiązany jest do jednoznacznego określenia w Formularzu ofertowym zaoferowanych produktów, charakteryzując je poprzez odpowiednie wskazanie, wg postawionego przez Zamawiającego szczegółowego wymogu, poprzez podanie producenta i nazwy (modelu lub typu, jeżeli posiada) oferowanego produktu**.**

W przypadku podania nazwy asortymentu innej niż asortyment gotowy, dostępny na rynku (którego parametry i funkcjonalność Zamawiający jest w stanie potwierdzić za pomocą dowolnych ogólnodostępnych środków (np. foldery, katalogi, strony internetowe producenta) Zamawiający wezwie Wykonawcę do wyjaśnienia treści oferty, w trybie art. 87 ust. 1 pkt 1 ustawy Pzp, w tym do przedstawienia opisów oferowanego asortymentu**.**

* 1. Dostarczany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy, wolny od wad prawnych i fizycznych oraz będzie zgodny z normami i obowiązującymi wymaganiami techniczno-eksploatacyjnymi obowiązującymi w Polsce.
	2. Zamawiający dopuszcza zaoferowanie produktów równoważnych w zakresie wskazanych znaków towarowych, patentów, norm, certyfikatów, aprobat lub pochodzenia, jednakże zachowane muszą być normy, parametry i standardy, jakimi charakteryzują się wyspecyfikowane przez Zamawiającego produkty, odpowiednio opisane w szczegółowym opisie przedmiotu zamówienia. Przedstawione parametry przedmiotu zamówienia (w tym również wymagany okres gwarancji) stanowią minimum techniczne i jakościowe oczekiwane przez Zamawiającego i będą stanowiły podstawę oceny ewentualnych ofert równoważnych. Oferowane przez Wykonawców produkty równoważne muszą mieć parametry nie gorsze, niż wskazane w szczegółowym opisie przedmiotu zamówienia. Wykonawca obowiązany jest wykazać, że oferowane przez niego dostawy równoważne spełniają wymagania określone przez Zamawiającego.
	3. Na Wykonawcy spoczywa obowiązek udowodnienia, iż zaoferowane produkty są równoważne w stosunku do produktów określonych przez Zamawiającego.
	4. Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć przedmiot zamówienia w pełnym zakresie rzeczowym objętym SIWZ.
	5. Niezależnie od uprawnień Zamawiającego z tytułu rękojmi za wady na cały asortyment, Zamawiający oczekuje min. 12 miesięcznego okresu gwarancji (w zależności od danej części), licząc od dnia sprzedaży sprzętu, przy czym data jego sprzedaży nie może być późniejsza, niż 6 miesięcy od daty produkcji**.** Uwaga: Wydłużenie okresu gwarancji podlega ocenie punktowej.
	6. Zamawiający informuje że dostawa asortymentu będzie realizowana w ramach programu badań naukowych z obszaru obronności realizowanych przez polskich naukowców powracających z zagranicznych ośrodków naukowych pn. „KOŚCIUSZKO”, zgodnie z umową o wykonanie projektu badawczego pn. „Usuwanie perfluorowanych zanieczyszczeń organicznych ze środowiska wodnego z użyciem cieczy jonowych: Kalkulacje teoretyczne oraz eksperymenty” nr 519/2017/DA.
	7. W przypadku gdy cena oferty najkorzystniejszej w danej części zamówienia w ramach projektu „KOŚCIUSZKO” będzie przekraczać środki przeznaczone na ten cel postępowanie może zostać unieważnione.
1. Zamawiający dopuszcza składanie przez Wykonawców ofert częściowych w odniesieniu do 3 (trzech) części (zadań):

**I CZĘŚĆ – ODCZYNNIKI CHEMICZNE I INNE MATERIAŁY LABORATORYJNE;**

**II CZĘŚĆ – SPRZĘT LABORATORYJNY DO EKSTRAKCJI;**

**III CZĘŚĆ – WYPOSAŻENIE LABORATORIUM;**

1. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.
2. Zamawiający nie przewiduje możliwości udzielenia zamówień, o których mowa w art. 67 ust.1 pkt 7 ustawy Pzp.
3. Zamawiający nie przewiduje zawarcia umowy ramowej.
4. Zamawiający nie przewiduje zastosowania dynamicznego systemu zakupów.
5. Zamawiający nie przewiduje zastosowania aukcji elektronicznej.
6. Zamawiający nie przewiduje wymagań określonych w art. 29 ust. 3a i ust. 4 ustawy Pzp.
7. Oferta musi być kompletna, tzn. musi zawierać wycenę całości kosztów. Nieuwzględnienie w ofercie w danej części, chociażby jednej z zamawianych pozycji asortymentowych, spowoduje odrzucenie oferty w tej części, jako niezgodnej z SIWZ.
8. Wykonawca ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty. Zaleca się, aby Wykonawca zdobył wszystkie informacje, które mogą być dla niego istotne do przygotowania oferty i podpisania umowy. Zamawiający nie przewiduje zwrotu kosztów udziału w postępowaniu z wyjątkiem sytuacji, o której mowa w art. 93 ust. 4 ustawy Pzp.
9. Zamawiający dopuszcza możliwość powierzenia przez Wykonawcę wykonania części lub całości zamówienia podwykonawcom. W takim przypadku Zamawiający, zgodnie z art. 36 b ust. 1 ustawy Pzp, **żąda** wskazania przez Wykonawcę w ofercie części zamówienia, której wykonanie zamierza powierzyć podwykonawcom i podania przez wykonawcę firm podwykonawców.
10. Rozliczenia pomiędzy Wykonawcą a Zamawiającym będą dokonywane w złotych polskich.
11. Zamawiający nie przewiduje w trakcie realizacji zamówienia udzielania zaliczek.
12. **MODYFIKACJA WARUNKÓW ZAMÓWIENIA**
	1. Wykonawca może zwrócić się do Zamawiającego o wyjaśnienie treści SIWZ. Wniosek o wyjaśnienie treści SIWZ powinien wpłynąć do Zamawiającego nie później niż do końca dnia, w którym upływa połowa wyznaczonego terminu składania ofert.
	2. Treść zapytań wraz z wyjaśnieniami zostanie przekazana Wykonawcom, którym Zamawiający przekazał SIWZ, bez ujawniania źródła zapytania, oraz zamieszczona na platformie zakupowej pod adresem [https://platformazakupowa.pl/pn/awl/proceedings](https://platformazakupowa.pl/awl/aukcje).
	3. W szczególnie uzasadnionych przypadkach Zamawiający może w każdym czasie przed upływem terminu składania ofert zmodyfikować treść specyfikacji istotnych warunków zamówienia. Dokonaną zmianę treści SIWZ. Zamawiający udostępni na platformie zakupowej pod adresem [https://platformazakupowa.pl/pn/awl/proceedings](https://platformazakupowa.pl/awl/aukcje).
	4. O przedłużeniu terminu, jeżeli będzie to niezbędne dla wprowadzenia w ofertach zmian wynikających z modyfikacji, Zamawiający zawiadomi Wykonawców, którym przekazano SIWZ, a także zamieści informację w tym zakresie na platformie zakupowej pod adresem [https://platformazakupowa.pl/pn/awl/proceedings](https://platformazakupowa.pl/awl/aukcje).
	5. Przedłużenie terminu składania ofert nie wpływa na bieg terminu składania wniosku, o którym mowa w pkt 1 niniejszego rozdziału.
	6. W przypadku rozbieżności pomiędzy treścią niniejszej SIWZ, a treścią udzielonych odpowiedzi, jako obowiązującą należy przyjąć treść pisma zawierającego późniejsze oświadczenie Zamawiającego.
13. **TERMIN WYKONANIA ZAMÓWIENIA**

Termin realizacji zamówienia: **do 20 dni od dnia podpisania umowy.**

Uwaga: skrócenie terminu dostawy podlega ocenie punktowej w ramach kryterium oceny ofert: termin dostawy.

1. **WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ PODSTAWY WYKLUCZENIA**
	1. O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy:

1.1 Nie podlegają wykluczeniu w oparciu o **art. 24 ust.1 pkt. 12-23 ustawy Pzp** oraz (dodatkowo Zamawiający przewiduje wykluczenie Wykonawcy) w oparciu o **art. 24 ust. 5 pkt 1 ustawy Pzp, tj.:**

1) w stosunku do którego otwarto likwidację, w zatwierdzonym przez sąd układzie
w postępowaniu restrukturyzacyjnym jest przewidziane zaspokojenie wierzycieli przez likwidację jego majątku lub sąd zarządził likwidację jego majątku w trybie art. 332 ust. 1 ustawy z dnia 15 maja 2015 r. – Prawo restrukturyzacyjne (Dz. U. z 2017 r. poz. 1508) lub którego upadłość ogłoszono, z wyjątkiem Wykonawcy, który po ogłoszeniu upadłości zawarł układ zatwierdzony prawomocnym postanowieniem sądu, jeżeli układ nie przewiduje zaspokojenia wierzycieli przez likwidację majątku upadłego, chyba że sąd zarządził likwidację jego majątku w trybie art. 366 ust. 1 ustawy z dnia 28 lutego 2003 r. – Prawo upadłościowe (Dz. U. z 2016 r. poz. 2171 z późn. zm.);

* 1. Spełniają warunki udziału w postępowaniu dotyczące:
		1. kompetencji lub uprawnień do prowadzenia określonej działalności zawodowej, o ile wynika to z odrębnych przepisów – ***Zamawiający nie wyznacza szczegółowego warunku w tym zakresie;***
		2. sytuacji ekonomicznej lub finansowej – ***Zamawiający nie wyznacza szczegółowego warunku w tym zakresie;***
		3. zdolności technicznej lub zawodowej – ***Zamawiający nie wyznacza szczegółowego warunku w tym zakresie.***
1. Wykonawca, w celu potwierdzenia spełniania warunków, o których mowa w ust. 1 pkt 1.2. ppkt 2) lub 3) niniejszego rozdziału, w stosownych sytuacjach może polegać na zdolnościach technicznych lub zawodowych innych podmiotów, niezależnie od charakteru prawnego łączących go z nim stosunków prawnych. Zamawiający jednocześnie informuje, że stosowna sytuacja, o której mowa powyżej, wystąpi wyłącznie w przypadku, kiedy Wykonawca, który polega na zdolnościach lub sytuacji innych podmiotów udowodni Zamawiającemu, że realizując zamówienie, będzie dysponował niezbędnymi zasobami tych podmiotów, w szczególności przedstawiając zobowiązanie tych podmiotów do oddania mu do dyspozycji niezbędnych zasobów na potrzeby realizacji zamówienia.
2. Zamawiający oceni, czy udostępniane wykonawcy przez inne podmioty zdolności techniczne lub zawodowe pozwalają na wykazanie przez wykonawcę spełniania warunków udziału w postępowaniu oraz zbada, czy nie zachodzą wobec tego podmiotu podstawy wykluczenia, o których mowa w art. 24 ust. 1 pkt 13–22 oraz art. 24 ust. 5 pkt 1 ustawy Pzp.
3. Jeżeli zdolności techniczne lub zawodowe podmiotu udostępniającego zasoby, nie potwierdzają spełnienia przez Wykonawcę warunków udziału w postępowaniu lub zachodzą wobec tych podmiotów podstawy wykluczenia, Zamawiający żądać będzie, aby Wykonawca w terminie określonym przez Zamawiającego:
4. zastąpił ten podmiot innym podmiotem lub podmiotami lub
5. zobowiązał się do osobistego wykonania odpowiedniej części zamówienia, jeżeli wykaże zdolności techniczne lub zawodowe, o których mowa w pkt. 1.2) ppkt 2) i 3) niniejszego rozdziału.
6. Zamawiający może na każdym etapie postępowania uznać, że Wykonawca nie posiada wymaganych zdolności, jeżeli zaangażowanie zasobów technicznych lub zawodowych Wykonawcy w inne przedsięwzięcia gospodarcze Wykonawcy może mieć negatywny wpływ na realizację zamówienia
7. W przypadku Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia, warunki, o których mowa w ust. 1 pkt 1.2 ppkt 2) i 3) niniejszego rozdziału zostaną spełnione, jeżeli co najmniej jeden z Wykonawców występujących wspólnie wykaże spełnienie warunku. Zamawiający nie dopuszcza łączenia potencjałów Wykonawców występujących wspólnie w celu wykazania spełnienia warunku udziału w postępowaniu określonego przez Zamawiającego.
8. **WYKAZ OŚWIADCZEŃ LUB DOKUMENTÓW POTWIERDZAJĄCYCH SPEŁNIANIE WARUNKÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ BRAK PODSTAW WYKLUCZENIA.**
9. W celu wstępnego potwierdzenia spełnienia przez Wykonawcę warunków udziału w postępowaniu oraz braku podstaw do wykluczenia, **wraz z ofertą Wykonawca składa:**
	1. Oświadczenie w formie jednolitego europejskiego dokumentu zamówienia zwanego dalej JEDZ, sporządzonego zgodnie z wzorem standardowego formularza określonego w rozporządzeniu wykonawczym Komisji Europejskiej – Wykonawca wypełnia zgodnie ze wskazaniem Zamawiającego, **wg** **załącznika nr 1** do SIWZ; Informacje zawarte w JEDZ stanowią wstępne potwierdzenie, że Wykonawca nie podlega wykluczeniu oraz spełnia warunki udziału w postępowaniu. **W części IV JEDZ – Kryteria kwalifikacji, Wykonawca może ograniczyć się do wypełnienia sekcji α formularza i nie musi wypełniać pozostałych sekcji (A-D) w części IV.**

**Jednolity dokument (JEDZ), sporządza się, pod rygorem nieważności, w postaci elektronicznej i opatruje się kwalifikowanym podpisem elektronicznym.**

1. W przypadku wspólnego ubiegania się o zamówienie przez Wykonawców, oświadczenie, o którym mowa w pkt 1, składa każdy z Wykonawców wspólnie ubiegających się o zamówienie. Oświadczenie to ma potwierdzać spełnianie warunków udziału w postępowaniu, brak podstaw do wykluczenia w zakresie, w którym każdy z Wykonawców wykazuje spełnienie warunków udziału w postępowaniu, brak podstaw do wykluczenia.
2. Wykonawca, który powołuje się na zasoby innych podmiotów, o których mowa w art. 22a ustawy Pzp, w celu wykazania braku istnienia wobec nich podstaw wykluczenia oraz spełnienia, w zakresie, w jakim się powołuje się na ich zasoby, warunków udziału w postępowaniu, składa JEDZ dotyczące tych podmiotów.
3. W przypadku, gdy Wykonawca zamierza powierzyć wykonanie części zamówienia podwykonawcom, Zamawiający nie wymaga złożenia JEDZ dotyczącego podwykonawców, w celu wykazania braku istnienia wobec nich podstaw wykluczenia z udziału w postępowaniu.
4. Wykonawca, **w terminie 3 dni** od dnia zamieszenia na stronie internetowej informacji, o której mowa w art. 86 ust. 5 ustawy Pzp, przekaże Zamawiającemu oświadczenie o przynależności lub braku przynależności do tej samej grupy kapitałowej, o której mowa w art. 24 ust. 1 pkt 23 ustawy Pzp. Wraz ze złożeniem oświadczenia, Wykonawca może przedstawić dowody, że powiązania z innym Wykonawcą nie prowadzą do zakłócenia konkurencji w postępowaniu o udzielenie zamówienia.
5. Zamawiający przed udzieleniem zamówienia, wezwie Wykonawcę, którego oferta została najwyżej oceniona, do złożenia w wyznaczonym, **nie krótszym niż 10 dni**, terminie aktualnych na dzień złożenia następujących oświadczeń lub dokumentów:
	1. W celu potwierdzenia braku podstaw wykluczenia Wykonawcy z udziału w postępowaniu:
6. informacji z Krajowego Rejestru Karnego w zakresie określonym w art. 24 ust. 1 pkt 13, 14 i 21 ustawy Pzp, wystawionej nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert;
7. odpisu z właściwego rejestru lub z centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub ewidencji, w celu potwierdzenia braku podstaw wykluczenia na podstawie art. 24 ust. 5 pkt 1 ustawy;
8. oświadczenia Wykonawcy o braku wydania wobec niego prawomocnego wyroku sądu lub ostatecznej decyzji administracyjnej o zaleganiu z uiszczenia podatków, opłat lub składek na ubezpieczenia społeczne lub zdrowotne albo – w przypadku wydania takiego wyroku lub decyzji – dokumentów potwierdzających dokonanie płatności tych należności wraz z ewentualnymi odsetkami lub grzywnami lub zawarcie wiążącego porozumienia w spłat tych należności;
9. oświadczenia Wykonawcy o braku orzeczenia wobec niego tytułem środka zapobiegawczego i zakazu ubiegania się o zamówienie publiczne;
10. Zamawiający żąda od Wykonawcy, który polega na zdolnościach lub sytuacji innych podmiotów na zasadach określonych w art. 22a ustawy Pzp, przedstawienia w odniesieniu do tych podmiotów dokumentów wymienionych w ust. 6 pkt 6.1 ppkt 1) – 4) niniejszego rozdziału.
11. Jeżeli Wykonawca nie złoży oświadczenia, o którym mowa w ust. 1 niniejszego rozdziału, oświadczeń lub dokumentów potwierdzających okoliczności, o których mowa w art. 25 ust. 1 ustawy Pzp, lub innych dokumentów niezbędnych do przeprowadzenia postępowania, oświadczenia lub dokumenty są niekompletne, zawierają błędy lub budzą wskazane przez Zamawiającego wątpliwości, Zamawiający wezwie do ich złożenia, uzupełnienia, poprawienia w terminie przez siebie wskazanym, chyba że mimo ich złożenia oferta Wykonawcy podlegałaby odrzuceniu albo konieczne byłoby unieważnienie postępowania.
12. Jeżeli wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, zamiast dokumentów, o których mowa powyżej:
13. w ust. 6 pkt 6.1 ppkt 1), składa informację z odpowiedniego rejestru albo, w przypadku braku takiego rejestru, inny równoważny dokument wydany przez właściwy organ sądowy lub administracyjny kraju, w którym wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania lub miejsce zamieszkania ma osoba, której dotyczy informacja albo dokument, w zakresie określonym w art. 24 ust. 1 pkt 13, 14 i 21 ustawy Pzp. Dokument ten powinien być wystawiony nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert.
14. w ust. 6 pkt 6.1 ppkt 2), składa dokument lub dokumenty wystawione w kraju, w którym wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania, potwierdzające odpowiednio, że nie otwarto jego likwidacji ani nie ogłoszono upadłości. Dokument ten powinien być wystawiony nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert.

*Jeżeli w kraju, w którym wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania lub miejsce zamieszkania na osoba, której dokument dotyczy, nie wydaje się dokumentów o których mowa w ust. 6, zastępuje się je dokumentem zawierającym oświadczenie wykonawcy, ze wskazaniem osoby albo osób uprawnionych do jego reprezentacji, lub oświadczenie osoby, której dokument miał dotyczyć, złożone przed notariuszem lub przed organem sądowym, administracyjnym albo organem samorządu zawodowego lub gospodarczego właściwym ze względu na siedzibę lub miejsce zamieszkania wykonawcy lub miejsce zamieszkania tej osoby. Data wystawienia takiego dokumentu winna odpowiadać terminom, o których mowa powyżej.*

1. Wykonawca nie jest obowiązany do złożenia oświadczeń lub dokumentów potwierdzających okoliczności, o których mowa w art. 25 ust. 1 pkt 1 i 3 ustawy, jeżeli Zamawiający posiada oświadczenia lub dokumenty dotyczące tego Wykonawcy lub może je uzyskać za pomocą bezpłatnych i ogólnodostępnych baz danych, w szczególności rejestrów publicznych w rozumieniu ustawy z dnia 17 lutego 2005 r. o informatyzacji działalności podmiotów realizujących zadania publiczne.
2. **Zgodnie z treścią art. 24aa ustawy Pzp, Zamawiający w postępowaniu dokona najpierw oceny ofert, a następnie zbada, czy Wykonawca, którego oferta została oceniona jako najkorzystniejsza, nie podlega wykluczeniu oraz spełnia warunki udziału w postępowaniu.**
3. W zakresie nieuregulowanym w niniejszej SIWZ, zastosowanie mają przepisy rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów z dnia 26 lipca 2016 r. w sprawie rodzajów dokumentów, jakich może żądać Zamawiający od wykonawcy, oraz form, w jakich te dokumenty mogą być składane oraz rozporządzenia Ministra Przedsiębiorczości i Technologii z dnia 16 października 2018 r. zmieniającego rozporządzenie w sprawie rodzajów dokumentów, jakich może żądać zamawiający od wykonawcy w postępowaniu o udzielenie zamówienia.
4. **INNE DOKUMENTY I OŚWIADCZENIA WYMAGANE PRZEZ ZAMAWIAJĄCEGO, JAKIE MAJĄ DOSTARCZYĆ WYKONAWCY.**
5. Oferta - formularz ofertowy przygotowany na podstawie wzoru przedstawionego przez Zamawiającego – załącznik A.
6. Wypełniony i podpisany (zgodnie z zasadami zawartymi w rozdz. XIII SIWZ) opis przedmiotu zamówienia / opis oferowanego towaru.
7. Pełnomocnictwo osoby lub osób podpisujących ofertę, jeżeli nie wynika to bezpośrednio z dokumentu stwierdzającego status prawny Wykonawcy (np. odpisu z właściwego rejestru). Jeżeli umocowanie osoby podpisującej ofertę nie wynika wprost z dokumentu stwierdzającego status prawny Wykonawcy, to do oferty należy dołączyć oryginał lub poświadczoną za zgodność z oryginałem przez notariusza, kopię umocowania wystawionego na reprezentanta Wykonawcy przez osoby do tego upełnomocnione. Pełnomocnictwo sporządza się pod rygorem nieważności, w postaci elektronicznej i opatruje się kwalifikowanym podpisem elektronicznym.

**X. INFORMACJE O SPOSOBIE POROZUMIEWANIA SIĘ ZAMAWIAJĄCEGO Z WYKONAWCAMI ORAZ PRZEKAZYWANIA OŚWIADCZEŃ I DOKUMENTÓW, A TAKŻE WSKAZANIE OSÓB UPRAWNIONYCH DO POROZUMIEWANIA SIĘ Z WYKONAWCAMI.**

* + - 1. Informacji oraz wyjaśnień związanych z przetargiem udziela upoważniony przedstawiciel Zamawiającego: **p. Jakub WESOŁOWSKI**.
			2. Komunikacja pomiędzy Zamawiającym, a Wykonawcami, odbywa się elektronicznie za pośrednictwem platformy zakupowej dostępnej pod adresem: [https://platformazakupowa.pl/pn/awl/proceedings](https://platformazakupowa.pl/awl/aukcje) i formularza ***Wyślij wiadomość*** dostępnego na stronie wskazanej powyżej, dotyczącej przedmiotowego postępowania. W sytuacjach awaryjnych np. w przypadku braku działania platformy zakupowej, Zamawiający może również komunikować się z Wykonawcami za pomocą poczty elektronicznej.
			3. Poniżej Zamawiający przedstawia wymagania techniczno-organizacyjne związane z udziałem Wykonawców w niniejszym postępowaniu:
1. Złożenie oferty możliwe jest przez Wykonawców, którzy posiadają konto na Platformie zakupowej oraz przez Wykonawców nie posiadających konta na Platformie zakupowej. W celu założenia konta na Platformie zakupowej należy wybrać zakładkę „Zaloguj się”. W kolejnym kroku należy wybrać „Załóż konto”, a następnie wypełnić formularze i postępować zgodnie z poleceniami wyświetlającymi się na ekranie monitora. W przypadku Wykonawców niezalogowanych, w celu złożenia oferty niezbędne jest podanie adresu e-mail, na który wysłane będzie potwierdzenie złożenia oferty, NIP oraz nazwy firmy i nieobowiązkowo numeru telefonu.
2. Złożenie oferty oraz dokumentów i oświadczeń na Platformie zakupowej w trakcie toczącego się postępowania wymaga od Wykonawcy posiadania kwalifikowanego podpisu elektronicznego wystawionego przez dostawcę kwalifikowanej usługi zaufania, będącego podmiotem świadczącym usługi certyfikacyjne – podpis elektroniczny spełniający wymogi bezpieczeństwa określone w ustawie z dnia 5 września 2016 r. o usługach zaufania oraz certyfikacji elektronicznej (Dz.U. z 2019 r. poz.162).
3. Wykonawca składa ofertę, która w przypadku prawidłowego złożenia zostaje automatycznie zaszyfrowana przez system. Nie jest możliwe zapoznanie się z treścią oferty przed upływem terminu otwarcia ofert.
4. Podpisanie dokumentów w formie skompresowanej poprzez opatrzenie całego pliku jednym podpisem kwalifikowanym jest równoznaczne z poświadczeniem za zgodność z oryginałem wszystkich elektronicznych kopii dokumentów. Dokumenty, co do których wymagana jest forma oryginału, muszą zostać podpisane indywidualnie (każdy z nich) kwalifikowanym podpisem elektronicznym. Podpisanie skompresowanego pliku, w którym umieszczono dokument w formie oryginału nie stanowi podpisania tego dokumentu.
	* + 1. Zamawiający, zgodnie z § 3 ust.3 Rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów z dnia 27 czerwca 2017 r. w sprawie użycia środków komunikacji elektronicznej w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego oraz udostępniania i przechowywania dokumentów elektronicznych (Dz.U. z 2017 r. poz.1320) przekazuje informacje na temat:
5. niezbędnych wymagań sprzętowo-aplikacyjnych:
6. stały dostęp do sieci internetowej, o gwarantowanej przepustowości nie mniejszej niż 512 kb/s
7. komputer klasy PC lub MAC, o następującej konfiguracji: pamięć min. 2 GB Ram, procesor Intel IV 2 GHz lub jego nowsza wersja, jeden z systemów operacyjnych – MS Windows 7, Mac Os x 10.4, Linux, lub ich nowsze wersje,
8. zainstalowana dowolna przeglądarka internetowa; w przypadku Internet Explorer minimalnie wersja 10.0,
9. włączona obsługa JavaScript,
10. zainstalowany program obsługujący format plików .pdf,
11. dopuszczalnych formatów przesyłanych danych - image/bmp, image/x-windows-bmp, application/msword, application/drafting, image/gif, application/x-compressed, application/x-gzip, multipart/x-gzip, image/jpeg, image/pjpeg, application/x-latex, application/pdf, image/pict, image/png, application/mspowerpoint, application/postscript, application/rtf, application/x-rtf, text/richtext, image/tiff, image/x-tiff, application/mswrite, application/excel, application/x-excel, application/vnd.ms-excel, application/x-msexcel, application/vnd.ms-excel, text/xml, application/x-zip-compressed, application/zip, application/vnd.ms-office, image/x-ms-bmp, video/x-msvideo, audio/x-ms-wma, application/vnd.oasis.opendocument.spreadsheet, application/acad, application/x- acad, application/autocad\_dwg, image/x-dwg, application/dwg, application/x-dwg, application/x-autocad, image/vnd.dwg, drawing/dwg; zalecany format plików .pdf, o wielkości do 75 MB.
12. kodowania i czasu odbioru danych:
13. plik załączony przez Wykonawcę na Platformie zakupowej i zapisany nie jest widoczny dla Zamawiającego. Możliwość otworzenia pliku dostępna jest dopiero po odszyfrowaniu przez system, co następuje po terminie otwarcia ofert,
14. oznaczenie czasu odbioru danych przez Platformę zakupową stanowi przypiętą do oferty elektronicznej datę oraz dokładny czas, znajdujące się w kolumnie dotyczącej danej oferty, w sekcji „Data złożenia oferty”.
	* + 1. Wykonawca przystępując do niniejszego postępowania akceptuje warunki korzystania z Platformy zakupowej, określone w Regulaminie zamieszczonym na stronie internetowej pod adresem <https://platformazakupowa.pl/awl> .
15. **WYMAGANIA DOTYCZĄCE WADIUM**
16. Wykonawca zobowiązany jest wnieść wadium zgodnie z art. 45 ustawy Pzp **w wysokości:**

**- w zakresie części nr 1: 300,00 zł (słownie: trzysta złotych 00/100);**

**- w zakresie części nr 2:   900,00 zł (słownie: dziewięćset złotych 00/100);**

**- w zakresie części nr 3: 1 500,00 zł (słownie: jeden tysiąc pięćset złotych 00/100);**

1. Wadium można wnieść w formie:
2. pieniężnej;
3. poręczeniach bankowych lub poręczeniach spółdzielczej kasy oszczędnościowo-kredytowej, z tym, że poręczenie kasy jest poręczeniem pieniężnym;
4. gwarancjach bankowych;
5. gwarancjach ubezpieczeniowych;
6. poręczenia udzielanego przez podmioty, o których mowa w art. 6b ust. 5 pkt 2 ustawy z dnia 9 listopada 2000 r. o utworzeniu Polskiej Agencji Rozwoju Przedsiębiorczości (t.j. Dz. U. z 2016 r., poz. 359 z późn. zm.).
7. Wadium wniesione w formie pieniężnej należy wpłacić na rachunek Zamawiającego: **Bank PKO B.P nr rachunku: 52 1020 5226 0000 6602 0477 4255** z dopiskiem **wadium w postępowaniu WNP/814/PN/2019,** a dokument potwierdzenia przelewu załączyć do oferty.
8. W przypadku składania przez Wykonawcę wadium w formie gwarancji, powinna ona być sporządzona zgodnie z obowiązującym prawem i powinna zawierać następujące elementy:

4.1. Nazwę dającego zlecenie (Wykonawcy), nazwę beneficjenta gwarancji, nazwę gwaranta (banku lub instytucji ubezpieczeniowej udzielających gwarancji) oraz wskazanie ich siedzib,

4.2. Określenie wierzytelności, która ma być zabezpieczona gwarancją,

4.3. Kwotę gwarancji,

4.4. Termin ważności gwarancji, zabezpieczający cały okres związania ofertą.

**4.5 Zobowiązanie Gwaranta do:** zapłacenia kwoty gwarancji na pierwsze pisemne żądanie Zamawiającego zawierające oświadczenie, iż Wykonawca, którego ofertę wybrano:

1. Odmówił podpisania umowy na warunkach określonych w ofercie.
2. Nie wniósł zabezpieczenia należytego wykonania umowy.
3. Zawarcie umowy w sprawie zamówienia publicznego stało się niemożliwe z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy;

 a także w sytuacji, gdy Wykonawca w odpowiedzi na wezwanie, o którym mowa w art. 26 ust. 3 i 3a ustawy Pzp, z przyczyn leżących po jego stronie, nie złożył oświadczeń lub dokumentów potwierdzających okoliczności, o których mowa w art. 25 ust. 1 ustawy Pzp, oświadczenia, o którym mowa w art. 25a ust. 1 ustawy Pzp, pełnomocnictw lub nie wyraził zgody na poprawienie omyłki, o której mowa w art. 87 ust. 2 pkt 3 ustawy Pzp, co spowodowało brak możliwości wybrania oferty złożonej przez Wykonawcę jako najkorzystniejszej.

1. Wadium musi być wniesione przed upływem terminu składania ofert, określonego
w rozdz. I ust. 1 SIWZ.
2. **Wadium wnoszone w innej formie niż pieniądz, dopuszczonej przez Zamawiającego, należy złożyć wraz z ofertą w postaci elektronicznej, na zasadach określonych w rozdz. XIII ust. 2 SIWZ**.
3. Wniesienie wadium w pieniądzu za pomocą przelewu bankowego, Zamawiający będzie uważał za skuteczne tylko wówczas, gdy bank prowadzący rachunek Zamawiającego potwierdzi, że otrzymał taki przelew przed upływem terminu składania ofert. W wymienionym przypadku dołączenie do oferty kopii polecenia przelewu wystawionego przez Wykonawcę nie jest warunkiem wystarczającym do stwierdzenia przez Zamawiającego terminowego wniesienia wadium przez Wykonawcę.
4. Dokumenty, o których mowa w ust. 2, muszą obejmować swym zakresem wszelkie roszczenia Zamawiającego z tytułu wystąpienia zdarzeń o terminie związania ofertą, o których mowa w art. 46 ust. 5 ustawy Pzp, a także w przypadku określonym w art. 46 ust. 4a, przy czym w przypadku gdy Wykonawcy wspólnie ubiegają się o udzielenie zamówienia, dokumenty te muszą obejmować swym zakresem wszelkie roszczenia Zamawiającego z tytułu związanych z postępowaniem o udzielenie zamówienia działań lub zaniechań każdego z nich. Ponadto wadium złożone w postaci gwarancji bankowej lub ubezpieczeniowej winno być:
	1. **bez zapisu nakazującego, aby żądanie zapłaty było przekazywane Gwarantowi za pośrednictwem banku prowadzącego rachunek Beneficjenta gwarancji,**
	2. **bez warunku, aby podpisy osób wystawiających żądanie zapłaty były poświadczone za zgodność z oryginałem prze inne osoby niż Radca Prawny.**
5. Zamawiający dokona zwrotu wadium wszystkim Wykonawcom niezwłocznie po wyborze oferty najkorzystniejszej lub unieważnieniu postępowania, z wyjątkiem Wykonawcy, którego oferta została wybrana jako najkorzystniejsza, z zastrzeżeniem art. 46 ust. 4a ustawy Pzp.
6. Zamawiający zatrzymuje wadium wraz z odsetkami, jeżeli Wykonawca, którego oferta została wybrana:
	1. Odmówi podpisania umowy na warunkach określonych w ofercie;
	2. Nie wniósł zabezpieczenia należytego wykonania umowy jeżeli jest ono wymagane w SIWZ;
	3. Zawarcie umowy w sprawie zamówienia publicznego stało się niemożliwe z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy;
	4. Wykonawca w odpowiedzi na wezwanie, o którym mowa w art. 26 ust. 3 i 3a ustawy Pzp, z przyczyn leżących po jego stronie, nie złożył oświadczeń lub dokumentów potwierdzających okoliczności, o których mowa w art. 25 ust. 1 ustawy Pzp, oświadczenia, o którym mowa w art. 25a ust. 1 ustawy Pzp, pełnomocnictw lub nie wyraził zgody na poprawienie omyłki, o której mowa w art. 87 ust. 2 pkt 3 ustawy Pzp, co spowodowało brak możliwości wybrania oferty złożonej przez Wykonawcę jako najkorzystniejszej.
7. W przypadku wycofania oferty przed upływem terminu do jej składania, Zamawiający, na pisemny wniosek Wykonawcy, niezwłocznie zwróci wadium.

**XII. TERMIN ZWIĄZANIA OFERTĄ**

1. Wykonawca składający ofertę pozostaje nią związany przez okres **60 dni.** (art. 85 ust. 1 pkt 3 ustawy Pzp).
2. Bieg terminu rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.
3. Wykonawca samodzielnie lub na wniosek Zamawiającego może przedłużyć termin związania ofertą, z tym, że Zamawiający może tylko raz, co najmniej na 3 dni przed upływem terminu związania ofertą, zwrócić się do Wykonawców o wyrażenie zgody na przedłużenie tego terminu o oznaczony okres, nie dłuższy niż 60 dni.

**XIII. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERT**

* 1. **Wymagania formalne:**
1. Wykonawca składa ofertę wraz z załącznikami za pośrednictwem platformy zakupowej dostępnej pod adresem: [https://platformazakupowa.pl/pn/awl/proceedings](https://platformazakupowa.pl/awl/aukcje)
2. Korzystanie z platformy zakupowej przez Wykonawcę jest bezpłatne.
3. Wykonawca ma prawo złożyć tylko jedną ofertę;
4. Treść złożonej oferty musi odpowiadać treści SIWZ;
5. Oferta musi być podpisana kwalifikowanym podpisem elektronicznym przez osoby umocowane do składania oświadczeń woli i zaciągania zobowiązań w imieniu Wykonawcy;
6. W przypadku podpisania oferty i składających się na nią dokumentów i oświadczeń (wyszczególnionych w ust. 3 niniejszego rozdziału) przez osobę niewymienioną w dokumencie rejestracyjnym (ewidencyjnym) Wykonawcy, należy do oferty dołączyć stosowne pełnomocnictwo*;*
7. Wykonawcy ponoszą wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty, w tym koszty poniesione z tytułu nabycia kwalifikowanego podpisu elektronicznego.
8. **Uwaga: Celem prawidłowego złożenia oferty Zamawiający zaleca postępowanie zgodnie z Instrukcją składania oferty dla Wykonawcy, zamieszczoną na stronie internetowej pod adresem wskazanym w pkt 1), dotyczącą przedmiotowego postępowania.**
	1. **Forma i postać oferty, dokumentów i oświadczeń, pełnomocnictw.**
9. Ofertę sporządza się pod rygorem nieważności, w postaci elektronicznej i opatruje się kwalifikowanym podpisem elektronicznym oraz przekazuje w oryginale w formie elektronicznej**.**
10. Oświadczenie JEDZ dotyczące Wykonawcy, podwykonawców i innych podmiotów, na których zdolnościach lub sytuacji polega Wykonawca, sporządza się pod rygorem nieważności, w postaci elektronicznej i opatruje się kwalifikowanym podpisem elektronicznym oraz przekazuje w oryginale w formie elektronicznej.
11. Pełnomocnictwa sporządza się pod rygorem nieważności, w postaci elektronicznej i opatruje się kwalifikowanym podpisem elektronicznym oraz przekazuje w oryginale w formie elektronicznej.
12. Wadium w formie niepieniężnej, pod rygorem nieważności, sporządza się w postaci elektronicznej opatrzonej kwalifikowanym podpisem elektronicznym stron stosunku zobowiązaniowego i wnosi się w oryginale w formie elektronicznej.
13. Dokumenty lub oświadczenia, o których mowa w niniejszej SIWZ, inne niż wymienione powyżej, sporządza się pod rygorem nieważności w postaci dokumentu elektronicznego opatrzonego kwalifikowanym podpisem elektronicznym lub w elektronicznej kopii dokumentu lub oświadczenia, poświadczonej za zgodność z oryginałem; oraz składa się w formie elektronicznej.
14. Podpisania dokumentu elektronicznego lub poświadczenia za zgodność z oryginałem elektronicznej kopii dokumentu lub oświadczenia dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy wspólnie ubiegający się o udzielenie zamówienia publicznego albo podwykonawca, w zakresie dokumentów lub oświadczeń, które każdego z nich dotyczą.
15. Podpisanie dokumentu elektronicznego lub poświadczenie za zgodność z oryginałem elektronicznej kopii dokumentu lub oświadczenia, następuje przy użyciu kwalifikowanego podpisu elektronicznego.
16. W przypadku załączania do oferty dokumentów lub oświadczeń sporządzonych w języku obcym należy je złożyć wraz z tłumaczeniem na język polski. Podczas oceny ofert Zamawiający będzie opierał się na tekście przetłumaczonym.
17. Zamawiający zaleca wykorzystanie formularzy załączonych do SIWZ. Dopuszcza się złożenie w ofercie załączników opracowanych przez Wykonawców pod warunkiem, że będą one zgodne co do treści z formularzami określonymi przez Zamawiającego.
	1. **Zawartość oferty – oferta musi zawierać następujące oświadczenia i dokumenty:**
18. Wypełniony formularz ofertowy (każda kolumna formularza ofertowego musi zostać wypełniona, w przeciwnym wypadku oferta będzie podlegała odrzuceniu jako niezgodna z treścią SIWZ), sporządzony z wykorzystaniem wzoru stanowiącego **załącznik A** do SIWZ,
19. Oświadczenia JEDZ, o których mowa w rozdz. VIII ust. 1, 2 i 3.
20. ***jeżeli dotyczy***Pełnomocnictwo osoby lub osób podpisujących ofertę, jeżeli nie wynika to bezpośrednio z dokumentu stwierdzającego status prawny Wykonawcy (odpisu z właściwego rejestru); również pełnomocnictwo do reprezentowania Wykonawców składających ofertę wspólną;
21. ***jeżeli dotyczy***Pełnomocnictwo do reprezentowania Wykonawców wspólnie ubiegających się o zamówienie zgodnie z ustawą Pzp;

Oferta, ww. oświadczenia lub dokumenty oraz pełnomocnictwa muszą być złożone z zachowaniem postaci i form określonych w ust. 2 niniejszego rozdziału.

* 1. Jeżeli zostanie wybrana oferta Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia, są oni zobowiązani do przedłożenia umowy regulującej ich współpracę, najpóźniej w dniu podpisania umowy z Zamawiającym.
	2. Zamawiający informuje, iż zgodnie z art. 96 ust. 3 pzp oferty składane w postępowaniu o zamówienie publiczne są jawne i podlegają udostępnieniu od chwili ich otwarcia, z wyjątkiem informacji stanowiących tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji, jeśli Wykonawca, nie później niż w terminie składania ofert zastrzegł, że nie mogą one być udostępniane oraz wykazał, załączając stosowne wyjaśnienia, iż zastrzeżone informacje stanowią tajemnicę przedsiębiorstwa. Wszelkie informacje stanowiące tajemnice przedsiębiorstwa w rozumieniu ustawy z dnia 16 kwietnia 1993 r. o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji, które Wykonawca zastrzeże jako tajemnicę przedsiębiorstwa, **powinny zostać załączone oddzielnie, w miejscu przeznaczonym na platformie zakupowej zgodnie z instrukcją składania oferty dla Wykonawcy.**
	3. Umieszczenie informacji stanowiących tajemnicę przedsiębiorstwa wraz z ofertą, a nie w miejscu przewidzianym na platformie zakupowej, oznaczać będzie, ze wszystkie informacje są jawne bez zastrzeżeń.
	4. Zastrzeżenie informacji, które nie stanowią tajemnicy przedsiębiorstwa w rozumieniu ustawy o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji będzie traktowane, jako bezskuteczne i zgodnie z uchwałą SN z 20 października 2005 r. (sygn. III CZP 74/05) skutkować będzie ich odtajnieniem.
	5. Oferta, której treść nie będzie odpowiadać treści SIWZ, z zastrzeżeniem art. 87 ust. 2 pkt 3 ustawy Pzp zostanie odrzucona (art. 89 ust. 1 pkt 2 ustawy Pzp). Wszelkie niejasności i obiekcje dotyczące treści zapisów w SIWZ należy zatem wyjaśnić z Zamawiającym przed upływem terminu składania ofert w trybie przewidzianym w niniejszej SWIZ. Przepisy ustawy Pzp nie przewidują negocjacji warunków udzielenia zamówienia, w tym zapisów projektu umowy, po terminie otwarcia ofert.
	6. Zamawiający informuje, że w przypadku kiedy Wykonawca otrzyma od niego wezwanie w trybie art. 90 ustawy Pzp, a złożone przez niego wyjaśnienia i/lub dowody stanowić będą tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu ustawy o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji, Wykonawcy będzie przysługiwało prawo zastrzeżenia ich jak tajemnicy przedsiębiorstwa. Przedmiotowe zastrzeżenie Zamawiający uzna za skuteczne wyłącznie w sytuacji, kiedy Wykonawca oprócz samego zastrzeżenia, jednocześnie wykaże, iż dane informacje stanowią tajemnicę przedsiębiorstwa.

**XIV. INFORMACJA DLA WYKONAWCÓW WYSTĘPUJĄCYCH WSPÓLNIE (KONSORCJA/SPÓŁKI CYWILNE)**

1. Wykonawcy mogą wspólnie ubiegać się o udzielenie zamówienia (podmioty
te występujące wspólnie zwane są dalej konsorcjami. Wymagania określone
w stosunku do konsorcjum dotyczą również spółek cywilnych).
2. W przypadku, o którym mowa w ust. 1 Wykonawcy ustanawiają pełnomocnika do reprezentowania ich w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo reprezentowania w postępowaniu i zawarcia umowy w sprawie zamówienia publicznego, zgodnie z art. 23 ust. 2 ustawy Pzp.
3. Do oferty należy załączyć pełnomocnictwo dla pełnomocnika do reprezentowania Wykonawców wspólnie ubiegających się o zamówienie i zawarcia umowy w sprawie nr **WNP/814/PN/2019 –** w treści pełnomocnictwa należy wskazać nr postępowania. Spółka cywilna załącza w/w pełnomocnictwo lub dokument, z którego wynika ww. pełnomocnictwo.
4. Przepisy ustawy Pzp, dotyczące Wykonawcy, stosuje się odpowiednio do Wykonawców,
o których mowa w ust. 1 niniejszego rozdziału.
5. Wykonawcy występujący wspólnie ponoszą solidarną odpowiedzialność za niewykonanie lub nienależyte wykonanie zamówienia.
6. W przypadku oferty złożonej przez konsorcjum musi ona spełniać następujące dodatkowe wymogi:
	1. Oferta musi być podpisana w taki sposób, by prawnie zobowiązywała wszystkich Wykonawców występujących wspólnie;
	2. Oferta podpisana przez pełnomocnika musi być prawnie wiążąca, łącznie i z osobna dla wszystkich podmiotów składających wspólnie ofertę;
	3. Pełnomocnik będzie upoważniony do zaciągania zobowiązań w imieniu
	i na rzecz każdego i wszystkich podmiotów składających wspólną ofertę;
7. W przypadku, gdy ofertę składa konsorcjum:
	1. Formularz oferty podpisuje pełnomocnik konsorcjum lub wszyscy członkowie konsorcjum (dotyczy całego konsorcjum). Na pierwszej stronie formularza oferty należy wpisać informacje dotyczące wszystkich członków konsorcjum;
	2. Każdy z Wykonawców występujących wspólnie, oddzielnie musi udokumentować, że nie podlega wykluczeniu w zakresie, o którym mowa w niniejszej SIWZ, oraz że konsorcjum spełnia warunki zawarte w art. 22 ust. 1 ustawy Pzp;
	3. Dokumenty wymienione w rozdziale VIII ust. 1 lub ust. 6 pkt 6.1 ppkt 1)-4) niniejszej SIWZ obowiązują każdego z członków konsorcjum oddzielnie;
	4. Wszelka korespondencja oraz rozliczenia dokonywane będą wyłącznie
	z podmiotem występującym, jako reprezentant pozostałych (pełnomocnik).

Jeżeli oferta Wykonawców, o których mowa w ust. 1 zostanie wybrana, Zamawiający może żądać przed zawarciem umowy w sprawie zamówienia publicznego, umowy regulującej współpracę tych Wykonawców.

1. **MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA I OTWARCIA OFERT.**
2. Ofertę należy złożyć w formie elektronicznej w nieprzekraczalnym terminie do **dnia
6 listopada 2019 r. do godz. 11.00** za pośrednictwem platformy zakupowej dostępnej pod adresem: [https://platformazakupowa.pl/pn/awl/proceedings](https://platformazakupowa.pl/awl/aukcje).
3. Oferta złożona po terminie wyznaczonym na składanie ofert, zostanie odesłana Wykonawcy przez Zamawiającego elektronicznie, za pośrednictwem platformy zakupowej, na adres mailowy, z którego została złożona.
4. Przed upływem terminu składania ofert, Wykonawca posiadający konto na platformie zakupowej, na której prowadzone jest przedmiotowe postępowanie, może za jej pośrednictwem **wprowadzić zmiany do złożonej oferty lub wycofać ofertę**.
5. Wykonawca nieposiadający konta na platformie zakupowej, o której mowa powyżej, może za jej pośrednictwem wprowadzić zmiany do złożonej oferty.
6. Wykonawca niezalogowany nie może samodzielnie wycofać oferty. W celu wycofania oferty należy się skontaktować z Centrum Wsparcia Klienta, które służy pomocą techniczną od poniedziałku do piątku w godzinach od 7:00 do 17:00, pod numerem telefonu 22 101 02 02 lub e-mail: cwk@platformazakupowa.pl.
7. Szczegółowa procedura zmiany lub wycofania oferty opisana jest na platformie zakupowej, o której mowa powyżej, w zakładce "Instrukcje dla Wykonawców".
8. Po upływie terminu składania ofert Wykonawca nie może skutecznie dokonać zmiany ani wycofać złożonej oferty.
9. Otwarcie ofert nastąpi w dniu: **6 listopada 2019 r. o godz. 12.00** za pomocą platformy zakupowej, w siedzibie Zamawiającego budynek nr 7 – pokój nr 0.25 (parter) ul. Czajkowskiego 109, 51-147 Wrocław.
10. Podczas otwarcia ofert Zamawiający podaje informacje, o których mowa w art. 86 ust. 4 ustawy Pzp.
11. Niezwłocznie po otwarciu ofert Zamawiający zamieści na stronie [https://platformazakupowa.pl/pn/awl/proceedings](https://platformazakupowa.pl/awl/aukcje) informacje dotyczące:
12. kwoty, jaką zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia;
13. firm oraz adresów Wykonawców, którzy złożyli oferty w terminie;
14. ceny, terminu wykonania zamówienia, okresu gwarancji i warunków płatności w ofertach.

**XVI. OPIS SPOSOBU OBLICZANIA CENY.**

1. Cenę oferty należy podać w złotych, cyfrowo i słownie.
2. Cena jednostkowa netto asortymentu to cena ustalona za jednostkę określonego asortymentu przedmiotu zamówienia, bez podatku od towarów i usług, którego ilość lub liczba jest wyrażona w jednostkach miar, w rozumieniu przepisów o miarach.
3. Wykonawca zobowiązany jest obliczyć cenę oferty na podstawie opisu przedmiotu zamówienia, ujmując wszelkie koszty związane z realizacją zamówienia, wynikające z realizacji przedmiotu zamówienia zgodnie ze specyfikacją istotnych warunków zamówienia, projektem umowy oraz doświadczeniem zawodowym Wykonawcy, a więc koszty zakupu, ubezpieczenia, zysk, itp. – uwzględnić wszystkie koszty związane z cyklem życia produktu do momentu odbioru przez Zamawiającego.
4. W ofercie należy podać cenę w rozumieniu przepisów ustawy z dnia 9 maja 2014 r.
o informowaniu o cenach towarów i usług, za wykonanie wybranej części przedmiotu zamówienia.
5. Cenę oferty brutto należy podać w polskich złotych (PLN) z należnym podatkiem VAT, z zaokrągleniem do dwóch miejsc po przecinku. Cena ofertowa brutto ma wynikać z ceny ogółem netto powiększonej o należny podatek VAT. Cena ogółem netto ma wynikać z sumy cen jednostkowych netto poszczególnych elementów.
6. Wykonawca oblicza cenę oferty w następujący sposób:
	1. Dla każdej pozycji asortymentowej przedmiotu zamówienia należy najpierw obliczyć jej wartość netto przez przemnożenie ceny jednostkowej netto z ilością; wartość brutto należy obliczyć poprzez dodanie do wartości netto kwoty podatku VAT ustalonej na podstawie obowiązującej stawki VAT dla danej pozycji przedmiotu zamówienia (danego asortymentu);
	2. Uzyskane w powyższy sposób wartości netto/brutto dla wszystkich pozycji przedmiotu zamówienia należy zsumować, uzyskując w ten sposób wartość netto/brutto oferty – cenę oferty.
7. Cena podana w ofercie będzie ceną ryczałtową i musi uwzględniać wszystkie koszty
i rabaty, a w szczególności:
	1. Koszt sprzedaży,
	2. Koszty transportu krajowego i zagranicznego,
	3. Ubezpieczenia towaru w kraju i zagranicą,
	4. Opłaty pośrednie (np. lotniskowe),
	5. Należności celne,
	6. Podatek VAT.
8. Stawkę VAT należy określić wg obowiązujących przepisów i stanu faktycznego na dzień złożenia oferty. Prawidłowe ustalenie podatku VAT należy do obowiązków Wykonawcy.
9. Przy wyliczaniu wartości cen poszczególnych elementów należy ograniczyć się do dwóch miejsc po przecinku na każdym etapie wyliczenia ceny. Jeżeli parametr miejsca setnego jest poniżej 5, to parametr dziesiętny zaokrągla się w dół, jeżeli parametr miejsca setnego jest 5 i powyżej to parametr dziesiętny zaokrągla się w górę.
10. Jeżeli cena nie zostanie obliczona w powyższy sposób Zamawiający przyjmie, że prawidłowo podano cenę jednostkową netto i poprawi pozostałe wartości cenowe zgodnie ze sposobem obliczenia ceny.
11. Jeżeli złożono ofertę, której wybór prowadziłby do powstania u Zamawiającego obowiązku podatkowego zgodnie z przepisami o podatku od towarów i usług, Zamawiający w celu oceny takiej oferty dolicza do przedstawionej w niej ceny podatek od towarów i usług, który miałby obowiązek rozliczyć zgodnie z tymi przepisami. Wykonawca, składając ofertę, informuje Zamawiającego, czy wybór oferty będzie prowadzić do powstania u Zamawiającego obowiązku podatkowego, wskazując nazwę (rodzaj) towaru lub usługi, których dostawa lub świadczenie będzie prowadzić do jego powstania, oraz wskazując ich wartość bez kwoty podatku.
12. Cena oferty brutto będzie stanowiła maksymalną wartość umowy.
13. Wykonawca może podać tylko jedną cenę za wykonanie przedmiotu zamówienia. Oferty z cenami wariantowymi zostaną odrzucone.

**XVII. OPIS KRYTERIÓW, WRAZ Z PODANIEM ZNACZENIA I SPOSOBU OCENY OFERT**

1. Stosowanie matematycznych obliczeń przy ocenie ofert, stanowi podstawową zasadę oceny ofert, które oceniane będą w odniesieniu do najkorzystniejszych warunków przedstawionych przez Wykonawców w zakresie każdego kryterium.
2. Zamawiający zastosuje zaokrąglanie wyników do dwóch miejsc po przecinku.
3. Oferty zostaną poddane ocenie w oparciu o następujące kryteria i ich znaczenie:

**CZĘŚĆ NR I**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| l.p. | Kryterium | Znaczenie procentowe kryterium | Maksymalna ilość punktów jakie może otrzymać oferta za dane kryterium |
| 1) | Cena brutto (C) | 60 % | 60 punktów |
| 2) | Termin dostawy (T) | 40% | 40 punktów |

**Ad.1) Zasady oceny Kryterium „Cena brutto” (C) 60%** – będzie rozpatrywane na podstawie ceny brutto, podanej przez Wykonawcę na formularzu oferty w danej części.

W przypadku kryterium „*Cena brutto*” oferta otrzyma zaokrągloną do dwóch miejsc po przecinku liczbę punktów wynikającą z działania:

Pi (C) = C min/Ci • Max (C)

gdzie:

|  |  |
| --- | --- |
| Pi (C) | liczba punktów, jakie otrzyma oferta "i" za kryterium "*Cena brutto*" |
| Cmin | najniższa cena spośród wszystkich ważnych i nieodrzuconych ofert |
| Ci | cena oferty "i" |
| Max (C) | maksymalna liczba punktów, jakie może otrzymać oferta za kryterium "*Cena brutto*" |

**Ad 3) Zasady oceny Termin dostawy (T) 40% -** będzie rozpatrywane na podstawie podanego przez wykonawcę w formularzu ofertowym terminu dostawy w danej części zamówienia, wyrażonego liczbą dni kalendarzowych, liczonych od daty zawarcia umowy. Termin realizacji zamówienia podany przez Wykonawcę **nie może być dłuższy niż 20 dni od daty zawarcia umowy, zaś minimalny termin realizacji wynosi: 10 dni.** Jeżeli Wykonawca poda termin realizacji danej części zamówienia, w której składa ofertę, dłuższy niż maksymalny termin określony w tej części, jego oferta zostanie uznana za niezgodną z treścią SIWZ. W przypadku zaoferowania krótszego, niż minimalny, terminu realizacji, Zamawiający przyjmie do oceny punktowej minimalny termin realizacji w zakresie poszczególnych zadań, natomiast w umowie o zamówienie publiczne zostanie przyjęty termin realizacji zgodnie z ofertą Wykonawcy

W przypadku kryterium „*Termin dostawy*” oferta otrzyma zaokrągloną do dwóch miejsc po przecinku liczbę punktów wynikającą z działania:

Pi. =  • Max T.

gdzie:

|  |  |
| --- | --- |
| Pi. | liczba punktów jakie otrzyma oferta „i” za kryterium „*Termin realizacji*” |
| Tmin | najkrótszy termin realizacji spośród wszystkich ważnych i nieodrzuconych ofert |
| Ti | termin realizacji oferty „i” |
| Max T. | maksymalna liczba punktów, jakie może otrzymać oferta za kryterium „*Termin realizacji*” |

**CZĘŚĆ NR II i III:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| l.p. | Kryterium | Znaczenie procentowe kryterium | Maksymalna ilość punktów jakie może otrzymać oferta za dane kryterium |
| 1) | Cena brutto (C) | 60 % | 60 punktów |
| 2) | Gwarancja (G) | 20% | 20 punktów |
| 3) | Termin dostawy (T) | 20% | 20 punktów |

**Ad.1) Zasady oceny Kryterium „Cena brutto” (C) 60%** – będzie rozpatrywane na podstawie ceny brutto, podanej przez Wykonawcę na formularzu oferty w danej części.

W przypadku kryterium „*Cena brutto*” oferta otrzyma zaokrągloną do dwóch miejsc po przecinku liczbę punktów wynikającą z działania:

Pi (C) = C min/Ci • Max (C)

gdzie:

|  |  |
| --- | --- |
| Pi (C) | liczba punktów, jakie otrzyma oferta "i" za kryterium "*Cena brutto*" |
| Cmin | najniższa cena spośród wszystkich ważnych i nieodrzuconych ofert |
| Ci | cena oferty "i" |
| Max (C) | maksymalna liczba punktów, jakie może otrzymać oferta za kryterium "*Cena brutto*" |

Ad.2) Zasady oceny Gwarancja (G) 20% - będzie rozpatrywane na podstawie podanej przez Wykonawcę w formularzu oferty liczby pełnych miesięcy kalendarzowych udzielonej gwarancji jakości na przedmiot zamówienia tj.:

**- w części nr 2 dla pozycji nr: 1,12,23,26,**

**- w części nr 3 dla pozycji nr: 9, 16, 17, 23**.

Minimalny wymagany okres gwarancji wynosi 12 miesięcy, maksymalny 36 miesięcy. W przypadku podania przez Wykonawcę krótszego, niż minimalny, okresu gwarancji, Zamawiający odrzuci ofertę Wykonawcy, jako niezgodną z treścią SIWZ. W przypadku zaoferowania dłuższego, niż maksymalny, okresu gwarancji, Zamawiający przyjmie do oceny punktowej maksymalny okres gwarancji (36 m-cy), natomiast w umowie o zamówienie publiczne zostanie przyjęty okres gwarancji zgodnie z ofertą Wykonawcy. Oferta otrzyma punkty w kryterium Gwarancja wg wzoru:

Pi (G) =  • Max (G)

gdzie:

|  |  |
| --- | --- |
| Pi (G) | liczba punktów, jakie otrzyma oferta „i” za kryterium *„Gwarancja”* |
| Gi | Liczba miesięcy udzielonej Gwarancji w ofercie „i” |
| Gmax | Najwyższa liczba miesięcy udzielonej Gwarancji, spośród wszystkich ważnych i niepodlegających odrzuceniu ofert |
| Max (G) | maksymalna liczba punktów, jakie może otrzymać oferta za kryterium *„Gwarancja”* |

Zaoferowanie terminu gwarancji dłuższego niż 36 miesięcy, Zamawiający potraktuje jako zaoferowanie najdłuższego możliwego terminu tj. 36 miesięcy.

W przypadku podania okresu gwarancji w niepełnych miesiącach kalendarzowych, Zamawiający zaokrągli podaną liczbę w dół, do liczby pełnych miesięcy.

**Ad 3) Zasady oceny Termin dostawy (T) 20% -** będzie rozpatrywane na podstawie podanego przez wykonawcę w formularzu ofertowym terminu dostawy w danej części zamówienia, wyrażonego liczbą dni kalendarzowych, liczonych od daty zawarcia umowy. Termin realizacji zamówienia podany przez Wykonawcę **nie może być dłuższy niż 20 dni od daty zawarcia umowy, zaś minimalny termin realizacji wynosi: 10 dni.** Jeżeli Wykonawca poda termin realizacji danej części zamówienia, w której składa ofertę, dłuższy niż maksymalny termin określony w tej części, jego oferta zostanie uznana za niezgodną z treścią SIWZ. W przypadku zaoferowania krótszego, niż minimalny, terminu realizacji, Zamawiający przyjmie do oceny punktowej minimalny termin realizacji w zakresie poszczególnych zadań, natomiast w umowie o zamówienie publiczne zostanie przyjęty termin realizacji zgodnie z ofertą Wykonawcy

W przypadku kryterium „*Termin dostawy*” oferta otrzyma zaokrągloną do dwóch miejsc po przecinku liczbę punktów wynikającą z działania:

Pi. =  • Max T.

gdzie:

|  |  |
| --- | --- |
| Pi. | liczba punktów jakie otrzyma oferta „i” za kryterium „*Termin realizacji*” |
| Tmin | najkrótszy termin realizacji spośród wszystkich ważnych i nieodrzuconych ofert |
| Ti | termin realizacji oferty „i” |
| Max T. | maksymalna liczba punktów, jakie może otrzymać oferta za kryterium „*Termin realizacji*” |

1. Ostateczna ocena punktowa oferty w poszczególnych częściach zamówienia - Ocena punktowa oferty "i" będzie zaokrągloną do dwóch miejsc po przecinku liczbą wynikającą ze zsumowania liczby punktów, jakie otrzyma ta oferta w danej części za poszczególne kryteria:

Pi = Σ Pi (X)

gdzie :

|  |  |
| --- | --- |
| Pi | ocena punktowa oferty "i"; |
| Σ Pi (X) | suma liczby punktów jakie otrzyma oferta "i" za poszczególne kryteria. |

1. Jeżeli nie można wybrać najkorzystniejszej oferty z uwagi na to, że dwie lub więcej ofert przedstawia taki sam bilans ceny lub kosztu i innych kryteriów oceny ofert, Zamawiający spośród tych ofert wybierze ofertę z najniższą ceną lub najniższym kosztem, a jeżeli zostały złożone oferty o takiej samej cenie lub koszcie, Zamawiający wezwie wykonawców, którzy złożyli te oferty, do złożenia w terminie określonym przez Zamawiającego ofert dodatkowych.
2. Jeżeli złożono ofertę, której wybór prowadziłby do powstania u Zamawiającego obowiązku podatkowego, zgodnie z [przepisami](https://sip.lex.pl/#/hipertekst/17074707_art%2891%29_1?pit=2016-09-08) o podatku od towarów i usług, Zamawiający w celu oceny takiej oferty dolicza do przedstawionej w niej ceny podatek od towarów i usług, który miałby obowiązek rozliczyć zgodnie z tymi przepisami. Wykonawca, składając ofertę, informuje Zamawiającego, czy wybór oferty będzie prowadzić do powstania u zamawiającego obowiązku podatkowego, wskazując nazwę (rodzaj) towaru lub usługi, których dostawa lub świadczenie będzie prowadzić do jego powstania, oraz wskazując ich wartość bez kwoty podatku.

**XVIII. INFORMACJE O FORMALNOŚCIACH, JAKIE POWINNY BYĆ DOPEŁNIONE PO WYBORZE OFERTY W CELU ZAWARCIA UMOWY W SPRAWIE ZAMÓWIENIA PUBLICZNEGO.**

* 1. Zamawiający zawrze umowę w sprawie zamówienia publicznego, w terminie nie krótszym niż 10 dni od dnia przesłania zawiadomienia o wyborze najkorzystniejszej oferty przy użyciu środków komunikacji elektronicznej (poprzez platformę zakupową), z zastrzeżeniem art. 94 ust. 2 pkt 1 lit a) i art. 183 ust. 1 ustawy Pzp.
	2. Zawiadomienie Wykonawcy o wyborze jego oferty będzie jednocześnie zaproszeniem do zawarcia umowy.
	3. Jeżeli wykonawca, o którym mowa w pkt. 1, będzie się uchylał się od zawarcia umowy, zamawiający zbada, czy nie podlega wykluczeniu oraz czy spełnia warunki udziału w postępowaniu wykonawca, który złożył ofertę najwyżej ocenioną spośród pozostałych ofert.
	4. Przez uchylenie się od podpisania umowy, Zamawiający rozumie między innymi niepodpisanie umowy w terminie określonym w zawiadomieniu o wyborze oferty najkorzystniejszej.
	5. W przypadku wyboru jako oferty najkorzystniejszej oferty:
1. Wykonawcy określonego w art. 23 ust. 1 ustawy Pzp (np. konsorcjum) – Zamawiający przed podpisaniem umowy, zażąda umowy regulującej współpracę tych wspólników, zwierającą co najmniej następujące elementy:
	* określenie celu gospodarczego,
	* oznaczenie czasu trwania konsorcjum obejmującego okres realizacji przedmiotu zamówienia, gwarancji i rękojmi,
	* wykluczenie możliwości wypowiedzenia umowy konsorcjum przez któregokolwiek z jego członków do czasu wykonania zamówienia oraz upływu czasu gwarancji i rękojmi.
	1. W przypadku pracowników Wykonawcy cudzoziemców ich wstęp na teren AWL niezależnie od okresu możliwy będzie po otrzymaniu przez AWL pozytywnej odpowiedzi na stosowne zapytanie do uprawnionego organu, które rozpatrywane jest w terminie 14 dni od jego wysłania po uprzednim otrzymaniu przez Zamawiającego od Wykonawcy wniosków z danymi ww. osób takich jak imię, nazwisko, data i miejsce urodzenia, nr dokumentu tożsamości i jego kserokopię, obywatelstwo, a w przypadku obywateli spoza Unii Europejskiej dodatkowo nr ważnej karty pobytu lub wizy wraz z ich kserokopią.

Podstawa: Decyzja Nr Z-4/MON Ministra Obrony Narodowej z dnia 19 listopada 2012r. w sprawie organizacji systemu przepustkowego w resorcie obrony narodowej (dokument niejawny), Decyzja nr 21/MON Ministra Obrony Narodowej z dnia 24 stycznia 2017r. w sprawie planowania i realizowania przedsięwzięć współpracy międzynarodowej w resorcie obrony narodowej (Dz. Urz. MON poz. 18).

**XIX. WYMAGANIA DOTYCZĄCE ZABEZPIECZENIA NALEŻYTEGO WYKONANIA UMOWY.**

Zamawiający nie wymaga wniesienia zabezpieczenia należytego wykonania umowy.

**XX. INFORMACJA O MOŻLIWOŚCIACH ZMIAN W UMOWIE.**

1. Istotne postanowienia umowne - Wzór umowy, stanowi załącznik B do niniejszej SIWZ.
2. Zamawiający dopuszcza możliwość zmiany umowy w granicach unormowania zawartego w art. 144 ustawy Pzp. Zamawiający przewiduje możliwość zmiany zapisów umownych:
	1. W przypadku, gdy w okresie od wyboru najkorzystniejszej oferty do realizacji zamówienia, asortyment stanowiący przedmiot zamówienia zostanie wycofany z produkcji co zostanie potwierdzone pisemnym oświadczeniem producenta, Zamawiający dopuszcza możliwość zmiany go na produkt o parametrach niegorszych niż uprzednio zaoferowany, bez możliwości waloryzacji ceny.
3. Przewidziane powyżej okoliczności stanowiące podstawę zmian do umowy, stanowią uprawnienie Zamawiającego nie zaś jego obowiązek wprowadzenia takich zmian.
4. Wszelkie zmiany muszą być dokonywane z zachowaniem przepisu art. 140 ust. 1 i art. 140 ust. 3 ustawy Pzp stanowiącego, że umowa podlega unieważnieniu w części wykraczającej poza określenie przedmiotu zamówienia zawartego w SIWZ z uwzględnieniem art. 144 ustawy Pzp.
5. Ustala się, iż nie stanowi zmiany umowy w rozumieniu art. 144 ustawy Pzp:
6. zmiana nr rachunku bankowego,
7. zmiana danych teleadresowych.

Zaistnienie okoliczności, o których mowa w niniejszym punkcie wymaga jedynie niezwłocznego pisemnego zawiadomienia drugiej Strony.

**XXI. INFORMACJE O PODWYKONAWCACH**

1. Zamawiający nie zastrzega obowiązku osobistego wykonania przez Wykonawcę kluczowych części zamówienia.

**XXII. KLAUZULA INFORMACYJNA W ZAKRESIE OCHRONY DANYCH OSOBOWYCH.**

Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1), dalej „RODO”, informujemy, że Administratorem Pani/Pana danych osobowych jest Akademia Wojsk Lądowych imienia generała Tadeusza Kościuszki, ul. Czajkowskiego 109, 51-147 Wrocław.

1. Administrator danych powołał Inspektora Ochrony Danych nadzorującego prawidłowość przetwarzania danych osobowych, z którym można się skontaktować za pośrednictwem adresu e-mail: iod@awl.edu.pl lub za pośrednictwem poczty na adres Akademii;
2. Pani/Pana dane osobowe przetwarzane będą na podstawie art. 6 ust. 1 lit. c RODO w celu związanym z postępowaniem o udzielenie zamówienia publicznego
3. Odbiorcami Pani/Pana danych osobowych będą osoby lub podmioty, którym udostępniona zostanie dokumentacja postępowania w oparciu o art. 8 oraz art. 96 ust. 3 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. –Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2017 r. poz. 1579 z późn. zm.), dalej „ustawa Pzp”;
4. Pani/Pana dane osobowe będą przechowywane, zgodnie z art. 97 ust. 1 ust ustawy Pzp, przez okres 4 lat od dnia zakończenia postępowania o udzielenie zamówienia, a jeżeli czas trwania umowy przekracza 4 lata, okres przechowywania obejmuje cały czas trwania umowy;
5. Obowiązek podania przez Panią/Pana danych osobowych bezpośrednio Pani/Pana dotyczących jest wymogiem ustawowym określonym w przepisach ustawy Pzp, związanym z udziałem w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego; konsekwencje niepodania określonych danych wynikają z ustawy Pzp;
6. W odniesieniu do Pani/Pana danych osobowych decyzje nie będą podejmowane w sposób zautomatyzowany, stosowanie do art. 22 RODO;
7. Posiada Pani/Pan

- na podstawie art. 15 RODO prawo dostępu do danych osobowych Pani/Pana dotyczących;

- na podstawie art. 16 RODO prawo do sprostowania Pani/Pana danych osobowych (skorzystanie
z prawa do sprostowania nie może skutkować zmianą wyniku postępowania o udzielenie zamówienia publicznego ani zmianą postanowień umowy w zakresie niezgodnym z ustawą Pzp oraz nie może naruszać integralności protokołu oraz jego załączników);

- na podstawie art. 18 RODO prawo żądania od administratora ograniczenia przetwarzania danych osobowych z zastrzeżeniem przypadków, o których mowa w art. 18 ust. 2 RODO (prawo do ograniczenia przetwarzania nie ma zastosowania w odniesieniu do przechowywania, w celu zapewnienia korzystania ze środków ochrony prawnej lub w celu ochrony praw innej osoby fizycznej lub prawnej, lub z uwagi na ważne względy interesu publicznego Unii Europejskiej lub państwa członkowskiego);

- prawo do wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, gdy uzna Pani/Pan,
że przetwarzanie danych osobowych Pani/Pana dotyczących narusza przepisy RODO;

1. Nie przysługuje Pani/Panu:

- w związku z art. 17 ust. 3 lit. b, d lub e RODO prawo do usunięcia danych osobowych;

- prawo do przenoszenia danych osobowych, o którym mowa w art. 20 RODO;

- na podstawie art. 21 RODO prawo sprzeciwu, wobec przetwarzania danych osobowych, gdyż podstawą prawną przetwarzania Pani/Pana danych.

**XXIII POUCZENIE O ŚRODKACH OCHRONY PRAWNEJ PRZYSŁUGUJĄCYCH WYKONAWCY.**

* + - 1. Zgodnie z przepisami art. 179 do art. 183 ustawy Pzp. Wykonawcom, którzy mają lub mieli interes w uzyskaniu danego zamówienia oraz ponieśli lub mogli ponieść szkodę w wyniku naruszenia przez Zamawiającego przepisów ustawy Pzp przysługują środki ochrony prawnej określone w dziale VI ustawy Pzp.
			2. Odwołanie przysługuje wyłącznie od niezgodnej z przepisami ustawy Pzp czynności zamawiającego podjętej w postępowaniu o udzielenie zamówienia lub zaniechania czynności, do której zamawiający jest zobowiązany na podstawie ustawy Pzp.
			3. Odwołanie powinno wskazywać czynność lub zaniechanie czynności zamawiającego, której zarzuca się niezgodność z przepisami ustawy, zawierać zwięzłe przedstawienie zarzutów, określać żądanie oraz wskazywać okoliczności faktyczne i prawne uzasadniające wniesienie odwołania.
			4. Odwołanie wnosi się do Prezesa Izby w formie pisemnej lub w postaci elektronicznej, podpisane bezpiecznym podpisem elektronicznym weryfikowanym przy pomocy ważnego kwalifikowanego certyfikatu lub równoważnego środka, spełniającego wymagania dla tego rodzaju podpisu.
			5. Odwołujący przesyła kopię odwołania zamawiającemu przed upływem terminu do wniesienia odwołania w taki sposób, aby mógł on zapoznać się z jego treścią przed upływem tego terminu. Domniemywa się, iż zamawiający mógł zapoznać się z treścią odwołania przed upływem terminu do jego wniesienia, jeżeli przesłanie jego kopii nastąpiło przed upływem terminu do jego wniesienia przy użyciu środków komunikacji elektronicznej.
			6. Odwołanie wnosi się w terminach określonych w art. 182 ustawy Pzp, odpowiednio wobec czynności zamawiającego podjętej w postępowaniu o udzielenie zamówienia lub zaniechania czynności, do której zamawiający jest zobowiązany na podstawie ustawy Pzp. Odwołanie wnosi się w terminie 10 dni od dnia przesłania informacji o czynności zamawiającego stanowiącej podstawę jego wniesienia - jeżeli zostały przesłane w sposób określony w art. 180 ust. 5 zdanie drugie albo w terminie 15 dni - jeżeli zostały przesłane w inny sposób. Odwołanie wobec treści ogłoszenia o zamówieniu oraz wobec postanowień SIWZ, wnosi się w terminie 10 dni od dnia publikacji ogłoszenia w Dz.U. UE lub zamieszczenia SIWZ na stronie internetowej. Jeżeli zamawiający nie przesłał wykonawcy zawiadomienia o wyborze oferty najkorzystniejszej, odwołanie wnosi się nie później niż w terminie 30 dni od dnia publikacji w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej ogłoszenia o udzieleniu zamówienia, 6 miesięcy od dnia zawarcia umowy, jeżeli zamawiający nie opublikował w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej ogłoszenia o udzieleniu zamówienia.

Dnia: 23.09.2019 r.

OPRACOWAŁ:

Jakub WESOŁOWSKI

**SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

**CZĘŚĆ I – ODCZYNNIKI CHEMICZNE I INNE MATERIAŁY LABORATORYJNE**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Lp | **Nazwa przedmiotu zamówienia** | **Jm** | **Ilość** |
| 1 | Aceton min. 99,5% (GC), ACS, ISO, zgodny z Ph. Eur., gęstość min. 0.790 max. 0.792, zawartość wody 0,2%, wapń max. 0,5 ppm, kadm max. 0.05 ppm, APHA max. 10, op. 1000 ml | L | 3 |
| 2 | Butla szklana o pojemności 1000 ml, zakręcana, w zestawie nakrętka odporna na sterylizację w temperaturze 121\*C, gwint GL 45, butla skalowana białą farbą. | szt. | 2 |
| 3 | Butla szklana o pojemności 500 ml, zakręcana, w zestawie nakrętka odporna na sterylizację w temperaturze 121\*C, gwint GL 45, butla skalowana białą farbą. | szt. | 2 |
| 4 | Cylinder miarowy klasy A o pojemności 100 ml, tolerancja +/-0,50mL, zgodny z normą DIN/ISO. Wykonany ze szkła borokrzemowego 3.3, zgodne z ISO 4788. Oznakowanie znakiem zgodności DE-M oraz numerem serii na powierzchni ścianki. Do każdego cylindra dołączony certyfikat. | szt. | 2 |
| 5 | Cylinder miarowy klasy A o pojemności 10 ml, tolerancja +/-0,1mL, zgodny z normą DIN/ISO. Wykonany ze szkła borokrzemowego 3.3, zgodne z ISO 4788. Oznakowanie znakiem zgodności DE-M oraz numerem serii na powierzchni ścianki. Do każdego cylindra dołączony certyfikat. | szt. | 3 |
| 6 | Cylinder miarowy klasy A o pojemności 25 ml, tolerancja +/-0,25mL, zgodny z normą DIN/ISO. Wykonany ze szkła borokrzemowego 3.3, zgodne z ISO 4788. Oznakowanie znakiem zgodności DE-M oraz numerem serii na powierzchni ścianki. Do każdego cylindra dołączony certyfikat. | szt. | 2 |
| 7 | Cylinder miarowy klasy A o pojemności 50 ml, tolerancja +/-0,50mL, zgodny z normą DIN/ISO. Wykonany ze szkła borokrzemowego 3.3, zgodne z ISO 4788. Oznakowanie znakiem zgodności DE-M oraz numerem serii na powierzchni ścianki. Do każdego cylindra dołączony certyfikat. | szt. | 2 |
| 8 | Cylinder miarowy klasy A o pojemności 5 ml, tolerancja +/-0,05mL, zgodny z normą DIN/ISO. Wykonany ze szkła borokrzemowego 3.3, zgodne z ISO 4788. Oznakowanie znakiem zgodności DE-M oraz numerem serii na powierzchni ścianki. Do każdego cylindra dołączony certyfikat. | szt. | 3 |
| 9 | Fartuch laboratoryjny wykonany z białej bawełny (100%), zapinany na zatrzaski, minimum dwie duże kieszenie, rozmiar L, op. 3 szt. | opak. | 1 |
| 10 | Sól potasowa kwasu heptadecafluorooktanosulfonowego o czystości min. 98%, op. 10g | opak | 2 |
| 11 | Kanister laboratoryjny HDPE o pojemności 10 000 ml, wymiary max. 485x385x200 mm, gwint GL51 lub większy, nakrętka, certyfikat UN | szt. | 1 |
| 12 | Kanister laboratoryjny HDPE o pojemności 20 000 ml, wymiary max. 390x310x245 mm, gwint GL51 lub większy, nakrętka, certyfikat UN | szt. | 2 |
| 13 | Kolba miarowa o pojemności 1000 ml, NS 24/29, klasy A, tolerancja +/- 0,4 mL, wysokość max. 300 mm, zgodna z normą DIN/ISO z korkiem PE. Wykonana ze szkła borokrzemowego 3.3, zgodna z Normą ISO 1042. Oznakowanie znakiem zgodności DE-M oraz numerem serii. Do każdej kolby koniecznie dołączony certyfikat. Skala niebieska. | szt. | 2 |
| 14 | Kolba miarowa o pojemności 100 ml, NS 14/23, klasy A, tolerancja +/- 0,100 mL, wysokość max. 170 mm, zgodna z normą DIN/ISO z korkiem PE. Wykonana ze szkład borokrzemoego 3.3, zgodna z Normą ISO 1042. Oznakowanie znakiem zgodności DE-M oraz numerem serii. Do każdej kolby koniecznie dołączony certyfikat. Skala niebieska. | szt. | 2 |
| 15 | Kolba miarowa o pojemności 10 ml, NS 10/19, klasy A, tolerancja +/- 0,025 mL, wysokość max. 90 mm, zgodna z normą DIN/ISO z korkiem PE. Wykonana ze szkła borokrzemowego 3.3, zgodna z Normą ISO 1042. Oznakowanie znakiem zgodności DE-M oraz numerem serii. Do każdej kolby koniecznie dołączony certyfikat. Skala niebieska. | szt. | 10 |
| 16 | Kolba miarowa o pojemności 200 ml, NS 14/23, klasy A, tolerancja +/- 0,150 mL, wysokość max. 210 mm, zgodna z normą DIN/ISO z korkiem PE. Wykonana ze szkła borokrzemowego 3.3, zgodna z Normą ISO 1042. Oznakowanie znakiem zgodności DE-M oraz numerem serii. Do każdej kolby koniecznie dołączony certyfikat. Skala niebieska. | szt. | 2 |
| 17 | Kolba miarowa o pojemności 20 ml, NS 10/19, klasy A, tolerancja +/- 0,040 mL, wysokość max. 110 mm, zgodna z normą DIN/ISO z korkiem PE. Wykonana ze szkła borokrzemowego 3.3, zgodna z Normą ISO 1042. Oznakowanie znakiem zgodności DE-M oraz numerem serii. Do każdej kolby koniecznie dołączony certyfikat. Skala niebieska. | szt. | 10 |
| 18 | Kolba miarowa o pojemności 500 ml, NS 19/26, klasy A, tolerancja +/- 0,250 mL, wysokość max. 260 mm, zgodna z normą DIN/ISO z korkiem PE. Wykonana ze szkła borokrzemowego 3.3, zgodna z Normą ISO 1042. Oznakowanie znakiem zgodności DE-M oraz numerem serii. Do każdej kolby koniecznie dołączony certyfikat. Skala niebieska. | szt. | 2 |
| 19 | Kolba miarowa o pojemności 50 ml, NS 14/23, klasy A, tolerancja +/- 0,060 mL, wysokość max. 140 mm, zgodna z normą DIN/ISO z korkiem PE. Wykonana ze szkład borokrzemoego 3.3, zgodna z Normą ISO 1042. Oznakowanie znakiem zgodności DE-M oraz numerem serii. Do każdej kolby koniecznie dołączony certyfikat. Skala niebieska. | szt. | 2 |
| 20 | Kolba miarowa o pojemności 5 ml, NS 10/19, klasy A, tolerancja +/- 0,025 mL, wysokość max. 70 mm, zgodna z normą DIN/ISO z korkiem PE. Wykonana ze szkład borokrzemoego 3.3, zgodna z Normą ISO 1042. Oznaowanie znakiem zgodności DE-M oraz numerem serii. Do każdej kolby koniecznie dołączony certyfikat. Skala niebieska. | szt. | 10 |
| 21 | Kolba miarowa o pojemności 100 ml, NS 14/23, klasy A, tolerancja +/- 0,1 mL, , zgodna z normą DIN/ISO z korkiem PE. Wykonana ze szkła borokrzemowego 3.3, zgodna z Normą ISO 1042. Oznakowanie znakiem zgodności DE-M oraz numerem serii. Do każdej kolby koniecznie dołączony certyfikat. Skala niebieska. Kolba koloru oranż. | szt. | 10 |
| 22 | Kolba miarowa o pojemności 500 ml, NS 19/26, klasy A, tolerancja +/- 0,25 mL, , zgodna z normą DIN/ISO z korkiem PE. Wykonana ze szkła borokrzemowego 3.3, zgodna z Normą ISO 1042. Oznakowanie znakiem zgodności DE-M oraz numerem serii. Do każdej kolby koniecznie dołączony certyfikat. Skala niebieska. Kolba koloru oranż. | szt. | 4 |
| 23 | Końcówki do pipet automatycznych od 100-1000 uL, skalowane, autoklawowalne, wolne od DNaz, RNaz, ludzkiego DNA, pirogenów oraz inhibitorów PCR. Długość końcówki min. 84 mm. Opakowanie 1000 sztuk. | opak. | 2 |
| 24 | Końcówki do pipet automatycznych od 1000-5000 uL, skalowane, autoklawowalne, wolne od DNaz, RNaz, ludzkiego DNA, pirogenów oraz inhibitorów PCR. Długość końcówki min. 124mm. Opakowanie 250 sztuk. | opak. | 2 |
| 25 | Kwas azotowy min. 65 %, czda, ISO, zgodny z Ph. EUr., do oznaczania ditizonen, op. 1000 mL | L | 2 |
| 26 | Kwas chlorowodorowy, czda, min. 37%, ACS< ISO, zgodny z Ph. EUr, APHA max. 10, op. 1000 mL | L | 2 |
| 27 | Lejek szklany o średnicy 100 mm z pożebrowaniem, wykonany ze szkła DURAN | szt. | 2 |
| 28 | Lejek szklany o średnicy 120 mm, z krótką szeroką nóżką o średnicy max. 30mm, wykonany ze szkła DURAN | szt. | 2 |
| 29 | Lejek szklany o średnicy 50 mm, z krótką szeroką nóżką o średnicy max. 20mm, wykonany ze szkła DURAN | szt. | 2 |
| 30 | Lejek szklany o średnicy 55 mm z pożebrowaniem, wykonany ze szkła DURAN | szt. | 2 |
| 31 | Łódeczki wagowe w kształcie rombu, poj. 30-35 ml, wymiary max. 80x57x15 mm, wykonane z PS, do użytku w temperaturze od -10\*C do +70\*C, opakowanie 500 szt. | opak. | 1 |
| 32 | Maski ochronne, trzywarstwowe, wykonane z włókniny PP, zakładane na gumkę, nie zawierają lateksu, rozmiar uniwersalny, kolor biały, opak. 500 szt. | opak. | 1 |
| 33 | Metanol min. 99,8% (GC), gęstość min. 0.791 max. 0.793, zawartość wody max. 0,05%, ACS, ISO, zgodny z Ph. Eur., op. 1000 ml | L | 2 |
| 34 | Mieszadełko magnetyczne wykonane z PTFE, wymiary 2,5x2,5mm, cylindryczne | szt. | 2 |
| 35 | Mieszadełko magnetyczne wykonane z PTFE, wymiary 3,0x6,0mm, cylindryczne | szt. | 2 |
| 36 | Mieszadełko magnetyczne, wykonane z PTFE, wymiary 3,14x8mm, cylindryczne | szt. | 2 |
| 37 | Mieszadełko magnetyczne wykonane z PTFE, wymiary 3,5x3,5mm, cylindryczne | szt. | 2 |
| 38 | Mieszadełko magnetyczne, wykonane z PTFE, wymiary 4,66x11,68mm, cylindryczne | szt. | 2 |
| 39 | Mieszadełko magnetyczne wykonane z PTFE, wymiary 2,0x5,0 mm | szt. | 2 |
| 40 | Transporter na butelki, kolby o średnicy min. 120 mm, wykonany z HDPE, z rączką, 4 polowy, wymiary maksymalne 320x330x300 mm. | szt. | 1 |
| 41 | Okulary ochronne zgodne z EN 166 1 –FT, wykonane z lekkiego tworzywa sztucznego o wysokiej wytrzymałości mechanicznej, odporne na zarysowania. Widoczność we wszystkich kierunkach, 99,9% ochrona przed UV, filtr UV 380, mogą być noszone z okularami korekcyjnymi. | szt. | 5 |
| 42 | Folia uszczelniająca typu PARAFILM o szerokości 50mm i długości min. 75 metrów | szt. | 2 |
| 43 | Kwas perfluorooktanowy, o czystości min. 95%, opakowanie 5g | opak | 3 |
| 44 | Pipeta automatyczna, zmienopojemnościowa, regulacja pojemności od min. 500 uL do 5000 uL. Blokada nastawy objętości – zabezpiecza przed przypadkową zmianą objętości w trakcie pipetowania, nastawa objętości – przyciskiem pipetowania (szybka nastawa) lub pokrętłem nastawy (dokładne, precyzyjne nastawianie), cicha i szybka, przycisk pipetowania – duży, nie męczy kciuka, podpórka palca – zapewnia optymalne wyważenie pipety w dłoni, wyprofilowany kształt rękojeści – pasuje do małych i dużych dłoni, niska waga – odpowiednia nawet na długie godziny pracy, system miękkich sprężyn – redukuje siły pipetowania i wydmuchu, regulowana długość wyrzutnika – umożliwia przystosowanie do szerokiego asortymentu końcówek, system uszczelnienia wytrzymujący ponad 60,000 zadziałań. uniwersalne trzony – prawidłowe uszczelnienie z szerokim asortymentem końcówek, duża wytrzymałość mechaniczna i chemiczna, wykonany z PVDF, kodowanie kolorem – pierścienie identyfikacyjne lub kolorowe trzony – ułatwiają identyfikację aplikacji i pojemności, autoklawowalne w całości, możliwość rekalibracji, odporność na promieniowanie UV, diltr ochronny przed agresywnymi oparami, błąd dokładności przy nastawie 500 uL max. 1,2%, przy 5000uL max. 0,5 %, błąd powtarzalności przy nastawie 500 uL max. 0,5%, przy nastawie 5000 uL max. 0,15% . Wykonawca musi posiadać autoryzowany Serwis Producenta. | szt. | 1 |
| 45 | Pipeta automatyczna, stałopojemnościowa, pojemność 1000 uL, autoklawowalna w całości w warunkach: 120˚C/0.1MPa/20 min, nie wymaga ciągłego sprawdzania, możliwość rekalibracji, odporność UV , podpórka palca – zapewniająca optymalne wyważenie pipety w dłoni, demontowalny wyrzutnik – umożliwiający pracę z probówkami o małej średnicy, unikalna konstrukcja wyrzutnika - umożliwia bezproblemową pracę pipetą osobom prawo i leworęcznym, oraz minimalizuje siły zrzutu końcówki, uniwersalne trzony – prawidłowe uszczelnienie z szerokim asortymentem końcówek, duża wytrzymałość mechaniczna i chemiczna, wykonany z PVDF , kodowanie kolorem - kolorowe trzony – ułatwiają identyfikację aplikacji i pojemności, niskie siły pipetowania- nie powodują obciążenia zespołu nadgarstka, błąd dokładności max. 0,6%, błąd powtarzalności max. 0,2%. Wykonawca musi posiadać autoryzowany Serwis Producenta. | szt. | 1 |
| 46 | Pipeta automatyczna, stałopojemnościowa, pojemność 500 uL, autoklawowalna w całości w warunkach: 120˚C/0.1MPa/20 min, nie wymaga ciągłego sprawdzania, możliwość rekalibracji, odporność UV , podpórka palca – zapewniająca optymalne wyważenie pipety w dłoni, demontowalny wyrzutnik – umożliwiający pracę z probówkami o małej średnicy, unikalna konstrukcja wyrzutnika - umożliwia bezproblemową pracę pipetą osobom prawo i leworęcznym, oraz minimalizuje siły zrzutu końcówki, uniwersalne trzony – prawidłowe uszczelnienie z szerokim asortymentem końcówek, duża wytrzymałość mechaniczna i chemiczna, wykonany z PVDF , kodowanie kolorem - kolorowe trzony – ułatwiają identyfikację aplikacji i pojemności, niskie siły pipetowania- nie powodują obciążenia zespołu nadgarstka, błąd dokładności max. 0,6%, błąd powtarzalności max. 0,2%. Wykonawca musi posiadać autoryzowany Serwis Producenta. | szt. | 1 |
| 47 | Pipeta jednomiarowa o pojemności 0,5 ml | szt. | 5 |
| 48 | Pipeta wielomiarowa o pojemności 10 ml, podziałka 0,1ml, tolerancja 0,050mL, długość max. 360 mm, klasa AS, zgodna z normą DIN/ISO. Wykonana ze szkła sodowego, zgodna z ISO 835 oraz DIN 12699. Oznakowanie na powierzchni szkła znakiem DE-M oraz numerem seryjnym. Koniec pipety kodowany kolorem w celu szybkiej identyfikacji i sortowania. | szt. | 2 |
| 49 | Pipeta wielomiarowa o pojemności 20 ml, podziałka 0,1mL, tolerancja 0,10mL, długość max. 450 mm, klasa AS, zgodna z normą DIN/ISO. Wykonana ze szkła sodowego, zgodna z ISO 835 oraz DIN 12699. Oznakowanie na powierzchni szkła znakiem DE-M oraz numerem seryjnym. Koniec pipety kodowany kolorem w celu szybkiej identyfikacji i sortowania. | szt. | 2 |
| 50 | Pipeta wielomiarowa o pojemności 2 ml, podziałka 0,02mL, tolerancja 0,010mL, długość max. 360 mm, klasa AS, zgodna z normą DIN/ISO. Wykonana ze szkła sodowego, zgodna z ISO 835 oraz DIN 12699. Oznakowanie na powierzchni szkła znakiem DE-M oraz numerem seryjnym. Koniec pipety kodowany kolorem w celu szybkiej identyfikacji i sortowania. | szt. | 2 |
| 51 | Pipeta wielomiarowa o pojemności 5 ml, podziałka 0,05mL, tolerancja 0,030mL, długość max. 360 mm, klasa AS, zgodna z normą DIN/ISO. Wykonana ze szkła sodowego, zgodna z ISO 835 oraz DIN 12699. Oznakowanie na powierzchni szkła znakiem DE-M oraz numerem seryjnym. Koniec pipety kodowany kolorem w celu szybkiej identyfikacji i sortowania. | szt. | 5 |
| 52 | Pipeta wielomiarowa o pojemności 1 ml, podziałka 0,01mL, tolerancja 0,007mL, długość max. 360 mm, klasa AS, zgodna z normą DIN/ISO. Wykonana ze szkła sodowego, zgodna z ISO 835 oraz DIN 12699. Oznakowanie na powierzchni szkła znakiem DE-M oraz numerem seryjnym. Koniec pipety kodowany kolorem w celu szybkiej identyfikacji i sortowania. | szt. | 3 |
| 53 | Pompka pipetowa wykonana z PP do pipet szklanych o pojemności 10 ml, znakowana kolorem | szt. | 1 |
| 54 | Pompka pipetowa wykonana z PP do pipet szklanych o pojemności 25 ml, znakowana kolorem | szt. | 1 |
| 55 | Pompka pipetowa wykonana z PP do pipet szklanych o pojemności 2 ml, znakowana kolorem | szt. | 1 |
| 56 | Probówki wirówkowe o pojemności 15 ml, wykonane z PP. Czarna skala z dokładnością +/- 2, w części stożkowej probówka grawerowana. Skala odporna na działanie chloroformu. Max. RCF min. 12 000xg. Możliwość autoklawowania w 121\*C oraz zamrażania w temperaturze do -80\*C. Sterylizowane promieniami gamma, wolne od DNaz, RNaz oraz pirogrnów. W zestawie 12 statywów na te probówki, 25 miejscowe. Statywy ponumerowane. Opakowanie zawiera min. 300 probówek. | opak. | 4 |
| 57 | Probówki typu FALCON o pojemności 15 ml ze stożkowym dnem, wykonane ze szkła sodowo-wapniowego. Możliwość autoklawowania. Wymiary 17x112mm (średnica x wysokość), zakrętka z polipropylenu, o gwincie DIN 14, opakowanie 100 szt. | opak. | 3 |
| 58 | Mikroprobówki o poj. 1,5 ml z zamkiem typu Lid Lock, wykonane z bezbarwnego polipropylenu. Płaskie wieczko typu Lid Lock. Dwa matowe pola do opisu. Max. RCF min. 25 000xg, możliwość autoklawowania w temp. 121\*C, możliwość mrożenia do -80\*C, wolne od DNaz, RNaz i pirogenów. Opakowanie 500 sztuk z zamknięciem strunowym. | opak. | 3 |
| 59 | Rękawice nitrylowe, rozmiar L, sterylne, op. 100 szt. | opak. | 6 |
| 60 | Rękawice nitrylowe, rozmiar M, sterylne, op. 100 szt. | opak. | 6 |
| 61 | Rękawice nitrylowe, rozmiar S, sterylne, op. 100 szt. | opak. | 3 |
| 62 | Rozdzielacz gruszkowy o pojemności 2 5ml, szlif 14/23, wykonany ze szkła DURAN, kran wykonany z PTFE | szt. | 2 |
| 63 | Roztwór wodorotlenku sodu min. 20 %, zawartość siarczanów max. 0.005%, zawartość chlorków max. 0.005%, zawartość metali ciężkich max. 0.002%, zawartość żelaza max. 0.001%, op. 1000 ml | L | 2 |
| 64 | Statyw okrągły z PP na 18 pipet o średnicy nie przekraczającej 10 mm oraz na 10 pipet o średnicy nie większej niż 15 mm. Niewielkie otwory w podstawie umożliwiają odprowadzenie pozostałości cieczy. Średnica max. 175 mm | szt. | 1 |
| 65 | Szczotka laboratoryjna o średnicy 12mm, długość min. 90mm, dł.całk. min. 350mm, włosie kozie, typ pędzelek | szt. | 2 |
| 66 | Szczotka laboratoryjna o średnicy 16mm, długość min. 80mm, dł.całk. min. 260mm, szczecina, typ wachlarzyk | szt. | 2 |
| 67 | Szczotka laboratoryjna o średnicy 20 mm, długość min. 70mm, dł.całk. min.350mm, włosie kozie, typ pędzelek | szt. | 2 |
| 68 | Szczotka laboratoryjna o średnicy 25 mm, długość min. 70mm, dł.całk. min. 350mm, włosie kozie, typ pędzelek | szt. | 2 |
| 69 | Szczotka laboratoryjna o średnicy 25 mm, długość min. 80mm, dł.całk. min. 260mm, szczecina, typ wachlarzy | szt. | 2 |
| 70 | Szczotka laboratoryjna o średnicy 30 mm, długość min. 80mm, dł.całk. min. 260mm, szczecina, typ wachlarzyk | szt. | 2 |
| 71 | Szczotka laboratoryjna o średnicy 40 mm, długość min. 50mm, dł.całk. min. 220mm, szczecina, typ wachlarzyk | szt. | 2 |
| 72 | Szczotka laboratoryjna o średnicy 9 mm, długość min. 80 mm, dł.całk. min. 260mm, szczecina, typ wachlarzyk | szt. | 2 |
| 73 | Toluen min. 99,7% (GC), gęstość min. 0.865 max. 0.869; indeks refraktometryczny min. 1.496 max. 1.498; woda max. 0,02%; zawartość kobaltu, chromu i niklu max. 0,000002%, ACS, ISO, zgodny z Ph. Eur, op. 1000 mL | L | 3 |
| 74 | Czyściwo papierowe, laboratoryjne, 2 warstwowe, celulozowe, w formie rolki, szerokość czyściwa min. 20cm, waga rolki min. 0,9 kg | rol. | 4 |
| 75 | Tryskawka laboratoryjna o pojemności 500 ml, kolor niebieski, wykonana z miękkiego materiału np. LDPE | szt. | 2 |
| 76 | Wkładka redukcyjna do wirnika z pozycji 22 (wyposażenie), na probówki typu FALCON 15ml | szt. | 6 |
| 77 | Roztwór wodorotlenku amonu, czda, ISO, zgodny z Ph. Eur., zawartość min. 25%, op. 1000 mL | L | 2 |
| 78 | Worki autoklawowalne, czerwone, wykonane z PP, o wymiarach min. 200x300mm, op. 100 szt. | opak. | 1 |
| 79 | Zlewka szklana wykonana ze szkła borokrzemowego 3.3, niska 1000 ml, średnica max. 105 mm, wysokość max. 155mm, z wylewem, skala biała | szt. | 3 |
| 80 | Zlewka szklana wykonana ze szkła borokrzemowego 3.3, niska 100 ml, średnica max. 50 mm, wysokość max. 70mm, z wylewem, skala biała | szt. | 3 |
| 81 | Zlewka szklana wykonana ze szkła borokrzemowego 3.3, niska 10 ml, średnica max. 26 mm, wysokość max. 35mm, z wylewem, skala biała | szt. | 15 |
| 82 | Zlewka szklana wykonana ze szkła borokrzemowego 3.3, niska 400 ml, średnica max. 80 mm, wysokość max. 110mm, z wylewem, skala biała | szt. | 3 |
| 83 | Zlewka szklana wykonana ze szkła borokrzemowego 3.3, niska 50 ml, średnica max. 42 mm, wysokość max. 60mm, z wylewem, skala biała | szt. | 3 |
| 84 | Zlewka szklana wykonana ze szkła borokrzemowego 3.3, niska 5 ml, średnica max. 22 mm, wysokość max. 30mm, z wylewem, skala biała | szt. | 5 |
| 85 | Zlewka szklana wykonana ze szkła borokrzemowego 3.3, niska 600 ml, średnica max. 90 mm, wysokość 125mm, z wylewem, skala biała | szt. | 3 |
| 86 | Zlewka szklana wykonana ze szkła borokrzemowego 3.3, niska 800 ml, średnica max. 105 mm, wysokość max. 145mm, z wylewem, skala biała | szt. | 3 |
| 87 | Zlewka szklana wykonana ze szkła borokrzemowego 3.3, wysoka, 25 ml, średnica max. 30 mm, wysokość max. 55mm, z wylewem, skala biała | szt. | 5 |

**CZĘŚĆ II – SPRZĘT LABORATORYJNY DO EKSTRAKCJI**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Lp | **Nazwa przedmiotu zamówienia** | **Jm** | **Ilość** |
| 1 | Eksykator szafkowy, wykonany z ciemnego akrylu, o pojemności min. 50 l, wymiary max. 350x370x535mm, masa max. 10 kg, w zestawie min. 3 półki, tacka na środek higroskopijny oraz min. 0,5 kg żelu krzemionkowego z indykatorem. Na wyposażeniu termohigrometr z możliwością demontażu do wzorcowania. | szt. | 1 |
| 2 | Statyw na probówki o średnicy max. 20mm, min. 40 miejscowy, wykonany z POM, do zastosowania w temperaturach -40\*C do +140\*C, wymiary max. 102 x 262 x 83mm | szt. | 1 |
| 3 | Wodoodporny transporter wykonany z ABS, z rączką, przezroczysty, rączka znakowana kolorem, trzy zawiasy, pokrywa otwierana w pełni 180°, do transportu probówek, max. 72 probówki o pojemności 16mm, wymiary max. 40 x 21 x 17cm | szt. | 1 |
| 4 | Łyżeczka typu POLY o wymiarach min. 65x28 mm, długość min. 250 mm, wykonana ze stali nierdzewnej typu 18/8 | szt. | 1 |
| 5 | Łyżeczka typu POLY o wymiarach min. 35x15 mm, długość min. 210 mm, wykonana ze stali nierdzewnej typu 18/8 | szt. | 1 |
| 6 | Pinceta prosta o długości min. 145 mm, wykonana ze stali nierdzewnej, stal dodatkowo pokryta powłoką PTFE | szt. | 1 |
| 7 | Pinceta o ostrych i wygiętych końcach, wykonana ze stali nierdzewnej 18/8, długość całkowita min. 160 mm | szt. | 1 |
| 8 | Płyta ociekowa wykonana z polistyrenu, 72 kołki, biała, wymiary minimalne 440x630x100 mm | szt. | 1 |
| 9 | Podnośnik laboratoryjny wykonany w całości ze stali nierdzewnej, w górnej części otwór o średnicy 10mm na mocowanie łapy laboratoryjnej , nóżki zakończone gumowymi zatyczkami, wymiary stołu roboczego min. 129x159mm, max. nośność min. 7 kg, regulowany w pozycji pionowej w zakresie od min. 60 mm do 260 mm, masa podnośnika max. 1700 g. | szt. | 1 |
| 10 | Pręt kompatybilny ze statywem z pozycji 64 (odczynniki) | szt. | 1 |
| 11 | Czujnik temperatury (zewnętrzny) współpracujący z mieszadłem magnetycznym z grzaniem do poz. 10 i 25 (wyposażenie) | szt. | 1 |
| 12 | Recyrkulator z zewnętrznym obiegiem i zakresem regulacji temperatury od min. -5\*C do +60\*C. Pojemność cyrkulatora nie mniejsza niż 7,5L, moc grzejna min. 500W, moc chłodząca min. 200W. Pompa o wydajności min. 21L/min, obudowa recyrkulatora ze stali nierdzewnej, uchwyty do łatwego przenoszenia, sterownik typu PID z aktualną i zadaną temperaturą. Stabilność temperatury nie mniejsza niż 0,1\*C. Maksymalne wymiary urządzenia: 320x440x500 mm. Wykonawca musi posiadać Autoryzowany Serwis Producenta. | szt. | 1 |
| 13 | Statyw na probówki typu falkon o pojemności 15 ml, ilość otworów min. 20, kompatybilny z łaźnią wodną z funkcją wytrząsania z poz. 9 (wyposażenie) | szt. | 1 |
| 14 | Igły medyczne 0,8/120 mm (średnica x długość), gwint G21, opakowanie 100 sztuk | opak | 3 |
| 15 | Strzykawka 1ml, skalowane czarną czcionką, opakowanie 100 sztuk | opak. | 3 |
| 16 | Strzykawka szklana, poj. 0,5-5ml, podziałka co 0,2ml, końcówka typu LUER, opakowanie 3 sztuki. | opak. | 2 |
| 17 | Szalka Petriego typu Anumbra ze szkła borokrzemowego 3.3, średnica 100 mm, wysokość max. 20 mm | szt. | 3 |
| 18 | Szalka Petriego typu Anumbra ze szkła borokrzemowego 3.3, średnica 90 mm, wysokość max. 15 mm | szt. | 3 |
| 19 | Szczypce do zlewek, wykonane ze stali nierdzewnej 18/8, długość min. 250 mm, do zlewek o średnicy od 55-100 mm, końce szczypiec pokryte silikonem | szt. | 1 |
| 20 | Szkiełko zegarkowe wykonane ze szkła borokrzemowego 3.3 o średnicy 100 mm | szt. | 2 |
| 21 | Szkiełko zegarkowe wykonane ze szkła borokrzemowego 3.3 o średnicy 70 mm | szt. | 2 |
| 22 | Taca na instrumenty laboratoryjne, wykonana ze stali nierdzewnej, wymiary min. 360x259x50mm, wymiary max. 370x330x50mm. | szt. | 1 |
| 23 | Titrator do kulometrycznego pomiaru zawartości wody zgodnie z metodyką karla Fishera, detekcja puntu końcowego AC polaryzacja, wskazywanie punktu końcowego na wyświetlaczu, automatyczny wydruk i sygnał akustyczny, zakres pomiarowy od min. 1 ug do 10 mg wody, zakres wilgoci od min. 1 ppm do 100 % wody, maksymalna czułość min. 0,1ug, maksymalna szybkość miareczkowania min. 2,24 mg na minutę, automatycznie kontrolowana kompensacja dryftu, możliwość opóźnienia analizy do min. 30 minut, precyzja min. W zakresie 10-100 ug +/-3 ug, 100ug – 1mg +/-5ug, powyżej 1 mg +/-0,5%, funkcja trybów obliczeniowych: masa/masa, objętość/gęstość, objętość/objętość, masa/rozcieńczenie, możliwość wykonania statystyki dla 99 kolejnych pomiarów, minimum 10 zaprogramowanych metod, możliwość nadania ID próbki, czas oraz data analizy na wydruku, wyświetlacz alfanumeryczny, podświetlany typu LED lub LCD, minimum 30 znaków, drukarka termiczna wbudowana w urządzenie, wymiary zewnętrzne max. 295x255x140mm, masa max. 3 kG, w zestawie: naczynie pomiarowe, elektroda detekcyjna, elektroda generacyjna, tuby na osuszacz, septy, szklana strzykawka, igła typu LUER, sita molekularne, dipol magnetyczny, lejek, rolka papieru termicznego, oprogramowanie w języku polskim. Wykonawca musi posiadać autoryzowany Serwis Producenta.  | kpl. | 1 |
| 24 | Tryskawka wykonana z LDPE o pojemności 250 ml, wąska szyja, gwint min. GL25, max. wysokość 135 mm | szt. | 3 |
| 25 | Uszczelki z silikonowego elastomeru z chemicznie obojętną powłoką z PTFE. Grubość 3,3mm. Pasujące do probówek z poz. 57 (odczynniki). Opakowanie 25 sztuk. | opak. | 5 |
| 26 | Waga analityczna, maksymalna nośność min. 220g, dokładność min. 0,0001g, wyposażona w szafkę przeciwpodmuchową, wymiary wagi max. 305x320x205 mm (głębokość x wysokość x szerokość), podświetlany wyświetlacz LCD lub LED, możliwość podłączenia do PC, automatyczna kalibracja, rozmiar szalki min. 90mm, możliwość definiowania przez Użytkownika punktów kalibracji, obudowa z ABS, hak do ważenia podszalkowego, zabezpieczenie przeciwkradzieżowe, blokada kalibracji, programy: liczenie sztuk, ważenie procentowe, ważenie właściwe, możliwy wybór jednostek miar: Newton, uncja, funt, karat, gran, gram, masa maksymalna urządzenia: 4,8 kG, minimalna naważka USP: 200 mg, czas stabilizacji maksymalnie 3 sekundy, szalka wykonana ze stali nierdzewnej, możliwość otwarcia górnych i bocznych szybek szafki przeciwpodmuchowej. Autoryzowany Serwis na terenie Polski. | szt. | 1 |
| 27 | Zestaw 5 statywów w różnych kolorach na probówki 1,5-2,0mL, 80 miejscowy, 5 rzędów po 16 pól, autoklawowalne, wykonane z PP | opak. | 1 |

Dodatkowe wymagania do części II – Wykonawca zapewni dostawę sprzętu wraz
z wniesieniem oraz instalację sprzętu w miejscu wyznaczonym przez Zamawiającego. Wykonawca zapewni również szkolenie z zakresu obsługi i konserwacji sprzętu.

**CZĘŚĆ III – WYPOSAŻENIE LABORATORYJNE**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Lp | **Nazwa przedmiotu zamówienia** | **Jm** | **Ilość** |
| 1 | **Vortex, typ ciężki**, min. Masa 3,5 kg, orbita min. 3mm, zakres regulacji prędkości od min. 200 do 3000 rpm, zakres temperatury pracy od min. 5\*C do 40\*C, możliwość pracy ciągłej lub impulsowej, nakładka na probówki do 50 ml. Wymiary maksymalne: 17x17x15 cm (głębokość x wysokość x szerokość). Wykonawca musi posiadać autoryzowany Serwis Producenta. | szt. | 1 |
| 2 | **Elektroda pH** do pomiaru w wąskich naczyniach, wykonana ze szkła, ze zintegrowanym czujnikiem temperatury typu NTC 30 kOHM lub bardziej dokładny, z zakresem pomiaru temperatury min. 10-99\*C, elektroda powinna współpracować z miernikiem pH z poz. 3 | szt. | 1 |
| 3 | **pH-metr laboratoryjny**, stacjonarny wraz z elektrodą, statywem oraz roztworami buforów. Zasilanie za pomocą zasilacza o napięciu 12-18V. Wymiary urządzenia max. 80x230x150 mm (wysokość x szerokość x głębokość), masa urządzenia max. 0,8 kg, urządzenie wyposażone w duży wyświetlacz LCD lub LED o przekątnej minimum 4 cale. Ze względu na ergonomie użytkowania przyciski oraz wyświetlacz względem użytkownika ustawione pod kątem. Możliwość montażu statywu z lewej lub prawej strony. Możliwość schowania złożonego statywu wewnątrz urządzenia. Obudowa urządzenia z ABS. ZZakres pomiarowy od 0,00-14,00 pH, rozdzielczość 0,01 pH, granica błędu max. +/-0,01 pH, zakres pomiaru temperatury 0-100\*C, rozdzielczość 0,1\*C, granica błędu max. 0,5\*C, min. 3 punkty kalibracji, metodyka kalibracji: liniowa, automatyczne rozpoznawanie buforów, automatyczne kończenie pomiaru pH, automatyczne wskazywanie graficzne żywotności elektrody, w zestawie elektroda ze zintegrowanym czujnikiem temperatur, z obudową z POM, długość trzonu min. 120 mm, elektrolit żelowy, zakres mierzonej temperatury od min. 10\*C-75\*C, stopień ochrony IP 67 lub wyższy. Wykonawca musi posiadać autoryzowany Serwis Producenta. | kpl. | 1 |
| 4 | **Kabel do połączenia elektrody pH** z miernikiem pH o długości min. 1 metra z końcówką MULTIPIN oraz BNC/RCA. | szt. | 1 |
| 5 | **Komora termostatyczna** o poj. netto min. 140 l, wymiary zewnętrzne max. 550x605x880 mm (szerokość x głębokość x wysokość), minimalne wymiary wewnętrzne: 70x440x750 mm (szerokość x głębokość x wysokość), maksymalny pobór mocy 150W, zakres regulacji temperatury od min. 0\*C do max. +25\*C, jednorodność temperatury max. 0,5\*C, stabilność temperatury max. 0,9\*C, zewnętrzne drzwi pełne, wnętrze z tworzywa sztucznego, sterownik z wyświetlaczem LCD lub LED, główny wyłącznik z przodu urządzenia, regulacja temperatury co 0,1\*C, alarm otwartych drzwi, alarm odchyłki temperatury, alarm uszkodzenia czujnika temperatury, algorytm adaptacyjny, automatyczne dopasowanie parametrów pracy w celu zwiększenia stabilności temperatury, niezależnie od ilości wsadu i temperatury zewnętrznej, min. 3 półki ze stali pokrytej tworzywem sztucznym. Wykonawca musi posiadać autoryzowany Serwis Producenta. | szt. | 1 |
| 6 | **Kontenerek jezdny** o wymiarach: max.(szer. x gł. x wys.) 450 x 500 x 600 mm z jednymi drzwiczkami oraz jedną półką wewnętrzną. Kontenerki wykonane są z laminatu o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV gr. 2mm. Kontenerek wyposażony w kółka. Producent mebli musi posiadać poniższe certyfikaty:a) Certyfikat systemu jakości, czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Polskiej Normy (np. PN-EN ISO 9001:2008) dotyczącej systemów zapewniania jakości w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego", wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania jakością w rozumieniu Ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 roku o systemie oceny zgodności (Dz. U. z 2004 nr 204 poz. 2087 z późn. zm.).b) Certyfikat systemu zarządzania środowiskiem, czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Polskiej Normy (np. PN-EN ISO 14001) w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego" wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania środowiskiem.c) Certyfikat systemu zarządzania BHP, czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Normy (np. OHSAS 18001) w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego" wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania BHP.d) Certyfikat zgodności wraz z raportem szczegółowym z badań zgodnie z normą PN-EN 14175-2,3 wydany przez niezależne, akredytowane w tym zakresie Laboratorium badawcze. | szt. | 1 |
| 7 | **Kontenerek jezdny** o wymiarach: max. (szer. x gł. x wys.) 450 x 500 x 600 mm. Kontenerek z trzema szufladami. Szuflady wyposażone w wysokiej jakości prowadnice z systemem samodomykania. Kontenerek oraz szuflady wykonane są z laminatu o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV gr. 2mm. Kontenerek wyposażony w kółka. Producent mebli musi posiadać poniższe certyfikaty:a) Certyfikat systemu jakości, czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Polskiej Normy (np. PN-EN ISO 9001:2008) dotyczącej systemów zapewniania jakości w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego", wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania jakością w rozumieniu Ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 roku o systemie oceny zgodności (Dz. U. z 2004 nr 204 poz. 2087 z późn. zm.).b) Certyfikat systemu zarządzania środowiskiem, czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Polskiej Normy (np. PN-EN ISO 14001) w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego" wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania środowiskiem.c) Certyfikat systemu zarządzania BHP, czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Normy (np. OHSAS 18001) w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego" wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania BHP.d) Certyfikat zgodności wraz z raportem szczegółowym z badań zgodnie z normą PN-EN 14175-2,3 wydany przez niezależne, akredytowane w tym zakresie Laboratorium badawcze. | szt. | 1 |
| 8 | **Kontenerek jezdny** o wymiarach: max.(szer. x gł. x wys.) 600 x 500 x 600 mm. Kontenerek z czteroma szufladami. Szuflady wyposażone w wysokiej jakości prowadnice z systemem samodomykania. Kontenerek oraz szuflady wykonane są z laminatu o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV gr. 2mm. Kontenerek wyposażony w kółka. Producent mebli musi posiadać poniższe certyfikaty:a) Certyfikat systemu jakości, czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Polskiej Normy (np. PN-EN ISO 9001:2008) dotyczącej systemów zapewniania jakości w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego", wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania jakością w rozumieniu Ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 roku o systemie oceny zgodności (Dz. U. z 2004 nr 204 poz. 2087 z późn. zm.).b) Certyfikat systemu zarządzania środowiskiem, czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Polskiej Normy (np. PN-EN ISO 14001) w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego" wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania środowiskiem.c) Certyfikat systemu zarządzania BHP, czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Normy (np. OHSAS 18001) w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego" wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania BHP.d) Certyfikat zgodności wraz z raportem szczegółowym z badań zgodnie z normą PN-EN 14175-2,3 wydany przez niezależne, akredytowane w tym zakresie Laboratorium badawcze. | szt. | 1 |
| 9 | **Łaźnia wodna z wytrząsaniem** o pojemności min. 7,5 l. Minimalne wymiary wanny: 275x270x195 mm. Stabilność temperatury min. 0,2\*C. Regulacja temperatury od min. -2\*C do +100\*C. Wyświetlacz z aktualną i zadaną temperaturą. Możliwość wyłączenia funkcji wytrząsania. Alarm niskiego poziomu wody oraz przekroczenia granicznych wartości ustawionej temperatury. Możliwość programowania czasu. Urządzenie wykonane ze stali nierdzewnej wraz z pokrywą. Typ ruchu wytrząsania: posuwisto-zwrotny z regulacją rpm w zakresie min. Od 15 do 200 rpm. Na wyposażeniu platforma do możliwości montowania kolb za pomocą sprężyn oraz platforma do montowania statywów na probówki. Wykonawca musi posiadać Autoryzowany Serwis Producenta. | szt. | 1 |
| 10 | **Mieszadło magnetyczne z grzaniem** z zakresem regulacji temperatury od +5\*C powyżej temperatury otoczenia do min. +380\*C, platforma ceramiczna o wymiarach min. 16x16 cm, zakres regulacji mieszadła magnetycznego od min. 200 do max. 1500 rpm, wyświetlacz typu LED lub LCD wskazujący zadaną i aktualną wartość, przyciski membranowe do regulacji temperatury oraz gałka do regulacji zakresu prędkości rpm, wyświetlacz podświetlany, pobór mocy max. 500W, możliwość montowania statywu, wymiary max. 18x27x11 cm (szerokość x głębokość x wysokość), lampka kontrolna 2sygnalizująca temperaturę powierzchni roboczej powyżej 50\*C. Wykonawca musi posiadać autoryzowany Serwis Producenta. | szt. | 1 |
| 11 | **Myjka ultradźwiękowa** wykonana ze stali nierdzewnej, o pojemności netto: min. 6 L, obudowa z rączkami do łatwego przemieszczania oraz zawór spustowy. Wymiary wanny min. 290x230x100 mm ( długość x szerokość x głębokość), waga max. 6 kG, częstotliwość min. 40 kHz, moc ultradźwięków min. 640 W, moc grzewcza min. 300W, regulacja czasu za pomocą pokrętła w zakresie od 0-30 min, regulacja temperatury za pomocą pokrętła w zakresie od +10\* powyżej temperatury otoczenia do min. 75\*C. W zestawie kosz oraz pokrywa ze stali nierdzewnej. | szt. | 1 |
| 12 | **Stoper elektroniczny** z dużym wyświetlaczem LCD o wymiarach min. 550x400mm, w zestawie magnes, wymiary całego urządzenia min. 850x750mm, sygnał akustyczny. | szt. | 1 |
| 13 | **Stół laboratoryjny przyścienny** o wymiarach max. 1800x750x900mm (szerokość x głębokość x wysokość), Blat wykonany jest z laminatu postforming o grubości 38 mm. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych 30x30x2mm wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych, pokrytych proszkową farbą zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości – typoszereg H.. Przestrzeń pod blatem niezabudowana. Producent mebli musi posiadać poniższe certyfikaty:a) Certyfikat systemu jakości, czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Polskiej Normy (np. PN-EN ISO 9001:2008) dotyczącej systemów zapewniania jakości w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego", wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania jakością w rozumieniu Ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 roku o systemie oceny zgodności (Dz. U. z 2004 nr 204 poz. 2087 z późn. zm.).b) Certyfikat systemu zarządzania środowiskiem, czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Polskiej Normy (np. PN-EN ISO 14001) w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego" wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania środowiskiem.c) Certyfikat systemu zarządzania BHP, czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Normy (np. OHSAS 18001) w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego" wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania BHP.d) Certyfikat zgodności wraz z raportem szczegółowym z badań zgodnie z normą PN-EN 14175-2,3 wydany przez niezależne, akredytowane w tym zakresie Laboratorium badawcze. | szt. | 1 |
| 14 | **Stół laboratoryjny przyścienny** o wymiarach max. 1100x750x900 mm (szerokość x głębokość x wysokość), Blat wykonany jest z laminatu postforming o grubości 38 mm. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych 30x30x2mm wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych, pokrytych proszkową farbą zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości – typoszereg H. Przestrzeń pod blatem niezabudowana. Producent mebli musi posiadać poniższe certyfikaty:a) Certyfikat systemu jakości, czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Polskiej Normy (np. PN-EN ISO 9001:2008) dotyczącej systemów zapewniania jakości w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego", wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania jakością w rozumieniu Ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 roku o systemie oceny zgodności (Dz. U. z 2004 nr 204 poz. 2087 z późn. zm.).b) Certyfikat systemu zarządzania środowiskiem, czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Polskiej Normy (np. PN-EN ISO 14001) w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego" wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania środowiskiem.c) Certyfikat systemu zarządzania BHP, czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Normy (np. OHSAS 18001) w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego" wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania BHP.d) Certyfikat zgodności wraz z raportem szczegółowym z badań zgodnie z normą PN-EN 14175-2,3 wydany przez niezależne, akredytowane w tym zakresie Laboratorium badawcze. | szt. | 2 |
| 15 | **Suszarka laboratoryjna** o pojemności min. 65 l, z regulacją temperatury +10\*C powyżej temperatury otoczenia do min. +350\*C, wymiary komory min. 380x440x390mm (szerokość x głębokość x wysokość), wymiary zewnętrzne max. 700x620x600 mm (szerokość x głębokość x wysokość), wnętrze ze stali nierdzewnej typu 304 lub wyższej, naturalny obieg powietrza, obudowa zewnętrzna malowana farbą proszkową, sterownik programowalny (czas i temperatury) umiejscowiony z przodu urządzenia wraz z głównym wyłącznikiem, informowanie za pomocą ikony o grzaniu urządzenia, stabilność temperatury min. +/-2\*C, maksymalny czas nagrzania do temperatury granicznej 40 minut, możliwość zamontowania do 7 półek, w standardzie 3 półki. Wykonawca musi posiadać autoryzowany Serwis Producenta. | szt. | 1 |
| 16 | **System oczyszczania wody** produkujący wodę ultraczystą I klasy zgodnie z Normą PN-EN ISO 3696:1999 oraz FP X. Wydajność systemu min. 5L/h, przewodność wody na wyjściu min. 0,055 uS/cm, poziom TOC <30 ppb, mikroprocesorowy sterownik z membranowymi przyciskami do sterowania, wyświetlacz tekstowy min. 2x15 znaków, wbudowany port RS-232, komunikaty alarmowe: uszkodzony czujnik temperatury, uszkodzony czujnik przewodności, alarm ostrzegawczy o przekroczonej przewodności, alarm krytyczny (zatrzymanie pracy urządzenia), alarmy o konieczności wymiany pakietów (wstępnych i żywicy jonowymiennych), z przodu urządzenia manometr wskazówkowy o ciśnieniu wody zasilającej, obudowa ze stali nierdzewnej, wzmocnienie boków urządzenia twardym PCV, w zestawie zbiornik ciśnieniowy o pojemności min. 10 litrów oraz wylewka zewnętrzna o długości min. 2 metry. Wymiary maksymalne 540x370x400 mm (wysokość x szerokość x głębokość). Maksymalny pobór mocy 60 VA, zasilanie za pomocą zasilacza o napięciu 18-24V. Wykonawca musi posiadać autoryzowany Serwis Producenta. | szt. | 1 |
| 17 | **Szafa bezpieczeństwa** na substancje łatwopalne oraz na kwasy i zasady i inne produkty chemiczne. Wymiary zewnętrzne max. 600x520x1700 mm (szerokość x głębokość x wysokość). Szafa podzielona na dwie przestrzenie. Każda z przestrzeni zamykana osobnymi drzwiami na klucz. Minimalne wymiary komory na chemikalia, kwasy i zasady: 500x470x900 mm (szerokość x głębokość x wysokość), komory na substancje łatwopalne: 420x390x530 mm (szerokość x głębokość x wysokość). Szafa zgodna z EN 14470-1, EN 61010-1, EN 16121:2013/A1: 2017, EN 16122:2012. Szafa w całości musi być wyprodukowana ze stali galwanizowanej i ocynkowanej, min. 10/10 mm, malowana epoksydową kwasoodporną farbą. Grubość powłoki farby epoksydowej min. 60 um. Szkielet szafy zbudowany z dwóch konstrukcji stalowych, wnętrze wypełnione materiałem niepalnym. Od spodu stopki poziomujące. Górna komora na kwasy i zasady zaopatrzona w 2 półki o regulowanej wysokości, wykonane ze stali ocynkowanej malowane farbą epoksydową, kwasoodporną. Ładowność jednej półki min. 40 kG. Na dnie komory półko-wanienka o pojemności min. 14 litrów. Otwieranie drzwi do min. 180 stopni. Zawiasy muszą być kwasoodporne i ukryte. Na górze komory zabudowany filtr z węgla aktywnego oraz termicznie chroniony wentylator elektryczny wykonany z polimeru klasy min. V0. Minimalna moc wentylatora 65W. Na zewnętrz szafy urządzenie informujące w sposób dźwiękowy i świetlny o konieczności wymiany zużytego filtra węglowego. Dolna komora do produktów łatwopalnych wyposażona w dwa zawory (na dole i górze) zapewniające naturalną wymianę powietrza min. 10 razy w ciągu jednej godziny. Zawory certyfikowane z automatycznym zamknięciem w przypadku zwiększenia temperatury powyżej 70\*C +/- 10\*C. . Zewnętrzny kołnierz przyłączeniowy, fi 100 mm. Bezpieczny system zamykania zapewniający zamykanie drzwi w temperaturze powyżej 50\*C. Pojemność komory na substancje łatwopalne min. 75 litrów. Zawiasy antyiskrowe. Drzwi komór malowane na kolor żółty, oznakowane piktogramami zgodnie z wymaganiami EN DIN 4844 i ISO 3864. W zestawie filtr z węgla aktywnego montowany w komorze na substancje łatwopalne w obudowie ze stali malowanej farbą epoksydową. Dodatkowo zestaw do wyprowadzenia kanału wentylacyjnego na górę urządzenia, zwiększający głębokość szafy do max. 600 mm. Z przodu komory na substancje łatwopalne urządzenie do informowania Użytkownika o konieczności wymiany urządzenia w sposób świetlny i dźwiękowy. Wentylator do komory na substancje łatwopalnej, wykonany w wersji przeciwwybuchowej z możliwością montażu na ścianie laboratorium w odległości min. 1,5 metra o minimalnych parametrach: - zasilanie 220V, 50 Hz- moc min. 120W- wydajność min. 220 m3/h - min. 1400 rpm - głośność max. 68 dBDo szafy należy dołączyć certyfikat niezależnego laboratorium TUV o przeprowadzeniu testów szafy zgodnie z Normami EN 14727:2006 oraz EN 14470-1:2004.  | kpl. | 1 |
| 18 | **Szafa laminowana, przeszklona**, dwudrzwiowa, kolor popiel, wykonana z płyty o grubości min. 18 mm, o zagęszczonej strukturze, pokrytej dwustronnie laminatem, zabezpieczona okleiną PCV o grubości 2 mm. Pojemność min. 700 litrów, wymiary minimalne 900x500x1800 mm. Producent mebli musi posiadać poniższe certyfikaty:a) Certyfikat systemu jakości, czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Polskiej Normy (np. PN-EN ISO 9001:2008) dotyczącej systemów zapewniania jakości w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego", wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania jakością w rozumieniu Ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 roku o systemie oceny zgodności (Dz. U. z 2004 nr 204 poz. 2087 z późn. zm.).b) Certyfikat systemu zarządzania środowiskiem, czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Polskiej Normy (np. PN-EN ISO 14001) w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego" wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania środowiskiem.c) Certyfikat systemu zarządzania BHP, czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Normy (np. OHSAS 18001) w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego" wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania BHP.d) Certyfikat zgodności wraz z raportem szczegółowym z badań zgodnie z normą PN-EN 14175-2,3 wydany przez niezależne, akredytowane w tym zakresie Laboratorium badawcze. | szt. | 1 |
| 19 | **Szklane drzwi wewnętrzne** do komory termostatycznej poz. 5 | szt. | 1 |
| 20 | **Taboret laboratoryjny**, z możliwości regulacji wysokości siedziska w zakresie min. 55-80cm. Regulacja pneumatyczna. Podstawa z poliamidu ze stopkami antypoślizgowymi, wzmocniona włóknem szklanym, podnóżek ze stali chromoniklowej o średnicy min. 30cm, siedzisko o średnicy min. 33 cm, pokryte skórą ekologiczną. | szt. | 1 |
| 21 | **Transporter na butelki** o pojemności do 500 ml, 6 miejscowy, wykonany z ABS, z rączką, wymiary maksymalne: 210x310x260mm. | szt. | 2 |
| 22 | **Wirnik kompatybilny z wirówką** z pozycji 23, 6 miejscowy na probówki typu FALCON o pojemności 50 mL, maksymalne RPM min. 6000 | szt. | 1 |
| 23 | **Wirówka laboratoryjna z chłodzeniem i grzaniem**. Zakres regulacji temperatury od min. -20\*C do +40\*C, zakres regulacji obrotów od min. 100 do 1800 rpm, z regulacją z 1 rpm, Maksymalne RCF min. 24 200 xg, możliwość programowania czasowego od min. 1 sekundy do 99H lub praca ciągła, minimalna moc 600W, pojemność min. 500 ml, tryb pracy ciągłej lub krótkiej, tryb zliczania czasu od naciśnięcia przycisku start oraz możliwość od osiągania zadanej prędkości lub temperatury, minimum 10 charakterystyk rozpędzania i hamowania, minimum 90 programów Użytkownika, system szybkiego chłodzenia oraz chłodzenia wstępnego, możliwość regulacji RPM i RCF, wyświetlacz LCD lub LED wskazujący jednocześnie zadaną i bieżącą wartość prędkości, RCF, czasu oraz temperatury, automatyczna identyfikacja wirnika, automatyczne otwieranie pokrywy, możliwość rejestracji parametrów wirowania, możliwość programowania ustawienia gęstości dla próbek powyżej 1.2g/cm3 z automatyczną korektą prędkości maksymalnej, komora wirnika wykonana ze stali nierdzewnej, funkcja blokady przy otwartej pokrywie oraz podczas pracy urządzenia, masa max. urządzenia bez wirnika 51 kg, urządzenie zgodne z normami EN-61010-1/61010-2-020/61010-2-101 oraz 98/79/WE. Wykonawca musi posiadać autoryzowany Serwis Producenta. | szt. | 1 |
| 24 | **Wkład ze stali nierdzewnej do myjki** z poz. 11 na szkło laboratoryjne – 2 pozycyjny. | szt. | 1 |
| 25 | **Statyw do mieszadła magnetycznego z grzaniem** z poz. 10 oraz uchwytem na czujnik temperatury z poz. 11 (sprzęt laboratoryjny). | kpl. | 1 |

Dodatkowe wymagania do części III – Wykonawca zapewni dostawę mebli i sprzętu wraz
z wniesieniem oraz instalację mebli i sprzętu w miejscu wyznaczonym przez Zamawiającego. Wykonawca zapewni również szkolenie z zakresu obsługi i konserwacji sprzętu (min. 32 godz.).