

# DESKI KOMPOZYTOWE NA SIEDZISKA WIDOWNI AMFITEATRU

## A. WYGLĄD DESEK KOMPOZYTOWYCH ZE ZBROJENIEM PODŁUŻNYM



## B. OPIS

**Deski na ławki z tworzywa sztucznego /kompozytowego/** nadające się zarówno do renowacji istniejących systemów ławek, jak i do nowych konstrukcji. Można je zastosować do projektowania siedzisk w obiektach sportowych, scenach plenerowych i obiektach użyteczności publicznej. Deski ławek są również idealne do wykorzystania na betonowych podstawach czy też gabionach.

**Dla zwiększenia stabilności deski muszą posiadać zbrojenie z płaskownika znajdującego się w wyfrezowanej desce.**

## C. CECHY MATERIAŁU:

- **20 lat gwarancji**
- **Wysoka trwałość**, szacowana nawet do **100 lat użytkowania**
- **Nie wymaga konserwacji**, co eliminuje konieczność cyklicznego malowania
- **Wodoodporny**
- **Odporny na chemikalia**, kwasy, oleje, zasady, ługi i słoną wodę morską
- **Odporny na warunki pogodowe** (*mróz, nasłonecznienie*)
- **Odporny na gnienie i korozję**
- **Odporny na mikroorganizmy**
- **Kolor wysoce odporny na odbarwienia** dzięki filtrowi UV
- **Nie rozszczepia się**, co gwarantuje bezpieczeństwo użytkowania (*brak ryzyka skaleczenia się drzazgami*)
- **Nie przewodzi prądu elektrycznego**
- **Bezpieczeństwo** użytkowania potwierdzone krajową oceną techniczną
- **Przyjazny dla środowiska**, ponieważ nie wchodzi w reakcję z glebą ani z wodą (materiał posiada atest higieniczny)
- Możliwość uzyskania produktów **w różnych powierzchniach, kolorach i kształtach**.

## D. WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE MATERIAŁU :

Parametry techniczne dla desek, profili kwadratowych i belek			
Właściwość	Wymagania		Metody badań
Gęstość pozorna całkowita, kg/m3	940 ± 10%	950 ± 10%	PN-EN ISO 845:2010
Odchyłki wymiarów przekroju, %	± 3		PN-EN 15534-1:2014
Zmiany wymiarów liniowych, %, po:- 24 h w temp. +70 °C i 24 h w war. lab.- 24 h w temp. -20°C i 24 h w war. lab.	± 0,3		p. 5.6.3 PN-EN 477:1997
Odporność na uderzenia ciałem twardym przy energii uderzenia 7 J, w temp. +23 °C i -20 °C	Brak pęknięć o długości ≥10mm i wgnieceń o głębokości ≥0,5mm		PN-EN 15534-1:2014
Wytrzymałość na zginanie, MPa	≥ 16		PN-EN ISO 178:2011
Moduł sprężystości przy zginaniu, MPa	≥ 600		

## GRUNT I IMPREGNAT DO BETONU

### A. GRUNTOWANIE WYFREZOWANYCH POWIERZCHNI BETONOWYCH

Dwuskładnikowa żywica epoksydowa do gruntowania betonów:

Parametry :

Niska lepkość

Dobra zdolność penetracji

Wysoka przyczepność do podłoża

Impregnacja powierzchni betonowej : Wykonanie powłok ochronnych na powierzchniach betonowych - gruntowanie dwukrotne powierzchni betonowych poziomych i pionowych, impregnat hydroizolujący

### B. IMPREGNOWANIE ZAGRUNTOWANYCH POWIERZCHNI BETONOWYCH

Wykonanie powłok ochronnych na powierzchniach betonowych - malowanie dwukrotne powierzchnie betonowych elewacyjnych poziomych i pionowych.

Zastosowanie impregnatów hydrofobizujących na bazie silanów. Impregnat o właściwościach :

odporny chemicznie, mrozoodporny, zabezpieczający przed korozją biologiczną chemiczną, powłoka antypoślizgowa, odporna na UV, odporna na ścieranie

## **IMPREGNAT HYDROFOBIZUJĄCY NA BAZIE SILIKONÓW**

- powłoka hydrofobowa i hydroizolacyjna
- Redukcja absorpcji kapilarnej wody
- Redukcja absorpcji agresywnych substancji rozpuszczonych w wodzie
- Nie wpływa na paroprzepuszczalność
- Dobra penetracja podłoża betonowego
- Impregnacja jest zazwyczaj niewidoczna, nie zmienia wyglądu podłoża
- Poprawia odporność na zabrudzenia, ogranicza rozwój grzybów i pleśni
- Wysoka odporność na alkalia
- Redukuje absorpcję kapilarną wody.
- Redukuje wykwity.
- Redukuje penetrację zabrudzeń w pory.
- Brak zmiany koloru powierzchni