

Mikołów, dnia 11.09.2020

Znak sprawy: DS.4240.106.2020

Znak pisma: 6559/2020

Inwestor:

Gmina Mikołów

Miejski Ośrodek Sportu i Rekreacji

ul. Konstytucji 3go Maja 31

43-190 Mikołów

Pełnomocnik:

Pracownia Projektowa „WYKRZYKNIK”

Wojciech Kowalczyk

ul. Rynek 10

43-190 Mikołów

Dotyczy: uzgodnienia lokalizacji dla inwestycji rozbudowy i termomodernizacji budynku LKS 45 Bujaków na działkach nr 1146/45 i 979/45 przy ul. Szkolnej 1C w Mikołowie.

W odpowiedzi na Państwa pismo w sprawie jw. Zakład Inżynierii Miejskiej Sp. z o.o. w Mikołowie informuje, że uzgadnia lokalizację rozbudowy i termomodernizacji budynku LKS 45 Bujaków na działkach nr 1146/45 i 979/45 przy ul. Szkolnej 1C w Mikołowie pod warunkiem przebudowy sieci kanalizacji sanitarnej i deszczowej kolidującej z planowaną inwestycją.

W związku z powyższym podajemy warunki przebudowy ww. sieci kanalizacji sanitarnej i deszczowej:

Kanalizacja sanitarne:

- sieć kanalizacji sanitarnej kolidującą z modernizowanym budynkiem należy wyłączyć z eksploatacji,
- wyłączony z eksploatacji odcinek sieci kanalizacji sanitarnej należy zakończyć studnią rewizyjną włączową w odległości nie mniejszej niż 3m od modernizowanego budynku,
- do ww. studni rewizyjnej należy uwzględnić odprowadzenie ścieków sanitarnych zgodnie z warunkami technicznymi wydanymi pismem Znak sprawy: DS.4240.106.2020, Znak pisma: 466/2020 dnia 9 kwietnia 2020r.,
- na ww. studni stosować pierścień odciążający i wąż żeliwny, typu ciężkiego, wykonany z żeliwa sferoidalnego z zatraskami, zawiasami, z odlanym monolitycznie logo Mikołowa oraz wkładką z PE tłumiącą drgania.

Kanalizacja deszczowa:

- sieć kanalizacji deszczowej zaprojektować o średnicy Ø200mm,
- na sieci kanalizacji deszczowej na załamaniach trasy, zmiany spadku, włączeniach przyłączy oraz w odległościach max 50m zabudować studnie rewizyjne włączowe,
- na ww. studniach stosować pierścienie odciążające i wazy żeliwne, typu ciężkiego, wykonane z żeliwa sferoidalnego z zatraskami, zawiasami, z odlanym monolitycznie logo Mikołowa oraz wkładką z PE tłumiącą drgania,

- odprowadzenie wód opadowych i drenażowych zgodnie z warunkami technicznymi wydanymi pismem Znak sprawy: DS.4240.106.2020, Znak pisma: 466/2020 dnia 9 kwietnia 2020r. będzie możliwe poprzez istniejący i przebudowany fragment sieci kanalizacji deszczowej,

Niniejsze uzgodnienia ważne są przez okres dwóch lat od daty ich wydania.

Równocześnie informujemy, że na podstawie ww. warunków należy opracować projekt budowlano – wykonawczy przebudowy przedmiotowej sieci oraz uzgodnić go w 2 egz. w tut. zakładzie uwzględniając poniższe uwagi:

- trasę projektowanego uzbrojenia kanalizacyjnego uzgodnić na piśmie z właścicielami pozostałego uzbrojenia podziemnego,
- trasę projektowanego uzbrojenia kanalizacyjnego poza granicami własności uzgodnić na piśmie z właścicielami terenu (zgodnie z aktualnym wypisem z rejestru gruntów, który należy załączyć do projektu),
- do projektu ww. uzbrojenia dołączyć aktualne oświadczenie Inwestora o prawie do dysponowania jego nieruchomością,
- projektowane uzbrojenie kanalizacyjne prowadzić w odległości min. 3,0m od istniejących i projektowanych budynków oraz min. 1,5m od istniejących i projektowanych ogrodzeń, innych obiektów małej architektury, pozostałego uzbrojenia,
- na trasie projektowanego uzbrojenia nie należy prowadzić zasadzeń (drzewa, krzewy

Zastosowany materiał musi spełniać wymogi zgodnie z załącznikiem nr 5 do Regulamin odpłatnego nabywania urządzeń wodociągowych i/lub kanalizacyjnych przez Zakład Inżynierii Miejskiej Sp. z o. o. w Mikołowie.

Informujemy, że można wykonać jeden projekt budowlano – wykonawczy dla przebudowy sieci kanalizacyjnej oraz dla budowy przyłączy wod-kan z uwzględnieniem warunków i uwag zawartych w niniejszym piśmie oraz w piśmie z dnia 9 kwietnia 2020r.

Informujemy również, że studnia z nieczynnego ujęcia wody oznaczona na planie sytuacyjnym pkt B została zlikwidowana, lecz płyta posadowiona na jej miejscu winna zostać nienaruszona.

DYREKTOR
ds. Technicznych
Michał Majnusz
mgr inż. Michał Majnusz

Załącznik:

- 1 egz. planu sytuacyjnego
- załącznik nr 5

Kopia:

- aa

1 2

Załącznik nr 5 do Regulaminu odpłatnego nabywania urządzeń wodociągowych i/lub kanalizacyjnych
przez Zakład Inżynierii Miejskiej Sp. z o.o. w Mikołowie

zatwierdzony uchwałą Nr 428/X/2020 Rady Nadzorczej Zakładu Inżynierii Miejskiej Sp. z o.o.
z dnia 25 maja 2020r.

MINIMALNE SZCZEGÓŁOWE WYMAGANIA MATERIAŁOWE

MAJ 2020

1. SIECI WODOCIĄGOWE

MATERIAŁ RUR I KSZTAŁTEK

Sieci i przyłącza.

- rury PEHD, PE100 RC SDR11 PN16,
- rury przystosowane do budowy sieci w gruncie rodzimym, bez stosowania podsypki i obsypki - potwierdzone aprobatą techniczną Instytutu Techniki Budowlanej,
- do produkcji rury użyty wyłącznie surowiec pierwotny, nie dopuszcza się stosowania surowca z odzysku – regranulatu,
- wymagany atest higieniczny PZH,
- wymagana pozytywna opinia GIG o dopuszczeniu do układania na terenach objętych działaniem szkód górniczych,
- kształtki do zgrzewania doczołowego wykonane jako lane (wtryskowe), nie dopuszcza się kształtek segmentowych,
- do połączeń kołnierzowych zastosować tuleje PE z kołnierzem dociskowym PP-Stal lub ze stali nierdzewnej,
- dla rur o średnicach \geq DN90 połączenia rur polietylenowych należy wykonywać poprzez zgrzewanie doczołowe,
- dla rur o średnicach od DN32 do DN63 połączenia rur polietylenowych należy wykonywać za pomocą kształtek i złączek ISO,
- przy połączeniach kołnierzowych stosować uszczelki płaskie ze stabilną wkładką stalową ułatwiającą montaż, wykonane z elastomeru,
- wszystkie połączenia skręcane realizować przy pomocy śrub, podkładek i nakrętek ze stali nierdzewnej klasy minimum A2. Śruby winny być smarowane smarem wysokotemperaturowym na bazie miedzi odpornym na działanie wody, zasad i kwasów.

ARMATURA

Zasuwy kołnierzowe.

- ciśnienie nominalne PN16,
- gładki przełot bez gniazda,
- miękko uszczelniający klin pokryty elastomerem,
- korpus i pokrywa wykonane z żeliwa sferoidalnego min GGG-40,
- wrzeciono wykonane ze stali nierdzewnej,
- uszczelnienie wrzeciona uszczelkami typu O-ring,
- śruby pokrywy wykonane ze stali nierdzewnej zaślepione od góry,
- wrzeciono zasuwy przygotowane do mocowania obudowy za pomocą zawlecarki,

- korpus i pokrywa z powłoką ochronną zewnętrzną i wewnętrzną z farb epoksydowych o minimalnej grubości 250 µm,
- wymagany Atest Higieniczny PZH,
- obudowa do zasuwy powinna pochodzić od tego samego producenta co zasuwa.

Zasuwy do przyłączy domowych wykonane z żywicy POM lub żeliwa sferoidalnego.

- ciśnienie nominalne PN16,
- gładki przełot bez gniazda,
- miękkouszczelniający klin, pokryty elastomerem,
- korpus i pokrywa wykonane z żywicy POM lub żeliwa sferoidalnego min. GGG-40,
- zasuwa ze złączami ISO dla rur PE lub złączami gwintowanymi,
- dla zasuw żeliwnych korpus i pokrywa z powłoką ochronną zewnętrzną i wewnętrzną z farb epoksydowych o minimalnej grubości 250 µm,
- wrzeciono zasuwy przygotowane do mocowania obudowy za pomocą zawleczeni lub z przyłączem śrubowym 3/4" – 2",
- wrzeciono wykonane ze stali nierdzewnej,
- uszczelnienie wrzeciona uszczelkami typu O-ring,
- wymagany Atest Higieniczny PZH.
- obudowa do zasuwy powinna pochodzić od tego samego producenta co zasuwa.

Opaski do nawiercania dla rur PE i PCV.

- ciśnienie nominalne PN16,
- korpus wykonany z żeliwa sferoidalnego min. GGG-40,
- zabezpieczenie antykorozyjne powłoką ochronną zewnętrzną i wewnętrzną z farb epoksydowych o minimalnej grubości 250 µm,
- śruby, nakrętki i podkładki wykonane ze stali nierdzewnej minimum A2,
- uszczelka wykonana z elastomeru,
- z odejściem gwintowanym lub kołnierzowym,
- wymagany Atest Higieniczny PZH.

Opaski do nawiercania dla rur żeliwnych i stalowych.

- ciśnienie nominalne PN16,
- korpus wykonany z żeliwa sferoidalnego min. GGG-40,
- zabezpieczenie antykorozyjne powłoką ochronną zewnętrzną i wewnętrzną z farb epoksydowych o minimalnej grubości 250 µm,
- taśma, śruby i nakrętki wykonane ze stali nierdzewnej,

- uszczelka podrośla wykonana z elastomeru,
- z odejściem gwintowanym lub kołnierзовym,
- wymagany Atest Higieniczny PZH.

Hydranty podziemne z podwójnym zamknięciem z przyłączem kołnierзовym DN80.

- ciśnienie nominalne do 16 bar,
- przyłącze kołnierзовe DN80,
- korpus hydrantu wykonany z żeliwa sferoidalnego min. GGG-40,
- zabezpieczenie antykorozyjne powłoką ochronną zewnętrzną i wewnętrzną z farb epoksydowych lub emalią o minimalnej grubości 250 μm ,
- całkowite odwodnienie w stanie zamkniętym,
- odwodnienie zabezpieczone przed ciśnieniowym wypływem wody,
- musi posiadać dodatkowe zamknięcie kulowe,
- głębokość zabudowy: 1.0m; 1.25m; 1.50m,
- wymagany Atest Higieniczny PZH.

Hydrant nadziemny sztywny, z podwójnym zamknięciem.

- ciśnienie nominalne do 16 bar,
- przyłącze kołnierзовe DN80,
- kolumna wykonana ze stali ocynkowanej ogniwo, stali nierdzewnej lub żeliwa sferoidalnego,
- głowica z żeliwa sferoidalnego min. GGG-40,
- głowica w kolorze czerwonym, pokryta powłoką z farby epoksydowej o minimalnej grubości 250 μm + dodatkowa powłoka poliestru odpornego na promieniowanie UV,
- stopa z żeliwa sferoidalnego, ze wszystkich stron pokryta fluidyzacyjnie żywicą epoksydową,
- trzpień ze stali nierdzewnej,
- aluminiowe nasady,
- wszystkie pozostałe części (nie wymienione wyżej) wykonane z materiałów odpornych na korozję,
- całkowite odwodnienie w stanie zamkniętym,
- posiada dodatkowe zamknięcie kulowe,
- wymagany Atest Higieniczny PZH.

Kształtki żeliwne.

- materiał żeliwo sferoidalne min. GGG-40,
- zabezpieczenie antykorozyjne powłoką ochronną zewnętrzną i wewnętrzną z farb epoksydowych o minimalnej grubości 250 μm ,

- wymagany Atest Higieniczny PZH.

Złączki i kształtki ISO.

- korpus z żywicy POM lub żeliwa sferoidalnego min. GGG-40,
- uszczelki EPDM,
- pierścień zaciskowy POM,
- pierścień wzmacniający stal nierdzewna,
- wymagany Atest Higieniczny PZH.

2. SIECI KANALIZACYJNE

Rury i kształtki PVC.

- rury PVC o ścianach gładkich i litych.
- z materiału utwardzonego (PVC-U) niezmiękczonego, minimum klasy SN3, SDR34,
- ścianki rur na całym przekroju poprzecznym powinny być wykonane z materiału o jednakowych właściwościach fizyko – chemicznych,
- nie dopuszcza się zabudowania rur z rdzeniem spienionym,
- kształtki z PVC-U klasy SN3, SDR34,
- rury kanalizacyjne muszą posiadać pozytywną opinię GIG na stosowanie na terenach objętych działaniem szkód górniczych,
- kształtki i rury w celu zachowania jednorodności systemu powinny pochodzić od jednego producenta.

Rury i kształtki z PE i żeliwa sferoidalnego dla kanalizacji ciśnieniowej.

- Rury i kształtki wykonane z PE i żeliwa sferoidalnego powinny spełniać te same wymagania co stawiane w części: 1. Sieci wodociągowe materiał rur i kształtek.

Studnie kanalizacyjne z tworzywa sztucznego monolityczne PEHD .

- studnie monolityczne PEHD, o gładkiej powierzchni wewnętrznej i karbowanej z zewnątrz, o sztywności obwodowej 8 kN/m^2 przystosowane do bezpośredniego połączenia z rurami kanalizacyjnymi bez zastosowania dodatkowych elementów pośrednich w całym zakresie stosowanych średnic,
- Dla studni narażonych na obciążenia dynamiczne wymagane zwieńczenie w postaci pierścienia odciążającego i płyty pokrywowej adekwatnie do obciążenia (np. pod właz klasy D400). Niedopuszczenie jest przenoszenie obciążeń pionowych na studnie,
- studnie kanalizacyjne muszą posiadać pozytywną opinię GIG na stosowanie na terenach objętych działaniem szkód górniczych,
- studnie złączowe powinny być wyposażone w stopnie złączowe pokryte tworzywem sztucznym.

Studnie kanalizacyjne z polimerobetonu.

- polimerobeton jako materiał powstały w wyniku połączenia kruszywa o różnym uziarnieniu (mączka, piasek, żwir) z żywica poliestrową, która stanowi 10-12% mieszanki,
- produkowany poprzez napętnienie stalowych form masą polimerobetonu, zawińrowanie a następnie, po utwardzeniu chemicznym, rozformowanie i poddaniu obróbce termicznej,
- odporność chemiczna (pH w zakresie od 1-10),
- odporność termiczna (dopuszcza się stały kontakt z temperaturą ok. 80°C),

- nie mogą być kolorowe,
- gradkie i nie zawierające porów powierzchni,
- całkowita szczelność i nienasiąkliwość,
- kłosa wykonana z polimerobetonu,
- studnie kanalizacyjne muszą posiadać pozytywną opinię GIG na stosowanie na terenach objętych działaniem szkód górniczych,
- studnie złączowe powinny być wyposażone w stopnie złączowe żeliwne lub pokryte tworzywem sztucznym.

Studnie kanalizacyjne z PVC i PP.

- studnie systemowe o sztywności obwodowej 8 kN/m²,
- wszystkie elementy studni powinny pochodzić od jednego producenta,
- studnie kanalizacyjne muszą posiadać pozytywną opinię GIG na stosowanie na terenach objętych działaniem szkód górniczych.

Studnie kanalizacyjne z betonu.

- studnie wykonane z klasy betonu minimum C35/45,
- stopień wodoszczelności $\geq W8$,
- nasiąkliwość $\leq 5\%$,
- beton powinien być zwarty i jednorodny we wszystkich elementach,
- na połączeniach należy stosować uszczelki wykonane z elastomeru SBR lub EPDM,
- studnie złączowe powinny być wyposażone w stopnie złączowe żeliwne lub pokryte tworzywem sztucznym,
- studnie kanalizacyjne muszą posiadać pozytywną opinię GIG na stosowanie na terenach objętych działaniem szkód górniczych.

Pokrywy kanalizacyjne.

Włazy studzienek kanalizacyjnych wykonane winny być z żeliwa sferoidalnego o średnicy równej i większej 600mm z monolitycznie odlanym logo miasta Mikołów (wzór dostarczy Zamawiający).

W przypadku, gdy pokrywa jest zlokalizowana w jezdni, chodniku i na wjazdach należy zastosować pokrywy klasy D400 wyposażone w zawias, odlany wraz z pokrywą zatrzask oraz wkładkę kompozytową (kopolimer), w pozostałych przypadkach wyposażone w zawias i zatrzask oraz wkładkę z PE lub elastomeru.