

Katowice, 27.05.2021r.

Wykonawcy biorący udział w postępowaniu

dotyczy: przetargu nieograniczonego na dostawę 5 sztuk fabrycznie nowych ekologicznych autobusów miejskich, niskopodłogowych dla PKM Katowice Sp. z o.o., znak sprawy pn/01/2021

Zamawiający, wypełniając obowiązek wynikający z art. 222 ust. 4 ustawy z dnia 11 września 2019r. Prawo zamówień publicznych (tj. Dz. U. z 2019r. poz. 2019 z późn. zm.) informuje:

kwota jaką zamierza przeznaczyć na sfinansowanie przedmiotowego zamówienia

wynosi 6.027.000,00 zł brutto

Z poważaniem,

CZŁONEK ZARZĄDU
ds. ekonomiczno-finansowych
i inwestycyjnych

Paweł Cyganek

PREZES ZARZĄDU

Roman Urbańczyk