

Część 10. Meble do pracowni. Parametry techniczne.	
Wytyczne ogólne	<p>Zamawiający wymaga, aby wszystkie stoły warsztatowe były ze sobą kompatybilne, tzn. były w spójnej kolorystyce (zgodnej z podstawową paletą RAL, do uzgodnienia z Zamawiającym na etapie realizacji zamówienia), były tej samej wysokości i głębokości oraz zostały wykonane w systemie modułowym, umożliwiającym ich dowolną konfigurację, zmontowane oraz gotowe do użycia.</p> <p>Wszystkie szuflady i szafki muszą posiadać centralne zamki z systemem Master Key (jeden klucz otwiera wszystkie zamki). Każdy mebel musi posiadać minimum 2 komplety kluczy.</p>
I. Stół warsztatowy	<ol style="list-style-type: none"> 1. Szerokość: 1900-2100 mm 2. Głębokość: 600-800 mm 3. Wysokość: 800-950 mm 4. Konstrukcja skręcana, wykonana z blachy stalowej – profile zamknięte o grubości blachy 1-2 mm 5. Błat roboczy – sklejka liściasta, impregnowana, o grubości 35-50 mm 6. Możliwość przykręcenia do podłoża 7. Wykończenie – lakier proszkowy 8. Wyposażenie 2 szafki po bokach: <ul style="list-style-type: none"> • Szafka z szufladami – minimum 4 szuflady, na prowadnicach z pełnym wysuwem (nie mniej niż 85%) i hamulcem, o udźwigu minimum 40 kg każda • Szafka z drzwiami – minimum 1 półka o nośności minimum 40 kg
II. Stół warsztatowy	<ol style="list-style-type: none"> 1. Szerokość: 1400-1600 mm 2. Głębokość: 600-800 mm 3. Wysokość: 800-950 mm 4. Konstrukcja skręcana, wykonana z blachy stalowej – profile zamknięte o grubości blachy 1-2 mm 5. Błat roboczy – sklejka liściasta, impregnowana, o grubości 35-50 mm 6. Możliwość przykręcenia do podłoża 7. Wykończenie – lakier proszkowy 8. Wyposażenie minimum 3 szafki: <ul style="list-style-type: none"> • Szafka z szufladami – minimum 4 szuflady, na prowadnicach z pełnym wysuwem (nie mniej niż 85%) i hamulcem, o udźwigu minimum 40 kg każda

	<ul style="list-style-type: none"> 2 szafki z drzwiami - minimum 1 półka o nośności minimum 40 kg
III. Stół warsztatowy	<ol style="list-style-type: none"> Szerokość: 1900-2100 mm Głębokość: 600-800 mm Wysokość: 800-950 mm Konstrukcja skręcana, wykonana z blachy stalowej – profile zamknięte o grubości blachy 1-2 mm Błat roboczy – sklejka liściasta, impregnowana, o grubości 35-50 mm Możliwość przykręcenia do podłoża Wykończenie – lakier proszkowy Wyposażenie 2 szafki po bokach: <ul style="list-style-type: none"> Szafka z szufladami – minimum 5 szuflad, na prowadnicach z pełnym wysuwem (nie mniej niż 85%) i hamulcem, o udźwigu minimum 40 kg każda Szafka z szufladą i drzwiami – minimum 1 szuflada o udźwigu 40 i szafka z minimum 1 półką o nośności minimum 40 kg
IV. Stół warsztatowy	<ol style="list-style-type: none"> Szerokość: 1900-2100 mm Głębokość: 600-800 mm Wysokość: 800-950 mm Konstrukcja skręcana, wykonana z blachy stalowej – profile zamknięte o grubości blachy 1-2 mm Błat roboczy – sklejka liściasta, impregnowana, o grubości 35-50 mm Możliwość przykręcenia do podłoża Wykończenie – lakier proszkowy Wyposażenie minimum 3 szafki: <ul style="list-style-type: none"> 2 szafki z szufladami – minimum 4 szuflady, na prowadnicach z pełnym wysuwem (nie mniej niż 85%) i hamulcem, o udźwigu minimum 40 kg każda Szafka z drzwiami – minimum 1 półka o nośności minimum 40 kg
V. Stół warsztatowy	<ol style="list-style-type: none"> Szerokość: 1350-1500 mm Głębokość: 600-800 mm Wysokość: 800-950 mm Konstrukcja skręcana, wykonana z blachy stalowej – profile zamknięte o grubości blachy 1-2 mm

	<ol style="list-style-type: none"> 5. Błat roboczy – sklejka liściasta, impregnowana, o grubości 35-50 mm 6. Możliwość przykręcenia do podłoża 7. Wykończenie – lakier proszkowy 8. Wyposażenie szafka: <ul style="list-style-type: none"> • Szafka z szufladami – minimum 5 szuflad, na prowadnicach z pełnym wysuwem (nie mniej niż 85%) i hamulcem, o udźwigu minimum 40 kg każda
VI. Stół warsztatowy	<ol style="list-style-type: none"> 1. Szerokość: 1800-2000 mm 2. Głębokość: 600-800 mm 3. Wysokość: regulowana w zakresie min. 800-950 mm 4. Konstrukcja skręcana, wykonana z blachy stalowej – profile zamknięte o grubości blachy 1-2 mm 5. Błat roboczy – sklejka liściasta, impregnowana, o grubości 35-50 mm 6. Możliwość przykręcenia do podłoża 7. Wykończenie – lakier proszkowy 8. Konstrukcja u dołu wzmocniona poprzeczkami - przy boku węższym poprzeczki łączące nogi i poprzeczka centralna poprowadzona wzdłuż w osi stołu 9. Możliwość podsunęcia nieużywanych taboretów/krzeseł pod blat stołu
VII. Regał magazynowy	<ol style="list-style-type: none"> 1. Zamawiający wymaga, aby wszystkie regały magazynowe były ze sobą kompatybilne, tzn. były w spójnej kolorystyce (zgodnej z podstawową paletą RAL, do uzgodnienia z Zamawiającym na etapie realizacji zamówienia), były tej samej wysokości i głębokości, zmontowane oraz gotowe do użycia. 2. Szerokość: 900-1000 mm 3. Głębokość: 400-500 mm 4. Wysokość: 1900-2100 mm 5. Konstrukcja ażurowa 6. Konstrukcja skręcana, wykonana z blachy stalowej – o grubości nie mniejszej niż 1,5mm 7. Możliwość przykręcenia do podłoża 8. Wykończenie – lakier proszkowy 9. Minimum 5 półek z możliwością regulacji 10. Półki z blatami z płyty wiórowej o grubości 12-18 mm lub blachy stalowej o grubości 0,8-1,5 mm 11. Maksymalne obciążenie pojedynczej półki nie mniej niż 120 kg na półkę

VIII. Szafa na pojemniki	<ol style="list-style-type: none"> 1. Zamawiający wymaga, aby wszystkie szafy na pojemniki były ze sobą kompatybilne, tzn. były w spójnej kolorystyce (zgodnej z podstawową paletą RAL, do uzgodnienia z Zamawiającym na etapie realizacji zamówienia), były tej samej wysokości i głębokości, zmontowane oraz gotowe do użycia. 2. 2 sztuki 3. Szerokość: 900-1050 mm 4. Głębokość: 400-500 mm 5. Wysokość: 1900-2200 mm 6. Konstrukcja wykonana z blachy stalowej o grubości 0,8-1,5 mm 7. Możliwość przykręcenia do podłoża 8. Wykończenie – lakier proszkowy 9. Zamykana 2-skrzydłowymi drzwiami 10. W zestawie minimum 130 pojemników warsztatowych z tworzywa sztucznego, olejoodpornych, w minimum dwóch różnych rozmiarach kompatybilnych z systemem listew 11. Prosty montaż pojemników na systemie listew – listwy i pojemniki również na drzwiach
IX. Szafa warsztatowa	<ol style="list-style-type: none"> 1. Zamawiający wymaga, aby wszystkie szafy warsztatowe były ze sobą kompatybilne, tzn. były w spójnej kolorystyce (zgodnej z podstawową paletą RAL, do uzgodnienia z Zamawiającym na etapie realizacji zamówienia), były tej samej wysokości i głębokości, zmontowane oraz gotowe do użycia. 2. Szerokość: 900-1050 mm 3. Głębokość: 400-600 mm 4. Wysokość: 1900-2200 mm 5. Konstrukcja wykonana z blachy stalowej o grubości 0,8-1,5 mm 6. Możliwość przykręcenia do podłoża 7. Wykończenie – lakier proszkowy 8. Zamykana 2 skrzydłowymi drzwiami 9. Od 4 do 6 półek o nośności minimum 80 kg na półkę 10. Półki z możliwością regulacji wysokości 11. Możliwość stosowania wyposażenia akcesoryjnego (system modułowy) – wysuwane szuflady, płyty perforowane itp.