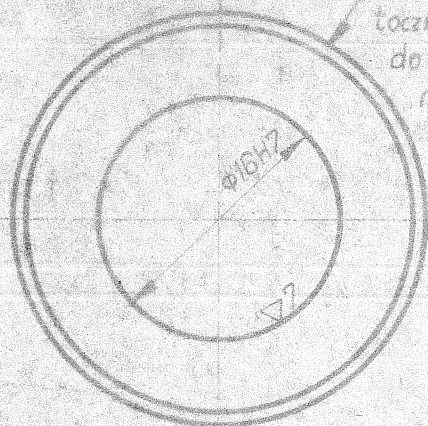
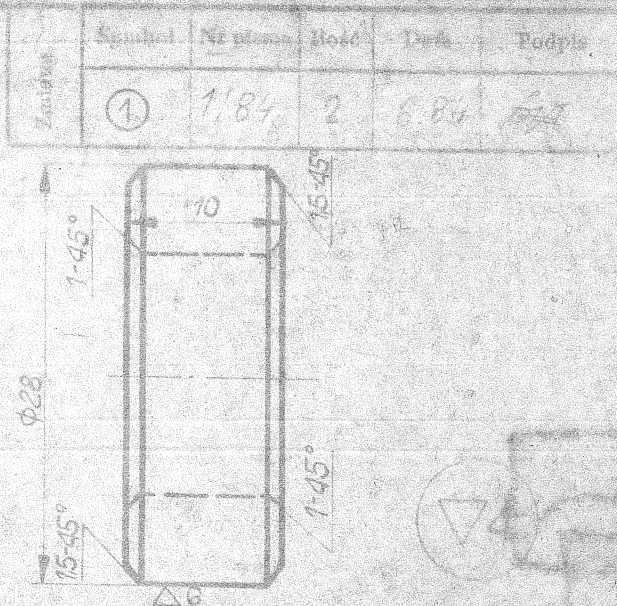


Wzrost	Uchwyty
$\phi 16H7$	$g +0.018$ $d 0$



Powierzchnie
toczną hartować
do twardości
minimum
54HRC

①



Wzrost	118
Kop.	04
Spręż.	1160
Napię.	5
Zapi.	10

45

516

0.061

①

Rolka

13N080402-1.3

Podziałka	Formar	Materiał	Ciepota
2.1	A5		

Chorzowska Wytwórnia Konstrukcji Stalowych
w Chorzowie

Zastępuje rysunek 13N080402-1.3

Model lub
norma

Spręż.	11N	13N	801N	102N	102Na	80.N	105N	102NaW	106N
Nr w	805N	105Na	805Na						