

## Załącznik nr 1 do SIWZ

Lp.	Parametry techniczne	
1.	Pojemność	<b>120 litrów</b>
2.	Kolor pojemnika	Korpus i pokrywa - szary antracyt (kolor wg palety kolorów RAL7021 lub RAL7016) Zamawiający nie dopuszcza możliwości dostarczenia korpusów lub pokryw posiadających niejednolity w całej masie kolor korpusu lub pokrywy. Zamawiający wymaga, aby wszystkie dostarczone przez wyłonionego Wykonawcę pojemniki miały ten sam kolor wg palety kolorów RAL.
3.	System produkcji	metoda wtryskowa
4.	Materiał	granulat polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE - HD)
5.	Warunki techniczne	a) Pojemnik: - wykonany zgodnie z normą EN-840 - wykonany zgodnie z normą jakości RAL GZ 951/1 - odporny na działanie promieni UV - odporny na niskie temperatury - odporny na środki chemiczne - odporny na udary mechaniczne  b) Wszystkie krawędzie, z którymi może zetknąć się zarówno pracownik Zamawiającego (podczas jego opróżniania, jak i mycia), a także klient Zamawiającego (podczas wrzucania odpadów) muszą być zaokrąglone tak, aby nie powodowały obrażeń - wg normy EN840-6
6.	Oddziaływanie na środowisko	tworzywa sztuczne i barwniki nie zawierają kadmu, ołowiu i innych pierwiastków szkodliwych dla środowiska (konieczność posiadania atestu Państwowego Zakładu Higieny)
7.	Mechanizmy jezdne	pojemniki wyposażone w mechanizmy jezdne: 2 sztuki kół $\varnothing$ 200 mm (tarcza plastikowa i oponka gumowa) osadzone na zamkniętej stalowej osi, tj. osi zamkniętej stalowymi elementami umożliwiającymi zamontowanie kół.
8.	Pokrywa pojemnika	pokrywa płaska wyposażona w uchwyt w formie przetłoczenia lub uchwyty w postaci rączek
9.	Oznakowania	<b>Na pokrywie:</b> - napis: „Nie wrzucać gorącego popiołu” lub piktogram (przekreślony, palący się ogień) - znak jakości "RAL GZ 951/1" - rok i miesiąc produkcji (pojemniki wyprodukowane nie wcześniej niż w roku zawarcia umowy w ramach przedmiotowego zamówienia ) - znak CE  <b>Na korpusie lub listwie grzebieniowej:</b> - norma "EN-840-1" - pojemność pojemnika - nazwa producenta - całkowita dopuszczalna masa (w kg) - rok i miesiąc produkcji (pojemniki wyprodukowane nie wcześniej niż w roku zawarcia umowy w ramach przedmiotowego zamówienia) - wskazanie materiału - znak jakości "RAL GZ 951/1" <b>Na korpusie dodatkowo:</b> - na przedniej ścianie korpusu logo Zamawiającego i nazwa frakcji (wg wzoru stanowiącego Załącznik nr 2)
10.	System opróżniania	grzebieniowy, zaczep typ A
11.	Maksymalna całkowita dopuszczalna masa (masa własna pojemnika wraz z masą wsadu)	<b>60 kg</b>
12.	Normy i atesty	a) certyfikat zgodności z normą EN - 840 b) atest higieniczny PZH dla oferowanego pojemnika c) certyfikat nadania znaku jakości RAL  Uwaga: powyższe dokumenty składane są w języku polskim, a dokumenty sporządzone w języku obcym są składane wraz z tłumaczeniem na język polski