**WYMAGANE PARAMETRY TECHNICZNE WYPOSAŻENIA**

**MEBLE NA WYMIAR (ZABUDOWY MEBLOWE) – WYKONANIE:**

- korpus i fronty z płyty meblowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm,

- wszystkie krawędzie wykończone obrzeżem PCV o grubości 2 mm w kolorze płyty, krawędzie obrzeża zaokrąglone,

- wnętrze posiada nawiercenia do regulacji półek na całej wysokości,

- półki płytowe, wykonane z płyty meblowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm,

- półki wyposażone w podpórki typu „secura” zapobiegające przypadkowemu wysunięciu półki,

- elementy mebla łączone za pomocą mimośrodów (nie dopuszcza się łączenia za pomocą kleju),

- zawiasy puszkowe z cichym systemem samodomykania, o kącie otwarcia minimum 100o, z regulacją w trzech płaszczyznach,

- uchylne drzwi wyposażone w zamki jednopunktowe, każdy zamek w komplecie z dwoma kluczami łamanymi i możliwością zastosowania klucza matki tzw. "master-key" (poza meblami do pomieszczeń kuchennych),

- uchylne drzwi i panel czołowy szuflady wyposażone w uchwyty stalowe w kolorze ALU (rodzaj uchwytu do uzgodnienia z zamawiającym),

- korpus szuflad wykonany z płyty melaminowanej grubości 18 mm oklejonej obrzeżem PVC w kolorze płyty, dno szuflady wykonane z płyty melaminowanej,

- szuflady na prowadnicach łożyskowych, przystosowane do obciążenia minimum 35 kg, z pełnym wysuwem, z cichym systemem samodomykania lub kryte pod dnem szuflady.

Płyta melaminowana do wyboru przez zamawiającego:

- minimum 5 kolorów z płyty jednobarwnej;

- minimum 8 kolorów z płyty imitującej drewno (z fakturą drewna, np. buk, dąb, brzoza, sosna, itp.)

**WYMAGANIA OGÓLNE DOTYCZĄCE WYPOSAŻENIA:**

1. Ze względu na specyfikę wyposażanych pomieszczeń zamawiający wymaga by dostarczone wyposażenie charakteryzowało się wysoką jakością i było odporne na intensywną eksploatację w warunkach szpitalnych.

2. Dostawa wyposażenia obejmuje transport, wniesienie do miejsc wskazanych przez zamawiającego oraz montaż w poszczególnych pomieszczeniach, zgodnie z ustaleniami z zamawiającym.

3. Dostarczone wyposażenie musi być fabrycznie nowe, nie może nosić żadnych śladów użytkowania, nie może pochodzić z ekspozycji i nie może być przedmiotem praw osób trzecich.

4. W przypadku, gdy zamawiający wskazuje dopuszczalny zakres tolerancji lub zakres wymaganych parametrów technicznych – parametry oferowanego wyposażenia powinny mieścić się we wskazanych przez zamawiającego zakresach.

**Meble na wymiar**

5. Meble na wymiar należy wykonać zgodnie z opisem, w szczególności zgodnie z wymiarami.

Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiarów poszczególnych mebli +/- do 5% (w całości jeden mebel, w całości jedna zabudowa), przy czym podane odchyłki procentowe nie mogą być stosowane wyłącznie do poszczególnych wymiarów, należy je rozpatrywać całościowo z pozostałymi elementami tj.: pod względem licowania się z meblami sąsiednimi/przylegającymi oraz zgodnie z warunkami zabudowy pomieszczenia.

Zamawiający dopuszcza odchyłki wymiarowe tylko w przypadkach gdzie zachodzi taka konieczność i wykonanie mebla lub zabudowy w wymiarach opisanych nie jest możliwe.

Konstrukcja mebli na wymiar powinna umożliwiać wykonanie mebli i zabudów na wymiar z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń. Wszystkie meble na wymiar powinny uwzględniać parametry wskazane w opisach.

Kolorystyka płyt meblowych do uzgodnienia z zamawiającym.

Zabudowy meblowe należy wykonać w sposób uniemożlwiający obijanie ściany przez drzwi zabudowy dolnej lub górnej. Należy rozwiązać ewentualną kolizję zabudowy z grzejnikiem. Należy zapewnić możliwość pełnego otwarcia drzwi lodówki przy ścianach.

Blaty na szafkach dolnych zabudów meblowych (tzw. kuchenne) powinny być wykonane w technologii postformingowej, do wyboru przez zamawiającego w minimum 8 kolorach (w tym grafitowym, szarym). Blaty powinny być wyposażone w systemowe listwy ALU – łączące oraz kątowe przyścienne lub inne systemowe wykończenia przyścienne – do uzgodnienia z zamawiającym.

Wszystkie meble powinny być na nóżkach z możliwością regulacji wysokości. Preferowana wysokość nóżek 10 cm. Zamawiający wymaga by nóżki mebli w zabudowach były niewidoczne, zabudowane cokołem z materiału PVC; pomiędzy podłogą a listwą (cokołem) powinna być umieszczona uszczelka, umożliwiająca mycie podłogi bez zamakania cokołu; montaż cokołów powinien umożliwiać ich swobodny demontaż (jeżeli będzie to konieczne), cokół montowany „na wcisk” do nóżek.

Zamawiający wymaga by wszystkie skrzydła drzwiowe uchylne i szuflady wyposażone były w identyczne, metalowe uchwyty – do wyboru przez zamawiającego spośród minimum 4 wzorów przedstawionych przez wykonawcę do akceptacji.

Wszystkie meble, poza zabudowami kuchennymi, powinny być wyposażone w zamki z kluczykami.

Po podpisaniu umowy, przed przystąpieniem do realizacji, wykonawca:

- sporządzi inwentaryzację wyposażanych pomieszczeń, w celu ostatecznego dopasowania wymiarów zabudów meblowych do wymiarów pomieszczeń,

- przekaże zamawiającemu do wyboru i akceptacji próbki płyt meblowych i ich kolorystykę, blatów postformingowych i ich kolorystykę, wzory uchwytów, itp.

Wszystkie użyte materiały do wykonania mebli muszą być dopuszczone do obrotu na terytorium RP, posiadać wszelkie wymagane przez przepisy prawa świadectwa, certyfikaty, atesty, deklaracje zgodności oraz spełniać wszelkie wymagane przez przepisy prawa wymogi w zakresie norm bezpieczeństwa.

**Wyposażenie inne**

6. Pozostałe wyposażenie winno być dostarczone zgodnie z wymaganiami zamawiającego określonymi w opisach.

Ogólnie zamawiający dopuszcza tolerancję wymiarów, parametrów technicznych wyposażenia w przedziale +/- do 5%, poza wyposażeniem w opisie którego uwzględnił inna niż 5% tolarancję.

Wszystkie użyte materiały z których wykonane jest wyposażenia jako produkt gotowy muszą być dopuszczone do obrotu na terytorium RP, posiadać wszelkie wymagane przez przepisy prawa świadectwa, certyfikaty, atesty, deklaracje zgodności oraz spełniać wszelkie wymagane przez przepisy prawa wymogi w zakresie norm bezpieczeństwa.

7. Zamawiający wymaga by dostarczone wyposażenie spełniało opisane poniżej standardy w zakresie jakości i estetyki:

7.1. Jakość wykończenia krawędzi płycin okleinowanych (laminowanych):

- dokładność i trwałość przyklejanego obrzeża – doleganie do płyciny bez szczelin, kolor kleju dopasowany do koloru oklejanej płyty;

- frezowanie krawędzi okleiny – wyeliminowanie ostrych brzegów;

- okleina nie może wystawać poza płaszczyznę płyty;

- brak ubytków na zewnętrznej powłoce na krawędzi cięcia.

7.2. Estetyka i dokładność połączeń elementów płycinowych mebla:

- dopasowanie wzajemne boków, półek, pleców bez szczelin, luzów;

- solidność, niezawodność i trwałość okuć meblowych;

- ciche i płynne działanie zawiasów czy prowadnic;

- płynne i niezawodne działanie zamków;

- regulacja poziomu mebla zgodnie z opisem w dokumentach i w uzgodnieniu z Zamawiającym;

- sztywność połączeń boków i półek mebli skrzyniowych.

7.3. Dokładność i estetyka laminowania:

- estetyka, płynność łączenia pasów laminatu – brak szczelin, wgłębień;

- rodzaj i kolorystyka laminatu w uzgodnieniu z Zamawiającym.

7.4. Jakość i funkcjonalność szuflad:

- płynny, cichy, statyczny ruch szuflad;

- brak ostrych krawędzi na bokach szuflad;

- pełny wysuw szuflad;

- niezawodność prowadnic.

7.5. Jakość i trwałość powłok lakierowanych stalowych:

- brak nierówności pod warstwą lakieru;

- brak spękań, odprysków i nierówności warstwy lakieru;

- brak zarysowań.

7.6. Jakość i estetyka połączeń spawalniczych:

- dokładność, estetyka, ciągłość i trwałość spawów;

- wyrównanie i wygładzenie spawów przed malowaniem.

8. Dostarczone wyposażenie musi spełniać wymagania aktualnie obowiązujących norm odnoszące się do jakości produktów oraz bezpieczeństwa ich użytkowania.

9. Meble wykonywane z płyt melaminowanych obustronnie powinny:

- spełniać normę PN-EN 312 lub równoważną – w zakresie płyty wiórowej trzywarstwowej o gęstości minimum 620 kg/m3 (P2);

- spełniać normę PN-EN 14322 lub równoważną – w zakresie odporności na zarysowanie, ścieranie, zaplamienie, pękanie;

- posiadać atest higieniczny potwierdzający klasę higieniczną E1.

Certyfikaty, atesty lub inne dokumenty potwierdzające spełnianie powyższych wymagań wykonawca dostarczy zamawiającemu przy końcowym odbiorze wyposażenia, przed podpisaniem protokołu odbioru.

10. Ponadto wykonawca dostarczy zamawiającemu wszelkiego rodzaju instrukcje i karty gwarancyjne dostarczonego wyposażenia - w języku polskim.

Wykonawca składając ofertę oświadcza, że zaproponowane wyposażenie będzie posiadało wszystkie wymienione w opisie certyfikaty, atesty lub. dokumenty potwierdzające spełnianie norm oraz spełnianie minimalnych wymagań jakościowych określonych przez zamawiającego.