

OGÓLNE WYMAGANIA W ZAKRESIE KONSTRUKCJI I WYKONAWSTWA MEBLI

1. Podstawowe materiały i ich jakość.

- płyty wiórowe laminowane wykonane zgodnie z obowiązującymi normami, z atestem na stopień wydzielania formaldehydu – klasa higieny E1.
- materiały pochodzenia chemicznego tj. lakiery, kleje, tworzywa sztuczne, okleiny, materiały gąbczaste i inne – zgodnie z wymaganiami higienicznymi określonymi w normie przedmiotowej na dany rodzaj materiału – pozytywny atest PZH lub innej instytucji upoważnionej do atestowania wyrobów w tym zakresie.
- podstawy mebli ze stalowych profili zamkniętych o przekroju czworokątnym 25x25mm i 20x20mm.

2. Połączenia konstrukcyjne.

- połączenia rozbieralne powinny umożliwiać montaż i demontaż bez dodatkowych zabiegów technologicznych.
- połączenia śrubowe, nitowane, spawane itp. zgodnie z obowiązującymi normami.

3. Sposób wykończenia.

a) powierzchnie zewnętrzne i krawędzie :

- gładkie a krawędzie załamane i zaokrąglone,
- doklejki krawędziowe z tworzyw sztucznych (PCV lub ABS).

b) powierzchnie wewnętrzne

Powierzchnie elementów wewnętrznych widoczne w meblu powinny być okleinowane, ściany tylne z płyty pilśniowej twardej – powierzchnie widoczne malowane.

Powierzchnie elementów metalowych przewidzianych do malowania powinny być właściwie przygotowane a malowanie elementów konstrukcji zgodnie z normą dla zastosowanej technologii.

Metalowe podstawy mebli biurowych wchodzących w skład zestawów biurowych malowane lakierem piecowym lub metodą proszkową – w kolorze czarnym.

4. Rodzaje zamków, okuć, kółek meblowych itp.

Zamki, zawiasy, okucia oraz kółka meblowe muszą spełniać określone wymagania zawarte w normach branżowych.

Zamki i okucia powinny mieć powłokę antykorozyjną lub zabezpieczającą oraz stanowić harmonijne uzupełnienie mebla.

5. Wymogi wytrzymałościowe i funkcjonalne.

Powierzchnie robocze mebli powinny być odporne na działanie czynników fizykochemicznych. Odporność zgodna z normami na określone czynniki działania jak: płyny, temperatura, uderzenia, ścieranie itp.

Odkształcalność i miękkość części tapicerowanych mebli, odporność użytkowa tkanin obiciowych powinna spełniać normy obowiązujące w branży tapicerskiej.

Meble powinny spełniać wymagania “krytyczne” tzn. wytrzymałość, bezpieczne rozwiązania konstrukcyjne i higieniczność oraz inne istotne wymagania np. forma plastyczna, zestawialność, zharmonizowanie części składowych, funkcjonalność itp.

6. Kolorystyka mebli i tkanin obiciowych.

Powinna być zgodna z zamówieniem – uzgodniona z użytkownikiem

7. Sposób oznakowania.

Dostawca powinien oznakować meble trwałym znakiem numeru katalogu i roku produkcji zgodnie z obowiązującymi w wojsku przepisami oraz kodem kreskowym

8. Układ funkcjonalny i wymiary gabarytowe mebli – w załącznikach.

Wyroby muszą posiadać parametry takie same lub równoważne do parametrów wskazanych w opisach oraz muszą być wykonane z podanych materiałów. Załączone szkice i zdjęcia mają charakter poglądowy, odzwierciedlają sparametryzowany przez zamawiającego wzorzec.

Wyroby występujące w zestawach powinny stanowić harmonijną całość.

ZNAKOWANIE SPRZĘTU KWATERUNKOWEGO

1. Znakowanie sprzętu kwaterunkowego polega na umieszczeniu na nim trwałego znaku określającego :

- numer katalogowy,
- rok produkcji / rok wydania do użytku /.

Numer katalogowy przedmiotu i datę / rok / oddania do użytku należy w zależności od rodzaju sprzętu i użytego materiału, namalować farbą olejną lub drukarską bądź oznakować cechownikiem kauczukowym w taki sposób, aby oznakowany przedmiot nie został uszkodzony i zeszpecony.

Zamawiany sprzęt kwaterunkowy zakład produkcyjny powinien oznaczyć trwałym znakiem numeru katalogowego rokiem produkcji oraz kodem kreskowym

2. Sprzęt kwaterunkowy należy znakować w następujących miejscach :

- a) szafy – na boku z prawej strony od góry przy tylnej ścianie;
- b) stoły kancelaryjne, biurka, wieszaki ściennie, skrzynie itp. – na boku z prawej strony od góry, blisko wierzchu przy tylnej ścianie;
- c) taborety, krzesła, fotele, kanapy itp. – pod spodem na środku;
- d) stoły i stoliki – pod spodem na środku;
- e) łóżka koszarowe stalowe – z prawej strony ramy przy stojaku z tabliczką.

3. Sposób oznakowania sprzętu / przykład /

WP1-44-20 lub WP1-44-2020

Oznacza to, że sprzęt ma nazwę katalogu oznaczonego symbolem WP.

1 – grupa sprzętu

44 – kolejny numeru

20 – rok produkcji / może być 2020/

Wielkość znaku

WP1 – 44 – 20 15mm

WP2 – 30 – 2020 15mm

W razie zastosowania znakowników do wybijania liter i cyfr na przedmiotach metalowych – dopuszczalne są odstępstwa od kształtu i wielkości liter stosownie do możliwości technicznych wykonania elementów znakowania