



2022/ 1334 /NZ/IM

Tychy, 02.11.2022 r.

Sprawa nadrzędna:

## ZAINTERESOWANI UDZIAŁEM W PRZETARGU

**Dotyczy:** Przetargu nieograniczonego na zadanie p.n.:

**Przebudowa osiedlowej sieci ciepłowniczej wraz z przyłączami do budynków przy ul. Sobieskiego w Łaziskach Górnych oraz budowa 7 szt. indywidualnych węzłów ciepłych. Likwidacja grupowego węzła SWC Sobieskiego w Łaziskach Górnych.**

Przedmiot zamówienia realizowany w ramach zadania inwestycyjnego pn.:  
Modernizacja systemu ciepłowniczego miasta Łaziska Górne w latach 2018-2023.

Działając na podstawie art. 135 ust. 2 i ust. 6 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz. U. z 2022 r. poz. 1710 z późn. zm.) informujemy o wpływie zapytań dotyczących ww. przetargu, na które Zamawiający udzielił odpowiedzi jak niżej:

### Treść zapytania 1:

*Dzień dobry,*

*Czy we wszystkich węzłach do obliczeń wymienników ciepłej wody użytkowej należy przyjąć parametry 5/50°C?*

### Treść odpowiedzi na zapytanie 1:

Zamawiający informuje, że we wszystkich węzłach do obliczeń wymienników ciepłej wody użytkowej należy przyjąć parametry 5/50°C.

### Treść zapytania 2:

(...)

*W STWiOR str. 27 Zamawiający wskazuje:*

*Zgodnie z Warunkami technicznymi wydanymi przez PEC Sp. z o.o. Tychy, na złącza spawane należy nałożyć złącza izolacyjne zgrzewane elektrooporowo, do zalewania pianką. W jednoznacznie uzasadnionych przypadkach, na rurociągach o średnicy płaszczka do Dz160, dopuszcza się zastosowanie złączy izolacyjnych termokurczliwych, usieciowanych radiacyjnie, z korkami do wtapiania i podwójną izolacją: klej i mastyk, do zalewania pianką. Zespół złącza musi spełniać wymagania określone w normie PN-EN 489 (lub równoważną) i posiadać certyfikat jakości na zgodność z tą normą (lub równoważną). Nie dopuszcza się stosowania muf składanych metalowych.*

*W związku z powyższym zapisem prosimy o wyjaśnienie, czy w ww postępowaniu dopuszcza się zastosowanie złączy izolacyjnych termokurczliwych, usieciowanych radiacyjnie na rurociągach o średnicy płaszczka do Dz160?*

### Treść odpowiedzi na zapytanie 2:

Zamawiający informuje, że zgodnie z zapisami w załączniku nr 3 do SWZ – opis przedmiotu zamówienia, pkt.2.3. ppkt. c) „**należy zastosować mufy zgrzewane elektrooporowo otwarte lub zamknięte; dopuszcza się zastosowanie muf termokurczliwych sieciowanych radiacyjnie dla średnic płaszczka zewnętrznego mniejszych lub równych Dz160**”.

Uwzględniając powyższe, Zamawiający dopuszcza zastosowanie złączy izolacyjnych termokurczliwych, usieciowanych radiacyjnie na rurociągach o średnicy płaszcza do Dz160.

### **Treść zapytania 3:**

(...)

*Dzień dobry, czy Zamawiający dopuszcza zastosowanie muf termokurczliwych sieciowanych radiacyjnie dla średnic większych od Dz160?*

(...)

*Czy Zamawiający dopuszcza badanie złączy spawanych metodą ultradźwiękową opisaną poniżej? Z uwagi na trudność zastosowania badań radiograficznych RT złączy spawanych na sieciach ciepłowniczych związanych głównie z przepisami BHP, (bezpośredni kontakt promieniowania radiograficznego np. z osobami trzecimi tj. ruch pieszy wokół trasy budowanej sieci oraz czas wykonania*

*badania wynikający z zastosowania metody i ilości złączy spawanych, proponujemy dopuszczenie metody ultradźwiękowej UT wg. procedury IBUS TD i normy PN-EN ISO 17640 i PN-EN ISO 11666 oraz oceny złączy spawanych w poziomie jakości "C" wg PN-EN ISO 5817. Metoda ultradźwiękowa UT jest badaniem objętościowym, która jak w przypadku metody radiograficznej RT, jest również metodą wykrywającą niezgodności spawalnicze w całej objętości spoiny. W połączeniu z badaniem wizualnym wg PN-EN ISO 17637 daje gwarancję wykrycia większości niezgodności spawalniczych, czego nie dają nam metody penetracyjne PT oraz magnetyczno-proszkowe MT, które są metodami powierzchniowymi wykrywającymi niezgodności spawalnicze jedynie na powierzchni oraz pod jej powierzchnią do 1 mm.*

### **Treść odpowiedzi na zapytanie 3:**

Zamawiający nie dopuszcza zastosowanie muf termokurczliwych sieciowanych radiacyjnie dla średnic większych od Dz160

Zamawiający nie dopuszcza badania złączy spawanych metodą ultradźwiękową. W wyjątkowych sytuacjach można stosować metody opisane w zał. nr 3 do SWZ pkt 2.3 ppkt. f) "badanie wszystkich (100% ilości) złączy spawanych metodą wizualną i radiograficzną (w przypadku braku możliwości zastosowania metody radiograficznej, dopuszcza się wykonanie badań penetracyjnych lub magnetyczno-proszkowych za zgodą inspektora nadzoru)."

### **Treść zapytania 4:**

(...) Mając na uwadze zapis w STWiOR o treści: "dopuszcza się zastosowanie złączy izolacyjnych termokurczliwych, usieciowanych radiacyjnie, z korkami do wtapiania

podwójną izolacją: klej i mastyk, do zalewania pianką. Zespół złącza musi spełniać wymagania określone

w normie PN-EN 489 (lub równoważną) i posiadać certyfikat jakości na zgodność z tą normą (lub równoważną)." prosimy o dodatkową informację, czy wraz z ofertą należy złożyć dodatkowe informacje

potwierdzające jakość oferowanych złączy: 1. świadectwo badania typu oferowanych złączy wykonane

zgodnie z normą PN-EN 489-1:2020 2. oświadczenie producenta o sieciowaniu radiacyjnym złączy termokurczliwych w stopniu nie mniejszym niż 40% Byłoby to z korzyścią dla Zamawiającego gdyby odpowiedź była na tak.

### **Treść odpowiedzi na zapytanie 4:**

Zamawiający nie wymaga składania dodatkowych informacji potwierdzających jakość oferowanych złączy.

Zamawiający jednocześnie informuje, że nie zachodzi konieczność uszczegółowienia treści SWZ wobec jasno i dokładnie określonych warunków udziału w postępowaniu oraz wykazanych oświadczeń i dokumentów, potwierdzających ich spełnianie. Nie zachodzi również konieczność zmiany warunków oraz wymogów dotyczących udziału w postępowaniu ponieważ są one adekwatne w stosunku do realizacji przedmiotu zamówienia.

Wszystkie zapisy SWZ oraz załączniki do SWZ pozostają bez zmian.

**Z poważaniem,**

Wiceprezes Zarządu  
Dyrektor ds. Handlowych

*Nikodem Matusiak*

Prezes Zarządu  
Dyrektor Naczelny

*Andrzej Słowkoński*

Kopia: NZ, a/a