Załącznik nr 1 do zapytania ofertowego – specyfikacja techniczna (kosztorys)

Wykonawca własnym transportem i na własny koszt:

- dostarczy przedmiot zamówienia do siedziby Zamawiającego;

- zamontuje meble w pomieszczeniach wskazanych w specyfikacji;

- dokona demontażu i wyniesienia dotychczasowego umeblowania pomieszczeń do wskazanego przez Zamawiającego pomieszczenia;

- ze względu na specyfikę zamówienia w celu prawidłowego przygotowania oferty i wizualizacji każdego etapu, zalecana jest wizja lokalna Wykonawcy po uprzednim uzgodnieniu terminu z Zamawiającym;

- Wykonawca przed złożeniem oferty powinien osobiście zwymiarować pomieszczenia oraz zweryfikować wymiary poszczególnych mebli, tak aby uniknąć ewentualnych niezgodności i na tej podstawie dokonać właściwej wizualizacji oraz wyceny do oferty;

- Na etapie wizji lokalnej, Zamawiający zastrzega sobie prawo do wyboru kolorystyki mebli. W tym celu Wykonawca przedstawi próbnik koloru płyt oraz tapicerek zgodnych z opisem.

Nieprzeprowadzenie wizji lokalnej oraz wynikające z tego błędy w złożonej ofercie lub jej niezgodność z wymogami wskazanymi przez Zamawiającego, obciążać będą Wykonawcę.

|  |
| --- |
| OPIS TECHNICZNY : materiałem stosowanym do produkcji jest płyta wiórowa melaminowana w określonym kolorze. Stosowane są dwie grubości płyty: 18 mm – wypełnienia, 25 mm – wieńce oraz blaty. Płyta posiada strukturę BS (Biuro Special), zapewniającą trwałość i gładkość powierzchni roboczej blatów oraz klasę higieny E1. Wąskie płaszczyzny zabezpieczane okleiną PCV w dwóch grubościach: 0,6 mm – półki, drzwi, elementy wypełnienia, 2mm – blaty stołów, boki regałów oraz wieńce. Minimalna gęstość płyty meblowej (GM) wynosi 650 kg/m3 wg normy PN-EN 323:1999Krzesła tapicerowane tkaniną o równej lub wyższej niż 150 000 cykli wg. skali Martindale’a w klasie ścieralności wg. normy PN-EN ISO 12947-2:2000 |
|   |   |   |   |   |
| **L.P.** | **RODZAJ** | **ILOŚĆ** | **WYMIARY** | **CENA BRUTTO** |
|   |   |   |   |   |
|   |   |   |   |   |
|   | **ETAP I - POMIESZCZENIE 1** |  |  |   |
|   |   |   |   |   |
| **1** | BIURKO NAROŻNE PROFILOWANE | 1 | 180/100/H-75 |   |
| **2** | DOSTAWKA BIURKA SZUFL.+DRZWI | 1 | 80/50/H-76 |   |
| **3** | STÓŁ KONFERENCYJNY | 1 | 220/80/H-76 |   |
| **4** | ZABUDOWA WNĘKI | 1 | 135/60/H195 |   |
| **5** | REGAŁ Z DRZWIAMI | 2 | 80/40/H-114 |   |
| **6** | PODSTAWKA POD KOMPUTER | 1 | 28/50/H-13 |   |
| **7** | KRZESŁO KONFERENCYJNE CHROM | 8 |   |   |
| **8** | FOTEL GABINETOWY SKÓRA | 1 |   |   |
|  | **ŁĄCZNA CENA BRUTTO** |   |   |   |
|  |   |   |   |   |
|  |  |  |  |  |
|  |  **ETAP II - POMIESZCZENIE 2** |  |  |   |
|  |   |   |   |   |
| OPIS TECHNICZNY : materiałem stosowanym do produkcji jest płyta wiórowa melaminowana w określonym kolorze. Stosowane są dwie grubości płyty: 18 mm – wypełnienia, 25 mm – wieńce oraz blaty. Płyta posiada strukturę BS (Biuro Special), zapewniającą trwałość i gładkość powierzchni roboczej blatów oraz klasę higieny E1. Wąskie płaszczyzny zabezpieczane okleiną PCV w dwóch grubościach: 0,6 mm – półki, drzwi, elementy wypełnienia, 2mm – blaty stołów, boki regałów oraz wieńce. Minimalna gęstość płyty meblowej (GM) wynosi 650 kg/m3 wg normy PN-EN 323:1999Krzesła tapicerowane tkaniną o równej lub wyższej niż 150 000 cykli wg. skali Martindale’a w klasie ścieralności wg. normy PN-EN ISO 12947-2:2000 |
| **1** | BIURKO NAROŻNE Z PRZEPUSTAMI | 2 | 160/105/H-75 |   |
| **2** | KONTENER Z SZUFLADAMI WYSOKI | 2 | 43/50/H-76 |   |
| **3** | PODSTAWKA POD KOMPUTER | 2 | 28/50/H-13 |   |
| **4** | KOŃCÓWKA BIURKA ŁUKOWA Z NOGĄ | 1 | 140/50/H-76 |   |
| **5** | SZAFA AKTOWA Z DRZWIAMI | 3 | 80/40/H-220 |   |
| **6** | KRZESŁO KLIENTA | 2 |   |   |
| **7** | LISTWA ODBOJOWA | 1 | 120/H-20 |   |
|  | **ŁĄCZNA CENA BRUTTO** |   |   |   |
|  |   |   |   |   |
|  | **ETAP III - POMIESZCZENIE 3** |  |  |   |
|  |   |   |   |   |
| OPIS TECHNICZNY : materiałem stosowanym do produkcji jest płyta wiórowa melaminowana w określonym kolorze. Stosowane są dwie grubości płyty: 18 mm – wypełnienia, 25 mm – wieńce oraz blaty. Płyta posiada strukturę BS (Biuro Special), zapewniającą trwałość i gładkość powierzchni roboczej blatów oraz klasę higieny E1. Wąskie płaszczyzny zabezpieczane okleiną PCV w dwóch grubościach: 0,6 mm – półki, drzwi, elementy wypełnienia, 2mm – blaty stołów, boki regałów oraz wieńce. Minimalna gęstość płyty meblowej (GM) wynosi 650 kg/m3 wg normy PN-EN 323:1999Krzesła tapicerowane tkaniną o równej lub wyższej niż 150 000 cykli wg. skali Martindale’a w klasie ścieralności wg. normy PN-EN ISO 12947-2:2000 |
| **1** | BIURKO NAROŻNE Z PRZEPUSTAMI | 1 | 160/105/H-75 |   |
| **2** | KONTENER Z SZUFLADAMI WYSOKI | 1 | 43/50/H-76 |   |
| **3** | PODSTAWKA POD KOMPUTER | 1 | 28/50/H-13 |   |
| **4** | STOLIK OKOL. NOGI METALOWE | 1 | 70/70/H-76 |   |
| **5** | KRZESŁO KLIENTA | 3 |   |   |
| **6** | SZAFA AKTOWA Z DRZWIAMI | 4 | 80/40/H-220 |   |
| **7** | REGAŁ AKTOWY Z DRZWIAMI | 1 | 40/40/H-220 |   |
| **8** | REGAŁ GOSPODARCZY Z PÓŁKĄ | 1 | 80/40/114 |   |
| **9** | LISTWA ODBOJOWA | 1 | 220/H-20 |   |
|  | **ŁĄCZNA CENA BRUTTO** |   |   |   |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |   |   |   |   |
|  | **ETAP IV - POMIESZCZENIE 4** |  |  |   |
|  |   |   |   |   |
| OPIS TECHNICZNY : materiałem stosowanym do produkcji jest płyta wiórowa melaminowana w określonym kolorze. Stosowane są dwie grubości płyty: 18 mm – wypełnienia, 25 mm – wieńce oraz blaty. Płyta posiada strukturę BS (Biuro Special), zapewniającą trwałość i gładkość powierzchni roboczej blatów oraz klasę higieny E1. Wąskie płaszczyzny zabezpieczane okleiną PCV w dwóch grubościach: 0,6 mm – półki, drzwi, elementy wypełnienia, 2mm – blaty stołów, boki regałów oraz wieńce. Minimalna gęstość płyty meblowej (GM) wynosi 650 kg/m3 wg normy PN-EN 323:1999Krzesła tapicerowane tkaniną o równej lub wyższej niż 150 000 cykli wg. skali Martindale’a w klasie ścieralności wg. normy PN-EN ISO 12947-2:2000 |
| **1** | BIURKO NAROŻNE PROFILOWANE | 1 | 160/100/H-75 |   |
| **2** | BIURKO KOMPUTEROWE Z BLATEM | 1 | 135/55/H-75 |   |
| **3** | ZABUDOWA LODÓWKI | 1 | WG. POMIARU |   |
| **4** | BLAT POD KLAWIATURĘ | 1 | 70/30/H-10 |   |
| **5** | PODSTAWKA POD KOMPUTER | 1 | 28/50/H-13 |   |
| **6** | PÓŁKA WISZĄCA | 1 | 110/25 |   |
| **7** | LISTWA ODBOJOWA | 1 | 80/H-20 |   |
| **8** | KONTENER 3-SZUFLADOWY | 1 | 43/50/H-62 |   |
| **9** | REGAŁ GOSPODARCZY Z DRZWIAMI | 1 | 40/40/H-114 |   |
| **10** | SZAFA AKTOWA Z DRZWIAMI | 2 | 80/40/H-220 |   |
| **11** | KRZESŁO KLIENTA | 2 |   |   |
| **12** | WIESZAK ŚCIENNY | 1 | 47/H-180 |   |
|  | **ŁĄCZNA CENA BRUTTO** |   |   |   |
|  |   |   |   |   |
|  | **ETAP V - POMIESZCZENIE 5** |  |  |   |
|  |   |   |   |   |
| OPIS TECHNICZNY : materiałem stosowanym do produkcji jest płyta wiórowa melaminowana w określonym kolorze. Stosowane są dwie grubości płyty: 18 mm – wypełnienia, 25 mm – wieńce oraz blaty. Płyta posiada strukturę BS (Biuro Special), zapewniającą trwałość i gładkość powierzchni roboczej blatów oraz klasę higieny E1. Wąskie płaszczyzny zabezpieczane okleiną PCV w dwóch grubościach: 0,6 mm – półki, drzwi, elementy wypełnienia, 2mm – blaty stołów, boki regałów oraz wieńce. Minimalna gęstość płyty meblowej (GM) wynosi 650 kg/m3 wg normy PN-EN 323:1999Krzesła i fotel tapicerowane tkaniną o równej lub wyższej niż 150 000 cykli wg. skali Martindale’a w klasie ścieralności wg. normy PN-EN ISO 12947-2:2000 |
| **1** | BIURKO PROFILOWANE | 1 | 215/100/H-75 |   |
| **2** | KONTENER NA KÓŁKACH | 1 | 43/50/H-62 |   |
| **3** | SZAFA AKTOWA Z DRZWIAMI | 2 | 80/42/H-200 |   |
| **4** | SZAFA SPECJALNA | 1 | 80/50/H-200 |   |
| **5** | WIENIEC REGAŁÓW | 1 | 240/43 |   |
| **6** | FOTEL BIUROWY SYNCHRO | 1 |   |   |
| **7** | KRZESŁO KLIENTA | 2 |   |   |
| 8 | WIESZAK STOJĄCY | 1 |   |   |
|   | **ŁĄCZNA CENA BRUTTO** |   |   |   |