



„Europejski Fundusz Rolny na rzecz Rozwoju Obszarów Wiejskich: Europa inwestująca w obszary wiejskie”. Zadanie pn. „Budowa sieci wodociągowej w miejscowościach Małczewo i Strumienna, budowa placu osadów ustabilizowanych z zadaszeniem i systemem zbierania i odprowadzania ścieków w Bierzwniku, wyposażenie oczyszczalni ścieków w Bierzwniku oraz wyposażenie stacji uzdatniania wody na terenie Gminy Bierzwnik” objęte jest wnioskiem o przyznanie pomocy dla operacji typu „Gospodarka wodno-ściekowa” w ramach poddziałania „Wsparcie inwestycji związanych z tworzeniem, ulepszaniem lub rozbudową wszystkich rodzajów małej infrastruktury, w tym inwestycji w energię odnawialną i w oszczędzanie energii” objętego Programem Rozwoju Obszarów Wiejskich na lata 2014–2020.

Numer referencyjny: ZŚ.I.271.15.2024

Załącznik nr 2 do SWZ

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

„Wyposażenie oczyszczalni ścieków w miejscowości Bierzwnik”

Lp.	MINIMALNE WYMAGANIA ZAMAWIAJĄCEGO
1.	<p>Część I - Zakup, dostawa, montaż i rozruch urządzeń niezbędnych do naprawy pracy oczyszczalni:</p> <ol style="list-style-type: none">1) fabrycznie nowej rozdzielnicy RD pracy dmuchaw wyposażonej w trzy fabrycznie nowe falowniki oraz sterownik sterujący pracą dmuchaw od dwóch nowych pomiarów stężenia tlenu metodą optyczną. Nowa rozdzielnica RD będzie przygotowana do obsługi dmuchawy, której wymianę planuje Zamawiający oraz wyposażona w układ wentylacji wymuszonej oraz grzałkę z termostatem;2) wymiana sterownika PLC oraz panelu operatorskiego;3) dostawa stacji operatorskiej:<ul style="list-style-type: none">➤ komputer PC z licencją wizualizacji SCADA – Asix Evo 11 lub inny równoważny,➤ drukarka mono A4,➤ telewizor TV 43” – synoptyka oczyszczalni;4) zmiana w istniejącej szafie automatyki, polegająca na wymianie zabezpieczeń i montażu modułu kontroli zaniku faz;5) wykonanie nowego oprogramowania wizualizacji na stacji operatorskiej;6) oprogramowanie sterownika głównego i panelu operatorskiego, uwzględniające następujące elementy:<ul style="list-style-type: none">➤ zmiana algorytmu sterowania napędami po wystąpieniu awarii,➤ zmiana algorytmu przy przełączaniu napędów w tryb zdalny i automatyczne potwierdzanie alarmów po dłuższym braku potwierdzenia przez obsługę,➤ automatyczne uruchamianie urządzeń po powrocie zasilania eklektycznego,➤ dostęp zdalny do wizualizacji SCADA i panelu operatorskiego,➤ powiadamianie SMS-ami na pięć wybranych telefonów o wystąpieniu awarii,➤ Integracja z układami sterowania planowanych nowych modułów oczyszczalni: stacja odwadniania osadu, linia higienizacji osadu;7) wykonanie wykopów do pomieszczenia dyspozytorni (lokalizacja RG) do rozdzielnicy RD oraz do rozdzielnic stacji odwadniania osadu i higienizacji osadu oraz do planowanych przepływomierzy i sond pomiaru tlenu wraz z ułożeniem nowych kabli;

	<p>8) dostawa i montaż niezbędnych modułów telemetrycznych;</p> <p>9) dostawa i montaż układu podtrzymania UPS dla sterownika oraz stacji SCADA;</p> <p>10) demontaż rozdzielnic i okablowania podlegającym wymianie;</p> <p>11) wpięcie do istniejącego systemu SCADA Inventia Dataportal w celu częściowego ujednoczenia systemów SCADA pracujących w obrębie instalacji wod-kan Gminy Bierzwnik;</p> <p>12) dostarczenie dokumentacji powykonawczej:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ schematy elektryczne w wersji papierowej i elektronicznej (pliki .pdf). Dokumentacja wykonawcza i powykonawcza; ➤ zestawienie zastosowanej aparatury i wyposażenia (w obrębie schematu), ➤ deklaracja zgodności CE dla rozdzielnicy, ➤ protokół rozruchu i prób funkcjonalnych, ➤ protokół z badania (pomiarów) instalacji elektrycznej, ➤ instrukcja eksploatacji nowej szafy, <p>13) koszt dostawy po stronie Wykonawcy.</p>
<p>2.</p>	<p>Część II – Zakup, dostawa i montaż fabrycznie nowej PRASY ŚRUBOWO-TALERZOWEJ</p> <p>1) stacja odwadniania osadu:</p> <p style="padding-left: 40px;">a) prasa śrubowo-talerzowa z flokulatorem – 1 sztuka</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ moc napędu silnika śruby nie mniej niż 0,75 kW, 400V ➤ moc mieszadła na flokulatorze nie mniej niż 0,55 kW, 400V, ➤ sucha masa na wyjściu nie więcej niż 20%, ➤ wykonana ze stali nierdzewnej, ➤ tablica kontrolna kontrolująca i zabezpieczająca pracę prasy, pomp osadu i polielektrolitu oraz ewentualnych urządzeń współpracujących, ➤ posadowiona na konstrukcji wsporczej o wysokości dostosowanej do instalacji, ➤ pierścienie ruchome ze stali nierdzewnej, ➤ zespół dysz płuczających układ filtrujący, ➤ prasa wyposażona w uchylne pokrywy z transparentnymi wizjerami pozwalającymi na obserwację i kontrolę procesu odwadniania, ➤ komora rozdziału wyposażona w otwór serwisowy, <p style="padding-left: 40px;">b) zespół przygotowania i dozowania polielektrolitu – 1 sztuka,</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ mieszadło o mocy nie mniejszej niż 0,25 kW, 400V, ➤ zbiornik o pojemności nie mniejszej niż 1000 litrów z podziałką poziomą napełnienia, ➤ wyposażenie ze stali nierdzewnej, <p style="padding-left: 40px;">c) pompa śrubowa – 1 sztuka,</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ silnik o mocy nie mniejszej niż 1,5 kW, 400V <p>2) linia higienizacji osadu:</p> <p style="padding-left: 40px;">a) przenośnik ślimakowy 1 sztuka</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ silnik o mocy nie mniejszej niż 1,5 kW ➤ wykonany ze stali nierdzewnej, ➤ ślimak bezwałowy wykonany ze stali konstrukcyjnej zabezpieczonej antykorozyjnie, <p style="padding-left: 40px;">b) urządzenie do higienizacji osadów wapnem – 1 sztuka</p>

	<ul style="list-style-type: none"> ➤ zasobnik wapna o pojemności nie mniejszej niż 0,3m³, ➤ wydajność wapna nie mniej niż 12-70 kg/h, ➤ wykonany ze stali nierdzewnej, ➤ czujnik napełnienia zbiornika, ➤ tablica kontrolna 400V kontrolująca i zabezpieczająca pracę zasobnika i dozownika wapna oraz przenośników osadu. <p>3) opcjonalnie:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ przepływomierz polielektorlitu 1 sztuka ➤ przepływomierz osadu – 1 sztuka ➤ ocieplenie i ogrzanie przenośnika na długości nie mniejszej niż 3,5 metra <p>4) rozruch technologiczny urządzeń wraz ze szkoleniem obsługi i nadzoru bezpośredniego,</p> <p>5) montaż hydrauliczny wraz z orurowaniem,</p> <p>6) montaż elektryczny wraz z okablowaniem,</p> <p>7) koszt dostawy po stronie Wykonawcy.</p> <p>8) dostarczenie dokumentacji powykonawczej w szczególności:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ schematy elektryczne w wersji papierowej i elektronicznej (pliki .pdf). Dokumentacja wykonawcza i powykonawcza; ➤ protokół rozruchu i prób funkcjonalnych, ➤ instrukcja eksploatacji.
3.	<p>Część III - Zakup i dostawa fabrycznie nowej dwuosiowej przyczepy rolniczej o następujących parametrach – 1 sztuka:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ ładowność co najmniej 6 ton ➤ pojemność ładunkowa co najmniej 4,1/8,2 m³ ➤ powierzchnia ładunkowa nie mniej niż 8,2 m² ➤ ogumienie minimum 11,5/80-15,3 ➤ plandeka rolowana ze stelażem ➤ drabinka i stopnie burtowe ➤ system wywrotu trójstronnego skrzyni ➤ centralnie ryglowanie ścian bocznych i ściany tylnej ➤ instalacja hamulcowa pneumatyczna dwuprzewodowa ➤ instalacja oświetlenia LED z tylnym gniazdem elektrycznym, ➤ tylne wyjścia hydrauliki do drugiej przyczepy ➤ błotniki kół tylnych ➤ podpora serwisowa skrzyni ładunkowej ➤ system lakierniczy o wysokiej odporności antykorozyjnej ➤ minimum dwa kliny do kół ➤ jedno koło zapasowe ➤ tylny zaczep manualny, sztywny ➤ skrzynia ładunkowa z uniwersalnym systemem otwierania ścian, z centralnym ryglowaniem ścian, ➤ wysokość ścian skrzyni nie mniej niż 500 mm, ➤ długość skrzyni ładunkowej wewnątrz nie mniej niż 4010 mm, ➤ szerokość skrzyni ładunkowej nie mniej niż 2095 ➤ zawieszenie resory paraboliczne. <p>Koszt dostawy po stronie Wykonawcy.</p>