

	PARAMETRY MINIMALNE MATERIAŁY WYKOŃCZENIOWE ELEWACJE
<b>KT</b> <b>KT1</b> <b>KT2</b> <b>KT3</b>	<b>TYNK ZEWNĘTRZNY ELEWACYJNY</b> Cienkowarstwowy tynk mineralny do malowania. Mieszanka białego cementu, wapna oraz kruszywa kwarcowego i dolomitowego, wzmocniony polimerami. Paroprzepuszczalny, hydrofobowy. Wysokie pH ok. 12. Kruszywo od 1,5 do 2 mm. Faktura baranek. Wytrzymałość na ściskanie :kategoria CSII Warstwa gruntująca: grunt głębokopenetrujący . Malowanie wodorozcieńczalną farbą silikonową elewacyjną z wysoką dyfuzyjnością. Odporną na działanie wilgoci i soli. Zawartość minimum 40% żywicy silikonowej. Gęstość wg PN-82/C-81551: 1,54÷1,58 g/cm <sup>3</sup> . Wartość pH : 8÷9,
<b>KTE</b>	<b>TYNK COKŁOWY DEKORACYJNY</b> Spoiwa organiczne, piaski kwarcowe i dodatki Produkt hydrofobowy Przyczepność > 0.3 N/mm <sup>2</sup> Współczynnik przewodzenia ciepła λ ok. 0.7 W/mK Wielkość ziarna 0 mm - 2 mm Gęstość ok. 1.7 kg/dm <sup>3</sup>
<b>CF</b>	<b>OBRÓBKA BLACHARSKA</b> BLACHA TYTANOWO-CYNKOWA KOLOR NATURALNA CYNKOWANA POWIERZCHNIA PATYNOWANA Gęstość właściwa 7,2 g/cm <sup>3</sup> Klasa materiału budowlanego A1 (niepalny) Tytan-cynk zgodnie z PN-EN 988 Szerokość 600 Grubość 0,08 mm Folia ochronna usuwana bezpośrednio po montażu Promień gięcia co najmniej 1,75 mm, od gr. (t) 1,00 mm wynosi 1,75 x t Skład stopu Cynk 99,995% (Z1 zgodnie z PN-EN 1179) Miedź 0,80 – 1,00% Tytan 0,06 – 0,12% Aluminium ≤ 0,015% Certyfikacja zgodnie z ISO 9001 ISO 14001 ISO 50001 ISO 14025, TYP III oraz EN 15804 Temperatura topnienia / zakres 420°C Temperatura wrzenia / zakres 906°C Granica rekrytalizacji > 300°C Gęstość przy 20°C 7,2 g/cm <sup>3</sup> Moduł sprężystości podłużnej ≥ 80.000 N/mm <sup>2</sup> (moduł Younga) Współczynnik rozszerzalności w kierunku wzdłużnym 22·10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup> poprzecznie do walcowania 17·10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup> Wsp. przewodzenia ciepła 110 W/m · K Pojemność cieplna 398 J/kg/K Przewodność elektryczna 17 m/Ω · mm <sup>2</sup> Lepkość dynamiczna przy 500°C: 0,0030 mPas