



ZARZĄD DRÓG WOJEWÓDZKICH w GDAŃSKU  
80-778 Gdańsk, ul. Mostowa 11A  
Sekretariat tel. (58) 32-64-990; Regon: 191687276  
[www.zdw-gdansk.pl](http://www.zdw-gdansk.pl) e-mail: [sekretariat@zdwgdansk.pl](mailto:sekretariat@zdwgdansk.pl)



WZP.26.5.2023.AG. L.p.2.

Gdańsk, dnia 14.04.2023 r.

### Platforma zakupowa Zamawiającego

Dot. postępowania w sprawie udzielenia zamówienia publicznego na: *Remont drogi wojewódzkiej nr 524 na odcinku Brachlewo – Licze, odcinek 4B\_2 od km 7+600 do km 9+105.*

Oznaczenie postępowania: 5/WZP/2023/TP/WRI.

### ZAPYTANIA NR 1 (pytania od nr 1 do nr 20)

Na podstawie art. 284 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz.U. z 2022 r., poz. 1710 z późn. zm.) (ustawa Pzp) Zamawiający udziela odpowiedzi na złożone wnioski o wyjaśnienie treści Specyfikacji Warunków Zamówienia (SWZ).

**Pytanie nr 1:** Czy w związku z małą szerokością istniejącej nawierzchni oraz koniecznością wykonania dodatkowej rozbiórki krawędzi nawierzchni Zamawiający dopuści całkowite zamknięcie odcinka dla ruchu publicznego?

**Odpowiedź:** Zamawiający nie dopuszcza zamknięcia odcinka dla ruchu publicznego- Wykonawca jest zobowiązany do utrzymania przejezdności na drodze wojewódzkiej przez cały okres realizacji inwestycji.

**Pytanie nr 2:** W dokumentacji przetargowej stwierdziliśmy niespójność w zakresie uziarnienia i rodzaju lepiszcza jakie należy zastosować do projektowanej mieszanki mineralno-asfaltowej na warstwę podbudowy. W STWIORB (D.04.07.01) wskazano do zastosowania mieszankę AC 16 P 50/70, KR 3 natomiast w opisie technicznym i przedmiarze robót podano mieszankę AC 22 P 35/50, KR 3. Prosimy o wyjaśnienie jednocześnie rekomendujemy zastosowanie zgodnie z opisem technicznym mieszanki na warstwę podbudowy z AC 22 P 35/50, KR 3-4, za którą przemawia projektowana grubość oraz zróżnicowanie w uziarnieniu w stosunku do warstwy wiążącej/wyrównawczej z AC 16 W pozwoli na uzyskanie znacznie lepszej szczepności międzywarstwowej, a tym samym nośności oraz trwałości zmęczeniowej konstrukcji nawierzchni.

**Odpowiedź:** Należy zastosować mieszankę mineralno-asfaltową AC22P 35/50 KR3-4.

**Pytanie nr 3:** Dotyczy 04.08.01 W STWIORB w pkt. 1.3 wskazano do zaprojektowania mieszankę mineralno-asfaltową z AC 16 W dla kategorii ruchu KR 3-4 przy użyciu asfaltu 50/70. Prosimy o wyrażenie zgody na zmianę i możliwość zastosowanie do projektowanej mieszanki z AC 16 W dla kategorii ruchu KR 3-4 asfaltu 35/50. Proponowana zwiększyć odporność mm-a na deformacje trwałe, a w konsekwencji wydłużyć okres eksploatacji nawierzchni.

**Odpowiedź:** W ramach zadania nie przewiduje się wykonania warstwy wyrównawczej z mieszanki AC16W.

**Pytanie nr 4:** Dotyczy D.04.07.01, D.04.08.01 Specyfikacje nie zawierają informacji nt. możliwości zastosowania granulatu asfaltowego do mieszanki na warstwę podbudowy i wyrównawczą. Obowiązujący dokument techniczny WT-2 2014 dopuszcza ten materiał w ilości do 20% "metodą na zimno". Stosowanie granulatu asfaltowego każdorazowo potwierdzone jest oznaczeniem wymaganych parametrów gotowej mieszanki w badaniu typu w związku z tym nie wpływa on negatywnie na jakość i pozwala obniżyć koszty inwestycji. Granulat asfaltowy przy spełnieniu odpowiednich warunków jednorodności jest pełnowartościowym materiałem opisanym w normie PN-EN 13108-8. P Czy zamawiający wyrazi zgodę na zastosowanie do projektowanych mieszanek na warstwę podbudowy i wiążącą/wyrównawczą granulatu asfaltowego w ilości 20% zgodnie z wymaganiami zawartymi w dokumencie technicznym WT-2 2014?

**Odpowiedź:** Zamawiający dopuszcza zastosowanie granulatu asfaltowego zgodnego z wymaganiami WT-2 2014.

**Pytanie nr 5:** Dotyczy D.05.03.05/a STWIORB dla projektowanej mieszanki na warstwę wiążącą z AC 16 W PMB 25/55-60, KR 3-4 jest niespójna w zakresie dokumentów technicznych opisujących sposób stosowania granulatu asfaltowego. Prosimy o potwierdzenie, że do projektowanej mieszanki na warstwę wiążącą z AC 16 W PMB 25/55-60, KR 3-4 można stosować granulatu asfaltowy do 20% zgodnie z obowiązującymi wytycznymi technicznymi WT-2 2014 przywołanymi w STWIORB w pkt. 10.3.

**Odpowiedź:** Zamawiający dopuszcza zastosowanie granulatu asfaltowego zgodnego z wymaganiami WT-2 2014.

**Pytanie nr 6:** Dotyczy D.04.07.01, D.04.08.01, D.05.03.05/b, D.05.03.05/a STWIORB dla projektowanych mieszanek na warstwę podbudowy, wyrównawczą, wiążącą, ścieralną dla kategorii ruchu KR 3 opracowano w oparciu o nieaktualne dokumenty techniczne WT-1, WT2-2010. Przywołane wymagania zostały zaktualizowane i zastąpione dokumentami WT-1, WT-2 2014. Prosimy o wyrażenie zgody na zmianę wymagań w odniesieniu do mm-a i możliwość zaprojektowania mieszanek mineralno-asfaltowych na przedmiotowym zadaniu w oparciu o obowiązujące dokumenty techniczne WT-1, WT-2 2014. Dokumenty zostały wdrożone zarządzeniami nr 46 i 54 Generalnego Dyrektora Dróg Krajowych i Autostrad z 2014 roku.

**Odpowiedź:** Mieszanki mineralno-asfaltowe należy zaprojektować zgodnie z obowiązującymi WT 2014.

**Pytanie nr 7:** Dotyczy D.05.03.13 STWIORB dla projektowanych mieszanek na warstwę ścieralną z SMA 8 i SMA 11 jest niespójna w zakresie wymaganych właściwości i dokumentów technicznych co uniemożliwia zaprojektowanie mieszanki. Prosimy o zmianę i wyrażenie zgody na możliwość projektowania mieszanek na warstwę ścieralną z SMA 8 i SMA 11 wg obowiązujących wymagań technicznych WT-1, WT-2 2014. Dokumenty zostały wdrożone zarządzeniami nr 46 i 54 Generalnego Dyrektora Dróg Krajowych i Autostrad z 2014 roku.

**Odpowiedź:** Mieszanki mineralno-asfaltowe należy zaprojektować zgodnie z obowiązującymi WT 2014.

**Pytanie nr 8:** Zgodnie z opisem technicznym do nawierzchni poboczy należy użyć co najmniej mieszanki optymalnej, a wg przedmiaru robót poz. 41 należy użyć mieszanki kruszywa 0/31,5 C90/3. Prosimy o jednoznaczną informację jakie materiału należy użyć do nawierzchni poboczy oraz czy Zamawiający dopuszcza zastosowanie destruktu asfaltowego lub mieszanki kruszyw z recyklingu zawierających destruktu asfaltowy po jego wcześniejszym dokruszeniu?

**Odpowiedź:** Zamawiający dopuszcza zastosowanie destruktu lub mieszanki kruszyw z recyklingu.

**Pytanie nr 9:** Prosimy o potwierdzenie, że do wzmocnienia nawierzchni należy zastosować geosiatkę z włókien szklanych i węglowych wg SST D-05.03.26. Na rynku dostępne są również tańsze geosiatki z włókien szklanych.

**Odpowiedź:** Należy zastosować geosiatkę z włókien szklanych i węglowych wg SST D-05.03.26.

**Pytanie nr 10:** Zgodnie z SST D-04.07.01 do warstwy podbudowy z betonu asfaltowego należy zastosować mieszankę typu AC16P KR3-4 z asfaltem „miękkim” 50/70. Ten rodzaj mieszanki 0/16mm w połączeniu z asfaltem 50/70 jest zazwyczaj stosowany do dróg o mniejszym obciążeniu ruchem typu KR1-2. Typowa mieszanka dla ruchu KR3-4 na warstwę podbudowy wg dokumentu WT-2 2014, na który powołuje się powyższa SST to AC22P z asfaltem 35/50. Również opis techniczny wskazuje na rodzaj mieszanki AC22P. Czy Wykonawca może zastosować do warstwy podbudowy mieszankę typu AC22P KR3-4 35/50?

**Odpowiedź:** Należy zastosować mieszankę AC 22P 35/50.

**Pytanie nr 11:** Zgodnie z SST D-04.08.01 pkt. 2.2 do warstwy wyrównawczej z mieszanki AC16W na ruch KR3-4 należy użyć asfalt 50/70. Ten rodzaj asfaltu 50/70 jest zazwyczaj stosowany do dróg o mniejszym obciążeniu ruchem typu KR1-2. Wymagania Techniczne WT-2 oraz Tablica nr 1 z powyższej SST dopuszczają zastosowanie również asfaltu drogowego 35/50. Czy Wykonawca może zastosować do mieszanki AC16W dla ruchu KR3-4 do warstwy wyrównawczej asfalt drogowy 35/50?

**Odpowiedź:** W ramach zadania nie przewiduje się wykonania warstwy wyrównawczej z mieszanki AC16W.

**Pytanie nr 12:** Zgodnie z SST D-05.03.05a do warstwy wiążącej z mieszanki AC16W na ruch KR3-4 należy użyć asfalt modyfikowany PMB 25/55-60. Wymagania Techniczne WT-2, do których odwołuje się powyższa SST dopuszczają zastosowanie również asfaltu drogowego 35/50. Czy Wykonawca może zastosować do mieszanki AC16W dla ruchu KR3-4 do warstwy wiążącej asfalt drogowy 35/50?

**Odpowiedź:** Do mieszanki mineralno-asfaltowej AC16W KR 3-4 należy użyć asfaltu modyfikowanego PMB 25/55-60.

**Pytanie nr 13:** Specyfikacje Techniczne dotyczące mieszanek mineralno-asfaltowych opierają się na nieaktualnych Wymaganiach Technicznych WT-2 2010. Obecnie obowiązującym dokumentem do projektowania mieszanek są Wymagania Techniczne WT-2 2014. Czy Wykonawca może zastosować mieszanki MMA zaprojektowane w oparciu o aktualne Wymagania Techniczne WT-2 2014.

**Odpowiedź:** Mieszanki mineralno-asfaltowe należy zaprojektować w oparciu o aktualne WT 2014.

**Pytanie nr 14:** SST D-04.07.01 dotycząca mieszanki mineralno-asfaltowej do warstwy podbudowy z betonu asfaltowego opiera się na nieaktualnych Wymaganiach Technicznych WT-2 2010. Obecnie obowiązującym dokumentem do projektowania mieszanek są Wymagania Techniczne WT-2 2014. Zarówno wymagania WT-2 2010 jak również WT-2 2014 dopuszczają zastosowanie dodatku granulatu asfaltowego o kontrolowanej jakości i jednorodności. Czy Wykonawca dysponujący własnym granulem asfaltowym o znanym pochodzeniu (rodzaj warstwy, nr drogi frezowanej ) i parametrach jakościowych może w mieszance na warstwę podbudowy zastosować dodatek granulatu asfaltowego w oparciu o zapisy aktualnych Wymagań Technicznych WT-2 2014?

**Odpowiedź:** Zamawiający dopuszcza zastosowanie dodatku granulatu asfaltowego. Wykonawca może użyć własnego granulatu asfaltowego zgodnego z WT-2 2014.

**Pytanie nr 15:** SST D-04.08.01 dotycząca mieszanki mineralno-asfaltowej do warstwy wyrównawczej z betonu asfaltowego opiera się na nieaktualnych Wymaganiach Technicznych WT-2 2010. Obecnie obowiązującym dokumentem do projektowania mieszanek są Wymagania Techniczne WT-2 2014. Zarówno wymagania WT-2 2010 jak również WT-2 2014 dopuszczają zastosowanie dodatku granulatu asfaltowego o kontrolowanej jakości i jednorodności. Czy Wykonawca dysponujący własnym granulem asfaltowym o znanym pochodzeniu (rodzaj warstwy, nr drogi frezowanej ) i parametrach jakościowych może w mieszance na warstwę wyrównawczą zastosować dodatek granulatu asfaltowego w oparciu o zapisy aktualnych Wymagań Technicznych WT-2 2014?

**Odpowiedź:** Zamawiający dopuszcza zastosowanie dodatku granulatu asfaltowego. Wykonawca może użyć własnego granulatu asfaltowego zgodnego z WT-2 2014.

**Pytanie nr 16:** SST D-05.03.05a dotycząca mieszanki mineralno-asfaltowej do warstwy wiążącej z betonu asfaltowego opiera się na nieaktualnych Wymaganiach Technicznych WT-2 2010. Obecnie obowiązującym dokumentem do projektowania mieszanek są Wymagania Techniczne WT-2 2014. Zarówno wymagania WT-2 2010 jak również WT-2 2014 dopuszczają zastosowanie dodatku granulatu asfaltowego o kontrolowanej jakości i jednorodności. Czy Wykonawca dysponujący własnym granulem asfaltowym o znanym pochodzeniu (rodzaj warstwy, nr drogi frezowanej ) i parametrach jakościowych może w mieszance na warstwę wiążącą zastosować dodatek granulatu asfaltowego w oparciu o zapisy aktualnych Wymagań Technicznych WT-2 2014?

**Odpowiedź:** Zamawiający dopuszcza zastosowanie dodatku granulatu asfaltowego. Wykonawca może użyć własnego granulatu asfaltowego zgodnego z WT-2 2014.

**Pytanie nr 17:** Prosimy o potwierdzenie, że dla nawierzchni zjazdów bitumicznych należy zastosować mieszanki mineralnoasfaltowe dla obciążenia ruchem lekkim KR1-2.

**Odpowiedź:** Na zjazdach należy zastosować mieszanki mineralno-asfaltowe dla ruchu KR 1-2.

**Pytanie nr 18:** Zgodnie z opisem technicznym i przedmiarem do warstwy mrozoochronnej należy zastosować mieszankę związaną cementem o klasie wytrzymałości na ściskanie Rm5,0MPa ( 2,5-5,0MPa). Wg SST D-04.02.02 pkt. 5.2.1 należy zastosować mieszankę typu CBGM o komponowanym składzie mineralnym wg Wymagań Technicznych WT-5 2010 o klasie wytrzymałości na ściskanie C1,5/2 (2,0-4,0MPa ). Prosimy o jednoznaczne określenie rodzaju i klasy wytrzymałości na ściskanie dla mieszanki na warstwę mrozoochronną (C1,5/2 czy Rm5,0MPa ).

**Odpowiedź:** Należy zastosować mieszankę typu CBGM wg WT-5 2010 o klasie wytrzymałości na ściskanie C3/4).

**Pytanie nr 19:** Zgodnie z SST D-04.04.02b pkt. 2.2.3 do mieszanki niezwiązanej 0/31,5mm na warstwę podbudowy zasadniczej należy stosować kruszywo pochodzące z skał magmowych, przeobrażonych lub sztuczne. Nie wymieniono kruszyw ze skał osadowych (np. wapień, dolomity, polodowcowe ). W obecnej sytuacji problemów z dostępnością kruszyw, a przed wszystkim ich transportu z południowych części kraju powyższe zapisy ograniczają możliwość zastosowania kruszyw występujących bliżej miejsca wbudowania na DW524 co zwiększy koszty realizacji inwestycji. Prosimy o informację czy powyższe zapisy dotyczące ograniczenia rodzaju skał do mieszanki niezwiązanej 0/31,5mm pozostają wiążące dla Wykonawcy czy dopuszcza się zastosowanie innych rodzajów skał wg WT-4 2010 pod warunkiem spełnienia parametrów SST dla kruszywa i mieszanki.

**Odpowiedź:** Należy zastosować materiał zgodny z SST.

**Pytanie nr 20:** Zgodnie z opisem technicznym i przedmiarem do warstwy ulepszanego podłoża należy zastosować mieszankę związaną cementem o klasie wytrzymałości na ściskanie Rm2,5MPa (1,5-2,5MPa). Wg SST D-04.05.01 pkt. 5.2.1 należy zastosować mieszankę typu CBGM o komponowanym składzie mineralnym wg Wymagań Technicznych WT-5 2010 o klasie wytrzymałości na ściskanie C1,5/2 (2,0-4,0MPa). Prosimy o jednoznaczne określenie rodzaju i klasy wytrzymałości na ściskanie dla mieszanki na warstwę ulepszanego podłoża (C1,5/2 czy Rm2,5MPa).

**Odpowiedź:** Należy zastosować mieszankę typu CBGM wg. WT-5 2010 o klasie wytrzymałości na ściskanie C1,5/2.

Jednocześnie informujemy, że udzieliliśmy odpowiedzi na wszystkie zapytania Wykonawców.

Z poważaniem  
**Z-CA DYREKTORA DS. INWESTYCJI**  
**mgr inż. Anna Mątewska**

.....  
(podpis Kierownika Zamawiającego  
lub jego pełnomocnika)

**Rozdzielnik:**

1. Aneks nr 1 do SWZ;
2. Platforma zakupowa Zamawiającego;
3. aa.

Osoba prowadząca postępowanie: Artur Gaicki, tel. (58) 32 64 960, [agaicki@zdwgdansk.pl](mailto:agaicki@zdwgdansk.pl)

Informację na temat realizacji art. 13 RODO znajdziecie Państwo na naszej stronie internetowej pod poniższym linkiem:  
<https://www.zdw-gdansk.pl/zdw/menu-glowne/ochrona-danych-osobowych/>