



UWAGA. Opis technologii oklejenia formatki laminatem HPL

Wyciętą formatkę ze sklejki wg: SG-00-04-01 pokryć selektywnie, natryskowo klejem kontaktowym poprzez maskownicę wg rys. SG-00-04-02-A. Formatkę laminatu HPL wykonaną wg. SG-00-04-02 także pokryć warstwą kleju kontaktowego. Po odparowaniu rozpuszczalników złączyć ze sobą zarówno sklejkę jak i arkusz laminatu HPL (SG-00-04-02) pozycjonując odpowiednie krawędzie względem siebie. Całość docisnąć , a nadmiar kleju kontaktowego usunąć za pomocą szmatki nasączonej odpowiednim zmywaczem.

Widoczne fragmenty sklejki - wolne od kleju.

Błat oklejać czarnym , matowym laminatem HPL, barwionym w masie. Referencyjny laminat: typ: 2902, Polaris BK film/0,9 Print HPL,kol. Polaris - Noir.

NR ELEMENTU	NUMER CZĘŚCI	OPIS	ILOŚĆ
1	SG-00-04-01		1
2	SG-00-04-02		1
3	Sznurkografy_KOŁEK		10
4	ISO 10642 - M6 x 25 - 25N		10
5	Mufa_M6		4

	NAZWISKO	PODPIS	DATA	NAZWA:	ILOŚĆ SZTUK:
KONSTRUKTOR	M. Mieczkowski			Zestaw płyty Nr 4	1
PROJAKTANT					
CONTENT DEVELOPER					
Centrum Nauki Kopernik ul.Wybrzeże Kościuszkowskie 20 00-390 Warszawa tel. +48 22 596 41 10 info@kopernik.org.pl www.kopernik.org.pl				NR RYSUNKU:	SG-00-04-00
MATERIAŁ: Sklejka 18 mm + czarny lam. HPL				WCHODZI DO:	FORMAT: A3
MASA:				EKSPONAT:	PODZIAŁKA: 1:10
					ARKUSZ 1/1

Nieoklejone powierzchnie sklejki - lakierować lakierem bezbarwnym BONA - mat.