

RYGLÓWKA W OSI "D"
SKALA 1:20
WIDOK OD ZEWNĄTRZ HALI

ZESTAWIENIE STALI

NUMER ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	GATUNEK STALI	LICZBA SZTUK	DŁ. RAZEM [m]	MASSA JEDN. [kg/m]	MASSA 1 ELEM. [kg]	MASSA RAZEM [kg]
01	□ 120x120x6	5860	S235JR	2	11.72	21.20	124.23	248.46
02	□ 120x120x6	5780	S235JR	1	5.78	21.20	122.54	122.54
03	□ 120x120x6	532	S235JR	6	3.19	21.20	11.28	61.67
04	□ 120x120x6	4365	S235JR	6	26.19	21.20	92.54	555.23
05	□ 120x120x6	734	S235JR	2	1.47	21.20	15.56	31.12
06	□ 120x120x6	164	S235JR	2	0.33	21.20	3.48	6.95
11	∅ 10x200	200	S235JR	2	0.40	15.70	3.14	6.28
12	∅ 10x200	200	S235JR	3	0.60	15.70	3.14	9.42
13	∅ 8x100	200	S235JR	6	1.20	6.28	1.26	7.54
14	∅ 2x110	110	S235JR	6	0.66	1.73	0.19	1.14
15	∅ 10x140	200	S235JR	1	0.20	10.99	2.20	2.20
16	∅ 6x60	120	S235JR	18	2.16	2.83	0.34	6.10
17	∅ 8x120	120	S235JR	12	1.44	7.54	0.90	10.85
18	∅ 6x70	100	S235JR	6	0.60	3.30	0.33	1.98
19	∅ 6x60	60	S235JR	6	0.36	2.83	0.17	1.02
21	∅ 8x60	120	S235JR	12	1.44	3.77	0.45	5.43
22	∅ 16	200	A-I	6	1.20	1.58	0.32	1.90
23	∅ 16	1800	A-I	6	10.80	1.58	2.84	17.06
26	∅ 12x180	180	S235JR	6	1.08	16.96	3.05	18.31
27	∅ 8x60	100	S235JR	2	0.20	5.02	0.50	1.00
28	∅ 8x120	120	S235JR	10	1.20	7.54	0.90	9.04
29	∅ 6x60	120	S235JR	10	1.20	2.83	0.34	3.39
30	∅ 8x100	200	S235JR	6	1.20	6.28	1.26	7.54
31	∅ 6x55	80	S235JR	6	0.48	2.59	0.21	1.24
OGÓŁEM								1143.41
NADDATEK NA SPOINY: 1.8%								20.58
RAZEM:								1163.99
WYKONAĆ: x 1								1163.99

ZESTAWIENIE ŚRUB

RODZAJ ŚRUB	KŁASA ŚRUB	LICZBA SZTUK	MASSA 1 ELEM. [kg]	MASSA CAŁKOWITA [kg]
M12/45	5.8 II	44	0.07	3.08
M16/60	5.8 II	24	0.16	3.84
RAZEM:				6.92

HILTI HVU M12x110+HAS M12x110/88; SZT.12

UWAGA: WYKONANIE ELEMENTÓW OBRAMOWANIA NALEŻY UZGODNIĆ Z OSTATECZNYM DOSTAWCĄ BRAMY.

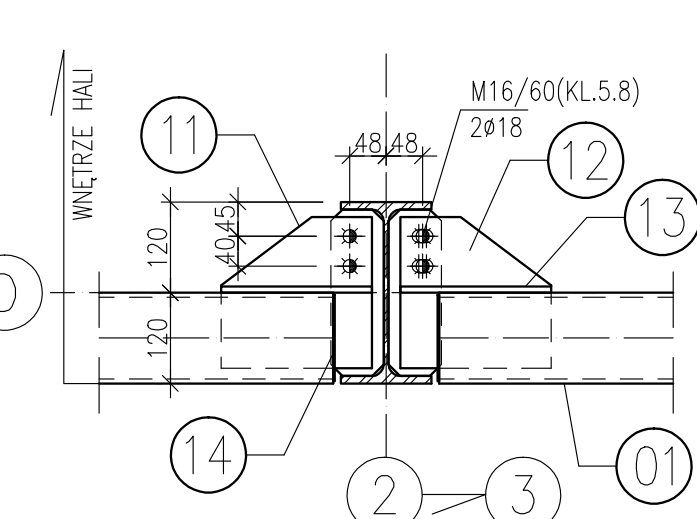
ZESTAWIENIE STALY							
NUMER ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DLUGOŚĆ (mm)	GATUNEK STALY	CESTA SZULK	DR. ZELEM. (mm)	MASA JEJEN [kg/m]	MASA I ELEMENTU MASA RAZEM [kg]
01	Ø 120x120x6	5860	S235JR	2	11,72	21,20	124,23 248,46
02	Ø 120x120x6	5180	S235JR	1	5,78	21,20	122,54 114,24
03	Ø 120x120x6	532	S235JR	6	31,9	21,20	112,8 67,6
04	Ø 120x120x6	4365	S235JR	6	26,19	21,20	92,54 555,23
05	Ø 120x120x6	734	S235JR	2	1,47	21,20	15,56 31,12
06	120x120x6	164	S235JR	2	0,33	21,20	2,48 6,89
11	Ø 16x200	200	S235JR	2	0,40	15,70	3,14 6,28
12	Ø 16x200	200	S235JR	3	0,60	15,70	3,14 9,42
13	Ø 8x100	200	S235JR	6	1,20	6,28	1,26 7,54
14	Ø 2x110	110	S235JR	6	0,46	7,1	0,19 1,44
15	Ø 16x140	200	S235JR	1	0,20	10,99	2,20 2,20
16	Ø 16x60	120	S235JR	18	2,16	2,83	3,4 6,10
17	Ø 16x120	120	S235JR	12	1,44	2,83	2,54 10,85
18	Ø 6x70	100	S235JR	6	0,60	3,30	0,33 1,98
19	Ø 16x60	60	S235JR	6	0,36	2,83	0,17 1,02
20	Ø 8x60	120	S235JR	12	1,44	3,77	0,45 5,43
21	Ø 16	200	A-I	6	0,20	15,8	0,32 1,60
23	Ø 16	1800	A-I	6	10,80	15,8	2,84 17,06
26	Ø 12x180	180	S235JR	6	10,8	16,96	30,5 18,31
27	Ø 8x80	100	S235JR	2	0,20	5,02	0,50 1,00
28	Ø 8x120	120	S235JR	10	1,20	5,4	0,94 8,64
29	Ø 6x60	120	S235JR	10	1,20	2,83	0,4 3,39
30	Ø 8x100	200	S235JR	6	1,20	6,28	1,26 7,54
31	Ø 6x55	80	S235JR	6	0,48	2,59	0,21 1,24
OGÓŁEM							1143,41
NADODATEK NA SPÓJNY: 1,8%							20,58
RAZEM							1163,99
WYKONANIE: x 1							1163,99

ZESTAWIENIE ŚRUB				
RODZAJ ŚRUB	KLASA ŚRUB	LICZBA SZTUK	MAŁA 1 ELE [kg]	MAŁA CAŁKOWITA [kg]
M12/45	5.8.II	44	0.07	3.08
M16/60	5.8.II	24	0.16	3.84
RAZEM:				6.92

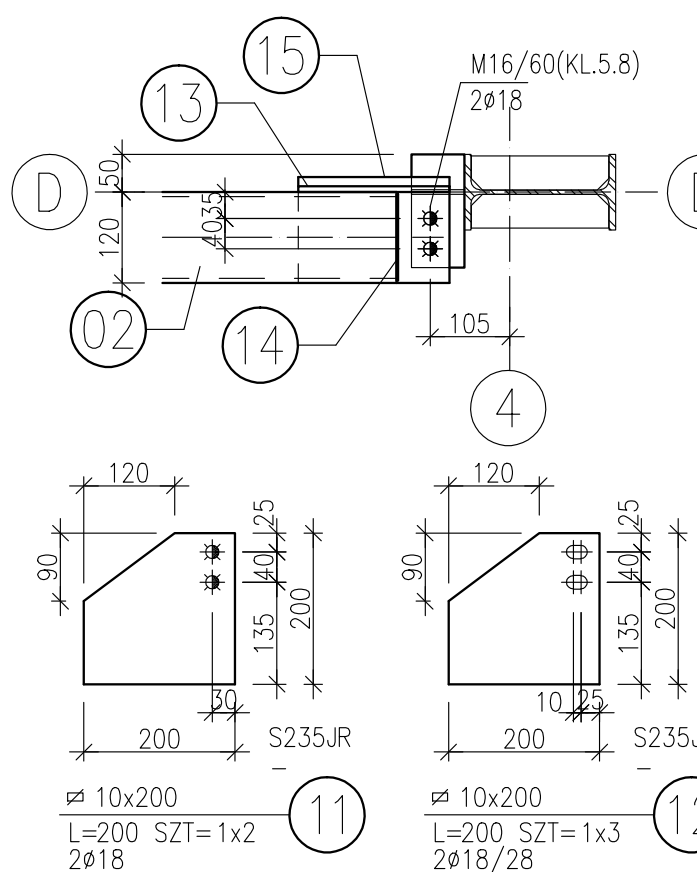
HILTI HVU M12x110+HAS M12x110/88; SZT.12

UWAGA: WYKONANIE ELEMENTÓW OBRAMOWANIA NALEŻY UZGODNIĆ
Z OSTATECZNYM DOSTAWCĄ BRAMY.

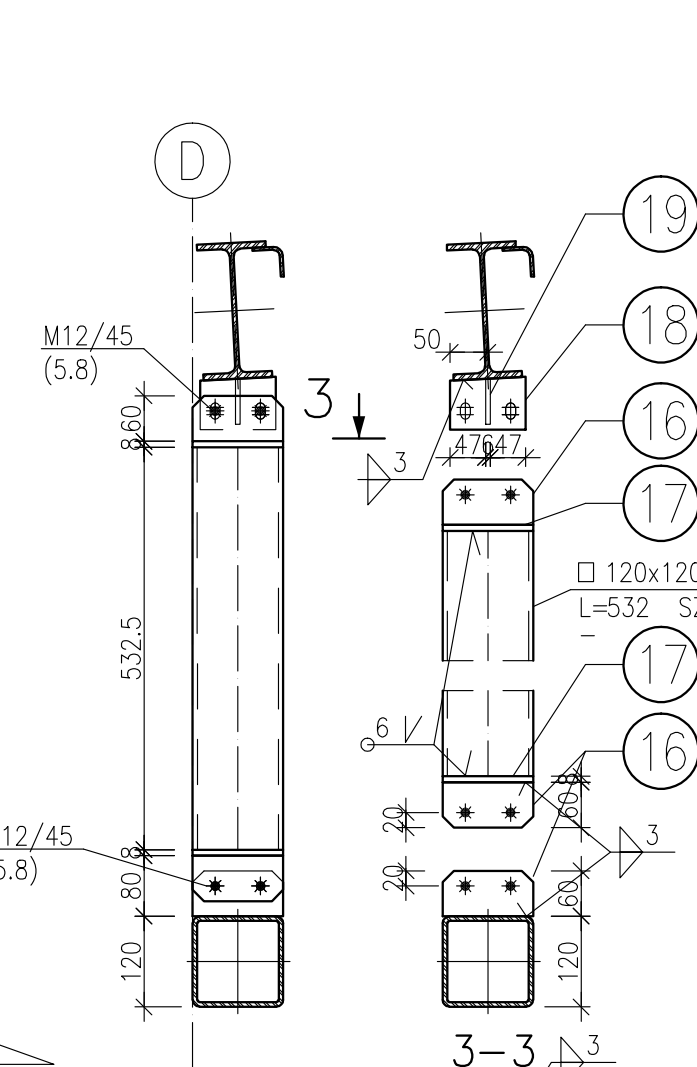
PRZEKRÓJ A-A
SKALA 1:10



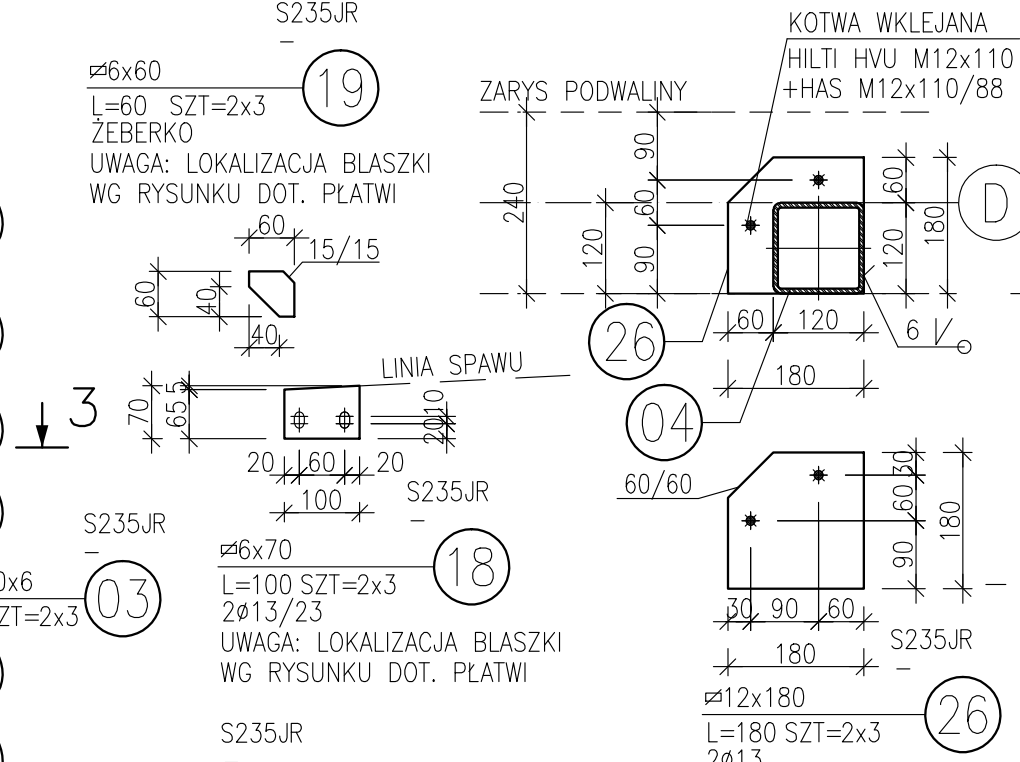
PRZEKRÓJ B-B
SKALA 1:10



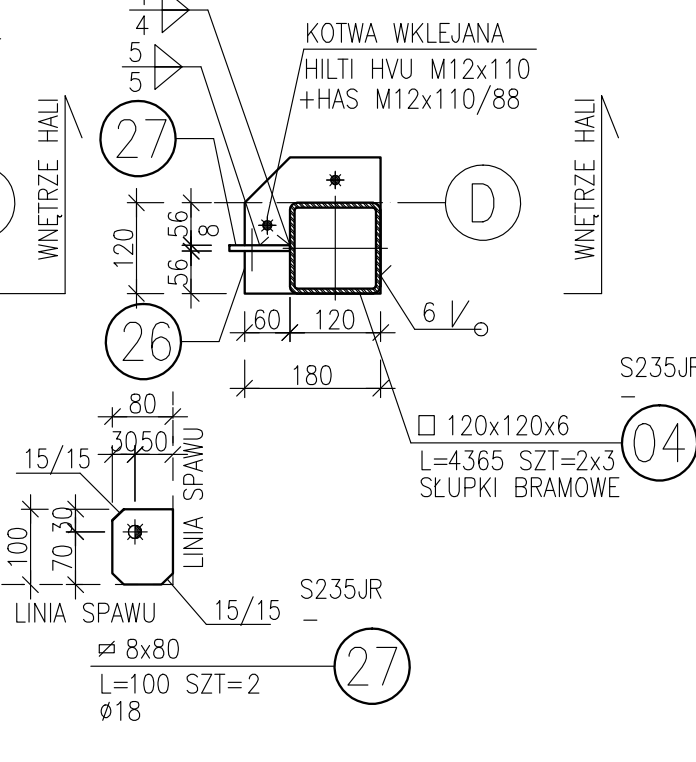
PRZEKRÓJ C-C
SKALA 1:10



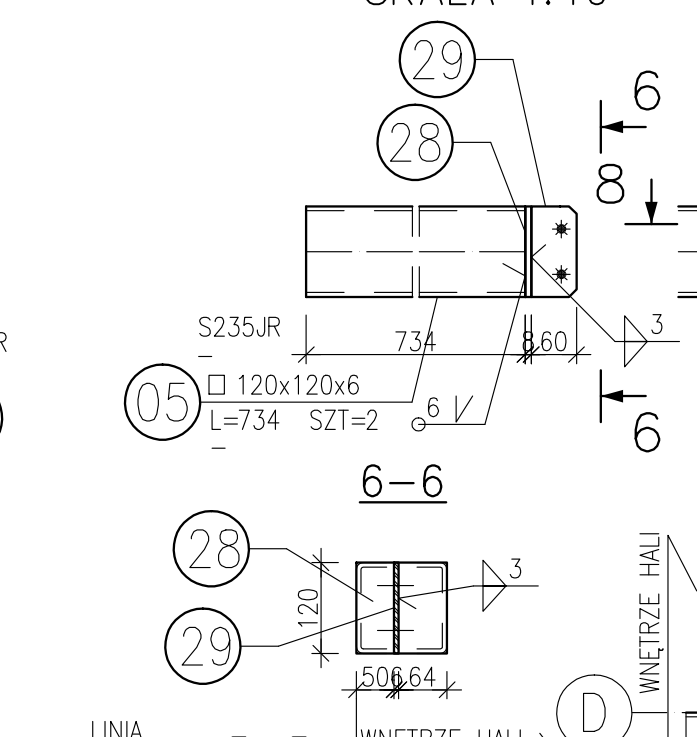
PRZEKRÓJ D-D
SKALA 1:10



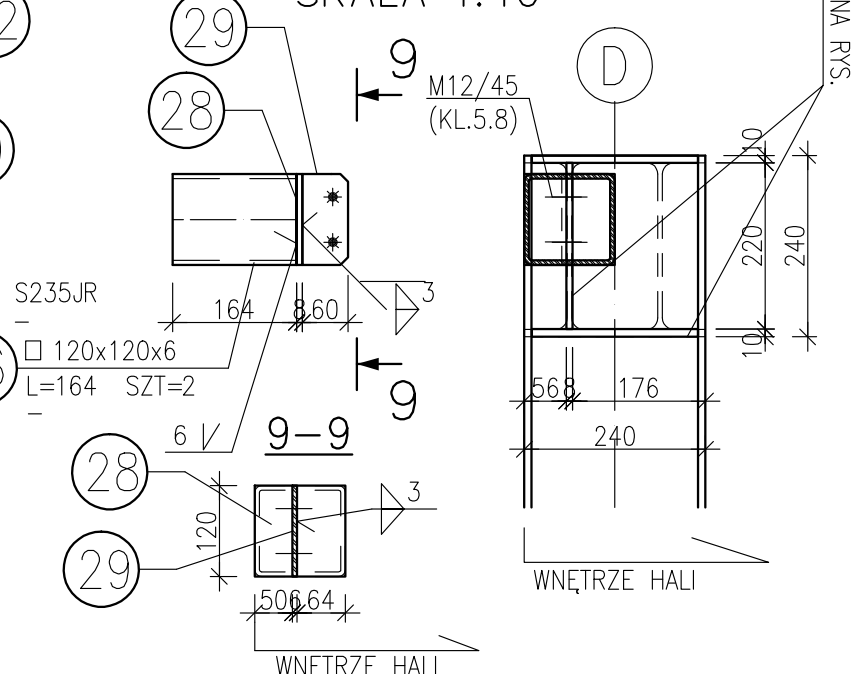
PRZEKRÓJ E-E
SKALA 1:10



SZCZEGÓŁ "G"
SKALA 1:10



PRZEKRÓJ H-
SKALA 1:10





STAL S235JRG2(St3S)
ELEKTRODY E 380RA(ER.3.46)
KATEGORIA KOROZYJNOŚCI C2
ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE
WG OPISU.

UWAGA:

1. WSKAZYWAC RYSUNKI ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE, UWZGLĘDNIAJĄC OPIS TECHNICZNY.
2. W SPRAWACH NIE OKREŚLONYCH DOKUMENTACJA OBOWIĄZUJE:
- W ARKUSIACH TECHNICZNYCH WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT BUDOWLANO-MONTAŻOWYCH (WG MINISTERSTWA BUDOWNICTWA I INSTYTUTU TECHNIKI BUDOWLANEJ)
 - NORMY POLSKIEGO KOMITETU NORMALIZACJI (P.K.N)
 - INSTRUKCJE, WYTYCZNE I WARUNKI TECHNICZNE PRODUCENTÓW I DOSTAWCÓW MATERIAŁÓW BUDOWLANO-INSTALACYJNYCH.
 - PRZEPISY TECHNICZNE INSTYTUCJI KONTROLUJĄCYCH JAKOŚĆ MATERIAŁÓW I WYKONYWANYCH ROBÓT.

2022.12.13 rev.01 – KOREKTA BLASZKI NR 26; ZMIANA ZESTAWIENIA STAŁ
(BYŁO 1157.78kg JEST 1163.99kg)

INWESTOR	KOMENDA POWIATOWA PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻARNEJ 64-700 CZARNÓW, UL. OGÓRKOVA 1			
PROJEKT	ROZBUDOWA JEDNOSTKI RATOWNICZO-GASNICZEJ PSP 64-980 TRZCIANKA, UL. BRONIEWSKIEGO 13 OBRĘB GEDOZEJYNY TRZCIANKA, DZIAŁKI 2676,2677,2678			
PRACOWNIA PROJEKTOWA				
	KONSTRUKCJA BUDOWLANICZA		MARTUSZ GRAMOWSKI PRACOWNIA PROJEKTOWA ul. Przemysłowa 10 01-146 Warszawa tel. 22 619 50 00 kom. 509 50 00	
	60-838 POZNAŃ, UL. DĄBROWSKIEGO 17/13 e-mail: pp.mg@wp.p.pl, 605 030 287			
STADIUM PROJEKTU: PROJEKT TECHNICZNY / WYKONAWCZY				
BRANŻA	KONSTRUKCYJNA	UPRZ. NR.	PODPIS	
PROJEKTOWAŁ	mgr inż. Maciej Walowender	83/PW/92		
OPRACOWAŁ	mgr inż. Mikołaj Kujath	WKP/0064/P00K/09		
SPRAWDZIŁ	mgr inż. Karol Zimny	158/85/PW		
TYTUŁ PISOWNIKU	KŁAD ŚCIĄNY W OSI "D". POM. TECHNICZNO - MAG.		DATA	SKALA
			12.2022	1:20/10
				NR. RYS. K-01-1re