



2 REGIONALNA BAZA LOGISTYCZNA
04-470 Warszawa, ul. Marsa 110

ZAŁĄCZNIK NR 1 DO SIWZ

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Lp.	Wyszczególnienie	Dane
1.	Przedmiot zamówienia	Dostawa paliw w latach 2020 – 2022, w tym: 1. paliwa do turbinowych silników lotniczych 2. oleju napędowego 3. benzyny silnikowej zgodnie z planami dostaw.

		<p>Zadanie nr 1. Paliwo do turbinowych silników lotniczych.</p> <p>2020r. Ilość gwarantowana : 30 000 000 kg Ilość opcjonalna: 12 094 950 kg Razem 2020r. – 42 094 950 kg</p> <p>2021r. Ilość gwarantowana : 31 000 000 kg Ilość opcjonalna: 30 000 000 kg Razem 2021r. – 61 000 000 kg</p> <p>2022r. Ilość gwarantowana : 33 000 000 kg Ilość opcjonalna: 30 000 000 kg Razem 2022r. – 63 000 000 kg</p> <p>Razem za lata 2020-2022 Ilość gwarantowana : 94 000 000 kg Ilość opcjonalna: 72 094 950 kg Ogółem – 166 094 950 kg</p> <p>Zadanie nr 2. Olej napędowy</p> <p>2020r. Ilość gwarantowana : 26 723 828 kg Ilość opcjonalna: 9 000 000 kg Razem 2020r. – 35 723 828 kg</p> <p>2021r. Ilość gwarantowana : 25 000 000 kg Ilość opcjonalna: 10 000 000 kg Razem 2021r. – 35 000 000 kg</p> <p>2022r. Ilość gwarantowana : 20 000 000 kg Ilość opcjonalna: 15 000 000 kg Razem 2022r. – 35 000 000 kg</p> <p>Razem za lata 2020-2022 Ilość gwarantowana : 71 723 828 kg Ilość opcjonalna: 34 000 000 kg Ogółem – 105 723 828 kg</p> <p>Zadanie nr 3. Benzyna silnikowa</p> <p>2020r. Ilość gwarantowana : 800 000 kg Ilość opcjonalna: 422 973 kg Razem 2020r. – 1 222 973 kg</p>
2.	Ilość	

		<p>2021r. Ilość gwarantowana : 800 000 kg Ilość opcjonalna: 342 773 kg Razem 2021r. – 1 142 773 kg</p> <p>2022r. Ilość gwarantowana : 800 000 kg Ilość opcjonalna: 346 773 kg Razem 2021r. – 1 146 773 kg</p> <p>Razem za lata 2020-2022 Ilość gwarantowana : 2 400 000 kg Ilość opcjonalna: 1 112 519 kg Ogółem – 3 512 519 kg</p>
3.	CPV	zadanie nr 1 - 09131100-7 zadanie nr 2 - 09134100-8 zadanie nr 3 - 09132100-4
4.	Inne normy	-
5.	Oferty częściowe (zadania)	<p style="text-align: center;">Tak</p> Zadanie nr 1. Zakup paliwa do turbinowych silników lotniczych Zadanie nr 2. Zakup oleju napędowego Zadanie nr 3. Zakup benzyny silnikowej
6.	Oferty równoważne	Nie
7.	Wymogi techniczne	Zgodnie z wymaganiami jakościowymi Gestora: ogólnych: - nr 1/2016 A wydanie 6 z 10.02.2020r. szczegółowych: - nr 8/2014 wydanie 4 z 07.01.2019r. - nr 12/2014 wydanie 5 z 14.01.2020r. - nr 237/2019 wydanie 1 z 10.01.2019r. oraz klauzulą jakościową na dostawę materiałów pędnych 2/SSMPS/2018.
8.	Usługi dodatkowe	Dostawa na koszt i odpowiedzialność Wykonawcy do Odbiorców wskazanych w umowie

WYMAGANIA JAKOŚCIOWE NR 1/2016 A

Wydanie 6

z dnia 10.02.2020 r.

dla materiałów pędnych i smarów odbieranych przez Rejonowe Przedstawicielstwo Wojskowe DLA PRODUKTÓW 2 i 3 KLASY RYZYKA

I. Wymagania ogólne

1. Produkt będący przedmiotem dostawy powinien pochodzić z partii wyprodukowanej nie wcześniej niż w I kwartale roku dostawy.
2. Dla produktów produkowanych poza granicami Polski, których planowane dostawy realizowane będą w I półroczu roku planistycznego, dopuszcza się możliwość przyjęcia towarów wytworzonych nie wcześniej niż w IV kwartale roku przedplanistycznego.
3. Dostarczane produkty nie mogą zawierać komponentów pochodzących z regeneracji produktów przepracowanych.
4. W przypadku dostaw produktów bezpośrednio do Odbiorcy ze składu znajdującego się na terytorium Polski lub z krajów spoza UE i NATO, wymagania jakościowe zawarte w umowie podlegać będą nadzorowaniu w formie procesu nadzorowania jakości realizowanego przez Rejonowe Przedstawicielstwo Wojskowe (RPW). Natomiast w przypadku dostaw ze składu materiałowego znajdującego się poza terytorium Polski z krajów należących do UE i NATO, proces nadzorowania jakości realizowany będzie przez GQAR (przedstawiciel rządowego zapewnienia jakości (Government Quality Assurance Representative – GQAR)) w zakresie wynikającym z AQAP 2131 wyd. C wersja 1.
5. W przypadku konieczności przeprowadzenia badań laboratoryjnych w trakcie procesu nadzorowania jakości, badania wykonywane będą na koszt Wykonawcy w:
 - 5.1 specjalistycznym laboratorium posiadającym w tym zakresie akredytację potwierdzającą spełnienie wymagań normy ISO/IEC 17025 lub;
 - 5.2 specjalistycznym laboratorium posiadającym w tym zakresie akredytację OiB, dla wyrobów obronnych, dla których wymagane jest potwierdzenie zgodności OiB w trybie II lub;
 - 5.3 specjalistycznym laboratorium Wykonawcy (producenta) pod nadzorem przedstawiciela wojskowego reprezentującego RPW realizującego proces nadzorowania jakości.
6. W przypadku braku możliwości przeprowadzenia badań jakościowych zgodnie z metodami przywołanymi w szczegółowych wymaganiach jakościowych, dopuszcza się możliwość zastosowania metod badań równoważnych lub zastępujących – „Załącznik do wymagań jakościowych nr 1 Wykaz metod równoważnych i zastępujących”. W przypadku braku możliwości przeprowadzenia badań jakościowych zgodnie z metodami przywołanymi w szczegółowych wymaganiach jakościowych a nie

wymienionymi w załączniku, dopuszcza się możliwość zastosowania (na wniosek Wykonawcy i za zgodą Gestora) innych metod badań zastępujących lub równoważnych.

7. Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne przy odniesieniu do norm europejskich ocen technicznych, aprobat, specyfikacji technicznych i systemów referencji technicznych, o których mowa w Art. 30 ust. 5 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2019 r. poz. 1843 z późn. zm.). Wykonawca powołujący się na te rozwiązania jest zobowiązany wykazać w ofercie, że oferowane przez niego dostawy spełniają wszystkie wymagania określone przez Zamawiającego.
8. Dokumenty jakościowe dostępne są między innymi w Wojskowym Centrum Normalizacji, Jakości i Kodyfikacji (Normy Obronne), ul. Nowowiejska 28a, 00-909 Warszawa, tel.: 261-845-880, oraz Polskim Komitecie Normalizacyjnym, Dział Sprzedaży tel.: 22-55-67-777, ul. Świętokrzyska 14, 00-050 Warszawa, (PN, MIL, ASTM, itp.).
9. W zakresie odstępstw od poszczególnych postanowień wymagań jakościowych (ogólnych i szczegółowych) ostateczną decyzję podejmuje Gestor materiałów pędnych i smarów.
10. Rodzaje opakowań oraz ich wielkość zostaną określone w planie dostaw.
11. Każda partia produktu przeznaczanego do ekspedycji dla Odbiorcy wojskowego musi spełniać jednocześnie wymagania ogólne i wymagania szczegółowe dla danego produktu. Potwierdzeniem spełnienia powyższych wymagań jest łącznie:
 - 11.1 świadczenia jakości:
 - a) (raport z badań, orzeczenie laboratoryjne) wystawione przez producenta, obejmujące parametry wykonywane dla każdej partii produkcyjnej wg zakresu i wymagań producenta,
 - b) (raport z badań, orzeczenie laboratoryjne) wykonane w trakcie procesu nadzorowania jakości w zakresie wskazanym w wymaganiach szczegółowych. Zakres badań może być rozszerzony w przypadku nie udokumentowania przez Wykonawcę wyników kontroli wszystkich parametrów zawartych w normie na wyrób wskazanej przez Zamawiającego.
 - 11.2 inna dokumentacja jakościowa z kontroli parametrów wykonywanych w ramach badań kwalifikacyjnych, potrzeb QPL oraz wykonywanych np. okresowo w przypadku gdy parametry te nie były badane dla danej partii produktu przez producenta.
 - 11.3 deklaracja zgodności wystawiona w języku polskim (lub w języku Wykonawcy z dokonaniem tłumaczeniem na język polski, potwierdzonym przez Wykonawcę), zgodnie z zasadami określonymi w **PN-EN ISO/IEC 17050-1**, potwierdzająca zgodność produktu z wyspecyfikowanymi wymaganiami szczegółowymi danego produktu lub „*Deklaracja zgodności w zakresie obronności i bezpieczeństwa*” zgodna z przepisami wykonawczymi wynikającymi z **Ustawy z dnia 17 listopada 2006 r. o systemie oceny zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby obronności i bezpieczeństwa państwa (Dz. U. z 2018 r. poz. 114 z późn. zm.)** – w przypadku zamieszczenia w wymaganiach odpowiedniego wymogu.

- 11.4 Świadectwo zgodności. Dokument wystawiony i podpisany przez wykonawcę, w którym w pierwszej części wykonawca potwierdza na swoją wyłączną odpowiedzialność, że mps jest zgodny z wymaganiami zawartymi w umowie; część drugą wypełnia i podpisuje przedstawiciel wojskowy lub GQAR potwierdzając, że mps był objęty procesem nadzorowania jakości lub GQA (proces rządowego zapewnienia jakości (Government Quality Assurance - GQA)).
12. W przypadku niemożności wykonania badań (niektórych parametrów) w trakcie procesu nadzorowania jakości dopuszcza się, na wniosek Wykonawcy i za zgodą Zamawiającego, odstąpienie od wykonywania kontroli parametrów jakościowych objętych np. badaniami okresowymi, których wyniki zostały wpisane do treści dokumentów jakościowych (raportów z badań, orzeczeń laboratoryjnych) wystawionych przez laboratorium producenta lub wykonywanych dla jego potrzeb. Warunkiem uznania wyników przedmiotowych badań jest udokumentowanie, że dokumentacja techniczna produktu ujmuje badania jako wykonywane doraźnie, a Wykonawca posiada wyniki badań, potwierdzające spełnienie wymagań jakościowych Zamawiającego.
13. W przypadku przywoływania w świadectwie (świadectwach) jakości, wystawionym przez producenta, metod badań innych niż przywołane w szczegółowych wymaganiach jakościowych, Wykonawca zobowiązany jest wystąpić do Zamawiającego z wnioskiem o uznanie ich za równoważne przywołanym w wymaganiach jakościowych (stosownie do decyzji gestora mps). Wniosek o uznanie metod badań za równoważne powinien zawierać dowody równoważności metod.
14. Warunkiem przyjęcia partii produktu przez Odbiorcę jest dostarczenie przez Wykonawcę następujących dokumentów:
- 14.1 dokumenty przewozowe;
 - 14.2 dokument dostawy określony w Art. 32. ust. 5. pkt 2) ustawy z dnia 6 grudnia 2008 r. o podatku akcyzowym (Dz. U. z 2019 r. poz. 864 z późn. zm.) – w przypadku dostawy produktów zwolnionych z podatku akcyzowego;
 - 14.3 kserokopia świadectwa zgodności (Certificate of Conformity – CoC) o procesie nadzorowania jakości lub GQA;
 - 14.4 kserokopia faktury VAT;
 - 14.5 dokumenty jakościowe określone w pkt 11;
 - 14.6 kserokopia dokumentu SAD, świadcząca o uiszczeniu opłaty długu celnego, w tym podatku VAT (dotyczy Wykonawców spoza Unii Europejskiej);
 - 14.7 karta charakterystyki produktu, zgodnie z wymaganiami ustawy z dnia 25 lutego 2011 r. o substancjach chemicznych i ich mieszaninach (Dz. U. z 2019 r. poz.1225 z późn. zm.).
- 15 W przypadku stwierdzenia niezgodności i sporządzenia przez przedstawiciela wojskowego lub GQAR „Raportu niezgodności jakościowych” (Quality Deficiency Report – QDR) stwierdzającego niezgodność w zakresie wymagań jakościowych określonych w zawartej umowie, dokument ten przekazywany jest do Zamawiającego w celu określenia dalszego postępowania.

II. Wymagania szczegółowe

1. Wymagania szczegółowe zostały opisane w wymaganiach jakościowych dla poszczególnych mps.

UWAGA:

Podanie numeru normy bez określenia roku jej wydania oznacza najnowsze wydanie normy, natomiast w przypadku norm wycofanych ostatnie ich wydanie.

ZAŁĄCZNIK DO WYMAGAŃ JAKOŚCIOWYCH NR 1/2016 A, B, C

Wydanie 2
z dnia 10.02.2020 r.

WYKAZ METOD RÓWNOWAŻNYCH I ZASTĘPUJĄCYCH

Lp	Wymaganie	Metody badawcze równoważne i zastępujące			Uwagi
		PN	ASTM	inne	
1.	Gęstość / Gęstość względna z przeliczenia	PN-EN ISO 12185 PN-EN ISO 3675	ASTM D 4052 ASTM D 1298		
2.	Lepkość kinematyczna	PN-EN ISO 3104 PN-C-04011	ASTM D 445 ASTM D 2532*		* tylko dla temperatur ujemnych (-40; -50; -51; -54°C)
3.	Wskaźnik lepkości	PN-ISO 2909 PN-C-04013	ASTM D 2270		
4.	Lepkość HT/HS	PN-C-04098	ASTM D 4741 ASTM D 4683* ASTM D 4624 ASTM D 5481	IP 370	* metodę stosować tylko dla olejów silnikowych
5.	Lepkość dynamiczna	PN-C-04150	ASTM D 5293		rozruchowa
		PN-C-04187	ASTM D 4684		pompowność
6.	Zawartość wody	PN-EN ISO 9029 PN-ISO 3733 ¹⁾ PN-C-04523	ASTM D 95		
		PN-EN ISO 12937 PN-ISO 760 PN-C-04959 PN-C-40008-11	ASTM D 1744		
7.	Zawartość stałych ciał obcych i zanieczyszczeń	PN-C-04089		NO-91-A281 Załącznik A	
		PN-C-04178		FED-STD-791 method 3013	
		PN-V-04031	ASTM D 2276 ASTM D 5452 ASTM D 6217		
8.	Temp. zapłonu – tygiel otwarty	PN-EN ISO 2592 PN-C-04008 PN-C-04197	ASTM D 92		

9.	Temp. zapłonu – tygiel zamknięty	PN-EN ISO 2719 PN-EN ISO 13736 PN-V-04043	ASTM D 93 ASTM D 56		
10.	Temp. płynięcia	PN-ISO 3016 PN-C-04117	ASTM D 97 ASTM D 5985 ASTM D 5950		
11.	Skład frakcyjny	PN-EN ISO 3405 PN-C-04012 PN-EN ISO 3924	ASTM D 86		
12.	Korozja na miedzi	PN-EN ISO 2160 PN-C-04093 met. A	ASTM D 130		
			ASTM D 4048	BS 2000:112*	badanie działania korodującego smarów, na płytce z miedzi w temp. 100 °C, w ciągu 24 h * do mycia płytek Cu stosować izooktan lub n-heptan
13.	Liczba kwasowa	PN-ISO 6618 PN-C-04066	ASTM D 974		metoda miareczkowania wobec wskaźników barwnych
		PN-C-04049 PN-ISO 6619	ASTM D 664	SAE-ARP 5088	metoda miareczkowania potencjometrycznego
			ASTM D 3242	NO-91-A258-1 p. 2.2	
14.	Liczba zasadowa	PN-ISO 3771 PN-C-04163 PN-C-04049	ASTM D 2896		
15.	Popiół siarczanowy	PN-ISO 3987 PN-C-04077	ASTM D 874		
16.	Pozostałość po spopieleniu	PN-EN ISO 6245 PN-C-04077	ASTM D 482		
17.	Odporność na pienienie / Charakterystyka pienienia	PN-ISO 6247 PN-C-04055	ASTM D 892		
18.	Prężność par	PN-EN 13016-1 PN-EN 12 PN-C-04044	ASTM D 4953		
19.	Zawartość siarki	PN-EN ISO 20846 PN-EN ISO 20884 PN-EN ISO 13032 PN-EN ISO 8754 PN-EN ISO 14596	ASTM D 4294 ASTM D 5453 ASTM D 2622		dotyczy paliw do pojazdów samochodowych
20.	Zawartość siarki	PN-C-04091 PN-C-04092 PN-EN ISO 8754 PN-EN ISO 14596	ASTM D 129 ASTM D 4294 ASTM D 2622 ASTM D 1266 ASTM D 5453		dotyczy olejów
21.	Zawartość alkoholi	PN-EN ISO 22854 PN-EN 13132 PN-C-04196 PN-EN 1601	ASTM D 4815		
22.	Okres indukcyjny	PN-ISO 7536	ASTM D 525		
23.	Ochrona przed korozją	PN-C-04082	ASTM D 665		
24.	Barwa kolorymetrycznie	PN-ISO 2049* PN-C-04034	ASTM D 1500* ASTM D 6045		dotyczy produktów o barwie żółtej i brązowej

					* skala ASTM
25.	Barwa kolorymetrycznie		ASTM D 156* ASTM D 6045		Paliwo lotnicze kod NATO F-34 i F-44 * skala Saybolt
26.	Pozostałość po koksowaniu	PN-EN ISO 10370 PN-C-04075 PN-ISO 6615	ASTM D 4530 ASTM D 189		
27.	Odporność na ścinanie	PN-EN ISO 20844 PN-C-04165	ASTM D 3945 ASTM D 6278		aparat z końcówką wtryskiwacza diesla
		PN-C-04166	ASTM D 2603 ASTM D 5621		aparat ultradźwiękowy
28.	Właściwości przeciwzużyciowe 250 h	PN-EN ISO 20763 PN-C-04048			
29.	Deemułgacja	PN-ISO 6614 PN-C-04065	ASTM D 1401		
30.	Działanie korodujące i odporność na utlenianie	PN-C-04365	ASTM D 4636	FED-STD-791 method 5308	
31.	Wygląd zewnętrzny			MB-MPS-028 MB-LAB MPS MW-001 MB-RLMPS WRO-001 wzrokowo	
32.	Widmo w podczerwieni			MB-MPS-020 metoda IR FTIR	
33.	Zdolność wydzielania powietrza	PN-ISO 9120 PN-C-04174			
34.	Liczba zmydlenia	PN-ISO 6293-1 PN-ISO 6293-2 PN-C-04043	ASTM D 94		
35.	Zawartość grup węglowodorów	PN-EN 15553 PN-EN 12916 PN-EN ISO 22854 PN-C-04100	ASTM D 1319	ISO 3837	
36.	Odparowalność / zawartość substancji lotnych	PN-C-04190*	ASTM D 972 ASTM D 2595**		*dla olejów **dla smarów
37.	Odporność na utlenianie / stabilność oksydacyjna	PN-EN ISO 12205 PN-EN 15751	ASTM D 2274		
38.	Temp. kroplenia	PN-C-04139 PN-C-04020 PN-ISO 6299 PN-ISO 6244 PN-ISO 2176	ASTM D 2265		
39.	Temp. mętnienia	PN-ISO 3015	ASTM D 2500 ASTM D 5772		
40.	Temp. krystalizacji	PN-C-04026 PN-C-04017	ASTM D 7153 ASTM D 7154 ASTM D 2386 ASTM D 5901 ASTM D 5972	ISO 3013	
		PN-C-40008-10	ASTM D 1177		

41.	Temp. blokady zimnego filtra (CFPP)	PN-EN 116 PN-EN 16329	ASTM D 6371		
42.	Temp. zapłonu – metoda MCCCCF	PN-EN ISO 2719	ASTM D 7094 ASTM D 93		
43.	Oddziaływanie z wodą	PN-C-04057	ASTM D 1094	ISO 6250	
44.	Zawartość ołowiu	PN-EN 237	ASTM D 5059		
45.	Właściwości smarne: -średnia średnica skaz	PN-C-04147 PN-C-04362	ASTM D 2266* ASTM D 4172**	MB-MPS-002	*dla smarów **dla olejów
	-obciążenie niezacierające (P_n) -obciążenie zacierające (P_z) -wskaźnik zużycia pod obciążeniem (I_h)	PN-C-04147 PN-EN ISO 20623** PN-C-04362	ASTM D 2596* ASTM D 2783**	MB-MPS-002	*dla smarów **dla olejów
46.	pH	PN-C-04963	ASTM E 70		
47.	Penetracja; Stabilność pracy, po 100 000 podwójnych cykli ugniatania	PN-C-04133 PN-ISO 2137	ASTM D 217	BS 2000:50	
48.	Liczba cząstek stałych	PN-EN 60970 PN-C-04177		FED-STD-791 method 3009 FED-STD-791 method 3012 STANAG 3713 NO-91-A530	
49.	Test Doctora	PN-C-04135 PN-ISO 5275	ASTM D 4952		
50.	Wskaźnik wydzielania wody (MSEP)	PN-V-04017	ASTM D 3948 ASTM D 7224		
51.	Zawartość dodatku zapobiegającego krystalizacji wody w paliwie		ASTM D 5006	NO-91-A258-2	
52.	Zawartość wodoru	PN-V-04029	ASTM D 3343 ASTM D 3701		
53.	Zawartość żywic	PN-EN ISO 6246	ASTM D 381		
54.	Przewodność elektryczna	PN-C-04199 PN-ISO 6297	ASTM D 2624		
55.	Wydzielanie oleju ze smaru	PN-C-96016		IP 121	
		PN-V-04047	ASTM D 6184	FED-STD-791 method 321	
56.	Największa wysokość niekopającego płomienia / Punkt dymienia	PN-C-04121 PN-ISO 3014	ASTM D 1322		dotyczy metody ręcznej

1) Przy badaniu olejów smarowych należy stosować rozpuszczalnik naftowy.

UWAGA:

Podanie numeru normy bez określenia roku jej wydania oznacza najnowsze wydanie normy, natomiast w przypadku norm wycofanych ostatnie ich wydanie.

WYMAGANIA JAKOŚCIOWE NR 8/2014

Wydanie 4
z dnia 07.01.2019 r.

NAZWA PRODUKTU: **Paliwo F-34 do turbinowych silników lotniczych**

I. Wymagania ogólne – opisane w wymaganiach nr 1/2016 A

II. Wymagania szczegółowe

1. Wyrób musi spełniać wymagania ogólne zawarte w pkt. 2.1 oraz wymagania szczegółowe określone w tablicy 1 Normy Obronnej **NO-91-A258-2:2018 „Paliwo F-34 do turbinowych silników lotniczych kod NATO F-34”**.
2. Do paliwa F-34 nie stosować dodatku zapobiegającego krystalizacji wody w paliwie.
3. Dodatek przeciwkorozyjno-smarowościowy do paliwa F-34 dodawać zgodnie z Normą Obronną **NO-91-A294:2018 „Dodatki przeciwkorozyjno-smarowościowe rozpuszczalne w paliwie kod NATO S-1747”**.
4. W świadectwie jakości należy podać rodzaje i ilości dodatków wprowadzonych do dostarczonych partii produktu.
5. **W czasie wojskowego odbioru jakościowego podlegają kontroli wszystkie parametry objęte tabelą nr 1 Normy Obronnej NO-91-A258-2:2018 „Paliwo F-34 do turbinowych silników lotniczych kod NATO F-34”**.
6. **Gwarantowany okres przechowywania – 3 lata.**
7. **Wymagana jest „Deklaracja zgodności w zakresie obronności i bezpieczeństwa” - tryb I, zgodna z przepisami wykonawczymi wynikającymi z ustawy z dnia 17 listopada 2006r. o systemie oceny zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby obronności i bezpieczeństwa państwa (Dz. U. z 2006r., Nr 235, poz. 1700 wraz z późn. zm.)**.

WYMAGANIA JAKOŚCIOWE NR 12/2014

Wydanie 5
z dnia 14.01.2020 r.

NAZWA PRODUKTU: **Olej napędowy**

I. Wymagania ogólne – opisane w wymaganiach nr 1/2016 A

II. Wymagania szczegółowe

1. Wyrób musi spełniać wymagania zawarte w pkt. 2 Normy Obronnej **NO-91-A219:2018 dla „Oleju napędowego kod NATO F-54”** z uwzględnieniem poprawki zawartej w Normie Obronnej **NO-91-A219:2018/AC1:2019**.
2. W trakcie procesu nadzorowania jakości kontroli podlegają wszystkie parametry objęte Tablicą 1 Normy Obronnej **NO-91-A219:2018 dla „Oleju napędowego kod NATO F-54”** z uwzględnieniem poprawki zawartej w Normie Obronnej **NO-91-A219:2018/AC1:2019**.
3. Gwarantowany okres przechowywania – **4 lata**.
4. Wymagana jest *„Deklaracja zgodności w zakresie obronności i bezpieczeństwa”* – tryb I, zgodna z przepisami wykonawczymi wynikającymi z ustawy z dnia 17 listopada 2006r. o systemie oceny zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby obronności i bezpieczeństwa państwa (Dz. U. z 2006r., Nr 235, poz. 1700 wraz z późn. zm.).

WYMAGANIA JAKOŚCIOWE NR 237/2019

Wydanie 1
z dnia 10.01.2019 r.

NAZWA PRODUKTU: **Benzyna bezołowiowa WB 95**

I. Wymagania ogólne – opisane w wymaganiach nr 1/2016 A

II. Wymagania szczegółowe

1. Wyrób musi spełniać wymagania zawarte w pkt. 2 Normy Obronnej **NO-91-A293:2018 Benzyna samochodowa kod NATO F-67.**
2. W czasie wojskowego odbioru jakościowego kontroli podlegają wszystkie parametry wyszczególnione w tablicy nr 1 Normy Obronnej **NO-91-A293:2018 Benzyna samochodowa kod NATO F-67.**
3. Gwarantowany okres przechowywania – 2 lata.
4. Wymagana jest „Deklaracja zgodności” wg **PN - EN ISO/IEC 17050-1.**

**KLAUZULA JAKOŚCIOWA Nr 2/SSMPS/2018r.
do umowy na dostawę materiałów pędnych i smarów
(produkty MPS - Załącznik nr 1 „Wykaz produktów mps planowanych do zakupu w
latach 2019-2026”)**

z dostawcami: krajowymi, z dostawcą zagranicznym z kraju należącego do NATO, który implementował porozumienie standaryzacyjne STANAG 4107 lub kraju, z którym podpisano porozumienie MoU, z dostawcą zagranicznym z krajów nie należących do NATO, z którymi Polska nie ma podpisanego porozumienia MoU lub krajów należących do NATO, które nie implementowały porozumienia standaryzacyjnego STANAG 4107.

1. System zarządzania jakością dostawcy spełnia wymagania zawarte w PN-EN ISO 9001:2015.
2. Wymagania jakościowe umowy, określone w... *(zamawiający wpisuje paragraf umowy, specyfikacji technicznej, inny dokument gdzie znajdują się wymagania jakościowe podlegające nadzorowaniu przez RPW)* podlegają nadzorowaniu jakości realizowanemu przez ...Rejonowe Przedstawicielstwo Wojskowe – RPW *(zamawiający wpisuje numer i adres RPW)*, w zakresie AQAP 2131 wydanie C wersja 1.

3. W przypadku realizacji procesu Rządowego Zapewnienia Jakości (GQA) w państwie dostawcy zgodnie z wymaganiami publikacji AQAP 2070 lub podpisanym Memorandum o Porozumieniu (ang. Memorandum of Understanding– MoU), koordynowanemu przez Wojskowe Centrum Normalizacji, Jakości i Kodyfikacji, 00-909 Warszawa, ul. Nowowiejska 28A, które powiadomi (*zamawiający wpisuje przed podpisaniem umowy nazwę i adres właściwej Instytucji Narodowej państwa będącego dostawcą*), o działaniach prowadzonych w zakresie AQAP 2131 wydanie C wersja 1.
4. Dostawca zapewni, że w umowie z poddostawcami zostaną umieszczone uzgodnione z RPW odpowiednie zapisy dotyczące zapewnienia jakości wynikające z umowy, które umożliwią nadzorowanie jakości u poddostawcy, w tym prowadzenie procesu rządowego zapewnienia jakości (GQA) w przypadku realizacji umów z poddostawcami zagranicznymi.
5. Dostawca dostarczy do RPW kopie umów/zamówień podpisanych z poddostawcami, dla których określono wymaganie nadzorowania jakości w celu uruchomienia procesu nadzorowania jakości.
6. Dostawca potwierdzi, że wyrób spełnia wymagania umowy dostarczając z wyrobem protokół odbioru wystawiony i podpisany przez dostawcę oraz akceptowany podpisem przedstawiciela wojskowego i świadectwo zgodności „Certificate of Conformity” (CoC) wystawione i podpisane przez poddostawcę oraz poświadczone podpisem przedstawiciela wojskowego GQAR z państwa poddostawcy – w przypadku realizacji procesu rządowego zapewnienia jakości u dostawcy/poddostawcy zagranicznego.
7. W przypadku, gdy dostawca/poddostawca pochodzi z kraju NATO, który nie implementował porozumienia standaryzacyjnego STANAG 4107, kraju nie należącego do NATO lub kraju, z którym Polska nie posiada podpisanego porozumienia MoU odnośnie bezpłatnego zapewnienia jakości, koszty przeprowadzenia procesu nadzorowania jakości (jeżeli występują) pokrywa resort obrony narodowej.
8. W zakresie odstępstw od poszczególnych wymagań jakościowych, nie wpływających znacząco na zmianę ceny przedmiotu zamówienia i nie obniżające jakości wyrobów, na wniosek dostawcy zaopiniowany przez Gestora SpW i RPW, ostateczną decyzję podejmuje zamawiający.
9. Przedstawiciela GQAR, w przypadku realizacji procesu GQA, upoważnia się do opiniowania wniosków (pomocnych do podjęcia decyzji) o odstępstwo od poszczególnych wymagań jakościowych, nie wpływających znacząco

na zmianę ceny przedmiotu zamówienia i nie obniżające jakości wyrobów, wysyłanych przez dostawcę do zamawiającego.

10. Dostawcy znane są zasady nadzorowania jakości przez przedstawiciela wojskowego z RPW, realizacji umowy i zobowiązuje się spełnić wymagania w zakresie niezbędnych potrzeb przedstawiciela wojskowego, wynikających z realizowanych przez niego zadań. Dostawca powinien zabezpieczyć dla przedstawiciela wojskowego lub zamawiającego:

- prawo dostępu do obiektów i urządzeń gdzie realizowane są działania związane z realizacją umowy oraz informacje dotyczące spełnienia wymagań umowy;
- nieograniczone możliwości do oceny zgodności dostawcy z wymaganiami umowy;
- nieograniczone możliwości do prowadzenia weryfikacji zgodności wyrobu z wymaganiami określonymi w umowie;
- wymaganą przez przedstawiciela wojskowego, niezbędną pomoc, dotyczącą oceny, weryfikacji, walidacji, badania, kontroli lub zwolnienia wyrobu w realizowanym nadzorowaniu jakości w zakresie wymagań określonych w umowie;
- pomieszczenie do pracy oraz niezbędne przyrządy i urządzenia, znajdujące się w posiadaniu dostawcy do uzasadnionego wykorzystania przez przedstawiciela wojskowego w realizacji nadzorowania jakości;
- personel dostawcy do obsługi przyrządów i urządzeń, jeżeli będzie to wymagane;
- dostęp do informacji i urządzeń komunikacji;
- dokumentację dostawcy niezbędną do potwierdzenia zgodności wyrobu z wymaganiami oraz kopie niezbędnych dokumentów, włącznie z tymi na nośnikach elektronicznych.

Wykaz produktów MPS planowanych do zakupu w latach 2019-2026

Lp.	Nazwa zadania/ asortymentu	J.m.	Norma/ DTT/ Rozkaz	Odbiór jakościowy
Paliwa				
1	Paliwo okrętowe	kg	N0-91-A268:2014 NO-91-A268/A1:2017 kod NATO F-75	RPW
2	Paliwo do turbinowych silników lotniczych	kg	NO-91-A258-2:2018 kod NATO F-34	RPW
3	Paliwo do turbinowych silników lotniczych	kg	MIL-DTL-5624 V kod NATO F-44	RPW

4	Benzyna silnikowa	kg	NO-91-A293:2018 kod NATO F-67	RPW
5	Olej napędowy	kg	NO-91-A219:2018 kod NATO F-54	RPW