



Katowice, 27 listopada 2023 r.

## MP GK - DZIAŁ ORGANIZACYJNO-PRAWNY

### Wykonawcy

#### WYJAŚNIENIE TREŚĆ SPECYFIKACJI WARUNKÓW ZAMÓWIENIA

dotyczy: postępowania o udzielnie zamówienia publicznego prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego o wartości o wartości szacunkowej przekraczającej wyrażoną w złotych równowartość kwoty 215 000 euro na „**Rozbudowę Zakładu Odzysku i Unieszkodliwiania Odpadów w Katowicach przy ul. Miłowickiej 7a, Etap III: Modernizacja linii sortowniczej odpadów zbieranych selektywnie – przebudowa linii sortowniczej odpadów wraz z budową kanałów technologicznych i fundamentów pod nowe urządzenia wewnątrz a także budowa dwóch wiat na kontenery z odpadami**” – sygn. sprawy PN/14/2023.

Informujemy, że do Zamawiającego wpłynęły wnioski o wyjaśnienie treści Specyfikacji Warunków Zamówienia zwanej dalej „SWZ”.

Działając zgodnie z art. 135 ust 6 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz. U. z 2023 poz. 1605) przekazuje treść wniosków o wyjaśnienie treści SWZ wraz z treścią udzielonych odpowiedzi:

1. Treść pytania nr 1:

Na stronie 55-56 OPZ (2.4.1.1 – Przenośniki taśmowe) Zamawiający zapisał:

*Wykonawca w zależności od transportowanego materiału oraz funkcji przenośnika winien dokonać doboru przenośników wykonanych jako kombinowane krążnikowo-ślizgowe w zakresie górnego biegu taśmy.*

Prosimy uprzejmie o wprowadzenie następującej zmiany zapisu:

*Wykonawca w zależności od transportowanego materiału oraz funkcji przenośnika winien dokonać doboru przenośników wykonanych jako kombinowane krążnikowo-ślizgowe w zakresie górnego biegu taśmy **lub** wykonanych jako trójkrażnikowe/ jednokrążnikowe.*

Nasze bardzo długie doświadczenie wskazuje na fakt, że powierzchnia ślizgu wpływa na większe zużycie energii i ponadto istnieje więcej zagrożeń w zakresie uszkodzeń (rozdarcie), jeśli odpady znajdują się pomiędzy taśmą i ślizgiem.

**Treść odpowiedzi na pytania nr 1:**

Podtrzymujemy zapisy SWZ bez zmian w powyższym zakresie.

2. Treść pytania nr 2:

Na stronie 54 OPZ (2.4.1.1 – Przenośniki taśmowe) Zamawiający zapisał:

*Grubość blach konstrukcji podstawowej nie może być mniejsza od 4mm, natomiast burt bocznych nie może być mniejsza od 3 mm*

Prosimy uprzejmie o wprowadzenie następującej zmiany zapisu:

*Grubość blach konstrukcji podstawowej oraz burt bocznych nie może być mniejsza od 3 mm.*

Grubość blach przenośnika na poziomie 3 mm jest zupełnie wystarczająca i szeroko stosowana w przemyśle. Czynnikiem wpływającym na odporność danego przenośnika jest jego koncepcja wykonania, a nie grubość blach z których jest on wykonany.

**Treść odpowiedzi na pytania nr 2:**

Podtrzymujemy zapisy SWZ bez zmian w powyższym zakresie.

3. Treść pytania nr 3:

Na stronie 63 OPZ (2.4. 5 – Separatory balistyczne) Zamawiający zapisał:

Wymagania dotyczące separatora balistycznego: .....

*– zmiana kąta nachylenia paneli stalowych regulowana hydraulicznie w zakresie od 7,5° do 25°, – prędkość obrotowa regulowana bezstopniowo poprzez przemiennik częstotliwości w zakresie 180-240 obrotów /minutę,*

Prosimy uprzejmie o wprowadzenie następującej zmiany zapisu:

*- zmiana kąta nachylenia paneli stalowych regulowana hydraulicznie **lub mechanicznie** w zakresie od 12°-18 °, – prędkość obrotowa regulowana bezstopniowo poprzez przemiennik częstotliwości w zakresie 180-240 obrotów /minutę,*

Z naszego doświadczenia wynika, że regulacja mechaniczna paneli jest w praktyce bardziej niezawodna, oraz skutkuje niższymi kosztami związanymi z utrzymaniem i konserwacją systemu regulacji.

Wymóg regulacji hydraulicznej może także wskazywać na konkretnego producenta urządzenia, a tym samym ograniczać dostęp do zamówienia innym doświadczonym producentom skutecznym i powszechnie stosowanym separatorów balistycznych.

Prosimy ponadto o dopuszczenie zakresu regulacji separatora od 12° do 18°, gdyż dobre funkcjonowanie zmiany kąta nachylenia zależy od konkretnej koncepcji technologicznej każdego z wykonawców.

**Treść odpowiedzi na pytania nr 3:**

Zamawiający oczekuje regulacji kąta nachylenia paneli stalowych w zakresie od 7,5° do 25°, przy czym dopuścił dostawę separatorów balistycznych o kącie nachylenia regulowanym w zakresie od 9 do 18 stopni. W takim przypadku Zamawiający zwraca uwagę, że Wykonawca jest odpowiedzialny za właściwy dobór separatorów balistycznych, również w zakresie regulacji kąta nachylenia paneli stalowych, zgodnie z udzielanymi przez siebie gwarancjami technologicznymi, o których mowa w pkt

3.9.2 Opisu Przedmiotu Zamówienia, które winny zostać potwierdzone próbami eksploatacyjnymi, o których mowa w pkt 3.4 Opisu Przedmiotu Zamówienia.

W pozostałych kwestiach Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ bez zmian.

Wykonawcy w złożonych ofertach zobowiązani są uwzględnić udzielone przez Zamawiającego odpowiedzi.