

SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA

dla zadania pod nazwą:

„Wykonanie remontów cząstkowych nawierzchni mieszanką mineralno-asfaltową na gorąco z wycinaniem krawędzi uszkodzenia na drogach powiatowych powiatu kłodzkiego w roku 2024”

1. ZAKRES ROBÓT

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji dotyczą zasad prowadzenia robót związanych z wykonaniem i odbiorem remontu cząstkowego nawierzchni bitumicznych, wszystkich typów i rodzajów i obejmują: naprawę wybojów, obłamanych krawędzi i wypełnienie ubytków

1.1. Określenia podstawowe podano w OST D-05.03.17

Pozostałe określenia podstawowe są zgodne z obowiązującymi, odpowiednimi polskimi normami i z definicjami podanymi w OST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 1.4.

2. MATERIAŁY

2.1 Ogólne wymagania dotyczące materiałów

Ogólne wymagania dotyczące materiałów, ich pozyskania i składowania, podano w OST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 2.

2.2 Rodzaje materiałów do wykonywania cząstkowych remontów nawierzchni bitumicznych

Do wypełnienia uszkodzeń nawierzchni bitumicznej zostanie zastosowany beton asfaltowy średnioziarnisty o strukturze zwartej. Beton asfaltowy wytwarzany wg OST D-05.03.05 „Nawierzchnia z betonu asfaltowego” powinien mieć uziarnienie dostosowane do głębokości uszkodzenia (po jego oczyszczeniu z luźnych cząstek nawierzchni i zanieczyszczeń obcych), przy czym największe ziarna w mieszance betonu asfaltowego powinny się mieścić w przedziale od 1/3 do 1/4 głębokości uszkodzenia do 80 mm. Przy głębszych uszkodzeniach należy zastosować odpowiednio dwie lub trzy warstwy betonu asfaltowego wbudowywane oddzielnie o dobranym uziarnieniu i właściwościach fizyko-mechanicznych, dostosowanych do cech remontowanej nawierzchni.

3. SPRZĘT

3.1 Ogólne wymagania dotyczące sprzętu podano w OST D_M_00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 3.

3.2 Wykonawca powinien wykazać się możliwością korzystania ze sprzętu, takiego jak:

- sprężarki lub szczotki mechaniczne służące do czyszczenia krawędzi warstw przed dalszymi pracami

Dopuszcza się ręczne rozkładanie mieszanek mineralno-bitumicznych przy użyciu łopat.

Do zagęszczenia rozłożonych mieszanek należy użyć lekkich walców wibracyjnych lub zagęszczarek płytowych.

4. TRANSPORT

4.1 Ogólne wymagania dotyczące transportu podano w OST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 4.

4.1.1 Mieszankę należy transportować zgodnie z wymaganiami podanymi w OST D-05.03.05 „Nawierzchnia z betonu asfaltowego”.

Przy naprawie nawierzchni, gorącą mieszankę mineralno-asfaltową należy transportować wyłącznie w pojemnikach izolowanych termicznie (termos).

Samochód przewożący gorącą mieszankę mineralno-asfaltową ma być wyposażony w kamerę z wideorejestratorem (z kartą pamięci) w celu weryfikacji trasy przejazdu i pracy przy rozkładaniu mieszanki.

5. WYKONYWANIE ROBÓT

5.1 Ogólne zasady wykonania robót

Ogólne zasady wykonania robót podano w OST D-M.-00.00.00 „wymagania ogólne pkt 5

5.2 Przygotowanie uszkodzonego miejsca (ubytku, wyboju lub obłamanych krawędzi nawierzchni) należy wykonać bardzo starannie przez:

- obcięcie pasów krawędzi ubytków piłą do cięcia nawierzchni bitumicznej,
- mechaniczne lub ręczne usunięcie obciętych w/w pasów krawędzi,
- usunięcie luźnych odruchów nawierzchni,
- usunięcie wody, doprowadzając uszkodzone miejsce do stanu powietrzno-suchego

5.3 Po przygotowaniu uszkodzonego miejsca nawierzchni do naprawy przy stosowaniu do naprawy mieszanek mineralno-asfaltowych „na gorąco” zamiast spryskania bocznych ścianek naprawianego uszkodzenia dopuszcza się przyklejenie samoprzylepnych taśm kauczukowo-asfaltowych. Przy głębszych uszkodzeniach należy zastosować odpowiednio dwie lub trzy warstwy betonu asfaltowego wbudowane oddzielnie. Mieszanekę należy rozłożyć przy pomocy łopat i listwowych ściągaczek oraz listew profilowych. Mieszanka powinna być jednakowo spulchniona na całej powierzchni naprawianego miejsca i ułożona z pewnym nadmiarem, by po jej zagęszczeniu naprawiona powierzchnia była równa z powierzchnią sąsiadujących części nawierzchni. Różnice w poziomie naprawionego miejsca i istniejącej nawierzchni przeznaczonej do ruchu nie powinny być większe od 4 mm, przy pomiarze czterometrową łatą . Rozłożoną mieszanekę należy zagęścić walcem lub zagęszczarką płytową. Przy naprawie obłamanych krawędzi nawierzchni należy zapewnić odpowiedni opór boczny dla zgęszczonej warstwy i dobre międzywarstwowe związanie.

Po zagęszczeniu mieszanki należy posmarować połączenia wykonanej łaty i sąsiadującej nawierzchni masą zalewową asfaltową a następnie zasypać kruszywem łamanym (gąbro, bazalt) droбноziarnistym 0-2 mm oraz oznaczyć numerem łatę.

5.4 Przed rozpoczęciem i zakończeniem rozkładania mieszanki mineralno-asfaltowej należy wysłać telefonem SMS-a do kierownika Obwodu Drogowego. SMS o zakończeniu robót należy wysłać godzinę przed zakończeniem robót.

5.5 Przed rozpoczęciem rozkładania mieszanki mineralno-asfaltowej należy przekazać kierownikowi Obwodu Drogowego wz z wytwórni mas bitumicznych dotyczące ilości mieszanki do rozłożenia.

5.6 Kierownik Obwodu Drogowego ma prawo do przeprowadzenia kontroli przywiezionej ilości mieszanki. Miejsce ważenia zostanie wybrane przez Kierownika Obwodu Drogowego. W przypadku ujawnionej różnicy pomiędzy wagą wynikającą z dokumentów wystawionych przez wytwórnię mas bitumicznych, a wagą wskazaną w ramach przeprowadzonej kontroli, Wykonawca zostanie obciążony karą umowną.

5.7 Rozkładanie mieszanki mineralno-asfaltowej musi odbywać się w sprzyjających warunkach atmosferycznych tj. w temperaturze powyżej 5°C i nie występowaniu opadów.

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

6.1 Ogólne zasady kontroli jakości robót

Ogólne zasady kontroli jakości robót podano w OST D-M.-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt6.

6.2 Badania przed przystąpieniem do robót

Przed przystąpieniem do robót Wykonawca powinien uzyskać aprobaty techniczne na materiały oraz wymagane wyniki badań materiałów przeznaczonych do wykonania robót

6.3 Badania w czasie robót przy wbudowaniu mieszanek mineralno-asfaltowych

W czasie wykonywania napraw uszkodzeń kontrolowane będzie :

- przygotowanie naprawianych powierzchni do wbudowywania mieszanek
- skład wbudowywanych mieszanek
- ilość wbudowywanych materiałów
- równość naprawianych fragmentów

7. OBMIAR ROBÓT

7.1 Ogólne zasady obmiaru robót podano w OST D-M.-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 7

7.2 Jednostka obmiaru

Jednostką podstawową obmiaru robót jest Mg (megagram). Obmiaru robót dokonuje Wykonawca po powiadomieniu o zakresie obmierzanych robót i terminie obmiaru Kierownika Obwodu Drogowego.

8. ODBIÓR ROBÓT

8.1 Ogólne zasady odbioru robót.

Ogólne zasady odbioru robót podano w OST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 8.

Roboty uznaje się za wykonane zgodnie z SST „jeśli wszystkie pomiary i badania z zachowaniem tolerancji wg punktu 6 dały wyniki pozytywne.

8.2 Odbiór robót zanikających i ulegających zakryciu.

Odbiorowi robót zanikających i ulegających zakryciu podlega przygotowanie uszkodzonego miejsca nawierzchni (oczyszczenie dna i krawędzi, usunięcie wody)

9. PODSTAWA PŁATNOŚCI

9.1 Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności

Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności podano w OST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 9.

9.2 Cena jednostki obmiarowej

Cena wbudowania 1 Mg masy mineralno-bitumicznej przy wykonywaniu remontu cząstkowego nawierzchni obejmuje:

- opracowanie oraz uzgodnienie z Zamawiającym i odpowiednimi instytucjami projektu organizacji ruchu na czas trwania robót, wraz z dostarczeniem kopii projektu i wprowadzaniem dalszych zmian i uzgodnień wynikających z postępu robót
- ustawienie tymczasowego oznakowania i oświetlenia zgodnie z wymaganiami bezpieczeństwa ruchu
- prace pomiarowe i roboty przygotowawcze
- robocizną bezpośrednią wraz z towarzyszącymi kosztami
- wartość zużytych materiałów wraz z kosztami zakupu, magazynowania, ewentualnych ubytków i transportu na miejsce wbudowania
- wartość pracy sprzętu wraz z towarzyszącymi kosztami
- koszty pośrednie, zysk kalkulacyjny i ryzyko
- podatki obliczone zgodnie z obowiązującymi przepisami