

## PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

### B.1. Zakres rzeczowy dostaw sprzętu kwaterunkowego.

- sprzęt kwaterunkowy gabinetowy, oraz krzesła i fotele obrotowe

### B.2. Charakterystyka techniczna sprzętu kwaterunkowego gabinetowego.

- Meble mają być wykonane z płyty wiórowej meblowej laminowanej o gr. 18 mm, blaty 25 mm, kolorystyka mebli:
- w wykonaniu SONOMA – D3025 wg. wzornika Kronodesign;
- Płyta o gr 25 mm ma być stosowana w blatach stołów, biurek wieńców dolnych i górnych wszystkich mebli .

**Minimalne wartości parametrów eksploatacyjnych płyty wiórowej z której wykonywane są meble grupy WP1**

Parametr	Płyta o grubości 18 mm	Płyta o grubości 25 mm
Gęstość	650 kg/m <sup>3</sup>	640 kg/m <sup>3</sup>
wytrzymałość na zginanie	11 N/mm <sup>2</sup>	10,5 N/mm <sup>2</sup>

Z płyty o grubości **25 mm** wykonuje się:

- blaty lad, pulpitów, biurek i stołów,
- wieńce górne i dolne.

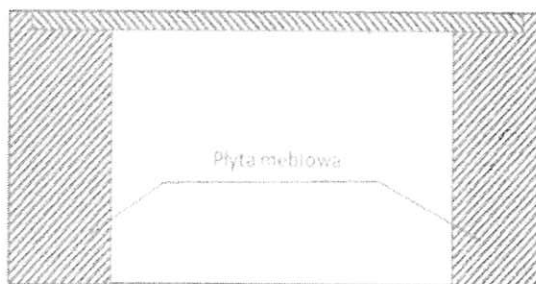
Pozostałe elementy wykonać należy z płyty o grubości **18 mm**. Za wyjątkiem tylnych ścianek które są wykonywane wg zasad opisanych w **pkt 21**.

Słoje płyty meblowej muszą być ułożone wzdłuż dłuższej krawędzi płyty, szuflad natomiast wzdłuż krawędzi krótszej.

**Wszystkie obrzeża mebli wieńce górne i dolne krawędzie blatów i lad półek oraz obrzeży dolnych krawędzi do których jest mocowana**

stopka mają być oklejane doklejką PCV o gr 2 mm. Obrzeża doklejki muszą być sfrezowane (zaokrąglone) i wypolerowane.

Tylne ściany w regałach ,komodach szafkach szafach ma być wykonane z płyty MDF w kolorze zastosowanej płyty lub białym o gr.3 mm lub HDF o gr.3 mm. Nie dopuszcza się widocznych połączeń od wewnątrz. Tylna ściana ma być mocowana do korpusu w wykonanych gniazdach i mocowania zszywkami na całym obwodzie przylegania min co 80 mm. Sposób montowania

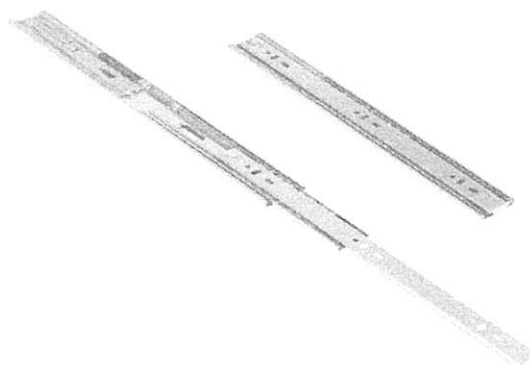


Rys. 1. Sposób montażu tylnej ściany w regałach, komodach, szafkach, szafach.

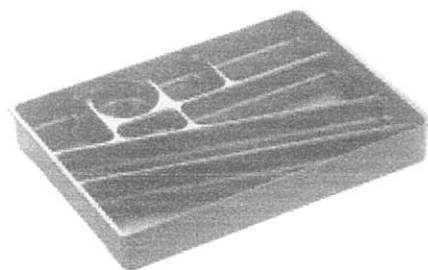
Elementy konstrukcyjne z płyt wiórowych łączone za pomocą wklejanych kołków drewnianych 0 8x35 mm w odległości nie większej niż 100 mm między kołkami.

Odległość kołka od krawędzi max. 50 mm.

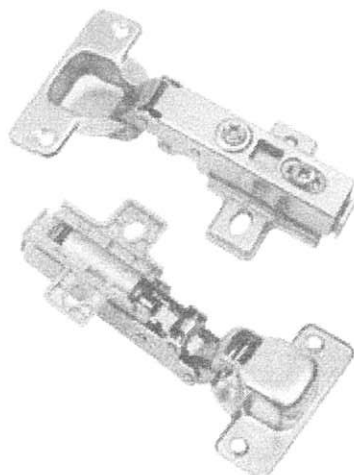
**Wszystkie szuflady z pełnym wysuwem z funkcją dociągu osadzone na metalowych prowadnicach teleskopowych łożyskowych{kulkowych}. Wszystkie prowadnice muszą być wyposażone w stoper zapobiegający samoczynnemu wysuwaniu oraz zaczepem umożliwiającym szybki demontaż . Długość wysuwania szuflady 400 mm**



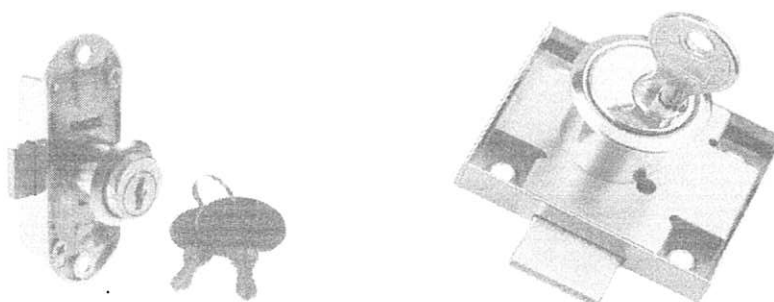
Jedna szuflada w biurkach ma być wyposażona na całej szerokości w przybornik z przegrodami na artykuły biurowe długość .przybornika min 220 mm



**Drzwi szaf mocowane na 3 zawiasach a pozostałe drzwi na 2 zawiasach puszkowych metalowych nawierzchniowych samozamykających się o $\leq$ 110° Ø 35mm z cichym domykaniem**



**Wszystkie drzwi szaf ubraniowych i biurowych muszą być zamykane zamkiem baskwilowym z wkładką patentową.**



**Meble dwudrzwiowe zaopatrzone w listwy przemykowe  
Do każdych drzwi drzwiczek szuflad mocowane silikonowe odbojniki aby podczas zamykania nie uderzały w korpus.**

**Uchwyty drzwi mebli z grupy WP1 muszą być wykonane ze Znal-u, kolor Nikiel satyna, rozstaw wkrętów 128mm.**

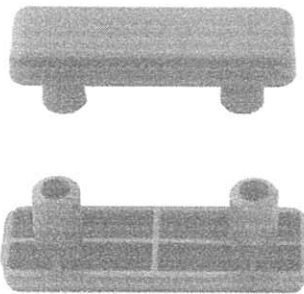


**Wszystkie meble skrzyniowe muszą być wyposażone w stopki i ślizgacze spełniające następujące wymogi**

**- regały biurka komody i szafy od spodu osadzone na stopkach o wysokości 30 mm w czarnym kolorze z regulacją wysokości 30 mm średnica 50 mm wewnątrz śruba stalowa M10 z regulacją wysokości kluczem imbusowym w zakresie min 10 mm od góry zaślepka otworu regulującego**



**- stoliki stoły biurka od spodu osadzone na ślizgaczach meblowych dwupunktowych o trzpieniach Ø8 mm .Nie dopuszcza się zastosowania ślizgaczy innego rodzaju.**



**Wszystkie otwory na okablowanie należy wykończyć specjalnymi zaślepkami (przelotkami) w kolorze mebli , biurka pod komputer mają być wyposażone w dwa otwory na kable pozostałe w jeden**

**Wymagana gwarancja min. 3 lata**

### B.3. Charakterystyka techniczna sprzętu kwaterunkowego gabinetowego.

- Meble mają być wykonane z płyty wiórowej meblowej laminowanej w kolorze sonoma,

#### Należy odcień koloru uzgodnić z Zamawiającym !

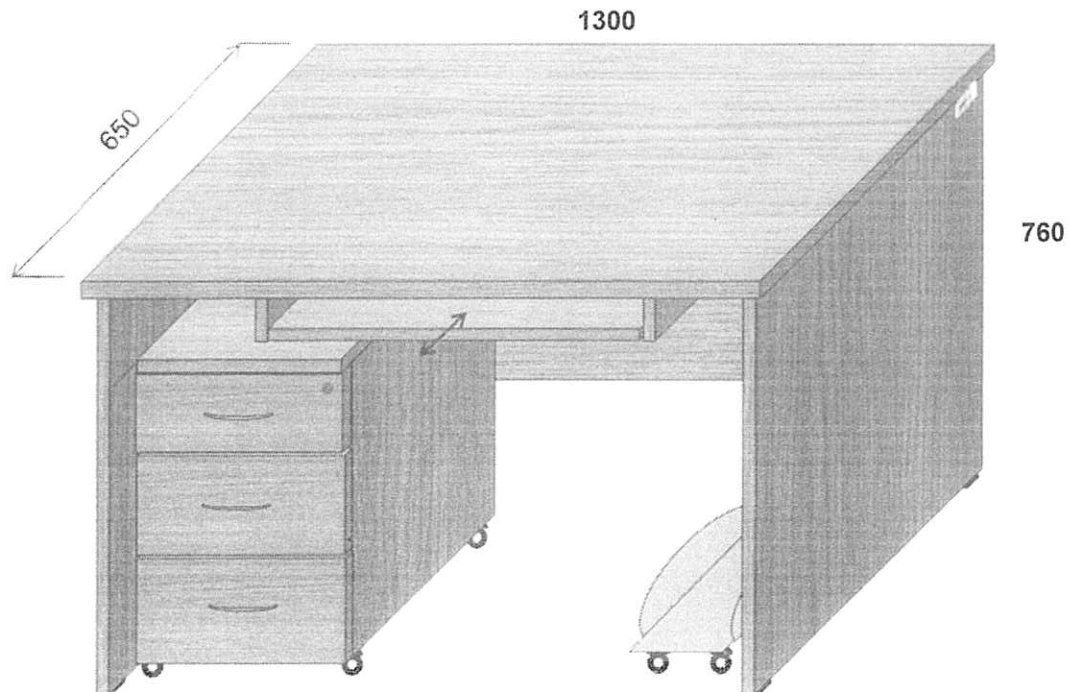
- Wszystkie meble w części spodniej przylegające do podłogi mają być oklejone ABS o gr 2 mm.
- Wszystkie rysunki mebli są rysunkami poglądowymi i stanowią przykład wykonania konkretnego mebla.
- Każdy mebel w nazwie ma przypisane konkretne WP i kod kreskowy danego mebla.
- Meble mają być oznakowane wg załącznika – w przypadku nieoznakowanego sprzętu, nie będziemy przyjmować dostawy do magazynu.
- Wymagana gwarancja min. 3 lata

#### B.3.1. Biurko komputerowe drewniany WP 1 – 17

-szt. 3

- wykonać wg załączonego rysunku WP1- 17
- biurka mają być wykonane z płyty meblowej laminowanej o gr. 2,5cm w kolorze sonoma, pozostałe elementy z płyty meblowej laminowanej o grubości 1,8 cm
- blat pod klawiaturę należy osadzić na prowadnicach metalowych łożyskowych kulkowych ;
- krawędzie mebli muszą być zabezpieczone kątownikami z tektury falistej i owinięte folią stretch, przytrzymującą kątowniki i nakładki.

RYS. WP 1-17

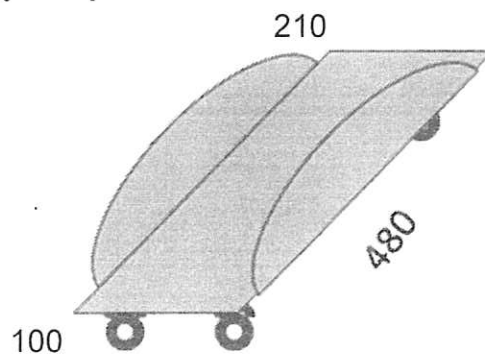


**Informacje uzupełniające.**

- 1) Biurko stanowi komplet z :
  - a) kontenerem WP1-34.
  - b) podstawą pod komputer WP1-3.
- 2) Biurko jest wyposażone w półkę wysuwaną pod klawiaturę (prześwit między dolną krawędzią blatu a półką min 80 mm).

RYS.WP1-3

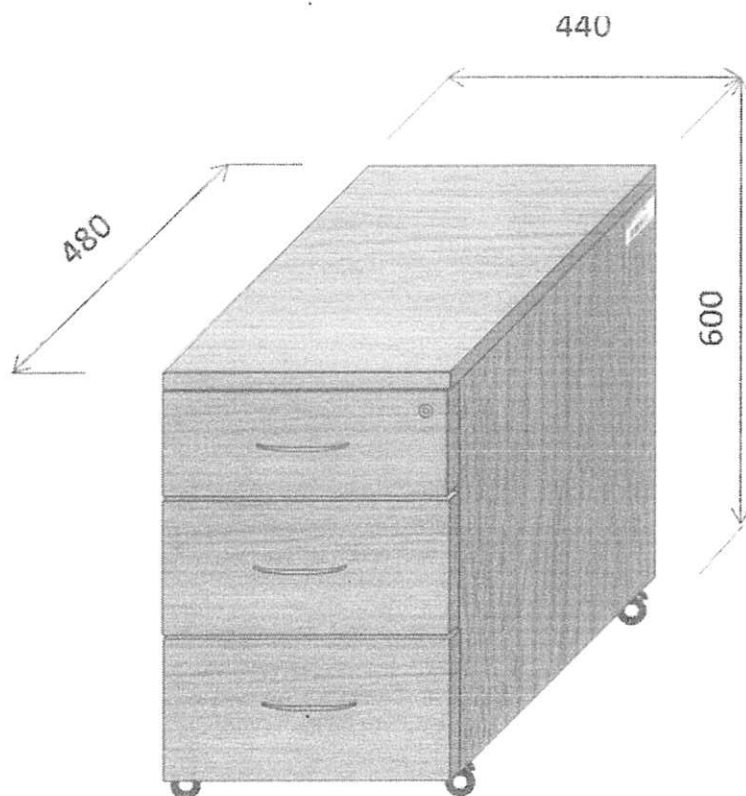
**Podstawa pod stację komputera**



**Informacje uzupełniające.**

- średnica kółka – 25-50mm
- biurko jest wyposażone w półkę wysuwaną pod klawiaturę (prześwit między dolną krawędzią blatu a półką min.

### Kontener drew. 3 szufladowy WP 1-34



#### Informacje uzupełniające.

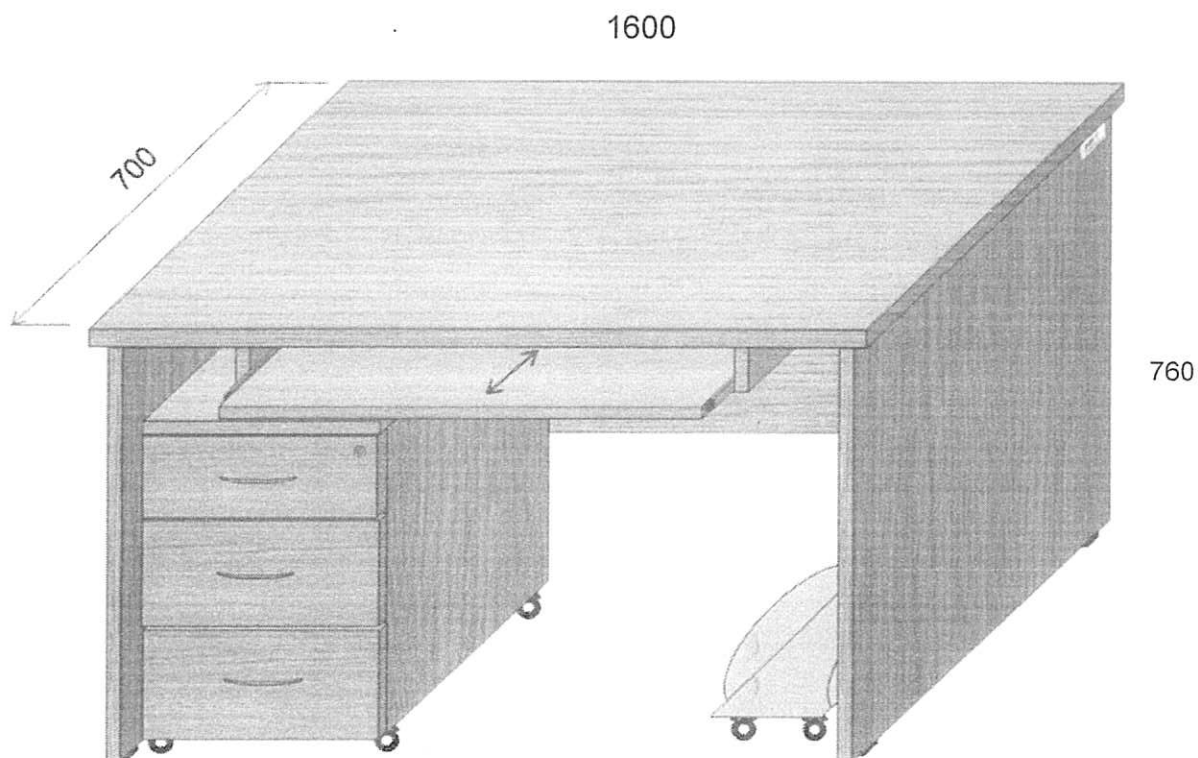
1. Szuflady wysuwane na pełną długość - 3 szt.
2. Wewnątrz górnej szuflady przyborek - 1 szt.
3. Szuflady zamykane centralnym zamkiem meblowym.
4. Wysokość górnej szuflady 110 mm.
5. Kontener od dołu osadzony na wzmocnionych 4 kółkach skrętnych, wykonanych z tworzywa, osadzonych w obudowie metalowej, mocowane za pomocą 4 wkrętów. Kółka 038-45 mm, szer. 20 mm, oś kółka osadzona na łożysku ślizgowym, dopuszczalne obciążenie min. 30 kg.

### B.3.2. Biurko komputerowe drewniany WP 1 – 17/3

- szt. 6

- wykonać wg załączonego rysunku WP1- 17/3
- biurka ma być wykonane z płyty meblowej laminowanej o gr. 2,5cm w kolorze sonoma, pozostałe elementy z płyty meblowej laminowanej o grubości 1,8 cm
- blat pod klawiaturę należy osadzić na prowadnicach metalowych łożyskowych kulkowych ;
- krawędzie mebli muszą być zabezpieczone kątownikami z tektury falistej i owinięte folią stretch, przytrzymującą kątowniki i nakładki.

RYS. WP 1-17/3



Informacje uzupełniające.

Wykonać wg wzoru tak jak WP 1-17

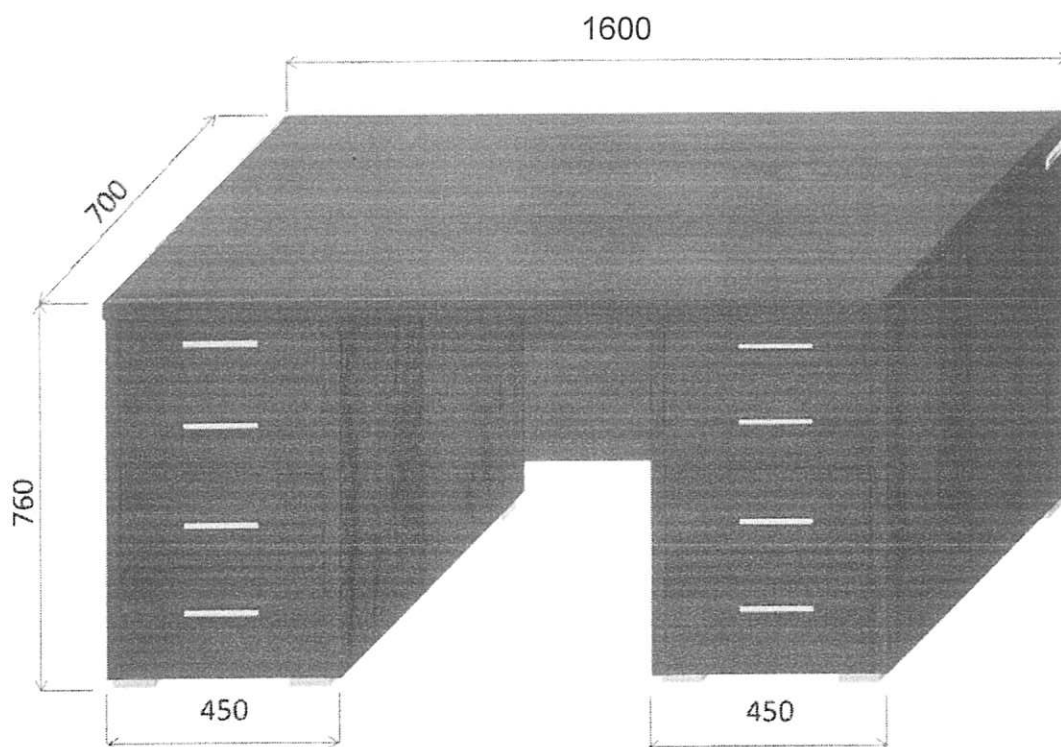
### B.3.3. Biurko gabinetowe WP 8-2

szt. 6

- biurko ma być wykonane wg załączonego rysunku **WP8-2**;
- wymiary: zgodnie z przedstawionym rysunkiem
- blat biurka ma być wykonany z płyty meblowej laminowanej o gr. 2,5cm  
pozostałe elementy z płyty meblowej laminowanej o grubości 1,8 cm  
w kolorze sonoma
- szuflady zamykane centralnym zamkiem meblowym
- krawędzie mebli muszą być zabezpieczone kątownikami z tektury falistej i owinięte folią stretch, przytrzymującą kątowniki i nakładki.



RYS. WP 8-2

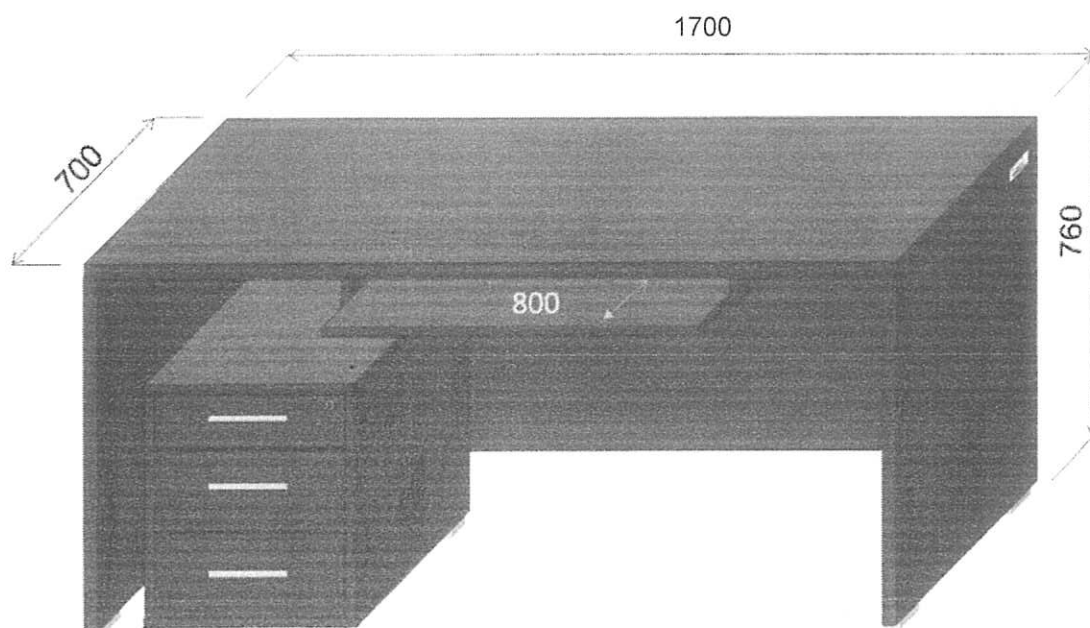


**B.3.4. Biurko gabinetowe komp. WP 8-2/2**

**szt. 6**

- biurko ma być wykonane wg załączonego rysunku **WP 8-2/2**;
- wymiary: zgodnie z przedstawionym rysunkiem
- blat biurka ma być wykonany z płyty meblowej laminowanej o grubości 2,5 cm pozostałe elementy - z płyty meblowej laminowanej o grubości 1,8 cm w kolorze **sonoma**;
- pod blatem umieścić klawiaturę którą należy osadzić na prowadnicach metalowych łożyskowych kulkowych ;
- po jednej stronie ma być kontener z szufladami
- krawędzie mebli muszą być zabezpieczone kątownikami z tektury falistej i owinięte folią strecz, przytrzymującą kątowniki i nakładki.

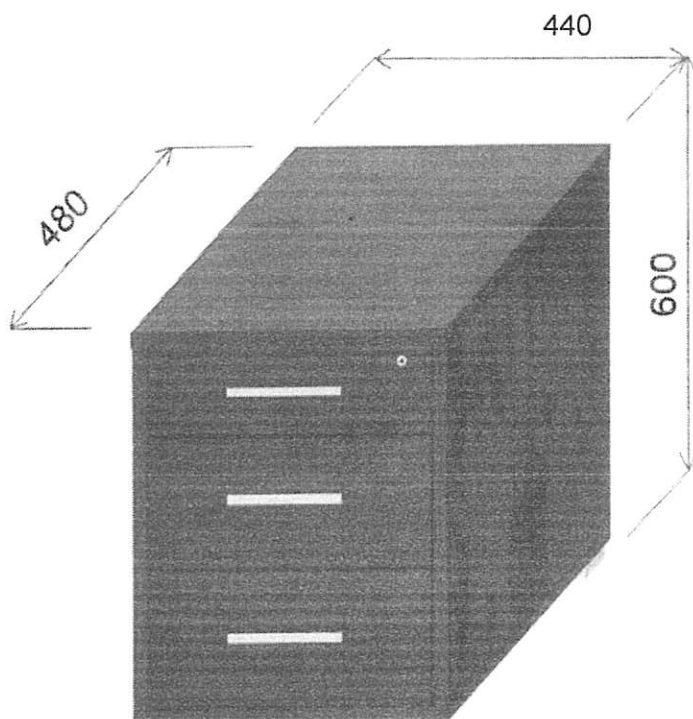
Rys. WP 8-2/2



- biurko jest wyposażone w półkę wysuwaną pod klawiaturę (prześwit między dolną krawędzią blatu a półką min.

**Kontener 3 szufladowy WP 8-3**

**szt. 6**



**Informacje uzupełniające.**

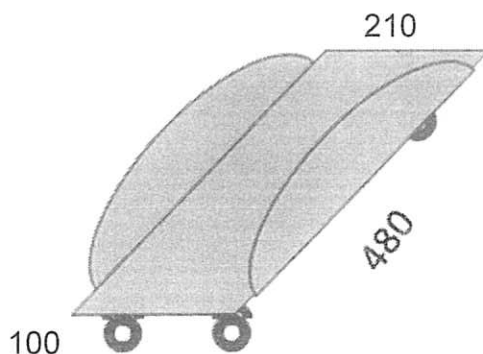
Szuflady wysuwane na pełną długość - 3 szt.

1. Wewnątrz górnej szuflady przyborek - 1 szt.
2. Szuflady zamykane centralnym zamkiem meblowym.
3. Wysokość górnej szuflady 110 mm.

4. Kontener od dołu osadzony na wzmocnionych 4 kółkach skrętnych, wykonanych z tworzywa, osadzonych w obudowie metalowej, mocowane za pomocą 4 wkrętów. Kółka 038-45 mm, szer. 20 mm, oś kółka osadzona na łożysku ślizgowym, dopuszczalne obciążenie min. 30 kg.

### Podstawa pod komputer WP 1-3

szt. 6



#### Informacje uzupełniające.

Biurko stanowi komplet z :

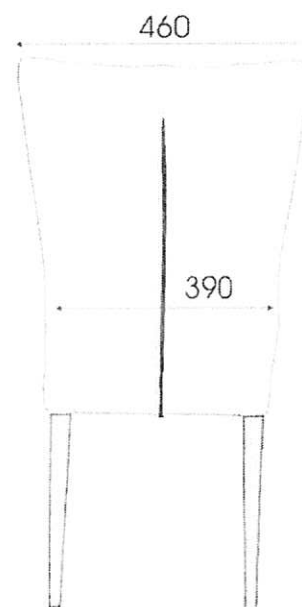
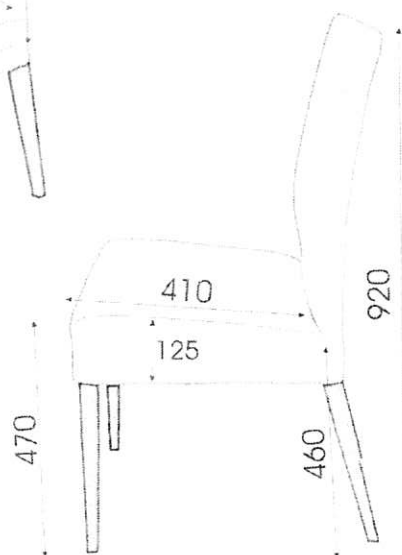
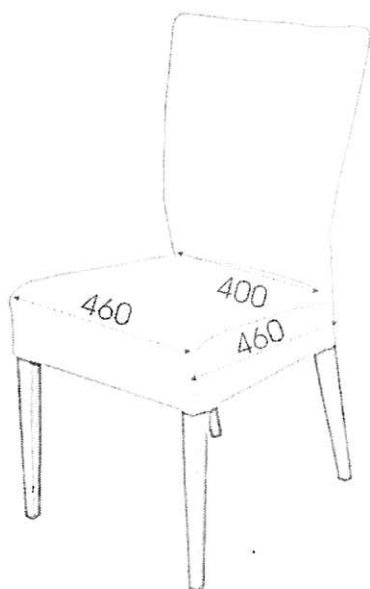
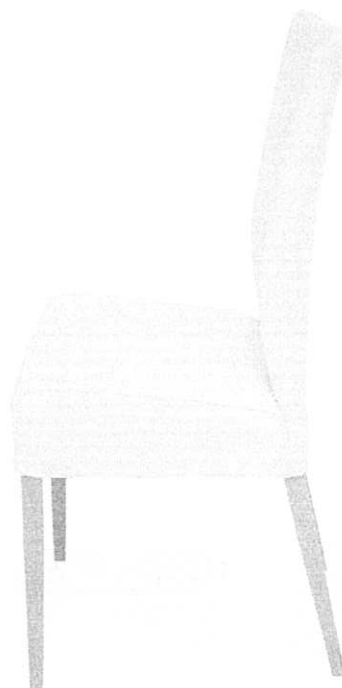
- kontenerem opisany wraz z biurkiem WP 8-2/2
- podstawą pod komputer WP 1-3, średnica kółka – 25-50mm

### B.3.5. Krzesło gabinetowe wyściełane drew. WP 8-8

szt. 46

- krzesło ma być zbliżone w wyglądzie do załączonego rysunku **WP 8-8**;
- nogi krzesła wykonane z drewna bukowego – kolor sonoma ;
- krzesło ma być wykonane w wymiarach przedstawionych na rysunku
- siedzisko i oparcie tapicerowane welurem w kolorze beżu;  
(próbki materiału obiciowego odcieniem do uzgodnienia z Zamawiającym – 5 szt.);
- wszystkie nogi krzesła mają być podklejone podkładkami filcowymi;
- proponowany przez Oferenta wzór krzesła proszę dostarczyć do wglądu u Zamawiającego przed podpisaniem umowy, produkcją i dostawą miejsca dostawy. Wzór krzesła przedstawić przy ul. Ligockiej 4 (tel. 261 657 456);
- pakować w opakowaniach bezpośrednich z tektury falistej i folii strecz.

Rys. WP 8-8

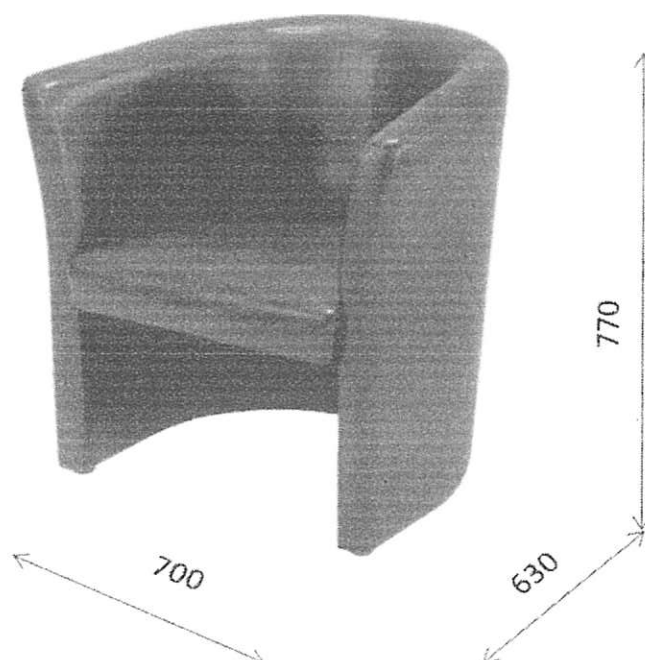


### B. 3.6. Fotel biurowy kubełkowy WP 1-10/2

szt. 12

- fotel ma być zbliżony w wyglądzie do rysunku **WP 1-10/2**;
- siedzisko i oparcie tapicerowane skórą naturalną w kolorze **Toledo Mocca**, (próbki materiału obiciowego do uzgodnienia z Zamawiającym
- 5 szt.);
- siedzisko i oparcie fotela ma być wyłożone pianką poliuretanową;
- wymiary przedstawione na rysunku z tolerancją (+/- 20 mm);
- wszystkie nogi fotela mają być podklejone filcem;
- pakować w opakowania bezpośrednie z tektury falistej i owinięte folią stretch,

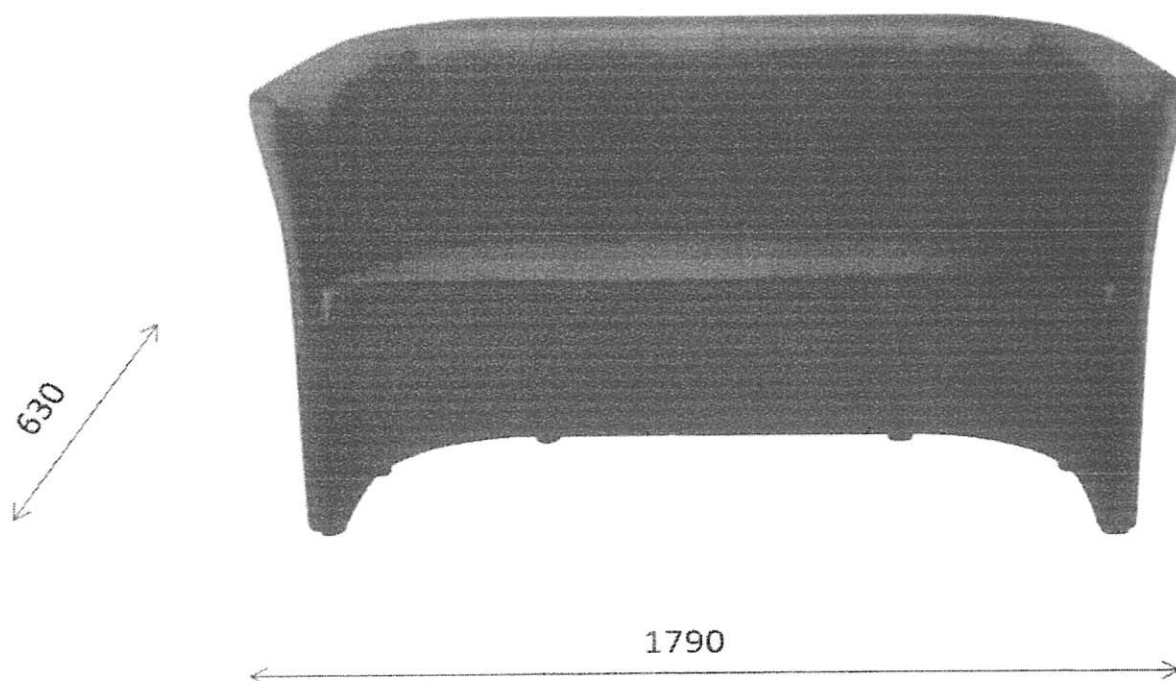
RYS. WP 1-10/2



Sofa ma być zbliżona w wyglądzie do rysunku **WP 1-11**;

- siedzisko i oparcie tapicerowane skórą naturalną w kolorze **Toledo Mocca**, (próbki materiału obiciowego do uzgodnienia z Zamawiającym – 5 szt);
- siedzisko i oparcie sofy ma być wyłożone pianką poliuretanową;
- siedzisko z pianki o gęstości 25 – 35 kg/m<sup>3</sup>
- oparcia i ścianka z pianki o gęstości 20– 30 kg/m<sup>3</sup>
- nogi sofy w kolorze chrom satyna, mają być podklejone podkładkami filcowymi zabezpieczone przed zarysowaniem.
- wymiary przedstawione na rysunku z tolerancją (+/- 20 mm);
- wszystkie nogi sofy mają być podklejone filcem
- krawędzie sofy muszą być zabezpieczone kątownikami z tektury falistej i owinięte folią strecz,

RYS. WP 1-11

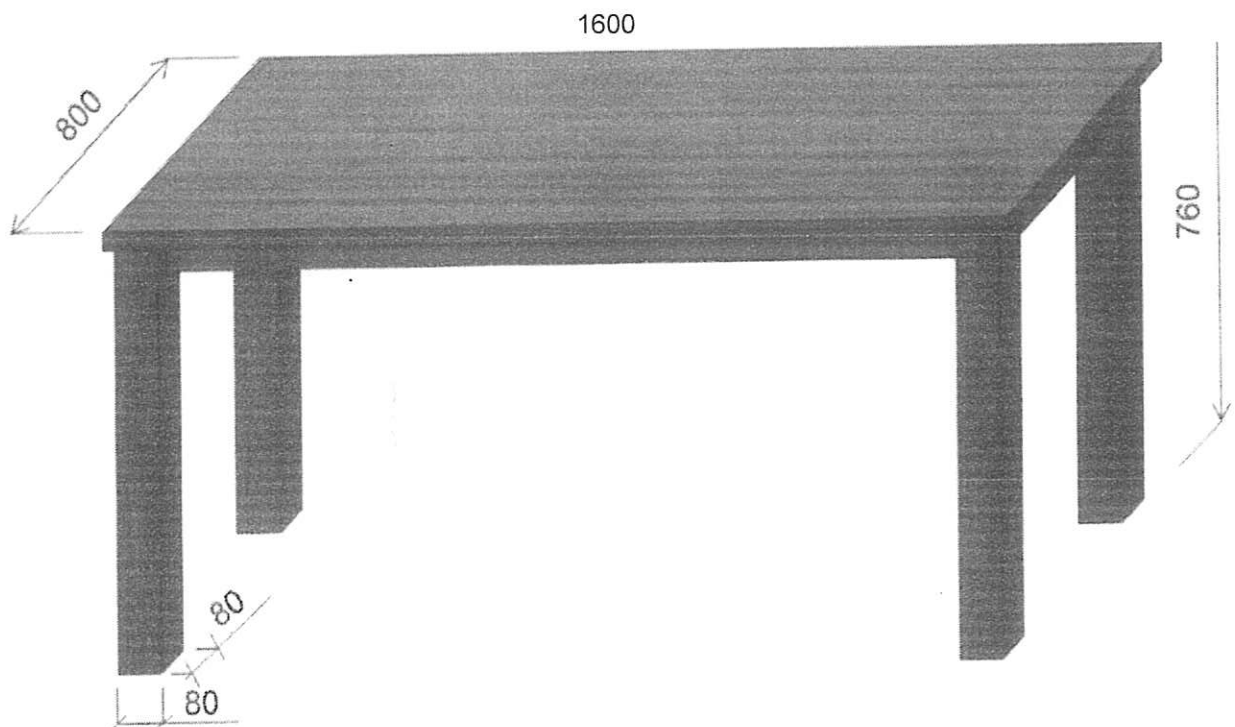


### B.3.8. Stół gabinetowy 2100 WP 8-23

szt. 3

- stół ma być wykonany wg załączonego rysunku **WP8-23**;
- w kolorze **sonoma**
- wymiary zgodnie z przedstawionym rysunkiem
- blat stołu ma być wykonany z płyty meblowej laminowanej o grubości 2,5 cm pozostałe elementy - z płyty meblowej laminowanej o grubości 1,8 cm
- pod blatem zamontować wspornik wzmacniający;
- od spodu zamontować stopki z możliwością ustawienia poziomu;
- krawędzie mebli muszą być zabezpieczone kątownikami z tektury falistej i owinięte folią strecz, przytrzymującą kątowniki i nakładki.

RYS WP 8-23

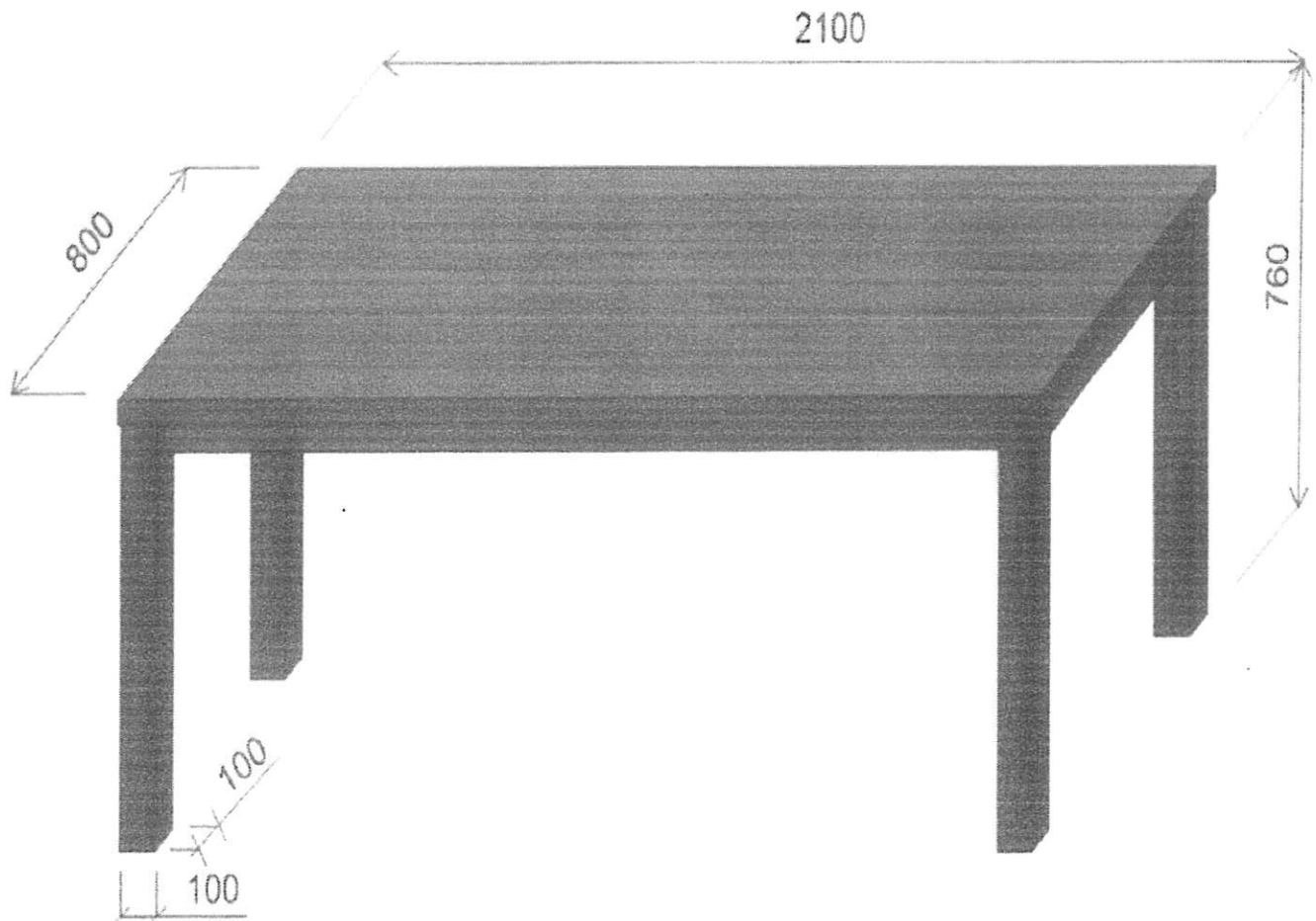


### B.3.9. Stół gabinetowy 2100 WP 8-23/2

szt. 3

- stół ma być wykonany wg załączonego rysunku **WP8-23/2**;
- w kolorze **sonoma**
- wymiary zgodnie z przedstawionym rysunkiem
- blat stołu ma być wykonany z płyty meblowej laminowanej o grubości 2,5 cm pozostałe elementy - z płyty meblowej laminowanej o grubości 1,8 cm
- pod blatem zamontować wspornik wzmacniający;
- od spodu zamontować stopki z możliwością ustawienia poziomego;
- krawędzie mebli muszą być zabezpieczone kątownikami z tektury falistej i owinięte folią strecz, przytrzymującą kątowniki i nakładki.

Rys. WP 8-23/2



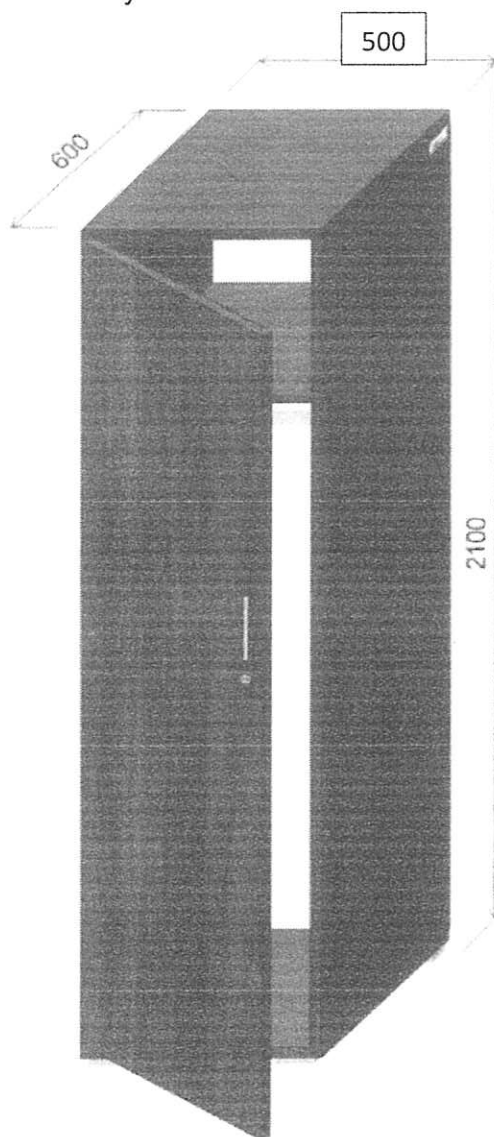


**B.3.10. Szafa gabinetowa 1 drzw. wys. 2100 WP 8-26**

**szt. 5**

- Szafa ma być wykonana wg załączonego rysunku w kolorze sonoma
- wymiary zgodnie z przedstawionym rysunkiem **WP 8-26**
- górny wieniec i pozostałe wieńce szafy ma być wykonany z płyty meblowej laminowanej o grubości 2,5 cm pozostałe elementy - z płyty meblowej laminowanej o grubości 1,8 cm
- wewnątrz szafy ma być zamontowana jedna górna półka (na stałe) a pod nią metalowy, niklowany drążek wieszakowy;
- krawędzie mebli muszą być zabezpieczone kątownikami z tektury falistej i owinięte folią strecz, przytrzymującą kątowniki i nakładki.

Rys. WP 8-26



Informacje uzupełniające

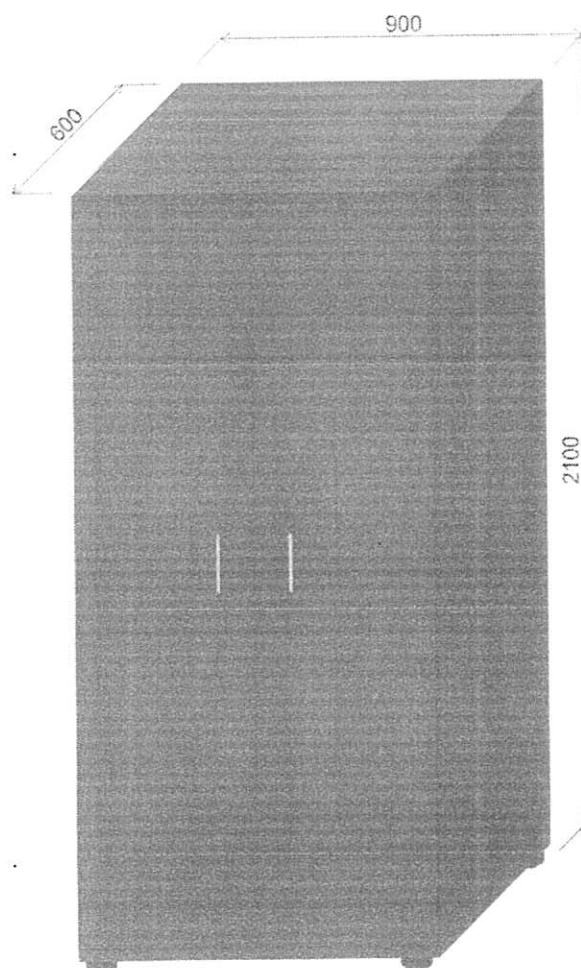
Półka stała - 1 szt.

Drążek - 1 szt.

**B.3.11. Szafa gabinetowa 2 drzw. wys. 2100 WP 8-27      szt. 16**

- szafa ma być zbliżona w wyglądzie do rysunku w kolorze sonoma;
- wymiary zgodnie z przedstawionym rysunkiem
- górny wieniec i pozostałe wieńce szafy ma być wykonany z płyty meblowej laminowanej o grubości 2,5 cm pozostałe elementy - z płyty meblowej laminowanej o grubości 1,8 cm
- lewe skrzydło drzwi szafy ma być zamykane na zamek meblowy patentowy, natomiast prawe skrzydło ma być zamykane u góry na zasuwkę meblową, od wewnątrz zamontować lustro o wymiarach 30 cm x 50 cm;
- wewnątrz prawej i lewej części szafy ma być zamontowana jedna górna półka (na stałe) a pod nią metalowy, niklowany drążek wieszakowy;
- krawędzie mebli muszą być zabezpieczone kątownikami z tektury falistej i owinięte folią strecz, przytrzymującą kątowniki i nakładki.

**Rys. WP 8-27**



Informacje uzupełniające.

Półka stała - 1 szt.

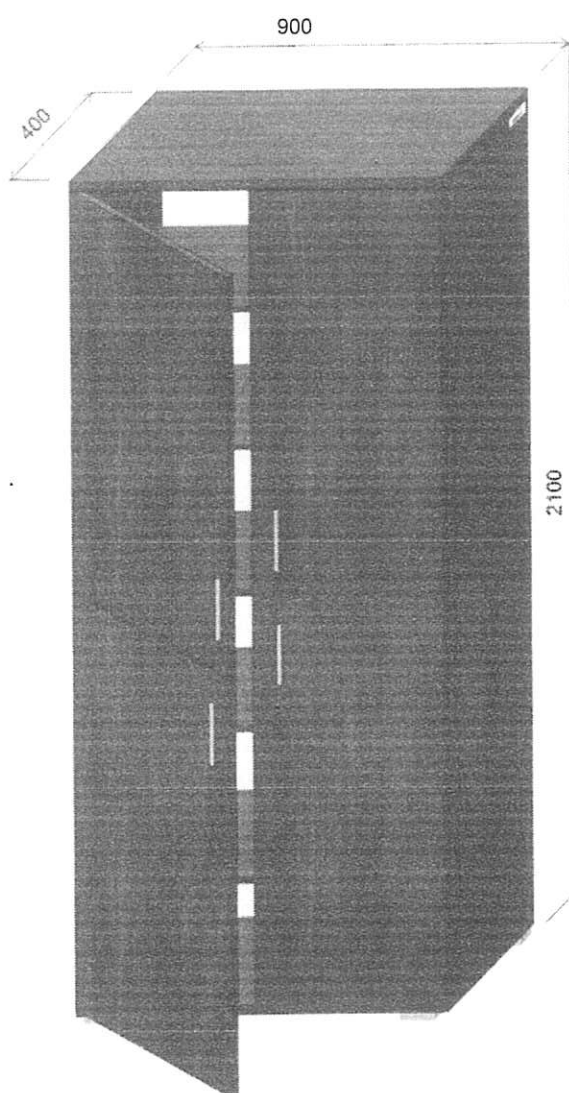
Drążek - 1 szt.

### B.3.12. Szafa gabinetowa biurowa wys. 2100 WP 8-28

szt. 7

- szafa ma być wykonana wg załączonego rysunku w kolorze sonoma ;
- wymiary zgodnie z przedstawionym rysunkiem
- górny wieniec i pozostałe wieńce szafy ma być wykonany z płyty meblowej laminowanej o grubości 2,5 cm pozostałe elementy - z płyty meblowej laminowanej o grubości 1,8 cm
- krawędzie mebli muszą być zabezpieczone kątownikami z tektury falistej i owinięte folią stretch, przytrzymującą kątowniki i nakładki.

Rys. WP 8-28



#### Informacje uzupełniające.

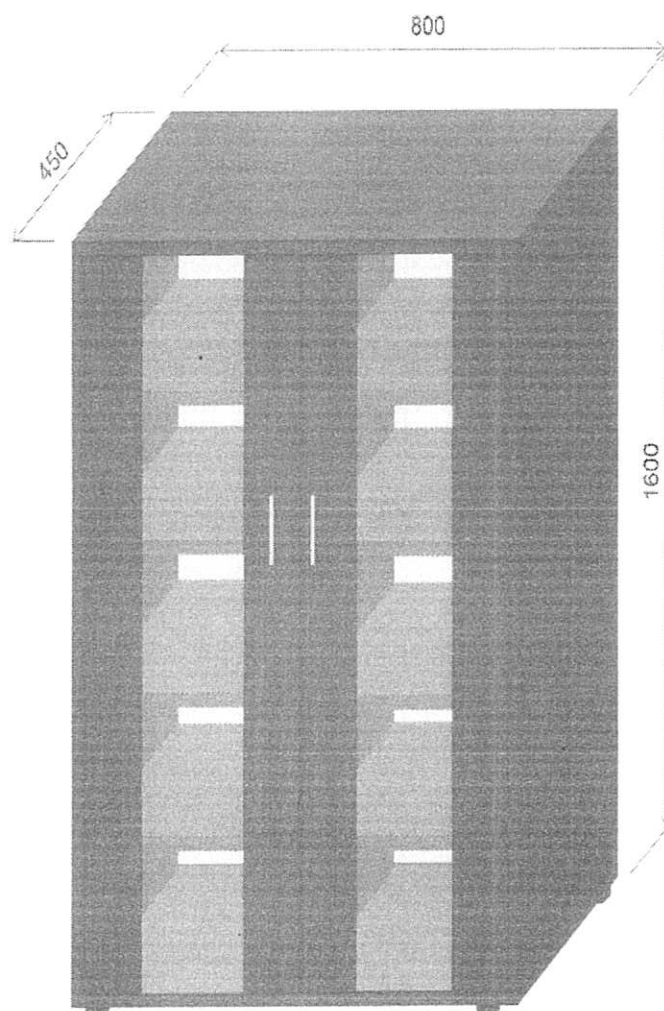
- 1) Szafa wewnętrzna wyposażona w 3 ruchome półki.
- 2) Pomiędzy szafkami półka stała.

### B.3.13. Regał gabinetowy WP 8-37

-szt. 4

- regał ma być zbliżony w wyglądzie do rysunku **WP 8-37**;
- wymiary: zgodnie z przedstawionym rysunkiem
- górny wieniec i pozostałe wieńce regału ma być wykonany z płyty meblowej laminowanej o grubości 2,5 cm w kolorze **sonoma**
- pozostałe elementy - z płyty meblowej laminowanej o grubości 1,8 cm
- szyba w drzwiach regału powinny być przeszklona ze szkła białego matowego;
- komoda wyposażona w półki ruchome – 4 szt.
- miejsce i rozmiar szkła jest dowolne ,tak jak mówi rysunek /wg standardu zakładu stolarskiego
- krawędzie mebli muszą być zabezpieczone kątownikami z tektury falistej i owinięte folią stretch, przytrzymującą kątowniki i nakładki.

Rys. WP 8-37

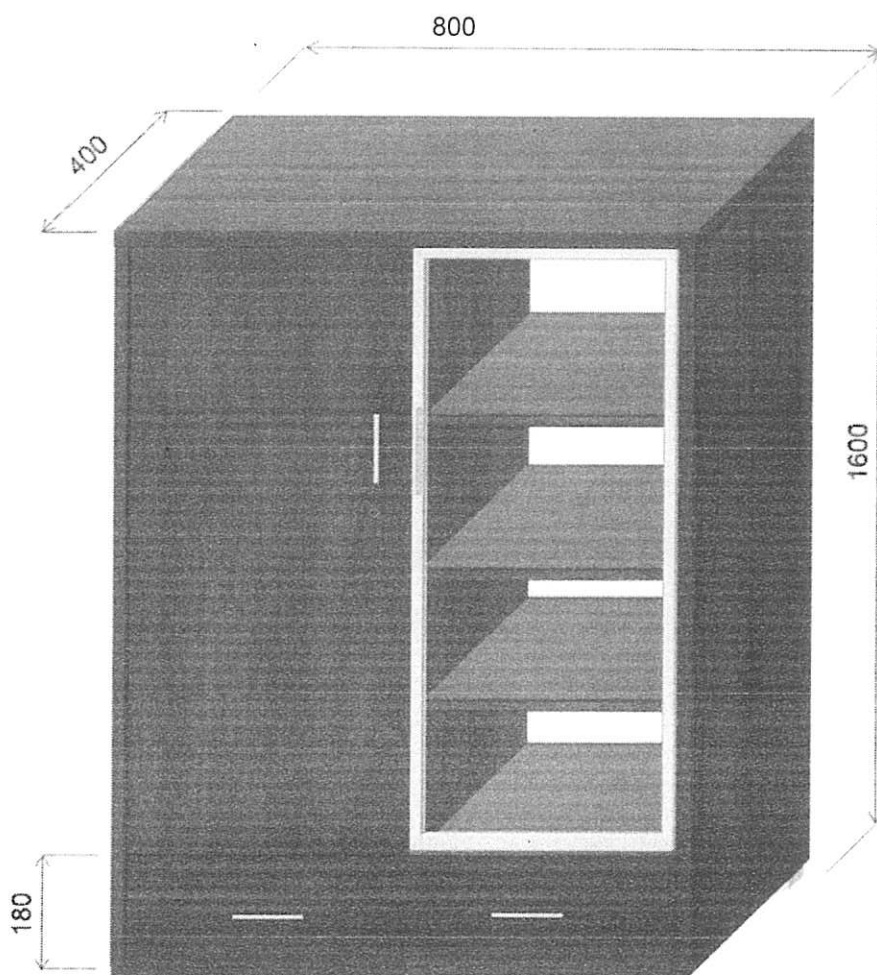


### B.3.14. Regał gabinetowy – witryna WP 8-37/2

szt. 9

- Regał ma być zbliżona w wyglądzie do rysunku - w kolorze sonoma
- wymiary zgodnie z przedstawionym rysunkiem
- górny wieniec i pozostałe wieńce komody mają być wykonane z płyty meblowej laminowanej o grubości 2,5 cm pozostałe elementy - z płyty meblowej laminowanej o grubości 1,8 cm;
- regał ma posiadać dwie szafki z drzwiczkami;
- jedna szafka przeszklona ze szkła białego matowego;
- komoda wyposażona w półki ruchome – 3 szt.
- jedna szuflada
- miejsce i rozmiar szkła jest dowolne ,tak jak mówi rysunek /wg standardu zakładu stolarskiego
- krawędzie mebli muszą być zabezpieczone kątownikami z tektury falistej i owinięte folią strecz, przytrzymującą kątowniki i nakładki.

Rys. WP 8-37/2

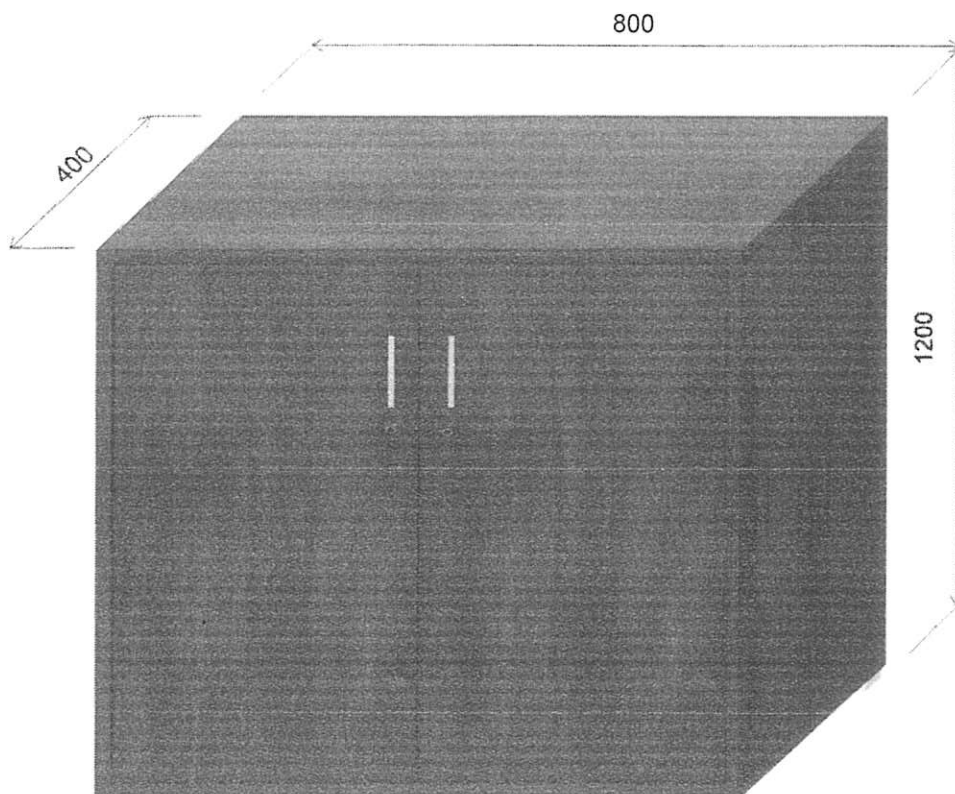


### B. 3.15. Komoda gabinetowa 2 drzwiowa WP 8-48

szt. 5

- komoda ma być zbliżona w wyglądzie do rysunku ;
- w kolorze sonoma
- wymiary zgodnie z przedstawionym rysunkiem
- górny wieniec i pozostałe wieńce komody mają być wykonane z płyty meblowej laminowanej o grubości 2,5 cm pozostałe elementy - z płyty meblowej laminowanej o grubości 1,8 cm
- komoda ma posiadać zamykane drzwiczkami.
- komoda wyposażona w półki ruchome – 2 szt.
- krawędzie mebli muszą być zabezpieczone kątownikami z tektury falistej i owinięte folią strecz, przytrzymującą kątowniki i nakładki.

Rys. WP 8-48

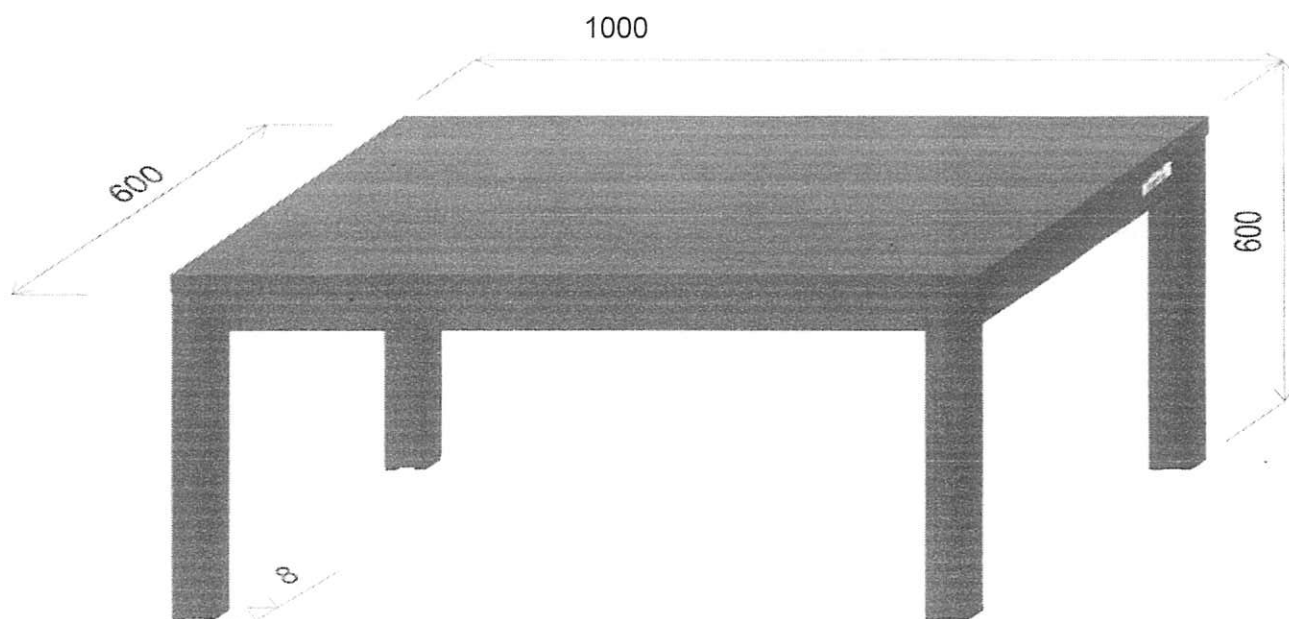


### B. 3.16 Ława gabinetowa 1000 WP 8-49

szt. 5

- ława ma być wykonany wg załączonego **WP 8-49**;
- ława ma być wykonany w następujących wymiarach przedstawionych na rysunku
- ława ma być wykonana z płyty meblowej laminowanej o gr.2,5 cm pozostałe elementy - z płyty meblowej laminowanej o grubości 1,8 cm -w kolorze **sonoma**;
- pakować w opakowania bezpośrednio z tektury falistej i foli

RYS. WP 8-49



### B.3.17. Szafka pod tel. WP 8-50

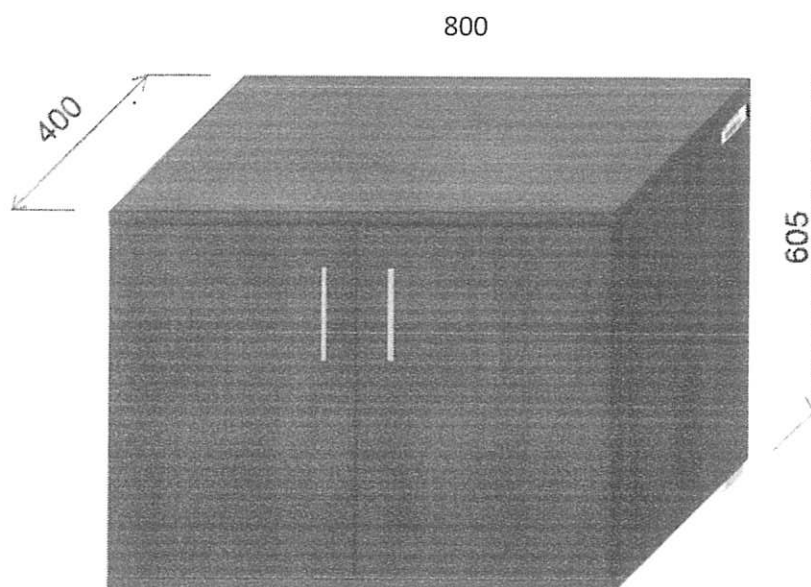
szt. 8

- szafka ma być zbliżona w wyglądzie do rysunku **WP 8-50** ;
- szafkę wykonać w kolorze **sonoma**
- wymiary zgodnie z przedstawionym rysunkiem
- górny wieniec i pozostałe wieńce komody mają być wykonane z płyty meblowej laminowanej o grubości 2,5 cm pozostałe elementy - z płyty meblowej laminowanej o grubości 1,8 cm



- szafka wyposażona w półkę ruchomą – 1 szt.
- krawędzie mebli muszą być zabezpieczone kątownikami z tektury falistej i owinięte folią strecz, przytrzymującą kątowniki i nakładki.

Rys. WP 8-50



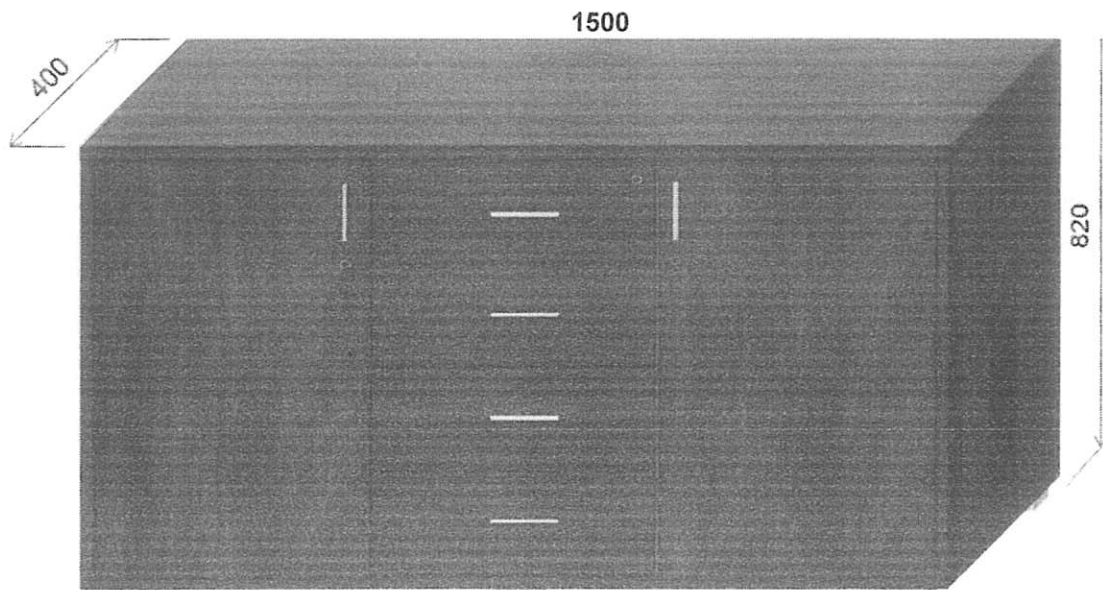
### B.3.18. Komoda gabinetowa z szufladami WP 8-51

szt. 2

- komoda ma być zbliżona w wyglądzie do rysunku ;
- górny wieniec i pozostałe wieńce komody mają być wykonany z płyty meblowej laminowanej o grubości 2,5 cm w kolorze sonoma pozostałe elementy - z płyty meblowej laminowanej o grubości 1,8 cm
- komoda ma posiadać dwie szafki z drzwiczkami.
- szafki wyposażone w półkę ruchomą – po 1 szt.
- komoda ma posiadać cztery szuflady.;
- pakować w opakowania bezpośrednio z tektury falistej i folii.



Rys. WP 8-51

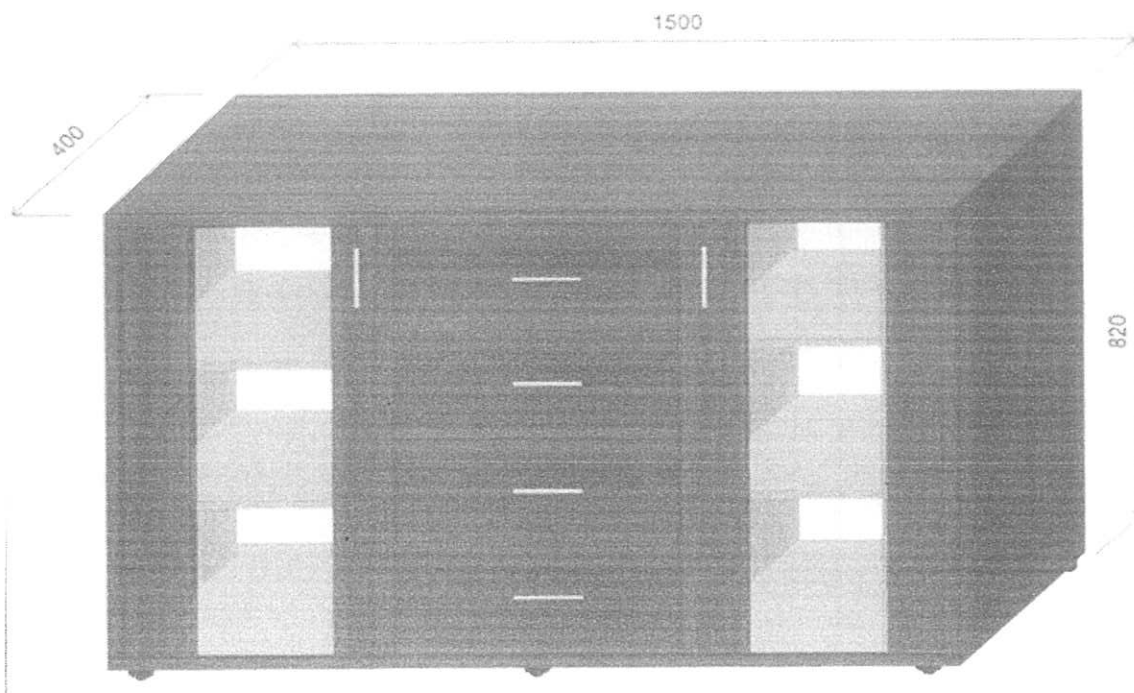


**B.3.19. Komoda gabinetowa 1500 WP 8-51/2**

**-szt. 5**

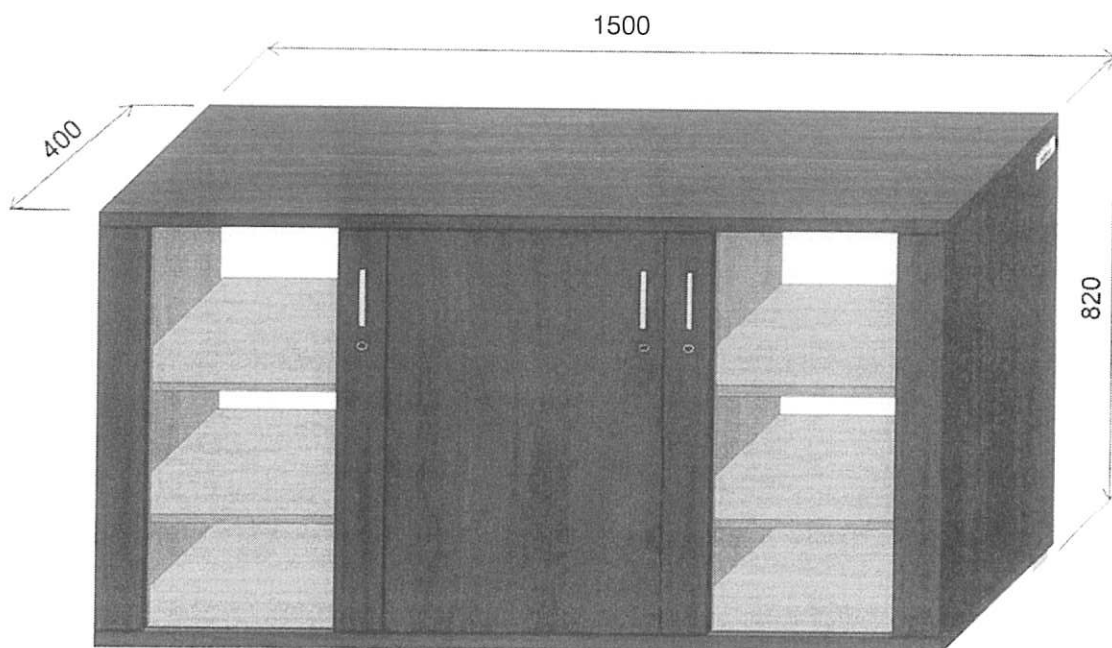
- komoda ma być zbliżona w wyglądzie do rysunku ;
- górny wieniec i pozostałe wieńce komody mają być wykonane z płyty meblowej laminowanej o grubości 2,5 cm w kolorze sonoma pozostałe elementy - z płyty meblowej laminowanej o grubości 1,8 cm
- komoda ma posiadać cztery szuflady.
- dwie szafki przeszklone ze szkła białego matowego;
- miejsce i rozmiar szkła jest dowolne ,tak jak mówi rysunek /wg standardu zakładu stolarskiego
- pakować w opakowania bezpośrednio z tektury falistej i folii.

Rys. WP 8-51/2



**B. 3.20. Komoda gabin. 3 drzwiowa przeszkl. WP 8-52/3      szt. 4**

- komoda ma być zbliżona w wyglądzie do rysunku ;
- górny wieniec i pozostałe wieńce komody mają być wykonane z płyty meblowej laminowanej o grubości 2,5 cm w kolorze sonoma pozostałe elementy - z płyty meblowej laminowanej o grubości 1,8 cm
- komoda ma posiadać dwie szafki przeszklone ze szkła białego matowego.
- jedna szafka z zamykanymi drzwiczkami
- miejsce i rozmiar szkła jest dowolne ,tak jak mówi rysunek /wg standardu zakładu stolarskiego
- pakować w opakowania bezpośrednio z tektury falistej i folii.



**B.3.21. Fotel biurowy na mp. z regul. WP 1-5/2**

**szt. 240**

- fotel ma być wykonany wg załączonego rysunku **WP1-5/2** ;
- fotel ma posiadać następujące wymiary- wys. siedziska min 450-550 mm; szer. siedziska min.530 mm, gł. siedziska min. 460 mm, wys. oparcia min. 730 mm z tolerancją (+/- 20 mm);
- regulowany zagłówek – regulacja góra-dół w zakresie 70 mm ze zmianą kąta położenia;
- fotel ma mieć podstawę pięcioramienną chromowaną ;
- zastosować mechanizm typu „Anty Shock” wraz z atestem siłownika gazowego – atest złożyć przy dostawie;
- regulacja podnoszenia pneumatyczna za pomocą dźwigni;
- fotel ma posiadać regulowane w pionie podłokietniki z nakładkami wykończonego tworzywem sztucznym
- oparcie z zamontowanym zagłówkiem z **ekoskóry**, pozostała część oparcia tapicerowana siatką w kolorze czarnym (próbki z wzorem tkaniny i odcieniem do uzgodnienia z Zamawiającym – 5 szt.);
- siedzisko wykończone z **ekoskóry** w kolorze czarnym
- fotel ma mieć szerokie komfortowe siedzisko i ergonomicznie wyprofilowane oparcie;
- fotel ma mieć profilowane podparcie lędźwi;

- fotel ma mieć możliwość swobodnego kołysania się;
- fotel ma posiadać blokadę oparcia w pozycji pracy;
- fotel ma posiadać samohamowne kółka do powierzchni twardych ;
- fotele złożone w moduły zapakowane w opakowaniu tekturowym;
- proponowany przez Oferenta wzór fotela proszę dostarczyć do wglądu u zamawiającego przed podpisaniem umowy, produkcją i dostawą do wszystkich miejsc dostaw. Wzór fotela przedstawić przy ul . Ligockiej 4 (tel. 261 657 456);

**RYS. WP 1-5/2**



**Informacje uzupełniające:**

- 1) Mechanizm synchroniczny wyposażony w następujące funkcje:
  - a) Mechanizm wyposażony w dwie dźwignie łatwo dostępne i proste w obsłudze,
  - b) Oparcie odchylające się synchronicznie z siedziskiem w stosunku 2:1, zakres kąta regulacji pochylenia oparcia min. + 20° do -3°,
  - c) Regulacja bezstopniowa,
  - d) Płynna regulacja wysokości krzesła,
  - e) Możliwość ciągłego podparcia pleców z płynną regulacją siły odchylania oparcia za pomocą pokrętła umiejscowionego w sposób wygodny dla użytkownika oraz zabezpieczeniem przed uderzeniem w plecy po zwolnieniu blokady oparcia (Anti-Shock).
- 2) Tapicerka siedziska czarna.

### B.3.22. Krzesło obrotowe na mp. WP 1-16

szt. 590

krzesło ma być wykonane wg załączonego rysunku **WP1-16**;

- krzesło ma mieć podstawę pięcioramienną chromowaną ;
- krzesło ma posiadać następujące wymiary szer. siedziska min 480 mm, gł. siedziska min. 440 mm, wys. oparcia od siedziska min. 500 mm, szer. oparcia min. 480 mm. Wysokość całkowita min. 960mm, max 1130 mm z tolerancją (+/- 20 mm);
- zastosować mechanizm typu „Anty Shok” wraz z atestem siłownika gazowego – atest złożyć przy dostawie;
- krzesło ma posiadać regulowane w pionie podłokietniki z miękkimi nakładkami;
- siedzisko – szkielet ma być wykonany z min. 6 warstwowej sklejki bukowej o gr min. 9 mm obłożony gąbką o gęstości min. 25kg/m<sup>3</sup> –gr min. 40mm + min. 20 mm element profilujący;
- oparcie - szkielet ma być wykonany z tworzywa sztucznego obłożony gąbką o gęstości min. 21kg/m<sup>3</sup> –gr min. 40mm + min. 20 mm element profilujący;
- do obicia krzesła należy zastosować tkaninę obiciową tapicerską odporną na ścieranie w kolorze szarym (próbki z wzorem tkaniny i odcieniem do uzgodnienia z Zamawiającym – 5 szt.);
- krzesło ma mieć możliwość blokady oparcia w wybranej pozycji;
- krzesło ma mieć regulowaną wysokość krzesła i oparcia;
- krzesło ma posiadać samohamowne kółka do powierzchni twardych;
- krzesło winno być dostosowane do osób o wzroście ok. 145 do 200 cm, udźwig minimum 150 kg,
- krzesła złożone w moduły zapakowane w opakowaniu tekturowym;
- proponowany przez Oferenta wzór krzesła proszę dostarczyć do wglądu u zamawiającego przed podpisaniem umowy, produkcją i dostawą do wszystkich miejsc dostaw. Wzór krzesła przedstawić przy ul. Ligockiej 4 (tel. 261 657 456);
- Przedstawić certyfikat o trudnopalności tkaniny obiciowej – złożyć przy dostawie.
- Atest na tkaninę tapicerowaną potwierdzający odporność na ścierania – złożyć przy dostawie.

RYS. WP 1-16





## WZÓR ZNAKOWANIA SPRZĘTU



### Legenda:

**WP 8-23/2-24** – oznacza symbol danego sprzętu kwaterunkowego, natomiast liczba **24** – oznacza rok produkcji

Litery i cyfry w znakach winny mieć wielkość określona w wyżej wymienionym wzorze (wysokość znaków 15 mm).

Każdy wyrób musi być znakowany naklejką identyfikacyjną (rys. u góry) o wym. 40x70mm), zawierającą symbol WP....., nazwę katalogową wyrobu, identyfikator (kod kreskowy) zgodnie z decyzją nr 3/MON z dnia 03 stycznia 2014r.

W/w meble należy oznakować na boku patrząc od frontu z prawej strony od góry przy tylnej ścianie.

### **UWAGA !!**

**Wstęp obcokrajowców do obiektów wojskowych** może być realizowany wyłącznie na podstawie pozwoleń wydanych na zasadach określonych w decyzji nr 107/MON Ministra Obrony Narodowej z dnia 18 sierpnia 2021 r. w sprawie organizowania współpracy międzynarodowej w resorcie obrony narodowej (Dz. Urz. MON z 2021, poz. 177).

Zamawiający nie gwarantuje uzyskania pozytywnej opinii Służby Kontrwywiadu Wojskowego na wstęp obcokrajowców na teren Jednostki Wojskowej. Odmowa wydania zezwolenia przez Szefa SKW nie stanowi podstawy do zmiany terminu wykonania umowy oraz wynagrodzenia umownego.

Wykonała:

K. Makarowska

KIEROWNIK  
SEKCJI SPRZĘTU  
Rejonowego Zarządu Infrastruktury  
we Wrocławiu  
mgr inż. Dariusz STYPUŁKOWSKI

## **IŁOŚĆ SPRZĘTU KWATERUNKOWEGO ORAZ MIEJSCA JEGO DOSTAW**

### **1. SEKCJA OBSŁUGI INFRASTRUKTURY W OPOLU**

**UL. Zbożowa 31, tel. 261-625-119; 261-625-139; tel. kom. (p. Nowosielski 669 942 286)**

- fotel biur. obr. na mp.	WP 1-5/2	szt. 30
- krzesło obr. na mp. z reg.	WP 1-16	szt. 60

### **2. SEKCJA OBSŁUGI INFRASTRUKTURY W KRAPKOWICACH**

**(JEDNOSTKA WOJSKOWA 1946 - SKŁAD MATERIAŁOWY ) tel. 261-624-136; 261-624-107; 261-624-120; tel. kom (p. Szkudlarek 668 858 950)**

- fotel biur. obr. na mp.	WP 1-5/2	szt. 10
- krzesło obr. na mp. z reg.	WP 1-16	szt. 20

### **3 43 WOJSKOWY ODDZIAŁ GOSPODARCZY ŚWIĘTOSZÓW**

**UL. ŻAGAŃSKA 1, tel. 261-686-118; 261-686-368; 261-686-100; tel. kom (p. Śnita 507 410 112,)**

- fotel biur. obr. na mp.	WP 1-5/2	szt. 20
- krzesło obr. na mp. z reg.	WP 1-16	szt. 70

### **4. SEKCJA OBSŁUGI INFRASTRUKTURY W BOLESŁAWCU**

**UL. ALEJA WOJSKA POLSKIEGO 54, tel. 261-646-701; 261-646-706; tel. kom (p. Kaczmarek 514 673 592, p. Więckowski 512 315 030, p. Kaczmarek 790 888 972)**

- fotel biur. obr. na mp.	WP 1-5/2	szt. 30
- krzesło obr. na mp. z reg.	WP 1-16	szt. 100

### **5. SEKCJA OBSŁUGI INFRASTRUKTURY W GŁOGOWIE**

**UL. WOJSKA POLSKIEGO 58, tel. 261-678-403; 261 678-406;**

- fotel biur. obr. na mp.	WP 1-5/2	szt. 10
- krzesło obr. na mp. z reg.	WP 1-16	szt. 20

### **6. 2 WOJSKOWY ODDZIAŁ GOSPODARCZY WROCŁAW UL. HALLERA 36-38**

**(wjazd od ul. Gajowickiej), tel. 261-656-744, 261-652-326, 261-656-469, tel. kom (p. Pochman 795 802 589 ) SOI nr 1**

- fotel biur. obr. na mp.	WP 1-5/2	szt. 20
- krzesło obr. na mp. z reg.	WP 1-16	szt. 30



**7. 2 WOJSKOWY ODDZIAŁ GOSPODARCZY WROCŁAW**

**UL. OBORNICKA 108, tel. 261-656-469; 261-656-550; 261-656- 744;  
tel. kom (p. Litwiniuk 721 291 743, p. Pasek 797 243 811) SOI -2**

- fotel biur. obr. na mp.	WP 1-5/2	szt. 20
- krzesło obr. na mp. z reg.	WP 1-16	szt. 80

**8. 2 WOJSKOWY ODDZIAŁ GOSPODARCZY WROCŁAW**

**UL. TRZMIELOWICKA 28, tel. 261-655-385, 261-656-469, 261-656- 744; tel. kom  
(p. Łabiak 664 774 562 ) SOI nr 3**

- fotel biur. obr. na mp.	WP 1-5/2	szt. 20
- krzesło obr. na mp. z reg.	WP 1-16	szt. 50

**9. SEKCJA OBSŁUGI INFRASTRUKTURY W KŁODZKU, ul Walecznych 59,  
tel. 261-647-162; 261-647-165; tel. kom. (p. Chudzikowski 607 135 404)**

- fotel biu. obr. na mp.	WP 1-5/2	szt. 20
- krzesło obr. na mp. z reg.	WP 1-16	szt. 40

**10. SEKCJA OBSŁUGI INFRASTRUKTURY W OLEŚNICY**

**UL. WILEŃSKA 14, tel. 261-665-842, 261-665-832, 261 665-881; tel. kom  
(p. Kollinger 514 503 223 , p. Joński 608 389 039)**

- fotel biur. obr. na mp.	WP 1-5/2	szt. 10
- krzesło obr. na mp. z reg.	WP 1-16	szt. 30

**11. SEKCJA OBSŁUGI INFRASTRUKTURY W BRZEGU**

**UL. GENERAŁA SIKORSKIEGO 6, tel. 261-637-837, 261-637-831, tel. kom  
(p. Omasta 722 082 358)**

- fotel biu. obr. na mp.	WP 1-5/2	szt. 10
- krzesło obr. na mp. z reg.	WP 1-16	szt. 30

**12. SEKCJA OBSŁUGI INFRASTRUKTURY W JASTRZĘBIU ŚLĄSKIM  
46-100 NAMYSŁÓW, tel. 261 662 366, 261-662-285; tel. kom (p. Bednarek  
661 526 647)**

- fotel biu. obr. na mp.	WP 1-5/2	szt. 10
- krzesło obr. na mp. z reg.	WP 1-16	szt. 20

**13. SEKCJA INFRASTRUKTURY PRZY JEDNOSTCE WOJSKOWEJ 2286  
SZUMIRAD; 45-076 W OPOLU skr. pocztowa 307, tel. 261 696 182,  
261 696 154,  
261-696-051; tel. kom. (p. Łucki 606 428 082**

- fotel biu. obr. na mp.	WP 1-5/2	szt. 10
- krzesło obr. na mp. z reg.	WP 1-16	szt. 20

**14. RZI we WROCŁAWIU UL. LIGOCKA 2, tel. 261-657-456; 261-657-436;  
261-657-431; tel. kom. (p. Krzyżanowski 668 117 713)**

- fotel biurowy klubowy	WP 1-10/2	szt. 12
- sofa 1790	WP 1-11	szt. 6
- biurko komp. dr. + kon. podstawowe	WP 1-17	szt. 4
- biurko komp. dr. + kon. duże 1600	WP 1-17/3	szt. 6
- biurko gab. 1600 podst.	WP 8-2	szt. 6
- biurko gab. komp. 1900 + kont.	WP 8-2/2	szt. 6
- krzesło gab. drew. wysciel.	WP 8-8	szt. 46
- stół gabin. 1600	WP 8-23	szt. 4
- stół gabin. 2100	WP 8-23/2	szt. 3
- szafa gab. ubr. 1 drzw.	WP 8-26	szt. 5
- szafa gab. ubr. 2 drzw.	WP 8-27	szt. 16
- szafa gab. biurowa	WP 8-28	szt. 7
- regał gab. witryna	WP 8-37	szt. 4
- regał gab. witryna przeszklone	WP 8-37/2	szt. 8
- komoda gab. 2 drzw.	WP 8-48	szt. 5
- szafka pod tel.	WP 8-50	szt. 8
- komoda gab. z szufladami	WP 8-51	szt. 3
- komoda gab. z szufladami przeszklona	WP 8-51/2	szt. 5
- komoda gab. 3 drzw. przeszklona	WP 8-52/3	szt. 4
- fotel biu. obr. na mp.	WP 1-5/2	szt. 20
- krzesło obr. na mp. z reg.	WP 1-16	szt. 20

Wyk. Krystyna Makarowska



KIEROWNIK  
SEKCJI SPRZĘTU  
Rejonowego Zarządu Infrastruktury  
we Wrocławiu

mgr inż. Dariusz STYPJŁKOWSKI