**Świętokrzyskie Centrum Onkologii**

**ul. Artwińskiego 3**

**25-734 Kielce**

Oznaczenie sprawy: **IZP.2411.188.2023.AJ**

# Streszczenie oceny i punktacja złożonych ofert

**Pakiet nr 1**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Numer oferty** | **Nazwa (firma) i adres wykonawcy** | **Cena** | **Liczba punktów  w kryterium**  **Cena** | **Liczba punktów  w kryterium**  **Termin gwarancji** | **Łączna liczba punktów** |
| 2 | TMS Sp. z o.o.  02-952 Warszawa  ul. Wiertnicza 84  NIP 521-10-04-948 | 1 180 100,00 zł. netto  1 278 573,00 zł. brutto | 60,00 | 0,00 | 60,00 |

**Pakiet nr 2**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Numer oferty** | **Nazwa (firma) i adres wykonawcy** | **Cena** | **Liczba punktów  w kryterium**  **Cena** | **Liczba punktów  w kryterium**  **Termin gwarancji** | **Łączna liczba punktów** |
| 1 | Vision RT Poland Sp. z o.o.  00-133 Warszawa  Al. Jana Pawła II 22  NIP 525-28-42-675 | 1 906 100,00 zł. netto  2 059 503,00 zł. brutto | 60,00 | 0,00 | 60,00 |

**Pakiet nr 3**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Numer oferty** | **Nazwa (firma) i adres wykonawcy** | **Cena** | **Liczba punktów  w kryterium**  **Cena** | **Liczba punktów  w kryterium**  **Ocena techniczna** | **Łączna liczba punktów** |
| 2 | TMS Sp. z o.o.  02-952 Warszawa  ul. Wiertnicza 84  NIP 521-10-04-948 | 3 312 000,00 zł. netto  3 577 410,00 zł. brutto | 60,00 | 40,00 | 100,00 |

**Komisja przetargowa:**

Joanna Stemplowska ….….…..………………………………….………………

Jacek Sadowski ……………………………………………………………..

Józef Stokowiec ……………………………………………………………..

Anna Król ….….…..………………………………….………………

Agnieszka Januchta ….….…..………………………………….………………