

Opis przedmiotu zamówienia
Zadanie nr 1 – Narzędzia

L.p.	Rodzaj	Opis (minimalne parametry)	Ilość sztuk
1.	przecinarka plazmowa	<p>Przecinarka plazmowa do cięcia blach aluminiowych i miedzianych oraz stali nierdzewnej Napięcie zasilania: 230V Częstotliwość: 50Hz Ilość faz: 1ph Prąd cięcia: 14-45A Cykl pracy: 60% Max. grubość cięcia: 12mm Przepływ powietrza: 0,2m3/min Sposób zajarzenia: HF - bezdotykowe Funkcja 2T/4T Test gazu Łuk piotujący W zestawie: Uchwyt długości min. 5 metrów standardu CEBORA Dysze tnące do uchwytu – 5 szt. Elektrody do uchwytu – 5 szt. Cyrkiel uchwytu (3 rodzaje mocowań: magnetyczne, dwustronne oraz z podparciem punktowym) Rękawice robocze Okulary do cięcia Opaska zaciskowa Wężyk gazowy Młotek ze szczotką Gwarancja 24 miesiące</p>	1

2.	przecinarka taśmowa do metalu	<p>rozmiar taśmy tnącej ok. 2300x20x1 mm naciąg taśmy - mechaniczny (ręczny) prędkość taśmy - 22, 33, 45, 65 m/min prędkość posuwu 0-50 m/min (posuw bezstopniowy) regulacja opadania ramienia bezstopniowa - siłownik hydrauliczny zasilanie 3 fazy 400v moc silnika głównego 1,1 kw waga < 200 kg imadło skrętne pod kątem 45° Parametry cięcia: kąt 0° rura - ø180 mm profil - 300 × 180 mm kwadrat - 180 x 180 mm kąt 45° rura - ø130 mm profil - 125 x 110 mm kwadrat - 125 x 125 mm W zestawie: piły taśmowe – 2 szt chłodziwo – 1 litr magnetyczny zbieracz wiórów Gwarancja 24 miesiące</p>	1
----	-------------------------------	--	---

3.	spawarka mig	<p>Spawarka inwentorowa Metody spawania: MIG/MAG, MMA, TIG, FLUX, LUTOSPAWANIE Zasilanie: 230V Ilość faz: 1ph Częstotliwość: 50Hz Zabezpieczenie zasilania: 25A Prąd spawania MIG/MAG: 30 ÷ 200A Prąd spawania MMA: 20 ÷ 180A Prąd spawania TIG: 20 ÷ 180A Napięcie spawania MIG/MAG: 15,5 ÷ 24 V Cykl pracy MIG/MAG: 45% Cykl pracy MMA: 60% Cykl pracy TIG: 60% Podajnik: 2R Średnice szpuli z drutem: do 200mm Max. wielkość szpuli: 5 kg Średnica drutu: 0.6/0.8/0.9/1.0/1.2 mm Funkcja 2/4 TAKT Tig Lift Spool Gun Lutospawanie CUSI3 Synergia Zabezpieczenie obudowy: IP21 Chłodzenie: wentylator Waga: 10,5kg W zestawie: Uchwyt spawalniczy MIG/MAG typ MB 15 – 3 m Uchwyt elektrodowy – 2 m Uchwyt masowy – 2 m Wkład do drutu stalowego – 1 szt Rolka do podajnika – 1 szt Końcówka prądowa – 2 szt Przyłbica samościemniająca</p>	1
----	--------------	--	---

		<p>Butla wielokrotnego użytku min. 5 l napełniona mieszanką Ar(82%)/CO2(18%) Reduktor z dwoma manometrami Drut spawalniczy SG2 Preparat antyodpryskowy Wężyk gazowy Opaski zaciskowe Kątowniki magnetyczne – 2 szt Elektrody paton Rękawice spawalnicze Zestaw części eksploatacyjnych – dysze gazowe, łącznik prądowe, izolatory, końcówki prądowe Gwarancja 24 miesiące</p>	
--	--	---	--

4.	spawarka tig	<p>Metody spawania: TIG AC, TIG DC, TIG AC Puls, TIG DC Puls, MMA Maksymalny prąd spawania: 200A TIG (180A MMA) Znamionowy cykl pracy: 60% Zabezpieczenie sieci: 25A Waga<20kg parametry spawalnicze TIG: Prąd spawania: 10 - 200A Przedwypływ gazu: 0,1 - 1s Prąd krateru: 10 - 200A Powypływ gazu: 0,5 - 15s Prąd podstawy pulsu: 5 - 95% prądu spawania Częstotliwość pulsu: AC 0,5 - 5Hz / DC 10 - 200Hz Szerokość pulsu: 10 - 90% Narastanie prądu: 0 - 10s Opadanie prądu: 0 - 25s Częstotliwość AC: 40 - 200 Hz Prąd początkowy: 10 - 200A Balans AC: 10- 90% TIG HF: TAK Zdalne sterowanie: TAK Parametry spawalnicze MMA: Prąd spawania: 10 - 180A Napięcie bez obciążenia: 70V] W zestawie: Uchwyt spawalniczy 4 m butla Ar min. 5l, reduktor gazowy Ar/CO2 z dwoma zegarami, przewód gazowy, rękawice spawalnicze. części palnika: łączniki, tulejki zaciskowe, dysze ceramiczne, elektrody wolframowe TIG 6szt korek krótki. druć TIG stalowy SG3, druć TIG do spawania stali nierdzewnej 308 LSI,</p>	1
----	--------------	--	---

		drut TIG do spawania aluminium, gwarancja 24 miesiące	
5.	wiertarka stołowa	<p>Wiertarka do wiercenia, wgłębiania i wycinania otworów w różnych materiałach całkowita wysokość: ok. 105 cm Głowica-uchwyt: 1 - 16 mm Ilość stopni regulacji obrotów: 12° Maksymalna odległość wrzeciona od podstawy: 600 mm Maksymalna odległość wrzeciona od stołu: 350 mm Maksymalna średnica wiercenia: 20 mm Waga: ok 60 kg Posuw wrzeciona: 80 mm Rozmiar stołu: ok 30 x 30 cm (pochylany w zakresie +/-45°) Wysięg wrzeciona (odległość wrzeciona od kolumny): ok 19 cm Zakres obrotów: 180-250, 300-400, 480-580, 970-1 280, 1 410-1 540, 2 270-2 740 obr./min. Średnica kolumny: ok 7 cm „T” rowki stołu: 16 mm oświetlenie powierzchni roboczej gwarancja 24 miesiące</p>	1
6.	szlifierka stołowa	<p>Szlifierka dwutarczowa z tarczą 200mm Masa: ok 20 kg Obroty: 2 850 obr./min. Rozmiar tarczy: Ø 200 x 25 x 16 mm Rozmiar tarczy II: Ø 200 x 40 x 16 mm W zestawie: tarcze o granulacjach 80 i 36 klocek do równania tarcz osłony bezpieczeństwa podpórki do szlifowania lampka oświetleniowa gwarancja 24 miesiące</p>	1

7.	frezarka	<p>Frezarka wiertarka cyfrowy odczyt prędkości cyfrowy odczyt głębokości wiercenia płynna regulacja obrotów wiercenie 20 mm frezowanie walcowo-czołowe 16 mm frezowanie czołowe 63 mm stożek wrzeciona MK3 posuw wrzeciona 50 mm ilość prędkości wrzeciona zmienna zakres prędkości wrzeciona 50-2250 obr/min powierzchnia robocza stołu: ok 70 x 20 cm maksymalny przesuw wzdłużny stołu ok 50 cm maksymalny przesuw poprzeczny stołu ok 17 cm maksymalny przesuw pionowy ok 28 cm ilość rowków teowych 3 wymiary rowków teowych 10 mm silnik 750W W zestawie: płytki dociskowe M10/T12 imadło maszynowe obrotowe 125x100 mm uchwyt wiertarski 1-13 mm + trzpień wiertarski gwarancja 24 miesiące</p>	1
----	----------	--	---

8.	narzędzia do frezarki	<p>zestaw narzędzi do frezarki MK3 kompatybilny z urządzenie z poz. 8 (frezarka)</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. zestaw frezów trzpieniowych – 8 szt: NFPA FI 3,0 8/52 Z4 HB6 HSSE BK-MN EL-CUT NFPA FI 4,0 11/55 Z4 HB6 HSSE BK-MN EL-CUT NFPA FI 5,0 13/57 Z4 HB6 HSSE BK-MN EL-CUT NFPA FI 6,0 13/57 Z4 HB6 HSSE BK-MN EL-CUT NFPA FI 8,0 19/69 Z4 HB10 HSSE BK-MN EL-CUT NFPA FI 10,0 22/72 Z4 HB10 HSSE BK-MN EL-CUT NFPA FI 12,0 26/83 Z4 HB12 HSSE BK-MN EL-CUT NFPA FI 16,0 32/92 Z4 HB16 HSSE BK-MN EL-CUT 2. zestaw tulejek 7618-32 2-20 (18 szt.) 3. Zestaw gwintowników M3-M12 DIN-371B/DIN-376B (6H) HSSE OX CZP-8 OPTI 4. Zestaw gwintowników M3-M12 DIN-371C/DIN-376C R40 (6H) HSSE OX CZP-8 OPTI 5. Zestaw wiertel NWKA FI 1,00-10,00 mm (19 szt) HSSE TiN 6. Oprapka zaciskowa MK3.A70.ER32 7. Trzpień 7430-3-22-51 APX 8. Frez składany głowica FI 63,0 K90° 22/47 Z3 d22 220.17 9. Zestaw płytek TPKN 1603 PDSKR SM25 (10 szt.) 10. Zestaw płytek dociskowych M12/T14 mm 58 szt. <ul style="list-style-type: none"> – nakrętka wydłużna - 4 szt. – nakrętka kołnierzowa -6 szt. – nakrętka t-owa - 6 szt. – podpora ząbkowana - klocek podporowy, schodkowy (3 modele po 4 szt) - 12 szt. – łapa dociskowa ząbkowana (3 modele po 2 szt) - 6 szt. – śruba dwustronna 3' - 4szt. – śruba dwustronna 4' - 4szt. – śruba dwustronna 5' - 4szt. – śruba dwustronna 6' - 4szt. – śruba dwustronna 7' - 4szt. – śruba dwustronna 8' - 4szt. 11. Imadło maszynowe 100x80 mm (siła mocowania 2000 kg, waga ok 10 kg) 	1
----	-----------------------	---	---

9.	imadło obrotowe	<p>przeznaczone do mocowania materiału podczas obróbki mechanicznej śruba pociągowa z gwintem o nakroju trapezowym w pełni chroniona imadło montowane na obrotnicy rodzaj mocowania: obrotowe rozmiar szczęki [cal]: 6 rozmiar szczęki [mm]: 150 materiał: żeliwo rozwarcie max [mm]: 150 gwarancja 24 miesiące</p>	10
10.	noże tokarskie	<p>zestaw 7 noży tokarskich z trzonkiem 8mm</p> <ul style="list-style-type: none"> – LW 0810R-04 NA PŁYTKĘ JCL 15-120 (DO GWINTOWANIA) – QA 0812 R-03 NA PŁYTKĘ CK3 (PRZECINAK) – SCLCR 0810 D06 NA PŁYTKĘ CCMT 0602 (PRAWY) – SCLCL 0810 D06 NA PŁYTKĘ CCMT 0602 (LEWY) – SDJCR 0810 D07 NA PŁYTKĘ DCMT 0702 (PRAWY) – SDNCN 0810 D07 NA PŁYTKĘ DCMT 0702 (CZOŁOWY) – SWGCR 0810 D05 NA PŁYTKĘ WCMT 0503 (PRAWY) <p>każdy nóż ma założoną jedną płytkę i po jednej dodatkowej opakowanie klucze do przykręcania płytek</p>	1

11.	zestaw gwintowników	<p>narzynki i gwintowniki</p> <p>Narzynki 35 par:</p> <p>M2x0,4 M3x0,5 M4x0,7 M5x0,8 M6x0,75; M6x1,0 M7x0,75; M7x1,0 M8x0,75; M8x1,0; M8x1,25 M9x0,75; M9x1,0; M9x1,25 M10x0,75; M10x1,0; M10x1,25; M10x1,5 M11x0,75; M11x1,0; M11x1,25; M11x1,5 M12x0,75; M12x1,0; M12x1,25; M12x1,5; M12x1,75 M14x1,0; M14x1,25; M14x1,5; M14x2,0 M16x1,0; M16x1,5; M16x2,0 M18x1,5</p> <p>Gwintowniki 35 par:</p> <p>M2x0,4 M3x0,5 M4x0,7 M5x0,8 M6x0,75; M6x1,0 M7x0,75; M7x1,0 M8x0,75; M8x1,0; M8x1,25 M9x0,75; M9x1,0; M9x1,25 M10x0,75; M10x1,0; M10x1,25; M10x1,5 M11x0,75; M11x1,0; M11x1,25; M11x1,5 M12x0,75; M12x1,0; M12x1,25; M12x1,5; M12x1,75 M14x1,0; M14x1,25; M14x1,5; M14x2,0 M16x1,0; M16x1,5; M16x2,0 M18x1,5</p> <p>2 uchwyty do gwintowników: M3 - M12, M6 - M20 2 uchwyty do narzynek: 25 mm i 38 mm szybko zaciskowy uchwyt T do gwintowników M3 - M6</p>	1
-----	---------------------	--	---

	walizka	
--	---------	--

12.	wózek narzędziowy	<p>szafka narzędziowa (wózek) wraz z narzędziami 6 szuflad zamykanych zamkiem centralnym prowadnice kulkowe blat roboczy pokryty gumową wykładziną 5" skrętne koła uchwyt do prowadzenia wózka nośność ponad 250 kg wykaz narzędzi: nasadki sześciokątne 1/4" (13 szt.) - 4, 4.5, 5, 5.5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14 mm; grzechotka 72 zęby, przegub uniwersalny, przedłużki 50 i 100mm, pokrętło przelotowe, przedłużka elastyczna nasadki 3/8" (18 szt.) - 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 24mm, grzechotka 72 zębów, przegub uniwersalny, przedłużka 75mm, pokrętło przelotowe z przedłużką 250mm nasadki sześciokątne 1/2" (20szt.) - 8, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 24, 27, 30, 32, 34, 36mm, grzechotka 255mm, 72 zębów, przełącznik kierunku obrotów, przedłużki 125 i 250mm, przegub uniwersalny 65mm, redukcja 1/2"M x 3/8"F, 2 nasadki do świec 16 i 21mm szczypce uniwersalne 160mm, 55-60 HRC, DIN 5746; szczypce boczne 160mm, 55-60 HRC, DIN 5749; szczypce precyzyjne boczne 110mm; szczypce precyzyjne wydłużone 130mm; szczypce wydłużone proste 160mm wkretaki płaskie (7szt.) - 3.0x75mm, 5.5x100mm, 5.5x200mm, 6.5x38mm, 6.5x125mm, 6.5x150mm, 8x150mm wkretaki krzyżowe (7szt.) - PH0x75mm, PH1x75mm, PH1x100mm, PH2x38mm, PH2x100mm, PH2x150mm, PH3x150mm klucze oczkowe odgięte (8szt.) - 6x7mm, 8x9mm, 10x11mm, 12x13mm, 14x15mm, 16x17mm, 18x19mm, 20x22mm klucze płasko-oczkowe (14szt.) - 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19mm końcówki wkretakowe (40szt.) - HEX długość 30mm: H4, H5, H6, H7, H8, H10, H12; HEX długość 75mm: H4, H5, H6, H7, H8, H10, H12; Spline długość 30mm: M5, M6, M8, M10, M12; Spline długość 75mm: M5, M6, M8, M10, M12; Torx długość 30mm: T20, T25, T30, T40, T45,</p>	1
-----	-------------------	--	---

		T50, T55; Torx długość 75mm: T20, T25, T30, T40, T45, T50, T55; Redukcje: 1/2"-10mm, 3/8"-10mm wkładka na śruby, wkręty i inne drobne elementy. Gwarancja 24 miesiące	
13.	kompresor	Sprężarka dwutłokowa 100l 10bar Pojemność zbiornika: 100 l Moc silnika: 2,2 kW/3,0 KM Maksymalne sprężanie ciśnienia: 10 bar Wydajność teoretyczna: 330 l/min Wydajność praktyczna: 254 l/min Maksymalne obroty pompy: 1500 r.p.m. Ilość cylindrów: 2 Ilość stopni sprężania: 1 Poziom hałasu (Lwa): 95 Zasilanie : 230 V / 50 Hz / 1 Ph Waga<70 kg Gwarancja 24 miesiące	1
14.	pistolety do malowania	Zestaw pistoletów: – pistolet do pompowania z trzema końcówkami – pistolet do przedmuchiwania z dodatkową dyszą 15 cm – pistolet lakierniczy (dysza 1.5mm, metalowy zbiornik 600 ml) – pistolet do ropowania – przewód spiralny PU 8x5mm - 7.5m okuty w złącza	1

15.	elektronarzędzia	<p>W skład zestawu wchodzi:</p> <ol style="list-style-type: none">1. Bezszcotkowa wiertarko-wkrętarka<ul style="list-style-type: none">- Technologia akumulatorów: Li-Ion- Napięcie: 18 V- Maks. moment obrotowy (twardy): 70 Nm- Maks. moment obrotowy (miękki): 27 Nm- Moc użyteczna: 460 W- Prędkość bez obciążenia: 0-550/2000 obr/min- Częstość udaru: 0-9350/34000 ud/min- Uchwyt wiertarski: 1.5-13 mm- Maks. średnica wiercenia [Drewno]: 40 mm- Maks. średnica wiercenia [Metal]: 13 mm- Maks. średnica wiercenia [Mur]: 13 mm2. Bezszcotkowa zakrętarka udarowa<ul style="list-style-type: none">- Technologia akumulatorów: Li-Ion- Napięcie: 18 V- Maks. moment obrotowy: 205 Nm- Prędkość bez obciążenia: 0-1000, 0-2800, 0-3250 obr/min- Częstotliwość udaru: 0 - 3800 ud/min- Końcówka wrzeciona: 6.35mm (1/4")3. Bezszcotkowa szlifierka kątowna<ul style="list-style-type: none">- Moc pobierana: 1000 W- Prędkość bez obciążenia: 9000 obr/min- Maks. średnica tarczy: 125 mm- Gwint wrzeciona: M14- Technologia akumulatorów: Li-Ion- Napięcie: 18 V4. 3 akumulatory Li-Ion 5.0 Ah kompatybilne ze sprzętem z poz. 1-35. ładowarka wielonapięciowa pasująca do akumulatorów6. walizka transportowa7. zestaw bitów: Bity PH: PH1 x 1; PH2 x 4; PH3 x 1; Bity PZ: PZ1 x 2; PZ2 x 5; PZ3 x 3;	1
-----	------------------	---	---

		<p>Bity SL: 6,0mm x 2szt. 8,0mm x 1 szt. Torx: TX10 x 2; TX15 x 2; TX20 x 2; TX25 x 2; TX27 x 1; TX30 x 1 i TX40 x 1, udarowy adapter magnetyczny z 1/4" sześciokąt na 1/4" kwadrat gwarancja 24 miesiące</p>	
16.	wózek spawalniczy	<p>Wózek do przewozu zestawów spawalniczych TIG, MIG lub plazmowych nośność: powyżej 60 kg masa własna ok 10 kg wymiary: ok 700x400x850 (długość x szerokość x wysokość) skrętne przednie koła 3 półki + półka na butlę 2 haki (na węże, uchwyty) łańcuch do zabezpieczenia butli ogumowane koła gwarancja 24 miesiące</p>	2

Miejscem dostawy jest:

Zespół Szkół w Gorzowie Śląskim, ul. Byczyńska 9, 46-310 Gorzów Śląski