

**M 20.03.01**

**OCZYSZCZENIE STRUMIENIOWO – ŚCIERNE  
(PIASKOWANIE)**

## **1.0 WSTĘP**

### **1.1. Przedmiot specyfikacji**

Przedmiotem niniejszej specyfikacji są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z oczyszczeniem powierzchni betonowych w związku z projektem pn. „Dokumentacja projektowo-kosztorysowa dla ścieżki rowerowej Czerмна - Żďárky”

### **1.2. Zakres stosowania SST**

Szczegółowa specyfikacja stanowi dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w punkcie 1.1.

### **1.3. Zakres robót objętych SST**

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji dotyczą zasad prowadzenia robót związanych z piaskowaniem powierzchni betonowych oraz stalowych określonych w dokumentacji projektowej

### **1.4. Ogólne wymagania robót**

Wykonawca jest odpowiedzialny za jakość stosowanych materiałów i wykonywanych robót oraz za ich zgodność z dokumentacją, SST oraz zaleceniami Inspektora Nadzoru.

## **2.0 MATERIAŁY**

**Materiał cierny** – piasek kopalniany ostrokrawędziowy lub rzeczny, suchy, pozbawiony gliny i innych zanieczyszczeń. Ziarna piasku powinny posiadać wymiar od 2-3,5mm, a więc mogą być większe od ziaren materiału do czyszczenia stali, których wymiar waha się od 0,8 do 2mm.

## **3.0 SPRZĘT**

Sprzęt do wykonywania robót:

- piaskarnia do czyszczenia metali,
- sprężarka powietrza,
- ciągnik kołowy,
- przyczepa skrzyniowa akceptowany przez Inspektora Nadzoru.

## **4.0 TRANSPORT**

Nie określa się warunków transportu.

## **5.0 WYKONANIE ROBÓT**

Wykonanie robót obejmuje piaskowanie wszystkich elementów – betonu podlegających naprawie lub reprofiliacji. Piaskowanie powinno być prowadzone przy stosowaniu pełnej wartości ciśnienia celem osiągnięcia powierzchni czystej, o wymaganej wytrzymałości na odrywanie.

Oczyszczone powierzchnie należy odpylić przez przedmuchanie ich sprężonym powietrzem.

## **6.0 KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT**

Kontrola jakości robót obejmuje:

A/ Wizualną ocenę wykonanego oczyszczenia.

Ocenia się brak zwierzdelin, złuszczeń, zanieczyszczeń olejami, smarami, organicznymi, B/ Sprawdzenie wytrzymałości na odrywanie.

Określenie wytrzymałości wykonuje się za pomocą przyrządu do oznaczania wytrzymałości na odrywanie w 5 miejscach wskazanych przez Inspektora Nadzoru. Z badania sporządza się protokół.

Wytrzymałość na odrywanie winna wynosić :

1. dla uzupełnienia ubytków zaprawami/betonem – wartość średnia >1,5 MPa
- wartość minimalna 1,0 MPa

2. dla powłok ochronnych bez i z minimalną zdolnością pokrywania zarysowa - wartość średnia  $> 1,0$  Mpa
  - wartość minimalna  $0,6$  Mpa
3. dla powłok ochronnych z podwyższoną zdolnością pokrywania zarysowa na powierzchniach nie obciążonych ruchem
  - wartość średnia  $> 1,3$  MPa
  - wartość minimalna  $0,8$  Mpa
4. dla powłok ochronnych z podwyższoną zdolnością pokrywania zarysowa na powierzchniach obciążonych ruchem
  - wartość średnia  $> 1,5$  MPa
  - wartość minimalna  $1,0$  Mpa.

## **7.0 OBMIAR ROBÓT**

Jednostką obmiaru jest:

- oczyszczonej konstrukcji betonowej pod malowanie -  $1 \text{ m}^2$
- oczyszczenie powierzchni betonu przed położeniem izolacji -  $1 \text{ m}^2$
- oczyszczenie przed ułożeniem nawierzchni na chodnikach -  $1 \text{ m}^2$

## **8.0 ODBIÓR ROBÓT**

Zgodnie z zapisami umowy z Zamawiającym..

## **9.0 PODSTAWA PŁATNO CI**

Zgodnie z zapisami umowy z Zamawiającym.