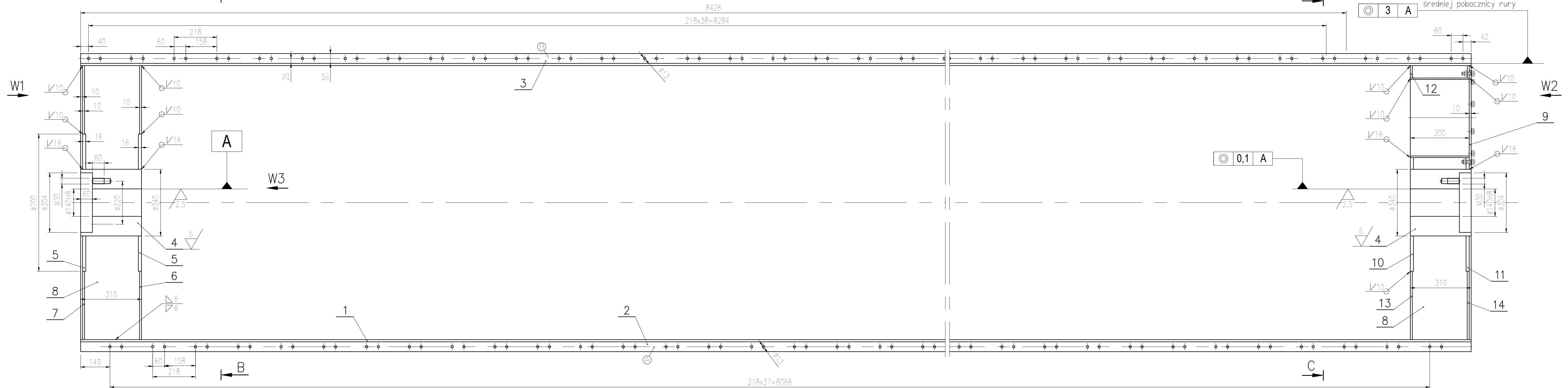


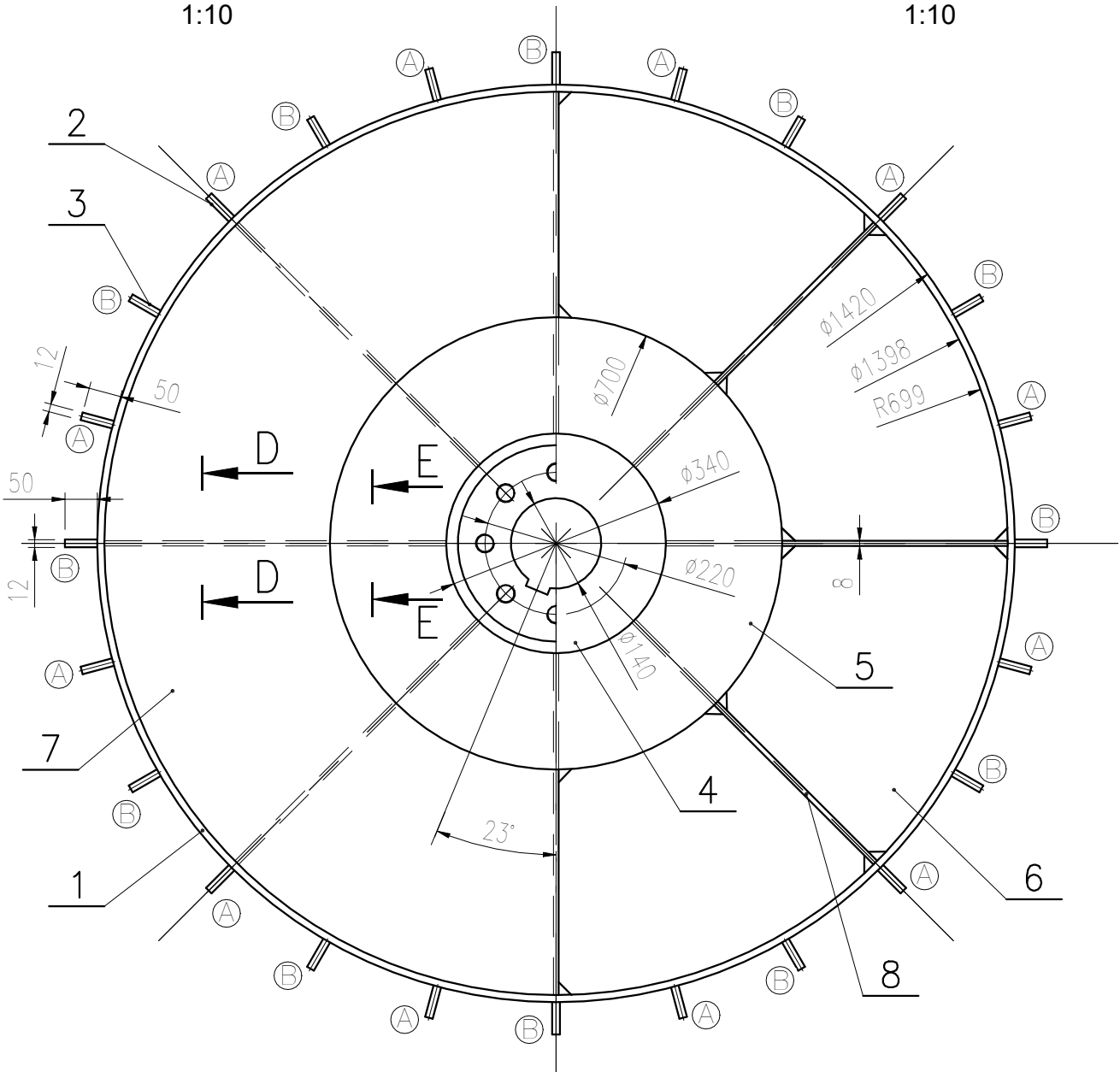
A horizontal beam is shown with a vertical line at its left end. A horizontal arrow points to the right from this vertical line, and the letter 'B' is placed above the arrow.

$$\frac{A-A}{1:10}$$

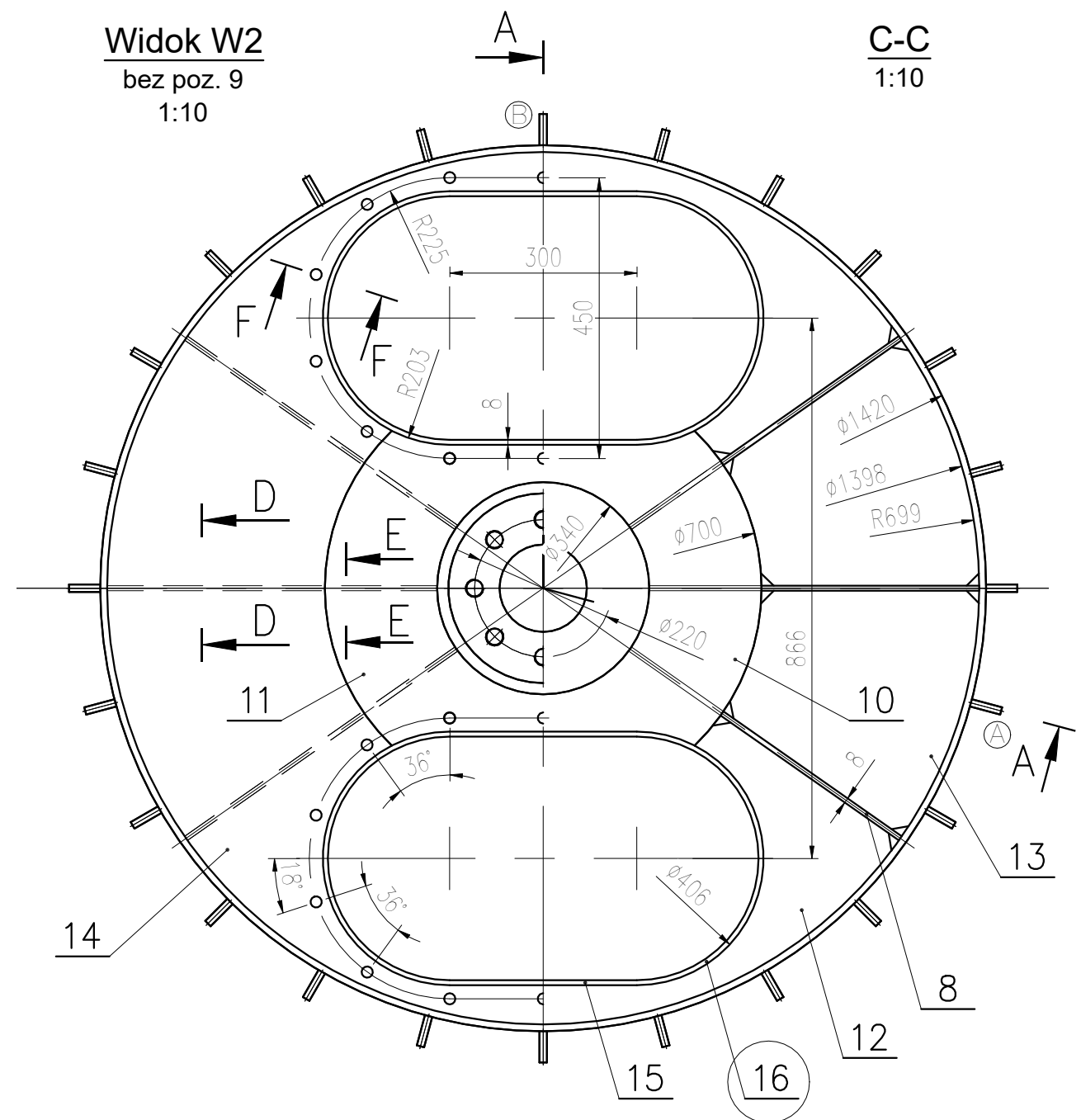
średniej poboczniczy rury



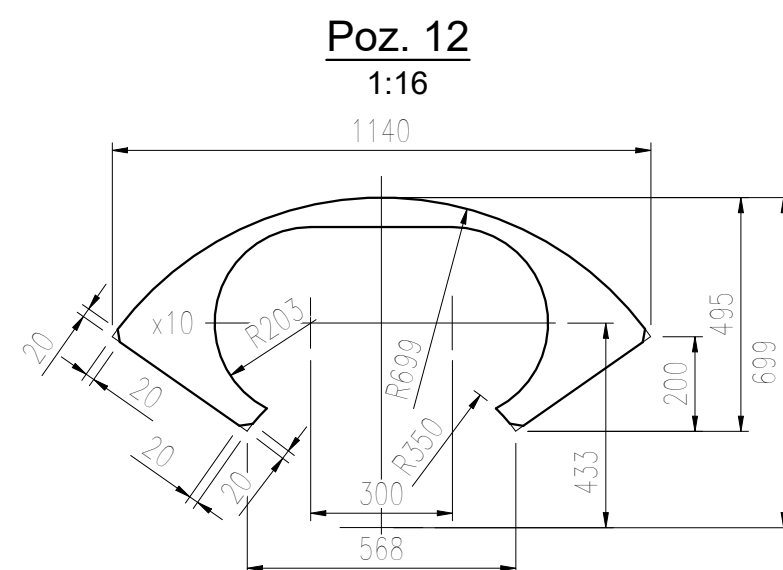
Widok W1
1:10



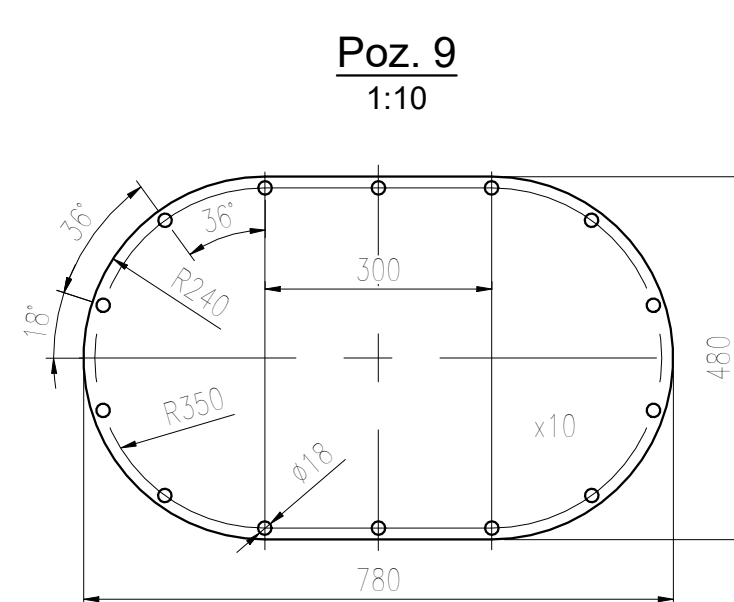
B-B
1:10



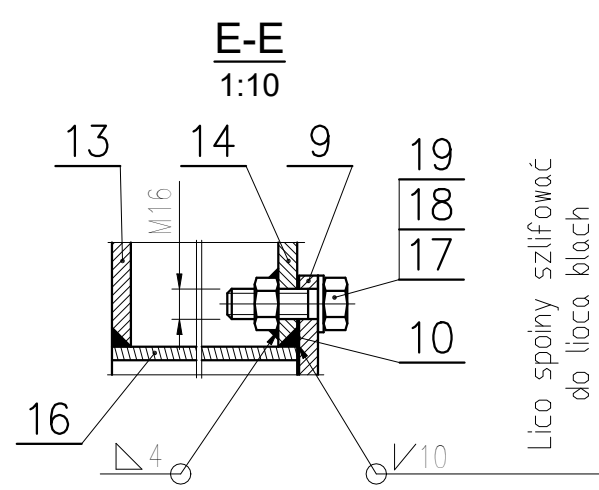
Widok W2
bez poz. 9
1:10

$$\frac{C-C}{1:10}$$


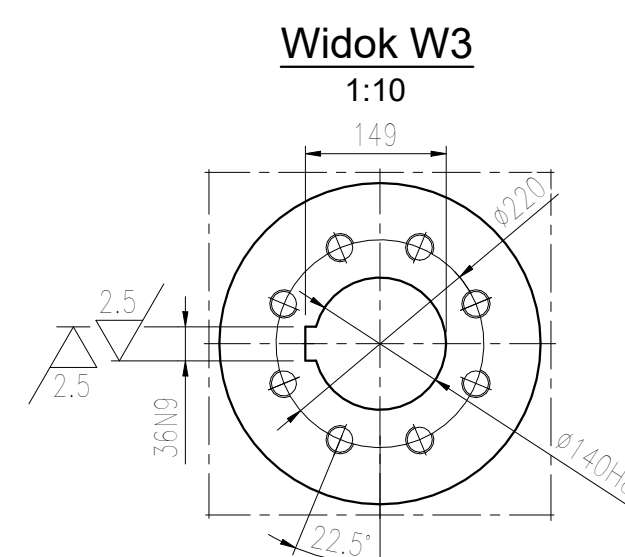
Poz. 12
1:16



Poz. 9
1:10

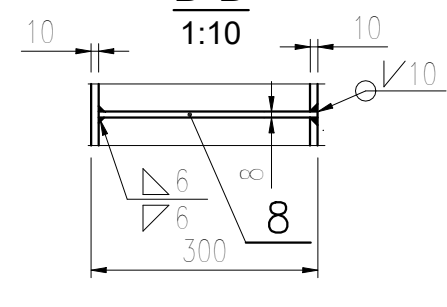


E-E
1:10

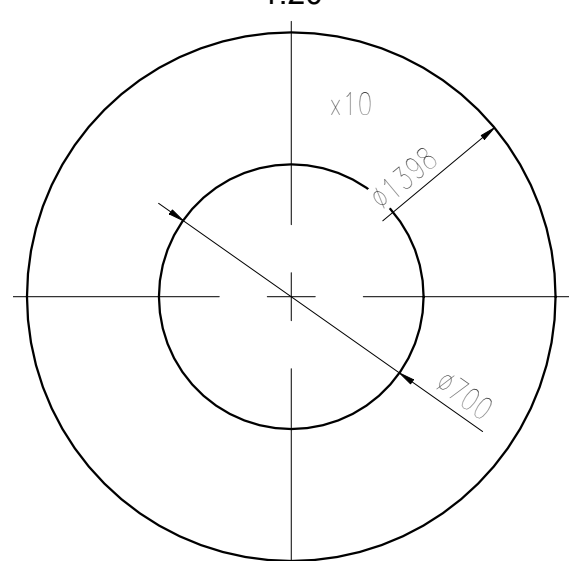
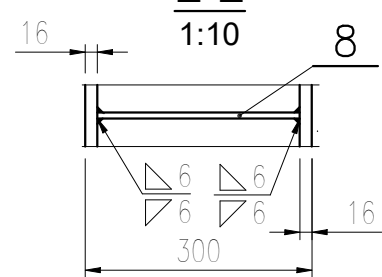


Widok W3
1:10

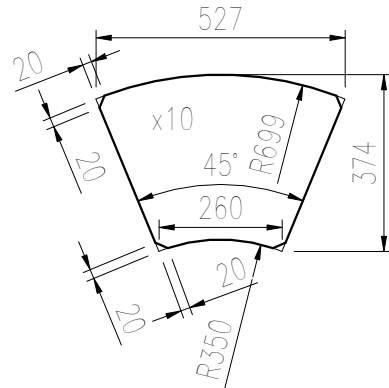
D-D
1:10



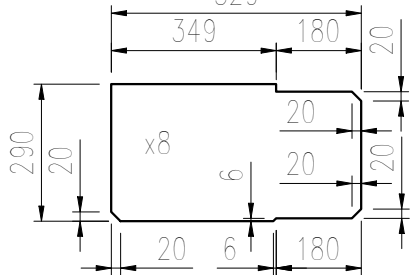
Poz. 7
1:20


$$\frac{E-E}{1 \cdot 10}$$


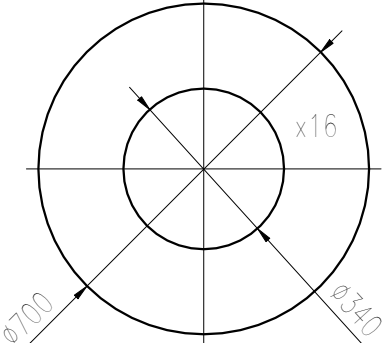
Poz.
1:16



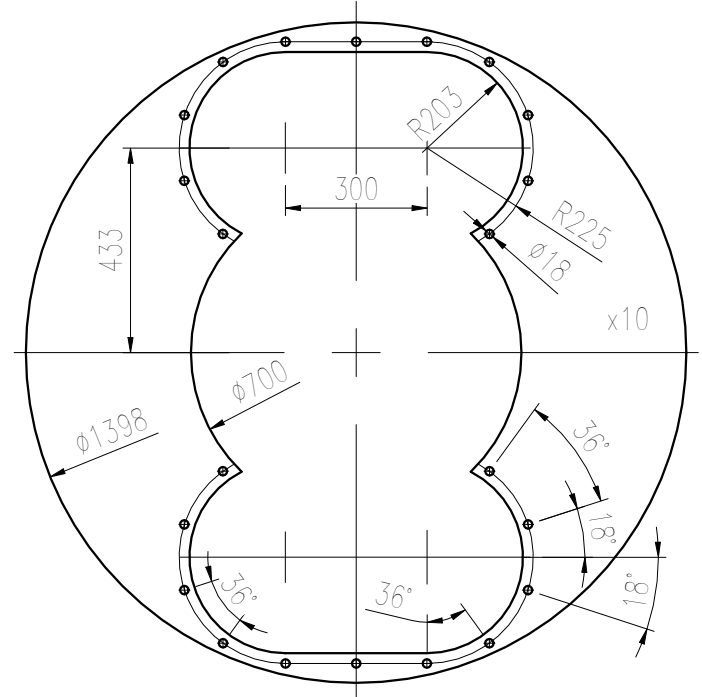
Poz. 8
1.16



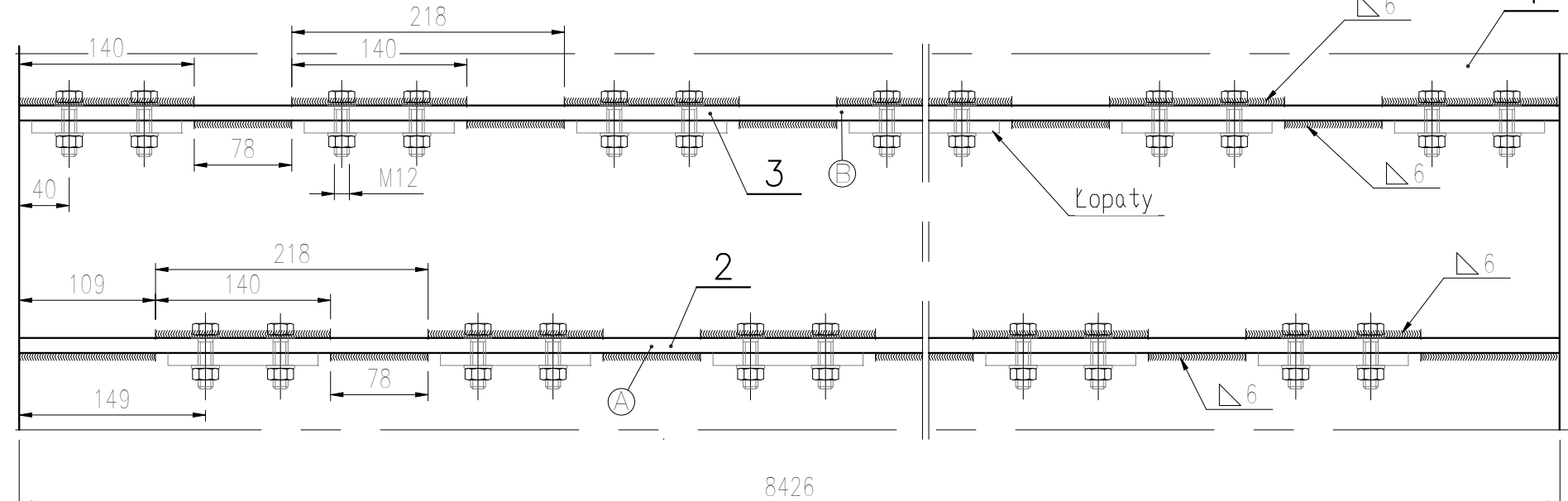
Poz. 5
1:16




Poz. 14
1:16



Spawanie poz. 2 i poz. 3 do pozycji . 1
1:5



1. Spoiny nieoznaczone wykonać doczołowo a=g i pachwinowo a=0,7g grubości cieńszego elementu
2. Listwy montażu łopat (poz. 2 i poz. 3) numerować, numery grawerować na końcach listew od strony napędu
3. Dokładność spawania wg PN-EN-ISO 13920 :2000 Wymiary liniowe kl. B
Płaskość równoległość prostopadłość kl. E
4. Wykonać badanie spin metodami VT wg PN EN 970,
Przeprowadzić badanie szczelności metodami penetracji ET
5. Miejsca krzyżowania spin badać metodami UT lub RT
6. Rówek wpustu w poz. 4 wykonać tylko od strony napędu

				OCZĄZAR CAŁKOWY	5442	kg		
20	W3 połóż	Uszczelko samoprzylepna 14x5			PIFE	-	-	wg potrzeb
18		Nakrętka M16 kl. 5		PN EN ISO 4033	wg normy	-	-	
18		Śruba M16 x 50 kl. 5.6		PN EN ISO 10414	wg normy	-	-	
17		Podkładka ø18		PN EN ISO 7091	wg normy	-	-	
16	4	1/2 Ruro 406,4x8 x300		PN-EN 10019	235,RH	11,8	47,2	
15	4	Błacha A8 300x310		PN-EN 10025-2-05	235,RG2	5,8	23,4	
14	1	Błacha A10 1198x6700		PN-EN 10025-2-05	235,RG2	5,8	58,0	
13	4	Błacha A10 413x364		PN-EN 10025-2-05	235,RG2	11,8	47,2	
12	2	Błacha A10 1140x495		PN-EN 10025-2-05	235,RG2	11	22,0	
11	1	Błacha A16 504x700		PN-EN 10025-2-05	235,RG2	44,3	44,3	
10	1	Błacha A16 504x700		PN-EN 10025-2-05	235,RG2	44,3	44,3	
9	2	Błacha A10 780x480		PN-EN 10025-2-05	235,RG2	29,4	58,8	
8	14	Błacha A8 529x290		PN-EN 10025-2-05	235,RG2	9,6	134,9	
7	1	Błacha A10 1198x6700		PN-EN 10025-2-05	235,RG2	90,3	90,3	
6		Pręt A10 527x374		PN-EN 10025-2-05	235,RG2	15,5	123,8	
5	2	Błacha A16 4700/8340		PN-EN 10025-2-05	235,RG2	36,9	49,3	
4	2	Pręt ø340 x310		PN-EN 10025-2-05	235,RG2	183,5	367,0	
3	12	Błacha A12 50x8426		PN-EN 10025-2-05	235,RG2	39,7	476,2	
2	12	Błacha A12 50x8426		PN-EN 10025-2-05	235,RG2	39,7	476,2	
1	1	Rura 1420x11 ø8426		PN-EN 10019	235,RH	3221	3221,0	SOPOL
Pos.		Wyszczególnienie		Nr. rys. Nr. normy		Miejsc p. n.		Opis. c. n.
Adres inwestycji: MZWR OCZĄZARZOWNIA ŚCIEKOWYCH ul. Połań 51 34-400 Nowy Targ				Inwestor: Mięści Zakład Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. ul. Długa 21, 34-400 Nowy Targ				
Nazwisko		Upoważnienie		Podpis		Tytuł opracowania:		
Projektował: JULIUSZ WOJNAR						WAŁ WEWNĘTRZNY SUZARNI OSADÓW ŚCIEKOWYCH		
Projektował: PIOTR MOCEK						Branża technologiczno - mechaniczna		
Sprawdził: MAREK BIAŁECKI						Nazwa rysunku: BĘBEN		
				MITECH Sp. z o.o. 41-506 Chorzów ul. 16 Lipca 14 tel. 32 784 18 00 fax. 32 784 18 01		Nr rysunku 720-02-001-00		Data 03.2023
Skala		1:10		Stadium PW		Format A1		Arkusz 1/1
								Strona -