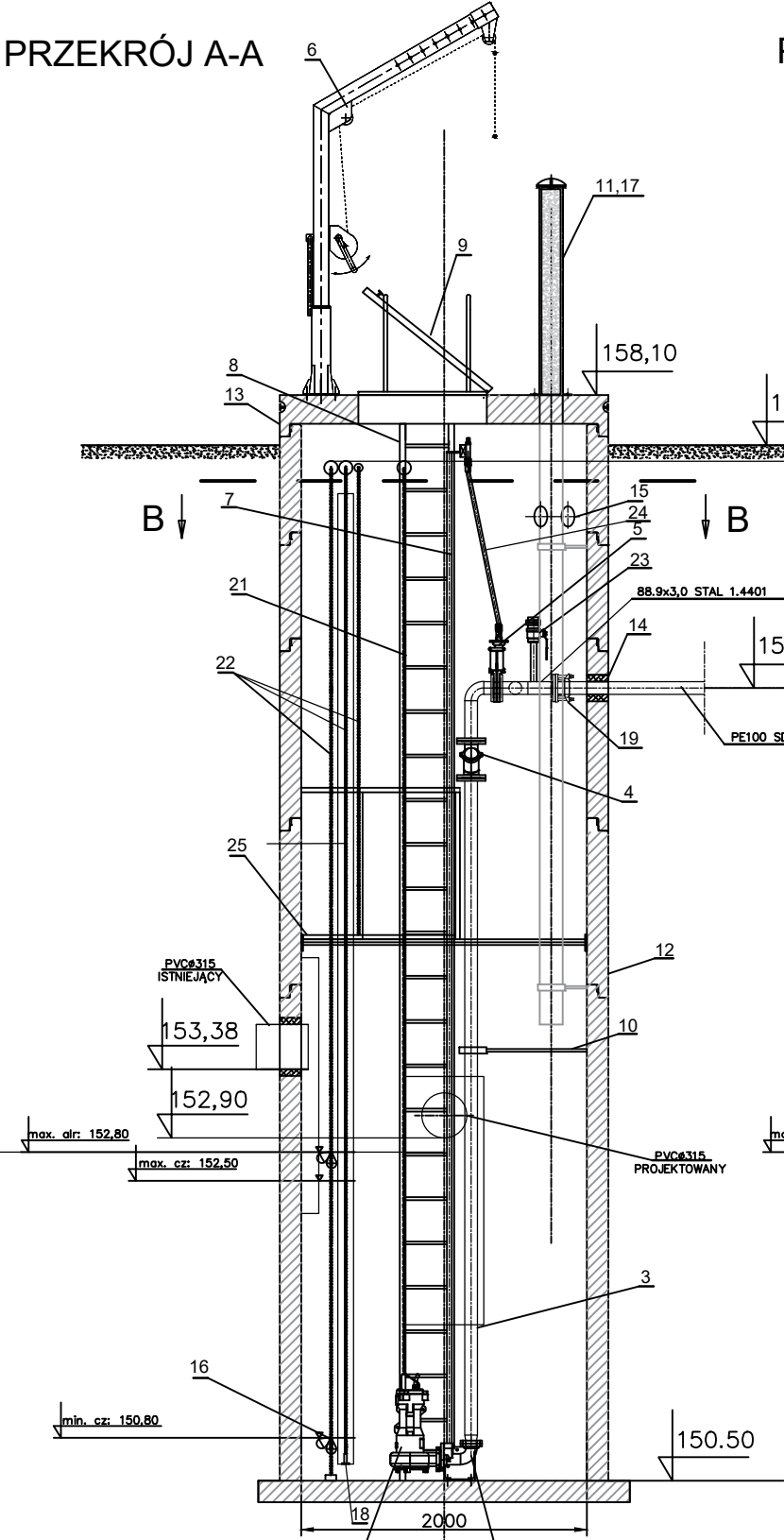
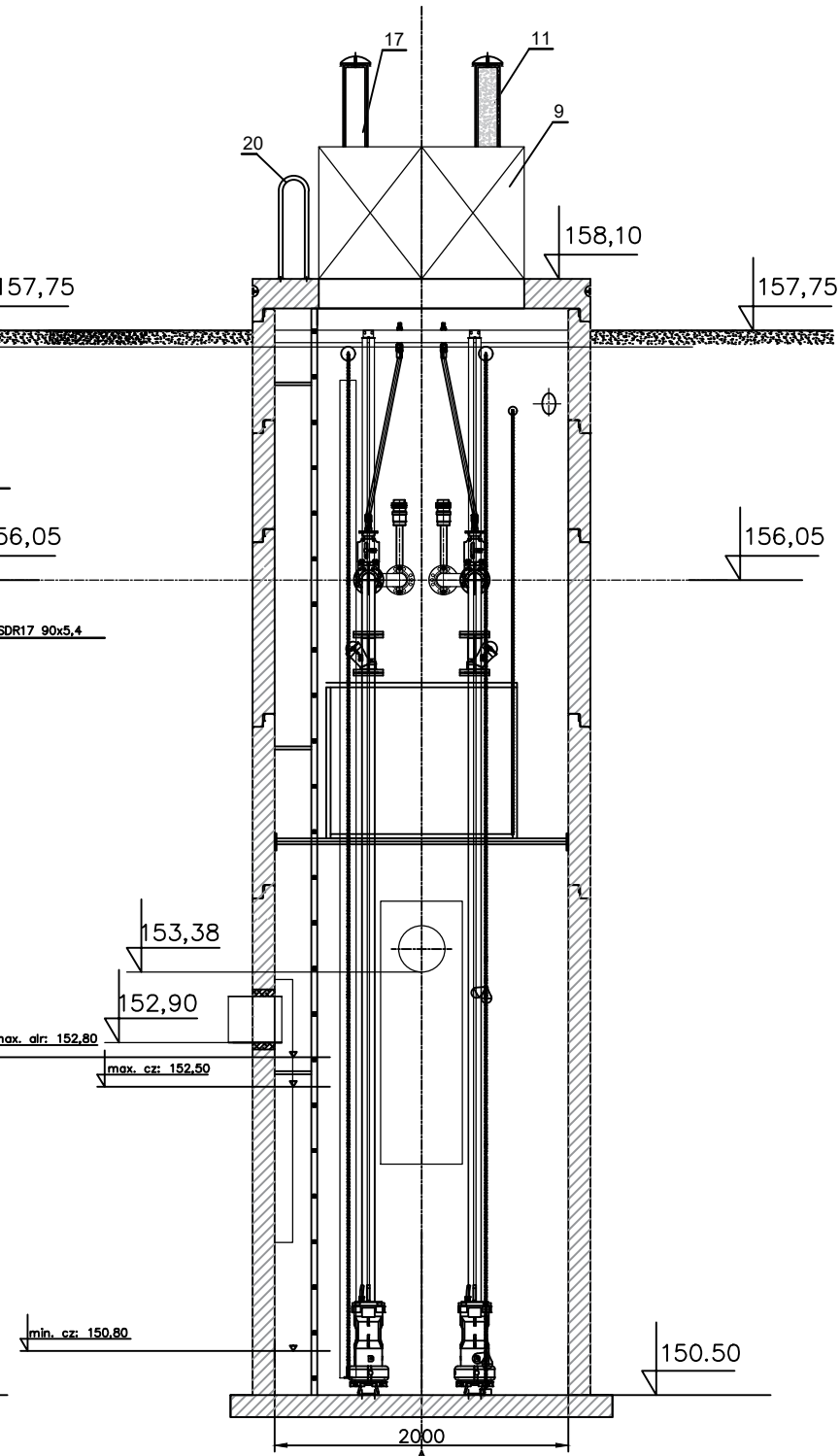


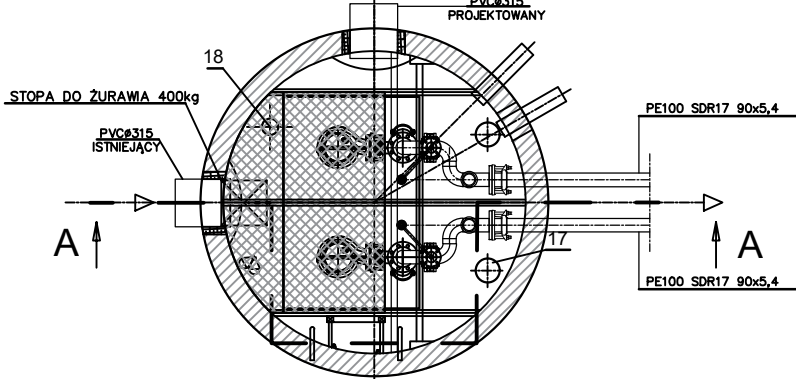
PRZEKRÓJ A-A



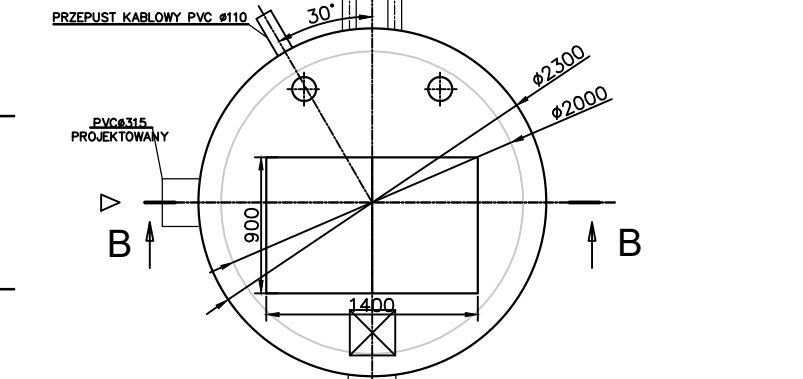
PRZEKRÓJ C-C



PRZEKRÓJ B-B



RZUT POKRYWY



ZESTAWIENIE KSZTAŁTEK I ARMATURY

L.P.	WYSZCZEGÓLNIENIE	ŚREDNICA [mm]	MATERIAŁ	PRODUCENT	ILOŚĆ SZT.
1	POMPA ZATAPIALNA	65	—	—	2kpl.
2	STOPA SPRZĘGAJĄCA	65	ŻELIWO SZARE	—	2kpl.
3	ORUROWANIE PRZEPOMPOWNI	80(88,9x3,0)	STAL 1.4401	WYKONANIE WARSZTATOWE	2
4	ZAWÓR ZWROTNY KULOWY	80	ŻELIWO SFEROIDALNE	—	2kpl.
5	ZASUWA NOŻOWA DO ŚCIEKÓW TYP. 702/10	80	ŻELIWO SFEROIDALNE	—	2kpl.
6	ŻURAW SŁUPOWY Z NAPĘDEM RĘCZNYM,400kg	—	STAL 1.4301	—	1
7	PROWADNICE RUROWE	ø33.7	STAL 1.4401	WYKONANIE WARSZTATOWE	4
8	DRABINKA ŻELAZOWA Z NASTOPNICAMI W WYKONANIU ANTYPOŚLIZGOWYM (UMOŻLIWIAJĄCA ZEJŚCIE DO DNA ZBIORNIKA)	—	STAL 1.4401	WYKONANIE WARSZTATOWE	1
9	WŁAZ MONTAŻOWY Z PODWÓJNYM ZAMKIEM I ZABEZPIECZENIEM PRZED SAMOCZYNNYM ZAMKNIĘCIEM	1400X900	STAL 1.4401	—	1
10	WSPORNIK RUROCIĄGÓW	—	STAL 1.4401	WYKONANIE WARSZTATOWE	1
11	KOMINEK WENTYLACYJNY DN150 – NAWIEW	150	STAL NIERDZEWNA 1.4301	WYKONANIE WARSZTATOWE	1
12	OBUDOWA	2000	KRĘGI BETONOWE C40/50 W10	ISTNIEJĄCY	1kpl.
13	PŁYTA POKRYWOWA	2000	KRĘGI BETONOWE C40/50 W10	—	1kpl.
14	PRZEJŚCIE SZCZELNE DLA RUR. TŁOCZNEGO	PE90	EPDM	ISTNIEJĄCE	2
15	PRZEPUST KABLOWY	AROT 75	—	ISTNIEJĄCY	2
16	SYGNALIZATOR POZIOMU Z KABLEM	—	—	—	2
17	KOMINEK WENTYLACYJNY DN150 – WYWIEW	150	STAL NIERDZEWNA 1.4301	WYKONANIE WARSZTATOWE	1
18	SONDA HYDROSTATYCZNA	—	STAL NIERDZEWNA	—	1
19	ZŁĄCZE RK	—	ŻELIWO SFEROIDALNE	—	1
20	PORĘCZE DO DRABINY	—	STAL 1.4401	WYKONANIE WARSZTATOWE	2
21	ŁAŃCUCH DO POMP TYP. PCWI 4/320	—	STAL 1.4401	—	2
22	ŁAŃCUCH DO SONDY, PŁYWAKÓW, POMOSTU	—	STAL 1.4401	WYKONANIE WARSZTATOWE	2
23	NASADA PŁUCZACA ø52 Z ZAWOREM ODCINAJĄCYM I KRÓTCEM ZE STALI NIERDZEWNEJ	50	STAL 1.4401	WYKONANIE WARSZTATOWE	1kpl.
24	TRZPIENIE DO ZASUW	—	STAL 1.4401	WYKONANIE WARSZTATOWE	2
25	POMOST OBSŁUGOWY Z BARIERKĄ OCHRONNĄ UCHYLNĄ.	—	STAL 1.4401	WYKONANIE WARSZTATOWE	1
26	DEFLEKTOR TŁUMIĄCY	—	STAL 1.4401	WYKONANIE WARSZTATOWE	2

1. Wszystkie przejścia przez ściany - ISTNIEJĄCE.
2. W pompowni zastosować należy rury ze stali kwasoodpornej 1.4401.
3. Kominek nawiewny doprowadzony do poziomu max. awaryjnego poziomu ścieków z możliwością przedłużenia - opuszczenia niżej do 0,15 m nad dnem
4. Wszystkie elementy wykonane ze stali nierdzewnej takie jak prefabrykowane kształtki dostarczane na budowę powinny być poddane obróbce pasywacyjnej w zakładzie produkcyjnym gdzie proces jest prowadzony wg PN-EN 2516:2000 lub norm ASTM A 380, ASTM A 960. Nie przewiduje się stosowania dodatkowych powłok zabezpieczających rurociągi ze stali nierdzewnej z wyjątkiem spawów wykonywanych na budowie i innych miejsc gdzie to jest konieczne (najczęściej w przypadku uszkodzenia powłoki pasywacyjnej), które należy zabezpieczyć poprzez wytrawianie i pasywację na terenie budowy.
5. Izolacje chemoodporne - wewnętrzne.

PROFIPROJEKT Sp. z o.o. Witaszyczki 66, 63-230 Witaszyce		Gmina Galewice ul. Wieluńska 5, 98-405 Galewice	
PROGRAM FUNKCJONALNO-UŻYTKOWY		Data:	08.04.2024
Nazwa inwestycji:	PRZEBUDOWA Z ROZBUDOWĄ OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW KOMUNALNYCH W GALEWICACH W RAMACH ZADANIA PRZEBUDOWA INFRASTRUKTURY WODNO - KANALIZACYJNEJ NA TERENIE GMINY GALEWICE.		
Tytuł rysunku:	PRZEPOMPOWNI ŚCIEKÓW SUROWYCH		Skala: 1:50 Nr rys. T2