Załącznik Nr 1

**Oferta Wykonawcy**

……………………..

(dane Wykonawcy)

**Publiczne Przedszkole Nr 1 w Lwówku Śl.**

**Aleja Wojska Polskiego 21**

**59-600 Lwówek Śl.**

Odpowiadając na zaproszenie do złożenia oferty dotyczącej dostawy warzyw i owoców dla Publicznego Przedszkola Nr 1 w Lwówku Śląskim w zakresie określonym w zapytaniu ofertowym:

1. Oferujemy wykonanie zamówienia zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia za:

......................zł brutto (słownie: zł...............................................................)

......................zł netto (słownie: zł.................................................................)

+ …….%VAT

zgodnie z wyceną zawartą w Formularzu cenowym:

2. Oświadczamy, że w cenie oferty zostały uwzględnione wszystkie koszty wykonania

zamówienia.

3. Oświadczamy, że zapoznaliśmy się z warunkami zamówienia i nie mamy żadnych

zastrzeżeń.

4. Oświadczamy, że dysponujemy niezbędnymi kwalifikacjami, doświadczeniem i

potencjałem ekonomicznym do zrealizowania zamówienia.

5.Integralną część niniejszej oferty stanowią załączniki.

……............................. ………………………

(podpis Zamawiającego) (podpis Wykonawcy)

Załącznik Nr 2

***Formularz cenowy***

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Lp. | ***Asortyment*** | ***Ilość*** | ***Cena jednostkowa netto*** | ***VAT (%)*** | ***Cena jednostkowa brutto*** | ***Wartość brutto*** |
|  | *Warzywa:* |  |  |  |  |  |
| 1. | Brokuł świeży | 35 szt. |  |  |  |  |
| 2. | Buraki czerwone | 95 kg |  |  |  |  |
| 3. | Cebula | 60 kg |  |  |  |  |
| 4. | Czosnek polski | 30 szt. |  |  |  |  |
| 5. | Kalafior świeży | 25 szt. |  |  |  |  |
| 6. | Kapusta kiszona | 40 kg |  |  |  |  |
| 7. | Kapusta biała | 15 kg |  |  |  |  |
| 8. | Kapusta czerwona | 40 kg |  |  |  |  |
| 9. | Kapusta pekińska | 30 kg |  |  |  |  |
| 10. | Kiełki brokułów, rzodkiewki (małe op.) | 50 szt. |  |  |  |  |
| 11. | Koperek zielony, pęczek | 60 szt. |  |  |  |  |
| 12. | Marchewka świeża | 370 kg |  |  |  |  |
| 13. | Ogórek kiszony, opakowanie 3kg | 10 szt. |  |  |  |  |
| 14. | Ogórek gruntowy, świeży, krajowy | 25 kg |  |  |  |  |
| 15. | Ogórek szklarniowy, świeży, krajowy | 25 kg |  |  |  |  |
| 16. | Papryka czerwona świeża | 45 kg |  |  |  |  |
| 17. | Papryka żółta świeża | 45 kg |  |  |  |  |
| 18. | Por | 120 szt. |  |  |  |  |
| 19. | Pietruszka korzeń, świeża | 100 kg |  |  |  |  |
| 20. | Pietruszka natka, pęczek, świeża | 40 szt. |  |  |  |  |
| 21. | Pomidor czerwony, świeży | 85 kg |  |  |  |  |
| 22. | Pomidorki koktajlowe | 44op. |  |  |  |  |
| 23. | Rzodkiewka czerwona, pęczek | 135 szt. |  |  |  |  |
| 24. | Rzodkiewka biała | 25 kg |  |  |  |  |
| 25. | Seler | 110 kg |  |  |  |  |
| 26. | Szczypior, pęczek | 15 szt. |  |  |  |  |
| 27. | Sałata lodowa | 25 szt. |  |  |  |  |
| 28. | Roszponka | 25 op. |  |  |  |  |
| 29. | Sałata rzymska | 25 szt. |  |  |  |  |
| 30. | Rukola | 25 op. |  |  |  |  |
| 31. | Ziemniaki | 2070 kg |  |  |  |  |
|  | *Owoce:* |  |  |  |  |  |
| 32. | Banany | 680 kg |  |  |  |  |
| 33. | Brzoskwinia | 35 kg |  |  |  |  |
| 34. | Cytryna | 45 kg |  |  |  |  |
| 35. | Jabłko | 450 kg |  |  |  |  |
| 36. | Kiwi | 35 kg |  |  |  |  |
| 37 | Mandarynka | 75 kg |  |  |  |  |
| 38. | Truskawki świeże | 8 kg |  |  |  |  |
| 39. | Winogron | 15 kg |  |  |  |  |
| 40. | Gruszka | 510 kg |  |  |  |  |
| 41. | Śliwki | 20 kg |  |  |  |  |
| 42. | Arbuz | 60 kg |  |  |  |  |
| 43. | Inne artykuły ze względu na potrzeby Zamawiającego |  |  |  |  |  |
|  | ***SUMA:*** |  |  |  |  |  |

….....................................................

*data, podpis składającego ofertę*