



Uwagi:
1. Ostre krawędzie stępić.

| | | | | | | |
|------|---|-------|-----------------------|-------------|------|----------|
| 5 | Pręt $\varnothing 18 \times 50$ | 2 | | H25T/1,4749 | 0 | 0,1 |
| 4 | Rura $\varnothing 21,3 \times 3,2 - 54$ | 2 | PN-EN 10210-2 | H25T/1,4749 | 0,1 | 0,1 |
| 3 | Rura $\varnothing 21,3 \times 3,2 - 57$ | 2 | PN-EN 10210-2 | H25T/1,4749 | 0,1 | 0,1 |
| 2 | Rura $\varnothing 21,3 \times 3,2 - 147$ | 1 | PN-EN 10210-2 | H25T/1,4749 | 0,2 | 0,2 |
| 1 | Kształt. zamk. kwadra. HFRHS 30 x 30 x 3 - 1500 | 1 | PN-EN 10210-2 | H25T/1,4749 | 3,6 | 3,6 |
| Poz. | OPIS | Ilość | Numer rysunku / normy | Materiał | Masa | Suma Mas |

Przyrząd do pomiaru szerokości komory
Wózek prowadzący

Rama wózka

Połączenia spawane nieoznaczone
wykonać w klasie C (PN-EN ISO 5817)
Niezwymiarowane spoiny pachwinowe
spaw dwustronny a = 0.35 S min. (mm)
spaw jednostronny a = 0.6 S min. (mm)
Wyżarzanie odprężające - NIE

| | | | | | |
|--|----------------------------|---------|--------|-----------|-------------------------|
| Tolerancje ogólne wykonania | Nazwisko | Data | Podpis | Podziałka | 1:2 |
| PN-ISO 22768 - | Projektował S. Winek | 12,2022 | | Materiał | wg tab. |
| PN-ISO 13920 - BF | Opracował S. Winek | 12,2022 | | Masa w kg | 4,2 kg |
| Niezwymiarowane promienie | Sprawdził B. Wróbel | 12,2022 | | CAD | KCN 035-04-001-00-3.dwg |
| Niezwymiarowane fazowania | KCN 035-04-001-00-3 | | | | Zmiana |
| | | | | | 1 / 1 |
| SD Nr rys. KCN-Kokswonia Częstochowa Nowa - Częstochowa ul. Odlewników 20 Niniejszą dokumentacją jest własnością KCN Kokswonia Częstochowa Nowa sp. z o.o. Z mocy prawa zastrzegamy własność rozwiązań łącznie z zakazem odtwarzania lub przekazywania osobom trzecim bez naszej pisemnej zgody. | | | | | |