

# **ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE STALI**

## **OPRACOWANIE ZAWIERA:**

### **1. PODSTAWA OPRACOWANIA**

### **2. ZAKRES OPRACOWANIA**

- 2.1. System materiałów powłokowych
- 2.2. Metoda i stopień czystości przygotowania powierzchni do malowania
- 2.3. Prace malarskie
  - 2.3.1. Warunki wykonywania
  - 2.3.2. Gruntowanie — **Poxicolor Primer HE NEU**
  - 2.3.3. Międzywarstwa — **SikaCor EG 1**
  - 2.3.4. Malowanie nawierzchniowe — **SikaCor EG 5**
- 2.4. Zabezpieczenie osprzętu elektrycznego
- 2.5. Warunki BHP i ochrona środowiska

### **Załączniki:**

- 1. Karta technologiczna materiału **Poxicolor Primer HE NEU**
- 2. Karta technologiczna materiału **SikaCor EG 1**
- 3. Karta technologiczna materiału **SikaCor EG 5**

## 1. PODSTAWA OPRACOWANIA

- 1.1. Zlecenie Przedsiębiorstwa Energetyki Ciepłej – Gliwice sp. z o. o. dla P. U. H. „NOVIX” sp. z o. o. na wykonanie projektu technicznego remontu wież oświetleniowych składowiska opału Ciepłowni PEC Gliwice.

## 2. ZAKRES OPRACOWANIA

### 2.1. System materiałów powłokowych

Wybrano system materiałów powłokowych produkcji firmy SIKA. System składa się z:

- Warstwy gruntującej: **Poxicolor Primer HE NEU**, dwuskładnikowej farby epoksydowej, tolerującej gorsze przygotowanie powierzchni. Grubość warstwy suchej: 100  $\mu\text{m}$ .
- Międzywarstwy **SikaCor EG 1** dwuskładnikowej farby epoksydowej o małej zawartości rozpuszczalników, zawierającej dodatek miki żelaza. Grubość warstwy suchej: 80  $\mu\text{m}$ .
- Warstwy nawierzchniowej: **SikaCor EG 5** (kolor RAL 7032), dwuskładnikowej farby na bazie poliuretanów. Grubość warstwy suchej: 50  $\mu\text{m}$ .
- Całkowita grubość suchej powłoki: 230  $\mu\text{m}$ .

Producent deklaruje, iż trwałość takiego systemu będzie ok. 15-letnia.

## **2.2. Metoda i stopień czystości przygotowania powierzchni do malowania**

- Powierzchnie stalowe muszą być suche, czyste odpylone, pozbawione zanieczyszczeń, oleju, tłuszczu itp., oczyszczone strumieniowo-ściernie do stopnia czystości Sa2½ wg PN-EN ISO 8501-1

## **2.3. Prace malarskie**

### **2.3.1. Warunki wykonywania**

- Powłoki należy nanosić zgodnie z kartami technologicznymi materiałów.
- Temperatura podłoża musi być o conajmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy.
- Świeża powłoka nie może być narażona podczas schnięcia na działanie kurzu i deszczu.
- Należy przestrzegać czasów schnięcia poszczególnych warstw.

### **2.3.2. Gruntowanie — Poxicolor Primer HE NEU**

- Gruntowanie wykonywać za pomocą pędzla. Należy dokładnie wymieszać składnik A. Następnie, zachowując prawidłowe proporcje, zmieszać składnik

A ze składnikiem B, używając wolnoobrotowej (300-400 obr/min) mieszarki mechanicznej. Zwrócić należy uwagę na dokładne wymieszanie materiału przy dnie i ściankach pojemnika. Czas mieszania nie krócej niż 3 min. Następnie należy materiał przelać do czystego pojemnika i ponownie wymieszać.

— Naroża i krawędzie należy dodatkowo pokryć 1 warstwą farby po wyschnięciu zasadniczej powłoki gruntującej przez malowanie pędzlem.

### **2.3.3. Międzywarstwa — SikaCor EG 1**

— Malowanie wykonywać za pomocą pędzla. Należy dokładnie wymieszać składnik A. Następnie, zachowując prawidłowe proporcje, zmieszać składnik A ze składnikiem B, używając wolnoobrotowej (300-400 obr/min) mieszarki mechanicznej. Zwrócić należy uwagę na dokładne wymieszanie materiału przy dnie i ściankach pojemnika. Czas mieszania nie krócej niż 3 min. Następnie należy materiał przelać do czystego pojemnika i ponownie wymieszać.

### **2.3.4. Malowanie nawierzchniowe — SikaCor EG 5**

— Malowanie wykonywać za pomocą pędzla. Należy dokładnie wymieszać składnik A. Następnie, zachowując prawidłowe proporcje, zmieszać składnik

A ze składnikiem B, używając wolnoobrotowej (300-400 obr/min) mieszarki mechanicznej. Zwrócić należy uwagę na dokładne wymieszanie materiału przy dnie i ściankach pojemnika. Czas mieszania nie krócej niż 3 min. Następnie należy materiał przelać do czystego pojemnika i ponownie wymieszać.

Powierzchnia przed malowaniem musi być sucha i pozbawiona zapylenia w stopniu wyższym, niż wzorzec 3 w/g ISO 8502-3. W razie wystąpienia zapylenia o wyższej intensywności należy umyć elementy myjką wysokociśnieniową.

#### **2.4. Zabezpieczenie osprzętu elektrycznego**

Do elementów stalowych konstrukcji zamocowane są kable zasilające oprawy oświetleniowe oraz osprzęt elektryczny (skrzynki, puszki). Przed przystąpieniem do robót należy zabezpieczyć te elementy przez owinięcie geowłókniną i folią w celu uniknięcia uszkodzeń przy obróbce strumieniowo-ścierniej oraz zabrudzenia przy aplikacji powłok. Po zakończeniu robót należy zdemontować osłony i wykonać ewentualne poprawki malarskie.

#### **2.5. Warunki BHP i ochrona środowiska**

Podczas pracy należy stosować odpowiednie ubranie robocze, rękawice i okulary ochronne. Nie wolno palić, zbliżać się z ogniem ani używać narzędzi iskrzących w pobliżu farb i rozpuszczalników. Podczas przygotowania materiałów nie wdychać par i nie zbliżać twarzy do otwartej puszki. W razie

kontaktu ze skórą, błonami śluzowymi lub oczami płukać dużą ilością letniej, czystej wody oraz udać się do lekarza.

Poszczególne składniki oraz ich nieutwardzona mieszanina mogą zanieczyścić wodę i nie wolno ich usuwać do gruntu, wód gruntowych i kanalizacji. Należy zawsze doprowadzić do utwardzenia resztek materiału. Utwardzony produkt należy utylizować jak tworzywa sztuczne.