1. **Regionalna Baza Logistyczna**

**wz. Komendant**

**płk Bogusław Pisała**

**1RBLog-SZP.2612.94.2024**

Wałcz, 27 września 2024 r.

**KOMUNIKAT PUBLICZNY nr 3**

**dotyczy:** zmiany treści Specyfikacji Warunków Zamówienia w postępowaniu o udzielenia zamówienia publicznego prowadzonym w trybie przetargu nieograniczonego na dostawę kontenerów magazynowych z przeznaczeniem do przechowywania opon, przestrzennych nieskładanych, nr sprawy 84/2024.

Działając na podstawie art. 137 ust. 1 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (t. j. Dz. U. z 2024 r., poz. 1320 ze zm.) informuję, że w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego na „Dostawę kontenerów magazynowych z przeznaczeniem do przechowywania opon, przestrzennych nieskładanych”, nr sprawy 84/2024 Zamawiający dokonał zmiany w „Opisie przedmiotu zamówienia” stanowiącym załącznik
nr 5 do SWZ *(załącznik nr 1 do umowy)*, w zakresie:

1. Zadanie nr 1, III. Wymagania ogólno – techniczne, pkt 2, ppkt 2.3 oraz 2.6;
2. Zadanie nr 2, III. Wymagania ogólno – techniczne, pkt 2, ppkt 2.3 oraz 2.6.

W związku z powyższym, zmienione zapisy SWZ otrzymują następujące brzmienie:

Załącznik nr 5 do SWZ *(załącznik nr 1 do umowy)* w zakresie zadania nr 1, III. Wymagania ogólno – techniczne, pkt 2 ppkt 2.3 oraz 2.6, zadanie nr 2, III. Wymagania ogólno – techniczne, pkt 2, ppkt 2.3 oraz 2.6 zgodnie z załącznikiem nr 1 do niniejszego Komunikatu.

*Dokonane w niniejszym komunikacie zmiany stanowią integralną część Specyfikacji Warunków Zamówienia oraz zamieszczone zostaną na platformie zakupowej* [*https://platformazakupowa.pl*](https://platformazakupowa.pl) *Wykonawca składający ofertę winien uwzględnić powyższe zmiany SWZ..*

Załączniki: 1 na str. 13

Zał. nr 1 – „Opis przedmiotu zamówienia” na str. 13

wyk. Anna Borzemska-Brusiło

tel. 261 472 618

tel. 261 472 424 ul. Ciasna 7

1rblog@ron.mil.pl 78-600 Wałcz

https://1rblog.wp.mil.pl

### **Załącznik nr 5 do SWZ**

*(załącznik nr 1 do umowy)*

**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

**Zadanie nr 1:**

**Dostawa kontenerów magazynowych z przeznaczeniem do przechowywania opon pojazdów o DMC do 3,5t, przestrzennych nieskładanych**

1. **Zamówienie obejmuje:**

Dostawę kontenerów magazynowych z przeznaczeniem do przechowywania opon pojazdów
o DMC do 3,5t, przestrzennych nieskładanych.

1. **Opis przedmiotu zamówienia:**

Kontener magazynowy (specjalny) przestrzenny (nieskładany) przeznaczony jest
do zabezpieczenia okresowego (tymczasowego) przechowywania opon w warunkach niestacjonarnych w przypadku braku możliwości wydzielenia infrastruktury magazynowej (stałej) do zabezpieczenia przechowywania opon w rejonie działania jednostek wojskowych
lub ich pododdziałów. Kontener przeznaczony jest do funkcjonowania jako samodzielny magazyn lub jako element składowy kontenerowych obiektów modułowych.

1. **Wymagania ogólno - techniczne.**
2. **Opis ogólny.**
	1. Konstrukcja kontenera musi umożliwiać stabilne łączenie poszczególnych kontenerów
	w moduły (zestawy kontenerów) w pozycji poziomej dłuższymi ścianami oraz do wysokości minimum dwóch kondygnacji (poziomów).
	2. Kontener musi być przystosowany do ustawienia na wyrównanym terenie nieutwardzonym
	o podłożu piaszczystym lub trawiastym (tzn. posiadać mechanizm (system) umożliwiający jego stabilne wypoziomowanie).
	3. Kontener musi być przystosowany do funkcjonowania w następujących warunkach klimatycznych:
		1. w zakresie temperatur od – 20 ºC do + 40 ºC;
		2. w czasie intensywnych opadów do 180 mm/m2 na godzinę (deszczu, śniegu
		lub gradu);
		3. przy prędkości wiatru min. 20 m/sek.
	4. W przypadku budowy obiektów kontenerowych wielokondygnacyjnych, konstrukcja kontenera musi umożliwiać mocowanie schodów oraz podestów (ciągów komunikacyjnych) do górnej kondygnacji na zewnątrz kontenera.
	5. Kontener musi posiadać instalację uziemiającą, w tym min.: przewód i bagnet do uziemienia oraz przewód uziemiający umożliwiający połączenie kontenerów w jeden obwód zabezpieczający z miejscem przewidzianym na ich przechowywanie (stabilne zamontowanie w czasie transportu).
	6. Kontener musi być przystosowany do transportu samochodowego oraz posiadać możliwość przeładunku przy użyciu podnośnika widłowego.
	7. Konstrukcja kontenera oraz jego elementy składowe muszą spełniać wymagania bezpieczeństwa pożarowego jak dla budynków lub ich części zakwalifikowanych co najmniej do klasy „**E”** odporności pożarowej zgodnie z wymaganiami przepisów przeciwpożarowych określonych w *„Rozporządzeniu Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie”
	(Dz. U. z 2015 r., poz. 1422 z późn. zm.)*”.
	8. Konstrukcja kontenera musi być oparta na materiałach niepalnych lub niezapalnych, niekapiących i nieodpadających pod wpływem ognia lub samogasnących.
	9. Konstrukcja kontenera – wymagane jest aby rama nośna podłogi i stropodachu połączone były ze sobą trwale słupkami narożnymi. Rama podłogi wykonana z kształtowników stalowych, do ramy przyspawane elementy nośne podłogi. Rama stropodachu wykonana z kształtowników stalowych. Wszystkie powierzchnie konstrukcji muszą być zabezpieczone przed korozją.
	10. Wymiary zewnętrzne – kontener 20 – stopowy 1CC wg PN-ISO 668:2018-05.
	11. Kontener musi mieć możliwość łączenia w większe pomieszczenia dłuższymi ścianami
	(z możliwością demontażu ścian bocznych).
	12. Kontener musi spełniać wymagania zawarte w normach: PN-ISO 668:2018-05; PN-ISO 830:2001; PN-ISO 6346:1999; PN-ISO 1161:2018-05; PN-ISO 1496-1:2018-06.
	13. Kontener musi być wyposażony w naroża zaczepowe, służące do podnoszenia i łączenia kontenerów podczas transportu jak i połączenia w grupy kontenerów (kontenerowe obiekty modułowe) w poziomie.
	14. Kontener musi być przystosowany do bezpiecznego przemieszczania przy pomocy wózków widłowych, kieszeń w ramie kontenera do przemieszczania przy pomocy wózków widłowych powinna mieć wymiary zgodne z normą PN-ISO 1496- 1:2018-06 (115 x 355 mm i rozstawie osiowym 2050 +/- 50 mm).
3. **Opis techniczny kontenera.**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **2.1. Konstrukcja** | Konstrukcja stalowa oparta na konstrukcji kontenera 20 stopowego o wymiarach zewnętrznych 6058x 2438x2591mm (dopuszcza się tolerancje określone dla kontenerów 20’ serii ICC w normie PN-ISO 668:2018-05), z kształtowników giętych na zimno, spawana, zabezpieczona antykorozyjnie, malowana na kolor khaki RAL 6014. Powłoka antykorozyjna spełniająca warunki 5 letniej trwałości oraz gwarancji producenta. Minimalna wysokość wewnętrzną kontenera 2100 mm. |  |
| **2.2. Ściany** | Ściany zewnętrzne – wykonane z płyt warstwowych – ocieplane, o współczynniku przenikalności cieplnej do 0,2 W/m2K, malowane na kolor khaki RAL 6014:* + 1. warstwa zewnętrzna – blacha stalowa o odpowiedniej grubości (zapewniającej sztywność i bezpieczeństwo konstrukcji), obustronnie ocynkowana i pokryta powłoką ochronną malarską, profilowana;
		2. wypełnienie – rdzeń konstrukcyjno – izolacyjny z materiałów lekkich;
		3. warstwa wewnętrzna – blacha stalowa o grubości zapewniającej sztywność i bezpieczeństwo konstrukcji, obustronnie ocynkowana i pokryta powłoką poliestrową w kolorze białym RAL 9010, profilowanie gładkie.
 |  |
| **2.3. Dach** | Stropodach wykonany w układzie warstwowym, z konstrukcją ramy dachu malowaną na kolor khaki RAL 6014. Dach musi być wyposażony w system odprowadzania wody deszczowej (niedopuszczalne jest rozwiązanie zakładające przelewanie się wody deszczowej z dachu bezpośrednio po ścianach kontenera a rozwiązanie nie może ograniczać możliwości zestawiania kontenerów ze sobą ).1. warstwa zewnętrzna z blachy stalowej ocynkowanej płaskiej, pokrytej malarską powłoką ochronną - kolor khaki RAL 6014.;
2. wypełnienie z materiałów lekkich o grubości zapewniającej współczynnik przenikalności cieplnej  nie wyższy niż 0,15 W/m2K;
3. warstwa wewnętrzna (sufit obiektu)blacha dwustronnie ocynkowana o grubości min. 0,5 mm, profilowanie płaskie – kolor biały RAL 9010;
4. w konstrukcji technologicznej stropodachu winny być umieszczone otwory do mocowania końcówek haka lub lin odciągowych dźwigu. Umieszczenie tych otworów nie może ograniczać możliwości spiętrzenia kontenerów.

Konstrukcja dachu musi umożliwiać łączenie kontenerów oraz posiadać elementy umożliwiające mostkowanie uziemienia pomiędzy kontenerami. Dopuszczalne obciążenie stropodachu - min. 100kg/m2. |  |
| **2.4. Podłoga** | Wykonana w układzie warstwowym, z konstrukcją ramy, izolowana, pokryta materiałem antypoślizgowym (nie dopuszcza się zastosowanie blachy antypoślizgowej), o odporności na poślizg ≥0,3 wg EN13893 lub R9 wg DIN51130:1. warstwa denna z blachy cynkowanej o grubości min. 0,5 mm, profilowanej, pokrytej malarską powłoką ochronną - kolor khaki RAL 6014;
2. wypełnienie z materiałów lekkich o grubościzapewniającej współczynnik przenikalności cieplnej nie wyższy niż 0,30 W/m2K (z wyłączeniem powierzchni nad kieszeniami transportowymi);
3. warstwa wewnętrzna wg rozwiązania konstrukcyjnego producenta.

Podłoga izolowana, pokryta materiałem antypoślizgowym, nienasiąkliwym, zmywalnym, wykonanym z materiałów niepalnych lub niezapalnych, niekapiących i nieodpadających pod wpływem ognia lub samogasnących Dopuszczalne obciążenie użytkowe podłogi – min. 200kg/m2. |  |
| **2.6. Drzwi** | Drzwi stalowe na krótkiej ścianie kontenera, wykonane z płyt warstwowych – ocieplane, o współczynniku przenikalności cieplnej nie wyższym niż 1,3 W/m2K:1. warstwa zewnętrzna – blacha stalowa grubość blach – 1,5 mm do 2 mm. (zapewniającej sztywność i bezpieczeństwo konstrukcji), obustronnie ocynkowana i pokryta powłoką ochronną malarską, profilowana;
2. wypełnienie – rdzeń konstrukcyjno – izolacyjny z materiałów lekkich;
3. warstwa wewnętrzna – blacha stalowa o grubości zapewniającej sztywność i bezpieczeństwo konstrukcji, obustronnie ocynkowana i pokryta powłoką poliestrową w kolorze białym RAL 9010, profilowanie gładkie
4. podwójne skrzydła, z zawiasami zewnętrznymi zamknięcie na kłódkę min. klasy 4, po 3 klucze na każdą kłódkę. Cztery rygle zamykające. Drzwi wyposażone w zabezpieczenie typu Lock – box. Współczynnik przenikalności cieplnej drzwi nie wyższy niż 1,3 W/m2K, wyposażone w trzpienie przeciwwyważeniowe po stronie zawiasów (min. 3 zawiasy).
 | 1 szt. |
| **2.7. Instalacje:****1) wentylacyjna** | Grawitacyjna: *(nawiewna, wywiewna)* kratki wentylacyjne otwierane przepustnicami. |  |
| **2) elektrycznai grzewcza** | Instalacja elektryczna odbiorcza niskiego napięcia musi zapewniać odbiorcom dostawę energii w sposób niezawodny i całkowicie bezpieczny, o napięciu znamionowym 400/230 V, w układzie TN-S, w wykonaniu hermetycznym i sposobie ochrony urządzeń przed szkodliwymi oddziaływaniami środowiska IP-44. Podłączenie instalacji odbiorczej (gniazda wejścia, wyjścia) do zewnętrznej zasilającej sieci kablowej niskiego napięcia (ze względu na |  |
|  |  łatwość łączenia) zrealizować poprzez gniazdo wtykowe 3-fazowe, umieszczone na zewnątrz w taki sposób, aby nie wystawało poza obrys ścian kontenera i po podłączeniu była możliwość jego osłony (zamknięcia).Instalacja elektryczna powinna być wykonana w taki sposób, aby zapewniała:1. właściwe natężenie światła dla tego typu pomieszczeń (min. 2 punkty świetlne – typu LED);
2. oświetlenie awaryjne (akumulatorowe, ładowane z instalacji kontenera, LED o strumieniu świetlnym min. 400 lm). Wymagany jest min. jednogodzinny czas podtrzymywania oświetlenia awaryjnego;
3. wymianę elementów instalacji bez konieczności naruszania konstrukcji kontenera.

Instalacja elektryczna musi posiadać:1. rozdzielnię z zabezpieczeniami poszczególnych obwodów;
2. wyłącznik różnicowo prądowy;
3. instalację uziemiającą.
 |  |
| **3) elektrycznai grzewcza** | 1. rozdzielnia
 | 1 szt. |
| 1. oświetlenie min. 40 W typu LED
 | min.2 szt. |
| 1. wyłącznik świecznikowy
 | 1 szt. |
| 1. gniazdo podwójne
 | 2 szt. |
| 1. gniazdo wtykowe 3-fazowe (63 A) (wejście, wyjście)
 | 2 szt. |
| 1. kabel z gniazdem i wtyczką (63 A) do łączenia kontenerów ustawionych obok siebie dłuższymi bokami.
 | 1 kpl. |
| **2.8. wyposażenie** | 1. Gaśnica GP2
2. **Regał na opony** dedykowany dla 12 opon do szerokości 235 mm pozwalający na rozbudowę regału o kolejny segment; umożliwiający 3 poziomy składowania; obciążenie jednego poziomu min. 80 kg; wykonany ze stali ocynkowanej, montaż śrubowy lub bez śrubowy; regały usytuowane przy dłuższych ścianach kontenera z obydwu stron. Regał podparty na podłodze w sposób umożliwiający równomierne obciążenie podłogi.

*(wówczas w 1 kontenerze powinno się zmieścić 144 szt. opon – 6 regałów po jednej i drugiej stronie kontenera, co licząc średnio 13 kg na oponę daje obciążenie kontenera 1872 kg + waga regałów (ok. 20 kg x 12 szt.) daje sumę 2112 kg obciążenia w kontenerze (nacisk na 1m2 wychodzi wówczas około 162 kg / 1m2, co jest zgodne z opisem podłogi)* | 1 kpl.12 szt. |
|  | 1. Zestawy do łączenia kontenerów w poziomie i w pionie.
2. Wewnętrzne mocowania transportowe (ucha) rozmieszczone równomiernie na ścianach bocznych umożliwiających mocowanie ładunku w czasie transportu.

- zaczepy mocujące przy słupkach narożnych,- zaczepy mocujące przy dolnej i górnej ramie,1. skrzynia (pojemnik) - zawierająca wyposażenie dodatkowe dla 1 szt. kontenera ( narzędzia, przewody, stopy regulowane, kabel z gniazdem i wtyczką (63 A) do łączenia kontenerów ustawionych obok siebie dłuższymi bokami itp.). Konstrukcja skrzyni musi umożliwiać transport pionowy i poziomy przy zastosowaniu wózka widłowego lub paletowego. Wymiary podstawy skrzyni (pojemnika) nie większe niż wymiary standardowej Europalety (1200 mm x 800 mm).

\*Uwaga: w przypadku zamontowania w kontenerze, wyposażenie nie będzie występowało w skrzyni. | min 2 kpl.12 szt.1 kpl. |

1. **Inne wymagania.**
	1. Kontener musi być fabrycznie nowy oraz wyprodukowany w roku dostawy
	z materiałów nowych nie używanych i nie starszych niż wyprodukowane
	w roku poprzednim.
	2. Kontener i urządzenia wchodzące w skład ukompletowania mają posiadać dopuszczenie
	do obrotu na terenie Polski, zgodnie z dyrektywami UE oraz deklarację WE (znak CE).
	3. Materiały użyte do produkcji kontenera oraz wyposażenie kontenera muszą posiadać stosowne dokumenty dopuszczające do obrotu handlowego i stosowania na terytorium RP, które Wykonawca musi dostarczyć wraz z wyrobem (art. 10 Ustawy z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo budowlane, Dz. U. 2006 r. nr 156 poz. 1118 z późn. zm.).
	4. Okres gwarancyjny na kontener oraz na wszystkie elementy w nim zabudowane lub zamontowane minimum 24 miesiące. Trwałość powłok lakierniczych wewnętrznych
	i zewnętrznych minimum 5 lat.
	5. W przypadku reklamacji transport kontenera na terenie kraju do naprawy i po naprawie odbywa się na koszt i odpowiedzialność Wykonawcy.
	6. Transport i posadowienie we wskazane miejsce kontenerów po wyprodukowaniu na terenie kraju, odbywa się na koszt i odpowiedzialność Wykonawcy.
	7. Wyposażenie każdego kontenera:
		1. Instrukcja kontenera (w formie wydawnictwa i wersji elektronicznej) musi zawierać:
* opis budowy;
* wykaz czynności obsługowych i konserwacyjnych wykonywanych w czasie przeglądów technicznych oraz wykaz potrzebnych części zamiennych
i materiałów technicznych;
* schemat instalacji elektrycznej;
* wykaz ukompletowania podstawowego;
* atesty, metryki urządzeń w nim zamontowanych;
* zestawienie mocy energii pobieranej przez zabudowane w kontenerze odbiorniki;
* opis łączenia kontenerów w zestawy poziome;
* katalog części zamiennych – może stanowić części instrukcji obsługi.
	+ 1. Stożki stabilizacyjne – 4 szt. tzw. „Stacking cones” wykorzystywane w czasie transportu
		i przechowywania kontenerów.
		2. Wyposażenie i elementy umożliwiające łączenie kontenerów w poziome moduły - zestawy w ilości 1 kpl. zabezpieczający połączenie 2 kontenerów.
		3. W każdym kontenerze ma być zamontowana za pomocą uchwytów do ściany – 1 gaśnica GP2, o której mowa w punkcie 2.8.2).
	1. Kontener musi gwarantować bezpieczne użytkowanie zgodnie z obowiązującymi przepisami.
	2. Kontener musi posiadać trwałe oznakowanie i cechowanie wykonane na tabliczce znamionowej
	z naniesionym oznakowaniem, umieszczonym w widocznym miejscu, trwale przymocowanej
	do kontenera
	3. Materiały zastosowane do budowy i wykończenia kontenera muszą zapewnić należytą estetykę, dużą odporność na warunki klimatyczne, niskie koszty konserwacji, możliwość wielokrotnego użycia, okres eksploatacji nie krótszy niż 15 lat. Ponadto, muszą być odporne na wilgoć i łatwe do utrzymania czystości przy użyciu standardowych środków.
	4. Dostawca zapewni bezpłatne szkolenie w zakresie konserwacji i bezpiecznej obsługi dostarczonych kontenerów, realizowane w miejscu dostawy kontenerów.

**Zadanie nr 2:**

**Dostawa kontenerów magazynowych z przeznaczeniem do przechowywania opon pojazdów o DMC powyżej 3,5t, przestrzennych nieskładanych**

1. **Zamówienie obejmuje:**

Dostawę kontenerów magazynowych z przeznaczeniem do przechowywania opon pojazdów
o DMC powyżej 3,5t, przestrzennych nieskładanych.

1. **Opis przedmiotu zamówienia:**

Kontener magazynowy (specjalny) przestrzenny (nieskładany) przeznaczony jest
do zabezpieczenia okresowego (tymczasowego) przechowywania opon w warunkach niestacjonarnych w przypadku braku możliwości wydzielenia infrastruktury magazynowej (stałej) do zabezpieczenia przechowywania opon w rejonie działania jednostek wojskowych
lub ich pododdziałów. Kontener przeznaczony jest do funkcjonowania jako samodzielny magazyn lub jako element składowy kontenerowych obiektów modułowych.

1. **Wymagania ogólno - techniczne.**
2. **Opis ogólny.**
	1. Konstrukcja kontenera musi umożliwiać stabilne łączenie poszczególnych kontenerów
	w moduły (zestawy kontenerów) w pozycji poziomej dłuższymi ścianami oraz do wysokości minimum dwóch kondygnacji (poziomów).
	2. Kontener musi być przystosowany do ustawienia na wyrównanym terenie nieutwardzonym
	o podłożu piaszczystym lub trawiastym (tzn. posiadać mechanizm (system) umożliwiający jego stabilne wypoziomowanie).
	3. Kontener musi być przystosowany do funkcjonowania w następujących warunkach klimatycznych:
		1. w zakresie temperatur od – 20 ºC do + 40 ºC;
		2. w czasie intensywnych opadów do 180 mm/m2 na godzinę (deszczu, śniegu lub gradu);
		3. przy prędkości wiatru min. 20 m/sek.
	4. W przypadku budowy obiektów kontenerowych wielokondygnacyjnych, konstrukcja kontenera musi umożliwiać mocowanie schodów oraz podestów (ciągów komunikacyjnych) do górnej kondygnacji na zewnątrz kontenera.
	5. Kontener musi posiadać instalację uziemiającą, w tym min.: przewód i bagnet do uziemienia
	oraz przewód uziemiający umożliwiający połączenie kontenerów w jeden obwód zabezpieczający
	z miejscem przewidzianym na ich przechowywanie (stabilne zamontowanie w czasie transportu).
	6. Kontener musi być przystosowany do transportu samochodowego oraz posiadać możliwość przeładunku przy użyciu podnośnika widłowego.
	7. Konstrukcja kontenera oraz jego elementy składowe muszą spełniać wymagania bezpieczeństwa pożarowego jak dla budynków lub ich części zakwalifikowanych co najmniej do klasy „**E”** odporności pożarowej zgodnie z wymaganiami przepisów przeciwpożarowych określonych
	w *„Rozporządzeniu Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r.
	w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie”
	(Dz. U. z 2015 r., poz. 1422 z późn. zm.)*”.
	8. Konstrukcja kontenera musi być oparta na materiałach niepalnych lub niezapalnych, niekapiących
	i nieodpadających pod wpływem ognia lub samogasnących.
	9. Konstrukcja kontenera – wymagane jest aby rama nośna podłogi i stropodachu połączone były ze sobą trwale słupkami narożnymi. Rama podłogi wykonana z kształtowników stalowych, do ramy przyspawane elementy nośne podłogi. Rama stropodachu wykonana z kształtowników stalowych. Wszystkie powierzchnie konstrukcji muszą być zabezpieczone przed korozją.
	10. Wymiary zewnętrzne – kontener 20 – stopowy 1CC wg PN-ISO 668:2018-05.
	11. Kontener musi mieć możliwość łączenia w większe pomieszczenia dłuższymi ścianami
	(z możliwością demontażu ścian bocznych).
	12. Kontener musi spełniać wymagania zawarte w normach: PN-ISO 668:2018-05; PN-ISO 830:2001; PN-ISO 6346:1999; PN-ISO 1161:2018-05; PN-ISO 1496-1:2018-06.
	13. Kontener musi być wyposażony w naroża zaczepowe, służące do podnoszenia i łączenia kontenerów podczas transportu jak i połączenia w grupy kontenerów (kontenerowe obiekty modułowe) w poziomie.
	14. Kontener musi być przystosowany do bezpiecznego przemieszczania przy pomocy wózków widłowych, kieszeń w ramie kontenera do przemieszczania przy pomocy wózków widłowych powinna mieć wymiary zgodne z normą PN-ISO 1496- 1:2018-06 (115 x 355 mm i rozstawie osiowym 2050 +/- 50 mm).
3. **Opis techniczny kontenera.**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **2.1. Konstrukcja** | Konstrukcja stalowa oparta na konstrukcji kontenera 20 stopowego o wymiarach zewnętrznych 6058x 2438x2591mm (dopuszcza się tolerancje określone dla kontenerów 20’ serii ICC w normie PN-ISO 668:2018-05), z kształtowników giętych na zimno, spawana, zabezpieczona antykorozyjnie, malowana na kolor khaki RAL 6014. Powłoka antykorozyjna spełniająca warunki 5 letniej trwałości oraz gwarancji producenta. Minimalna wysokość wewnętrzną kontenera 2100 mm. |  |
| **2.2. Ściany** | Ściany zewnętrzne – wykonane z płyt warstwowych – ocieplane, o współczynniku przenikalności cieplnej do 0,2 W/m2K, malowane na kolor khaki RAL 6014:1. warstwa zewnętrzna – blacha stalowa o odpowiedniej grubości (zapewniającej sztywność i bezpieczeństwo konstrukcji), obustronnie ocynkowana i pokryta powłoką ochronną malarską, profilowana;
2. wypełnienie – rdzeń konstrukcyjno – izolacyjny z materiałów lekkich;
3. warstwa wewnętrzna – blacha stalowa o grubości zapewniającej sztywność i bezpieczeństwo konstrukcji, obustronnie ocynkowana i pokryta powłoką poliestrową w kolorze białym RAL 9010, profilowanie gładkie.
 |  |
| **2.3. Dach** | Stropodach wykonany w układzie warstwowym, z konstrukcją ramy dachu malowaną na kolor khaki RAL 6014. Dach musi być wyposażony w system odprowadzania wody deszczowej (niedopuszczalne jest rozwiązanie zakładające przelewanie się wody deszczowej z dachu bezpośrednio po ścianach kontenera a rozwiązanie nie może ograniczać możliwości zestawiania kontenerów ze sobą).1. warstwa zewnętrzna z blachy stalowej ocynkowanej płaskiej, pokrytej malarską powłoką ochronną - kolor khaki RAL 6014;
2. wypełnienie z materiałów lekkich o grubości zapewniającej współczynnik przenikalności cieplnej  nie wyższy niż 0,15 W/m2K;
3. warstwa wewnętrzna (sufit obiektu)blacha dwustronnie ocynkowana o grubości min. 0,5 mm, profilowanie płaskie – kolor biały RAL 9010;
4. w konstrukcji technologicznej stropodachu winny być umieszczone otwory do mocowania końcówek haka lub lin odciągowych dźwigu. Umieszczenie tych otworów nie może ograniczać możliwości spiętrzenia kontenerów.

Konstrukcja dachu musi umożliwiać łączenie kontenerów oraz posiadać elementy umożliwiające mostkowanie uziemienia pomiędzy kontenerami. Dopuszczalne obciążenie stropodachu - min. 100kg/m2. |  |
| **2.4. Podłoga** | Wykonana w układzie warstwowym, z konstrukcją ramy, izolowana, pokryta materiałem antypoślizgowym (nie dopuszcza się zastosowanie blachy antypoślizgowej), o odporności na poślizg ≥0,3 wg EN13893 lub R9 wg DIN51130:1. warstwa denna z blachy cynkowanej o grubości min. 0,5 mm, profilowanej, pokrytej malarską powłoką ochronną - kolor khaki RAL 6014;
2. wypełnienie z materiałów lekkich o grubości zapewniającej współczynnik przenikalności cieplnej nie wyższy niż 0,30 W/m2K (z wyłączeniem powierzchni nad kieszeniami transportowymi);
3. warstwa wewnętrzna wg rozwiązania konstrukcyjnego producenta.

Podłoga izolowana, pokryta materiałem antypoślizgowym, nienasiąkliwym, zmywalnym, wykonanym z materiałów niepalnych lub niezapalnych, niekapiących i nieodpadających pod wpływem ognia lub samogasnących Dopuszczalne obciążenie użytkowe podłogi – min. 200kg/m2. |  |
| **2.6. Drzwi** | Drzwi stalowe na krótkiej ścianie kontenera, wykonane z płyt warstwowych – ocieplane, o współczynniku przenikalności cieplnej nie wyższym niż 1,3 W/m2K:1. warstwa zewnętrzna – blacha stalowa grubość blach – 1,5 mm do 2 mm. (zapewniającej sztywność i bezpieczeństwo konstrukcji), obustronnie ocynkowana i pokryta powłoką ochronną malarską, profilowana;
2. wypełnienie – rdzeń konstrukcyjno – izolacyjny z materiałów lekkich;
3. warstwa wewnętrzna – blacha stalowa o grubości zapewniającej sztywność i bezpieczeństwo konstrukcji, obustronnie ocynkowana i pokryta powłoką poliestrową w kolorze białym RAL 9010, profilowanie gładkie;
4. podwójne skrzydła, z zawiasami zewnętrznymi zamknięcie na kłódkę min. klasy 4, po 3 klucze na każdą kłódkę. Cztery rygle zamykające. Drzwi wyposażone w zabezpieczenie typu Lock – box. Współczynnik przenikalności cieplnej drzwi nie wyższy niż 1,3 W/m2K, wyposażone w trzpienie przeciwwyważeniowe po stronie zawiasów (min. 3 zawiasy).
 |  1 szt. |
| **2.7. Instalacje:****1) wentylacyjna** | * grawitacyjna: *(nawiewna, wywiewna)* kratki wentylacyjne otwierane przepustnicami.
 |  |
| **2) elektrycznai grzewcza** | Instalacja elektryczna odbiorcza niskiego napięcia musi zapewniać odbiorcom dostawę energii w sposób niezawodny i całkowicie bezpieczny, o napięciu znamionowym 400/230 V, w układzie TN-S, w wykonaniu hermetycznym i sposobie ochrony urządzeń przed szkodliwymi oddziaływaniami środowiska IP-44. Podłączenie instalacji odbiorczej (gniazda wejścia, wyjścia) do zewnętrznej zasilającej sieci kablowej niskiego napięcia (ze względu na łatwość łączenia) zrealizować poprzez gniazdo wtykowe 3-fazowe, umieszczone na zewnątrz w taki sposób, aby nie wystawało poza obrys ścian kontenera i po podłączeniu była możliwość jego osłony (zamknięcia).Instalacja elektryczna powinna być wykonana w taki sposób, aby zapewniała:1. właściwe natężenie światła dla tego typu pomieszczeń (min. 2 punkty świetlne – typu LED);
2. oświetlenie awaryjne (akumulatorowe, ładowane z instalacji kontenera, LED o strumieniu świetlnym min. 400 lm). Wymagany jest min. jednogodzinny czas podtrzymywania oświetlenia awaryjnego;
3. wymianę elementów instalacji bez konieczności naruszania konstrukcji kontenera.

Instalacja elektryczna musi posiadać:1. rozdzielnię z zabezpieczeniami poszczególnych obwodów;
2. wyłącznik różnicowo prądowy;
3. instalację uziemiającą.
 |  |
| **3) elektrycznai grzewcza** | 1. rozdzielnia
 | 1 szt. |
| 1. oświetlenie min. 40 W typu LED
 | min.2 szt. |
| 1. wyłącznik świecznikowy
 | 1 szt. |
| 1. gniazdo podwójne
 | 2 szt. |
| 1. gniazdo wtykowe 3-fazowe (63 A) (wejście, wyjście)
 | 2 szt. |
| 1. kabel z gniazdem i wtyczką (63 A) do łączenia kontenerów ustawionych obok siebie dłuższymi bokami.
 | 1 szt. |
| **2.8. wyposażenie** | 1. Gaśnica GP2
2. **Regał na opony** dedykowany dla opon do samochodów o DMC powyżej 3,5t(opony o średnicy do 114 cm) umożliwiający 2 poziomy składowania; obciążenie jednego poziomu min. 600 kg; wykonany ze stali ocynkowanej,~~;~~ regały usytuowane wzdłuż jednej ściany dłuższej kontenera. Regał podparty na podłodze w sposób umożliwiający równomierne obciążenie podłogi.

*(wówczas w 1 kontenerze powinno się zmieścić 24 szt. opon – 2 regały w jednym kontenerze, co licząc średnio 55 kg na oponę daje obciążenie kontenera 1320 kg + waga regałów (ok. 70 kg x 2 szt.) daje sumę 1460 kg obciążenia w kontenerze (nacisk na 1m2 wychodzi wówczas około 110 kg / 1m2, co jest zgodne z opisem podłogi)* | 1 kpl.2 szt. |
|  | 1. Zestawy do łączenia kontenerów w poziomie i w pionie.
2. Wewnętrzne mocowania transportowe (ucha) rozmieszczone równomiernie na ścianach bocznych umożliwiających mocowanie ładunku w czasie transportu.

- zaczepy mocujące przy słupkach narożnych,- zaczepy mocujące przy dolnej i górnej ramie,1. skrzynia (pojemnik) - zawierająca wyposażenie dodatkowe dla 1 szt. kontenera ( narzędzia, przewody, stopy regulowane, kabel z gniazdem i wtyczką (63 A) do łączenia kontenerów ustawionych obok siebie dłuższymi bokami itp.). Konstrukcja skrzyni musi umożliwiać transport pionowy i poziomy przy zastosowaniu wózka widłowego lub paletowego. Wymiary podstawy skrzyni (pojemnika) nie większe niż wymiary standardowej Europalety (1200 mm x 800 mm).

\*Uwaga: w przypadku zamontowania w kontenerze, wyposażenie nie będzie występowało w skrzyni. | min. 2 kpl.12 szt. |

1. **Inne wymagania.**
	1. Kontener musi być fabrycznie nowy oraz wyprodukowany w roku dostawy z materiałów nowych,
	nie używanych i nie starszych niż wyprodukowane w roku poprzednim.
	2. Kontener i urządzenia wchodzące w skład ukompletowania mają posiadać dopuszczenie
	do obrotu na terenie Polski, zgodnie z dyrektywami UE oraz deklarację WE (znak CE).
	3. Materiały użyte do produkcji kontenera oraz wyposażenie kontenera muszą posiadać stosowne dokumenty dopuszczające do obrotu handlowego i stosowania na terytorium RP, które Wykonawca musi dostarczyć wraz z wyrobem (art. 10 Ustawy z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo budowlane, Dz. U. 2006 r. nr 156 poz. 1118 z późn. zm.).
	4. Okres gwarancyjny na kontener oraz na wszystkie elementy w nim zabudowane lub zamontowane minimum 24 miesiące. Trwałość powłok lakierniczych wewnętrznych
	i zewnętrznych minimum 5 lat.
	5. W przypadku reklamacji transport kontenera na terenie kraju do naprawy i po naprawie odbywa się na koszt i odpowiedzialność Wykonawcy.
	6. Transport i posadowienie we wskazane miejsce kontenerów po wyprodukowaniu na terenie kraju, odbywa się na koszt i odpowiedzialność Wykonawcy.
	7. Wyposażenie każdego kontenera:
		1. Instrukcja kontenera (w formie wydawnictwa i wersji elektronicznej) musi zawierać:
* opis budowy;
* wykaz czynności obsługowych i konserwacyjnych wykonywanych w czasie przeglądów technicznych oraz wykaz potrzebnych części zamiennych
i materiałów technicznych;
* schemat instalacji elektrycznej;
* wykaz ukompletowania podstawowego;
* atesty, metryki urządzeń w nim zamontowanych;
* zestawienie mocy energii pobieranej przez zabudowane w kontenerze odbiorniki;
* opis łączenia kontenerów w zestawy poziome;
* katalog części zamiennych – może stanowić części instrukcji obsługi.
	+ 1. Stożki stabilizacyjne – 4 szt. tzw. „Stacking cones” wykorzystywane w czasie transportu
		i przechowywania kontenerów.
		2. Wyposażenie i elementy umożliwiające łączenie kontenerów w poziome moduły - zestawy
		w ilości 1 kpl. zabezpieczający połączenie 2 kontenerów.
		3. W każdym kontenerze ma być zamontowana za pomocą uchwytów do ściany –
		1 gaśnica GP2, o której mowa w punkcie 2.8.2).
	1. Kontener musi gwarantować bezpieczne użytkowanie zgodnie z obowiązującymi przepisami.
	2. Kontener musi posiadać trwałe oznakowanie i cechowanie wykonane na tabliczce znamionowej
	z naniesionym oznakowaniem, umieszczonym w widocznym miejscu, trwale przymocowanej
	do kontenera
	3. Materiały zastosowane do budowy i wykończenia kontenera muszą zapewnić należytą estetykę, dużą odporność na warunki klimatyczne, niskie koszty konserwacji, możliwość wielokrotnego użycia, okres eksploatacji nie krótszy niż 15 lat. Ponadto, muszą być odporne na wilgoć i łatwe do utrzymania czystości przy użyciu standardowych środków.
	4. Dostawca zapewni bezpłatne szkolenie w zakresie konserwacji i bezpiecznej obsługi dostarczonych kontenerów, realizowane w miejscu dostawy kontenerów.