

**Wymagania techniczne dla obudowy termoizolacyjnej studni głębinowej wraz z osprzętem ze stali nierdzewnej:**

1. kopuła górna i podstawa obudowy wykonana z **laminatu poliestrowego - szklanego**, wypełniona kompozytem o zwiększonym współczynniku odporności cieplnej,
2. grubość izolacji termicznej **min. 70mm**,
3. górna kopuła i podstawa obudowy **ze spadkami 10% na 2 dłuższe** boki nie powodująca zalegania wody i śniegu,
4. armatura, elementy wyposażenia, zamek obudowy, zawiasy, śruby, nakrętki, podkładki, wewnętrzne ograniczniki kąta otwarcia obudowy wykonane ze stali odpornej na korozję - X5CrNi18-10 (1.4301, **AISI 304**) zgodne z PN-EN10088 – 1,
5. otulina ocieplająca przyłączy wodociągowe o grubości **100mm**, o współczynniku chłonięcia wilgoci na poziomie co najmniej **3%**,
6. ogrzewanie **radiatorowe** o mocy **min 250W** z automatycznym ogranicznikiem temperatury – termostatem,
7. **podwójne zabezpieczenie** obudowy przed niepowołanym otwarciem, wraz z czujnikiem aktywującym alarm,
8. zawiasy wspomagane sprężynami gazowymi o **łącznej mocy nie mniejszej niż 1400N** - po 700N na każdą stronę,
9. zawór zwrotny międzykołnierzowy, skrzydełkowy dwuklapowy (DN 80), głowica studni z uszczelnieniem,
10. przepustnica zaporowa (DN 80),
11. kran z wydłużoną wylewką do poboru próbek wody wykonany w całości ze **stali nierdzewnej**. Kran powinien posiadać **atest PZH**,
12. układ grzewczy z **hermetyczną skrzynką elektryczną**. Skrzynka przyłączeniowa powinna być przystosowana do zamontowania w niej miernika lustra wody,
13. oświetlenie wewnątrz obudowy (najlepiej LED),
14. gwarancja na obudowę **min. 7 lat**,
15. gwarancja na armaturę i **min. 3 lata**,
16. **atest PZH** na laminat obudowy termoizolacyjnej,
17. **osobny atest PZH** na nierdzewną armaturę tłoczną wewnątrz obudowy - armatura powinna być w całości trawiona zanurzeniowo oraz poddawana procesowi pasywacji.