

Opis przedmiotu zamówienia (OPZ)

Szczegółowy opis przedmiotu oraz realizacji zamówienia z podziałem na części:

Część I zamówienia

Szwy niewchłaniające

Lp.	Nazwa	Grubość	Długość	Opis igły +/- 1mm	Ilość saszetek
1	Szew	0	75 cm	40 mm 3/8 c odwrotnie tnąca wzmocniona	60
2	Szew	2-0	75 cm	25 mm 3/8 c odwrotnie tnąca	360
3	Szew	2-0	75 cm	45 mm igła prosta odwrotnie tnąca	60
4	Szew	3-0	75 cm	18 mm 3/8 c odwrotnie tnąca, kosmetyczna, min pięć krawędzi tnących ze stali typu Ethalloy	108
5	Szew	3-0	75 cm	25 mm 3/8 c odwrotnie tnąca	600
6	Szew	4-0	75 cm	18 mm 3/8 c odwrotnie tnąca	600
7	Szew	4-0	min. 45 cm niebarwiona	18 mm 3/8 c odwrotnie tnąca	180
8	Szew	5-0	min. 45cm	15 mm 3/8 c odwrotnie tnąca,	240
9	Szew	5-0	50 cm	15 mm 3/8 c odwrotnie tnąca, kosmetyczna, min pięć krawędzi tnących ze stali typu Ethalloy	24
10	Szew	3-0	10x50	brak	54
11	Szew	2-0	75 cm	25 mm 3/8 c odwrotnie tnąca	360
12	Szew	3-0	75 cm	25 mm 3/8 c odwrotnie tnąca	600
13	Szew	4-0	75 cm	18 mm 3/8 c odwrotnie tnąca	600
14	Szew	5-0	50 cm	15 mm 3/8 c odwrotnie tnąca, kosmetyczna, min pięć krawędzi tnących ze stali typu Ethalloy	24
15	Szew	3-0	90cm	22 mm podwójna 1/2 c okrągła	24
16	Szew	3-0	90 cm	17 mm podwójna 1/2 c okrągła trokar	24
17	Szew	4-0	90 cm	17 mm podwójna 1/2 c okrągła	24
18	Szew	5-0	75 cm	12 mm podwójna 1/2 c okrągła	24

Szwy syntetyczne, monofilamentowe, niewchłaniające, poliamidowe, charakteryzujące się odpornością na odkształcenia, stabilnymi w imadle igłami, odpornymi na zerwanie, dobrze utrzymującymi węzeł i trwale połączonymi z igłą nitkami. Nitki barwione i niebarwione.

Pozycja nr 10 - szew syntetyczny, wielowłoknowy, pleciony, niewchłaniający z poliestru, powlekany silikonem

Pozycje 11-14 – szew syntetyczny monofilamentowy wykonany z polifluorku winylidenu PVDF

Pozycja 15-18- szew syntetyczny monofilamentowy wykonany z polipropylenu

Wymóg :

Opakowanie strylikacyjne - paier folia

Banderola opakowania transportowego

Pełny opis szwu na każdym etapie otwarcia tj. rodzaj i kształt igły, długość i USP nitki

Część II zamówienia

Staplery

Lp.	Asortyment	Ilość
1	Jednorazowy stapler liniowy z nożem 61, 81 mm (zamykający na 1,5 lub 2,0 mm), stapler wielostrzałowy z możliwością wymiany ładunków. Zabezpieczenie przed wypadaniem tkanki z pomiędzy szczęk staplera, bezpiecznik uniemożliwiający odpalenie staplera ze zużytym ładunkiem lub gdy stapler nie jest prawidłowo zamknięty. Blokada pozycji pośredniej staplera	6
2	Ładunek do w/w staplera	12
3	Stapler liniowy, wielostrzałowy 32mm, 46mm, 60mm i 90mm automatyczny, posiadający dwie dźwignie - dźwignię zamykającą i osobną dźwignię spustową. Sygnał dźwiękowy na każdym etapie użycia staplera. Wyjściowe rozwarście szczęk staplera min. 20mm. Zamknięcie zszywek na wysokość 1,5 lub 2,0mm oraz do tkanki naczyniowej w rozmiarze 32 mm	6
4	Ładunek do w/w staplera	12
5	Stapler liniowy 39mm i 59mm z poprzecznie tnącym nożem. Stała głowica zakrzywiona lub prosta. Stapler posiadający dwie dźwignie: zamykającą i osobną dźwignię spustową. Sygnał dźwiękowy na każdym etapie użycia staplera. Zamykający na 1,5 lub 2,0 mm	1
6	Rękojeść staplera endoskopowego o długości 160mm lub 250mm, przeznaczona do ładunków z artykulacją 60st w obie strony	2
7	Ładunek do w/w staplera o długościach 30mm, 45mm, 60mm. Ładunek 30mm zamykający na 1,0mm oraz na 1,5mm. Ładunki 45 i 60mm zamykające na 1,0 oraz 1,5 oraz 1,7 oraz 2,0mm. Kąt artykulacji ładunku 60 st w obie strony. Wszystkie ładunki kompatybilne z trokarem 12mm.	6
8	Jednorazowy, zakrzywiony stapler okrężny z regulowaną wysokością zamknięcia zszywek w zakresie (1,0 – 2,0 mm), średnica główki staplera 21, 25, 28, 32 mm. Stapler posiadający jedną dźwignię, umożliwiającą jednoręczną obsługę . Stapler 25 mm wymagany w wersji przelykowej z główką w formie pełnego (prostego) stożka z otworem do zabezpieczenia szwem. Wysokość zszywki otwartej : 4,2mm dla staplera 21mm oraz 5mm dla staplerów 25, 28,32	6