

ZMODYFIKOWANY

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Dla części 12

pozycja nr 1 (ZMODYFIKOWANA)- formularza cenowego:

WYWAŻARKA Z WINDĄ DO KÓŁ POJAZDÓW OSOBOWYCH I CIĘŻAROWYCH

Profesjonalna wyważarka przeznaczona do obsługi kół samochodów ciężarowych, dostawczych i osobowych w warsztatach samochodowych. Urządzenie musi być wyposażone w:

- Czytelny wyświetlacz Led do wyświetlania danych
- Półautomatyczny system wprowadzania danych kół
- Elektroniczny hamulec zatrzymujący koło w miejscu nabicia (naklejenia) ciężarka
- Windę do podnoszenia kół.

Wyważarka powinna posiadać następujące funkcje:

- Możliwość automatycznego wprowadzania danych dotyczących offsetu i średnicy obręczy (2D SAPE) lub posiadać funkcje autodiagnostyki i autokalibracji
- Hamulec do zatrzymania koła w dowolnej pozycji
- VPM – Wirtualny pomiar płaszczyzn korekcyjnych
- Tackę na ciężarki z przegrodami oraz miejscem na szczypcę i ciężarki
- Dokonywanie pomiaru z prędkością poniżej 100 obr./min - nie wymagającego używania osłony koła;
- Musi posiadać ramię pomiarowe z uchwytem do naklejania ciężarków;
- Automatyczne zatrzymywanie koła po pomiarze
- Funkcję optymalizacji koła.
- Winda do podnoszenia koła

WYMAGANE DANE TECHNICZNE URZADZENIA:

- Zakres obsługiwanych średnic felg: 8"-32"
- Zakres obsługiwanych szerokości felg: 1"-20"
- Maksymalna możliwa do wyważenia średnica koła: 1300 mm
- Maksymalna możliwa waga wyważanego koła: 250 kg
- Hamulec elektro-magnetyczny + system AUTO-STOP zatrzymanie koła na miejscu naklejenia ciężarka
- Czas pomiaru kół osobowych do 8 s natomiast ciężarowych do 10 s.
- Czas pomiaru kontrolnego po wyważeniu kół osobowych/ciężarowych QUICKBAL: 8 s/10 s
- Prędkość obrotowa wyważania: < 100 obr./min.
- Ramię pomiarowe do wprowadzania danych (średnica felgi i odległość koła):
- Sposób wprowadzania danych (szerokość felgi): ręcznie
- Klejenie ciężarków wewnątrz felgi przy użyciu ramienia
- Typ napędu: elektryczny
- Typ zacisku: typu "motylek"
- Średnica wału: 40 mm
- Dokładność wyważania kół osobowych/ciężarowych: 5g/50g
- Zasilanie: 230V 50/60Hz

Wyposażenie dodatkowe:

- Stożek od 120 do 170 mm;
- Nakrętka stalowa;
- Cyrkiel;
- Szczypce.
- Sprzęt przeznaczony do profesjonalnego codziennego użytku w warsztacie samochodowym. Wyważarka powinna być dostarczona z wszelkimi niezbędnymi i wymaganymi prawem dokumentami, certyfikatami.

Dla części 14**pozycja nr 1 – formularza cenowego:**

Wózek warsztatowy wyposażony łącznie w min 8 szuflad, powinien zawierać:

Wszystkie szuflady muszą być wyposażone w prowadnice kulkowe. Prowadnica kulkowa musi posiadać minimum trzy stopnie wysuwu. Zamykanie wózka powinno umożliwiać przyporządkowanie poszczególnych szuflad osobom odpowiedzialnym za użytkowanie. Wózek musi posiadać gumowe narożniki – odbijaki, które chronią przed przypadkowym uszkodzeniem naprawianego pojazdu oraz wygodne uchwyty służące do przesuwania wózka. Wózek musi być wyposażony w koła jezdne o średnicy nie mniejszej jak 5", z których dwa koła są obrotowe. Koła muszą posiadać blokadę umożliwiającą unieruchomienie wózka. Wyposażenie wózka (wszystkie klucze i narzędzia wykonane są ze stali chromowo – wanadowej, z przeznaczeniem do codziennego profesjonalnego użytku w warsztacie.

- Wózek musi posiadać wbudowany zamek szyfrowy oraz minimum 5-stopniowe zabezpieczenie antykorozyjne
- Wszystkie narzędzia muszą być rozmieszczone w indywidualnych wytłoczonych wkładach dedykowanych do kształtu poszczególnych narzędzi i umieszczone w szufladach. Wkładki w każdej szufladzie zapobiegają przesuwaniu się wyposażenia. Takie rozwiązanie umożliwia sprawdzenie, czy wszystkie narzędzia zostały odłożone na swoje miejsce i nie zostały zgubione.
- Wózek narzędziowy powinien posiadać dodatkowa szufladę z przeznaczeniem na dodatkowe narzędzia, którymi można uzupełnić zestaw w razie potrzeby
- Łączna liczba wszystkich elementów wyposażenia, nie mniej niż 546 szt.

Wymiary wózka z kółkami:

- Minimalna wysokość - 955 mm;
- Minimalna głębokość – 460 mm;
- Minimalna szerokość – 670 mm.

Wyposażenie wózka:

Zestaw kluczy nasadowych z chwytem kwadratowym 1/4"

Nasadki ze stali chromowo-wanadowej, satynowane

- Zaprojektowane i wyprodukowane zgodnie z normami DIN i ISO
- Pokrętko zapadkowe z grzechotką 72-zębową, przegub uniwersalny, rękojeść wkrętakowa 6"
- Nasadka do grotów wkrętakowych, przedłużacze 2" i 4", łącznik redukcyjny 3/8"F x 1/4"M
- Nasadki 6-kątne krótkie o rozmiarze: 4, 5, 5.5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13 mm (dodatkowe rozmiary nasadek wg. oferenta)
- Nasadki 6-kątne długie o rozmiarze: 6, 7, 8, 10, 12, 13 mm (dodatkowe rozmiary nasadek wg. oferenta)
- Groty płaskie z chwytem sześciokątnym 1/4": 4, 5.5 mm
- Groty krzyżowe z chwytem sześciokątnym 1/4": PH1, PH2
- Groty krzyżowe Pozidriv z chwytem sześciokątnym 1/4": PZ1, PZ2
- Groty do gniazd Torx z chwytem sześciokątnym 1/4": TPX10, TPX15, TPX 20
- Groty 6-kątne z chwytem sześciokątnym 1/4": 5, 6 mm

Rozmiar chwytu 1/4" liczba elementów nie mniej niż 35 szt.

Zestaw kluczy nasadowych z chwytem 3/8"- co najmniej 19 elementów (maksymalnie 24)

- Nasadki ze stali chromowo-wanadowej, satynowane
- Zaprojektowane i wyprodukowane zgodnie z normami DIN i ISO
- Krótkie nasadki sześciokątne w ilości i rozmiarze: 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 22 mm (dodatkowe rozmiary nasadek wg. oferenta)
- Pokrętko zapadkowe z grzechotką 72-zębową, przegub uniwersalny, przedłużacz typu Wobble 3", rękojeść wkrętakowa 10"
- Nasadka do grotów wkrętakowych, łącznik redukcyjny 1/2"F x 3/8"M

Załącznik nr 4 do SWZ

Zestaw pokrętła zapadkowego z chwytem kwadratowym o rozmiarze 1/2"

Zestaw pokrętła zapadkowego z przełącznikiem dźwigienkowym i przyciskiem do blokowania oraz szybkiego zdejmowania i nakładania nasadek składający się minimum z 5 szt. elementów.

- Zaprojektowane i wyprodukowane zgodnie z normami DIN i ISO
- Pokrętło zapadkowe z grzechotką 72-zębową, przedłużacze 125 mm i 150 mm
- Przegub uniwersalny, łącznik redukcyjny 3/8"F x 1/2"M

Zestaw nasadek 6-kątnych z chwytem kwadratowym 1/2" co najmniej 17 elementów a maksymalnie 24

- Nasadki sześciokątne
- Nasadki ze stali chromowo-wanadowej, satynowane
- Zaprojektowane i wyprodukowane zgodnie z normami DIN3120/3124 i ISO2725
- Zestaw musi zawierać rozmiary nasadek: 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 24, 27, 30, 32 mm (dodatkowe rozmiary nasadek wg. oferenta)

32-elementowy zestaw uchwytów sprężystych

- Zawiera 2 aluminiowe listwy profilowane i uchwyty sprężyste do zakładania nasadek 1/4", 3/8" i 1/2"
- Listwy aluminiowe 2 x 260mm, uchwyty sprężyste do zakładania nasadek 10 x 1/4", uchwyty sprężyste do zakładania nasadek 10 x 3/8", uchwyty sprężyste do zakładania nasadek 10 x 1/2"
- Odłączana pokrywa i połączenia zatrzaskowe do łączenia zasobników

Liczba elementów nie mniej niż 32 szt.

Zestaw kluczy płaskich co najmniej 8 elementów a maksymalnie 12

- Klucze o różnych rozmiarach na każdym końcu – łącznie nie mniej niż 16 rozmiarów
- Odgięte pod kątem 15° na każdym końcu, co ułatwia użycie kluczy

Załącznik nr 4 do SWZ

- Wykonane ze stali chromowo-wanadowej, satynowane
- Zaprojektowane i wyprodukowane zgodnie z normami DIN3110 i DIN3113A

Rozmiar (mm) 6x7, 8x9, 10x11, 12x13, 14x15, 16x17, 18x19, 20x22 (dodatkowe rozmiary kluczy wg. oferenta)

Zestaw ściągaczy

- Zestaw składa się ze ściągacza trójramiennego i dodatkowego jarzma, dzięki któremu może pracować jako dwuramienny.
- Ramiona można odwracać dla uzyskania chwytu zewnętrznego lub wewnętrznego
- Rozwarcie 130mm, głębokość rozwarcia 100mm, długość łap 138mm, długość śruby 150mm

Liczba elementów nie mniej niż 4 szt.

Szczypce do pierścieni osadczych wewnętrznych i zewnętrznych

- Do wewnętrznych i zewnętrznych pierścieni osadczych
- Końcówka 1,8mm
- Wykonane ze stali chromowo-wanadowej wyposażone w sprężynę powrotną ułatwiającą użytkowanie oraz winylowy uchwyt ułatwiający umieszczanie w kieszeniach lub torbach na narzędzia
- Wykonane zgodnie z norma DIN5254
- Rodzaje szczypiec: proste wewnętrzne, proste zewnętrzne, odgięte wewnętrzne, odgięte zewnętrzne

Zakres 19 - 60 mm

Liczba elementów nie mniej niż 8 szt.

Pojemnik warsztatowy

Zasobnik narzędziowy z 7 przedziałami do przechowywania małych elementów i materiałów eksploatacyjnych

Pojemnik do skrzynek i wózków narzędziowych

- Zasobnik narzędziowy z 1 przedziałem do przechowywania dodatkowych narzędzi elementów i materiałów eksploatacyjnych
- Dno zasobnika wyłożone gąbką zabezpieczającą

Liczba elementów nie mniej niż 10 szt.

Minimum 9-elementowy zestaw narzędzi uzupełniających każdy zestaw narzędzi

Zestaw musi zawierać minimum: klucze nastawne 150 i 250 mm, szczypce uniwersalne 250mm, nóż uniwersalny 160mm, ramka do brzeszczotów 300mm, młotek z tworzywa sztucznego, 3-metrowy przymiar taśmowy,

- 200-milimetrowy liniał stalowy, młotek z noskiem kulistym 675g

Długość (mm) 560.00

Liczba elementów nie mniej niż 9 nie więcej niż 12 szt. - dodatkowe narzędzia wg. oferenta.

Tacka do skrzynek i wózków narzędziowych z 6 przedziałami do przechowywania dodatkowych narzędzi, elementów i materiałów eksploatacyjnych

Długość minimum 560 mm

Zestaw szczypiec w ilości nie mniej niż 4 elementy.

Musza być wyposażone w uchwyt TPR zapewniające większe bezpieczeństwo i wygodę użytkowania. Powinny się znajdować w jednym zestawie.

- Szczypce tnące boczne 155 mm, kombinerki 180 mm, szczypce płaskie 180 mm, szczypce nastawne 250 mm

Długość minimalna szczypiec – 260 mm

Zestaw szczypiec z konektorami- minimum 120 elementów

- Wielofunkcyjne szczypce 225 mm przeznaczone do dołączania zaciskowego konektorów, wyposażone w ostrze do cięcia przewodów. Przeznaczenie:
- Do izolowanych i nieizolowanych końcówek i konektorów
- Możliwość cięcia przewodów o średnicach od 0,75 do 6mm
- Ostrze do obcinania wkrętów o rozmiarach od M2 do M5
- Zestaw musi zawierać wybór izolowanych i nieizolowanych końcówek i konektorów w ilości co najmniej 120 sztuk

Długość minimum 260 mm.

Liczba elementów całego zestawu nie mniej niż 10 szt.

Zestaw do skrobania i demontażu zawierający:

- Skrobak do uszczelnień, szydło i dwa haki demontażowe

Z przeznaczeniem do czyszczenia, skrobania i usuwania niepożądanych pozostałości

Długość minimum 260 mm

Liczba elementów nie mniej niż 4 szt.

Zestaw nasadek trzpieniowych typu Tx i 6-kątnych z chwytem kwadratowym 1/2" co najmniej 15 elementów (maksymalnie 21)

- Długość 100 mm zapewnia łatwiejszy dostęp do miejsc trudno dostępnych
- Nasadki wykonane ze stali chromowo-wanadowej, satynowane, zaprojektowane i wyprodukowane zgodnie z normami DIN i ISO
- Nasadki do gniazd TX o rozmiarach: 20 25 27 30 40 45 50 55 60
- Nasadki trzpieniowe 6-kątne o rozmiarach: 5 6 7 8 10 12

Rozmiar chwytu 1/2", Długość minimum 265 mm

Zestaw kluczy trzpieniowych sześciokątnych/TX- co najmniej 28 elementów (maksymalnie 36)

- Zawiera klucze trzpieniowe sześciokątne i typu TX, metryczne i AF, z kulistą końcówką
- Odłączana pokrywa i połączenia zatraskowe do łączenia zasobników
- 6-kątne w tym między innymi o rozmiarach: 1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 7; 8; 10 mm
- 6-kątne w tym między innymi o rozmiarach: 5/64", 3/32", 1/8", 5/32", 3/16", 7/32", 1/4", 5/16", 3/8"
- Torx: TX8, TX9, TX10, TX15, TX20, TX25, TX27, TX30, TX40

Długość minimum 265 mm, dodatkowe rozmiary kluczy wg. oferenta.

Zestaw pilników iglaków

- Wszystkie najczęściej używane rodzaje pilników iglaków w jednym poręcznym zestawie z odłączaną pokrywą wyposażoną w połączenia zatraskowe do łączenia zasobników
- W zestawie powinny się znaleźć następujące pilniki:

pilniki iglaki: płaski, półokrągły, trójkątny, kwadratowy, okrągły, zbieżny, baret, płaski zbieżny, owal, sprężynowy i soczewkowy

Długość minimum 260 mm, liczba elementów w zestawie nie mniej niż 12 szt.

Zestaw pilników

- Pilniki ręczne ze stali wysokowęglowej o długości minimum 250 mm: płaski, płaski
zbieżny, półokrągły, okrągły, trójkątny
- Rękojeść musi być wykonana z dwukomponentowego materiału zapewniającego bardziej
wygodny chwyt
- Drugie nacięcie w celu uzyskania powierzchni piłowania z wzorem diamentu, zapewniającej większą dokładność piłowania;

Załącznik nr 4 do SWZ

- Nacięcia na obu krawędziach płaskich pilników, do piłowania rowków, itp.

Liczba elementów nie mniej niż 5 szt.

Zestaw wkrętaków "- co najmniej 12 elementów (maksymalnie 20)

- Trzony wkrętaków wykonane ze stali stopowej TT-MV PLUS, którą cechuje większa wytrzymałość przy wyższej elastyczności

- Rękojeść o ergonomicznym kształcie, wykonana z dwukomponentowego materiału, zapewnia dobry chwyt i pozwala uzyskać większy moment dokręcenia

- Otwór do zawieszania w rękojeści służy do zamocowania rękojeści poprzecznej lub linki zabezpieczającej przed upadkiem narzędzia

- Rękojeść wkrętaka z chwytem 1/4"

- Dwustronne trzony wymienne z grotem na każdym końcu

- Płaskie: 4 - 5.5 mm

- Krzyżowe Phillips: PH1 - PH2

- Phillips-płaski: PH3 - 6.5 mm

- Krzyżowe Pozidriv: PZ1 - PZ2

- 6-kątne - 6-kątne z kulistą główką: 3 - 3 mm, 4 - 4 mm, 5 - 5 mm, 6 - 6 mm

- TX: 10 - 15 20 - 25 30 - 40

Długość minimum 260 mm, dodatkowe rozmiary wkrętaków wg. oferenta.

Zestaw wkrętaka z grotami wymiennymi - co najmniej 74 elementy (maksymalnie 90 szt.)

Zestaw grotów 25mm z chwytem sześciokątnym 1/4"

- Odłączana pokrywa i połączenia zatrzaskowe do łączenia zasobników

- Wkrętak zapadkowy do grotów wymiennych, przedłużacz elastyczny 6", przedłużacz 4", adapter

- Groty płaskie w tym między innymi o rozmiarach: 3,5; 4,0; 4,5; 5; 5,5 (x2); 6,5; 7; 8 mm

- Groty krzyżowe Phillips: PH1 (x4), PH2 (x7), PH3

Załącznik nr 4 do SWZ

- Groty krzyżowe Phillips: PH2G
 - Groty kwadratowe: ROB 1, 2, 3
 - Groty w tym między innymi o rozmiarach: TX6, TX7, TX8, TX9, TX10, TX15, TX20 (x3), TX25 (x3), TX27, TX30, TX40
 - Groty w tym między innymi o rozmiarach: TPX10, TPX15, TPX20 (x2), TPX25 (x2), TPX27, TPX30, TPX40
 - Groty krzyżowe Pozidriv: PZ1 (x4), PZ2 (x7), PZ3
 - Groty 6-kątne w tym między innymi o rozmiarach: 2, 3, 4, 5, 6, 8 mm
- Długość minimum 260 mm, dodatkowe rozmiary wg. oferenta.

Zestaw wkrętek, co najmniej 7 elementów

- Trzony wkrętek wykonane ze stali stopowej TT-MV PLUS, którą cechuje większa wytrzymałość przy wyższej elastyczności
- Rękojeść o ergonomicznym kształcie, wykonana z dwukomponentowego materiału, zapewnia dobry chwyt i pozwala uzyskać większy moment dokręcenia
- Otwór do zawieszania w rękojeści służy do zamocowania rękojeści poprzecznej lub linki zabezpieczającej przed upadkiem narzędzia
- Rękojeść jest formowana dookoła trzonu, co zapewnia możliwość przyłożenia większego momentu dokręcenia
- Wkrętki płaskie w tym między innymi o rozmiarach: 3 x 75 mm, 5.5 x 75 mm, 6.5x100 mm
- Wkrętki krzyżowe Phillips w tym między innymi o rozmiarach: PH0 x 75 mm, PH1 x 75 mm, PH2 x 100 mm
- Wkrętak krzyżowy Pozidriv: PZ2 x 100mm

Długość (mm) 265.00

Długość minimum 260 mm, dodatkowe rozmiary wg. oferenta.

Zestaw przecinaków, wybijaaków, punktaków- co najmniej 9 elementów

- Stal wysokowęglowa utwardzana do poziomu HRC42 i hartowane końcówki (HRC40 +/- 5) do uderzania młotkiem

Załącznik nr 4 do SWZ

- Punktak od długości 150 mm: 5 mm
- Wybijaki od długości 150 mm w tym między innymi o rozmiarach: 3, 4, 5, 6, 7, 8 mm
- Przecinak płaski o długości 150 mm: 19 mm
- Przecinak płaski o długości 200 mm: 25 mm

Długość minimum 260 mm, dodatkowe rozmiary wg. oferenta.

Nitownica dźwigniowa w zestawie z nitami

- Ze stopu aluminium, górna rękojeść ze stali kutej, z hartowanymi szczękami o dużej trwałości
- Nadaje się do nitów aluminiowych i stalowych z końcówką od 2,4 do 4,8 mm oraz nitów ze stali nierdzewnej z końcówką do 4,0 mm
- 4 końcówki nitownicze do aluminiowych/stalowych nitów zrywalnych (2;4; 3,2; 4,0; 4,8 mm)
- Nity aluminiowe czarne: 2,4mm (3/32") x 20; 3,2mm (1/8") x 20; 4,0mm (5/32") x 20; 4,8mm (3/16") x 15
- Klucz do końcówek nitowniczych

Długość minimum 260 mm.

Zestaw kluczy trzpieniowych, sześciokątnych co najmniej 7 elementów (maksymalnie 12 elementów)

- Kuliście uformowana końcówka na dłuższym końcu klucza umożliwia pracę przy przechyle do 25°
- Standardowa końcówka sześciokątna na krótszym końcu klucza umożliwia przyłożenie większego momentu
- Odłączana pokrywa i połączenia zatrzaskowe do łączenia zasobników
- W tym między innymi o rozmiarach: 2.5, 3, 4, 5, 6, 7, 8 mm

Długość minimum 260 mm, dodatkowe rozmiary wg. oferenta.

Zestaw kluczy płasko-oczkowych- co najmniej 7 elementów

- Wykonane ze stali chromowo-wanadowej, satynowane, zaprojektowane i wyprodukowane zgodnie z normą DIN3113A
- Główna pierścieniowa jest odgięta pod kątem 15°, co ułatwia użycie kluczy na płaskich powierzchniach
- Wykonanie w systemie hip-grip zapewniającym dobry styk z płaskimi powierzchniami
- Rozmiar kluczy w tym między innymi: 20, 21, 22, 24, 27, 30, 32 mm

Długość minimum 260 mm, dodatkowe rozmiary wg. oferenta.

Zestaw przedłużaczy - co najmniej 13 elementów

- Rękojeść T-HD do zamontowania na przedłużaczu zapewnia bardziej wygodny chwyt
- Zaprojektowane i wyprodukowane zgodnie z normami DIN i ISO
- Chwyt 1/4": przedłużacze w tym o rozmiarach 150 i 300 mm, przegub uniwersalny
- Chwyt 3/8": przedłużacz Wobble 75 mm , przedłużacz 500 mm, przegub uniwersalny, Łącznik redukcyjny 3/8"F x 1/4"M
- Chwyt 1/2": przedłużacz Wobble 75 mm, przedłużacz 500 mm, przegub uniwersalny

Rozmiar chwytu 1/4", 3/8" i 1/2"

Długość minimum 260 mm, dodatkowe rozmiary wg. oferenta.

Zestaw kluczy płasko-oczkowych - co najmniej 12 elementów

- Główna pierścieniowa dwunastokątna jest odgięta pod kątem 15°, co ułatwia użycie kluczy na płaskich powierzchniach
- Wykonanie w systemie hip-grip zapewniając dobry styk z płaskimi powierzchniami ze stali chromowo-wanadowej, satynowane. Zaprojektowane i wyprodukowane zgodnie z normą DIN3113A

Załącznik nr 4 do SWZ

- W tym między innymi o rozmiarach: 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19 mm

Długość minimum 260 mm, dodatkowe rozmiary wg. oferenta.

Zestaw wkrętek- minimum 5 elementów

- Groty wykonane ze stali chromowo-wanadowej, którą cechuje większa wytrzymałość przy wyższej elastyczności

- Trzon osadzony przelotowo, z główką do uderzania młotkiem, umożliwia luzowanie opornych, zapieczonych wkrętów

- Rękojeść o ergonomicznym kształcie, wykonana z dwukomponentowego materiału, zapewnia dobry chwyt, pozwala uzyskać większy moment dokręcenia i przyspiesza pracę

- Rękojeść wkrętaka jest formowana dookoła trzonu, dzięki czemu wkrętaki są proste, a końcówka wkrętaka może być szersza, co zapewnia większy moment dokręcenia

- Wkrętaki płaskie w tym między innymi o rozmiarach: 6.5 x 100 mm, 8 x 150 mm, 10 x 200 mm

- Wkrętaki krzyżowe Phillips w tym między innymi o rozmiarach: PH2 x 100 mm, PH3 x 150 mm

Długość minimum 260 mm, dodatkowe rozmiary wg. oferenta.

Zestaw wkrętek TX-minimum 7 elementów

- Trzony wkrętek wykonane ze stali stopowej TT-MV PLUS, którą cechuje większa wytrzymałość przy wyższej elastyczności

- Rękojeść o ergonomicznym kształcie, wykonana z dwukomponentowego materiału, zapewnia dobry chwyt i pozwala uzyskać większy moment dokręcenia

- Otwór do zawieszania w rękojeści służy do zamocowania rękojeści poprzecznej lub linki zabezpieczającej przed upadkiem narzędzia

- Rękojeść jest formowana dookoła trzonu, co zapewnia możliwość przyłożenia większego momentu dokręcenia

- Wkrętaki TX w tym między innymi o rozmiarach: TX6 x 75 mm, TX9 x 75 mm

- Wkręta TPX w tym między innymi o rozmiarach: TPX10 x 100 mm, TPX15 x 100 mm, TPX20 x 100 mm, TPX25 x 100 mm, TPX30 x 100 mm

Długość minimum 260 mm, dodatkowe rozmiary wg. oferenta.

Dla części 17

pozycja nr 1 – formularza cenowego:

Podnośnik kanałowy hydropneumatyczny

Dane techniczne

1. Udźwig max nie mniej niż 12 ton
2. Udźwig nominalny - 120 Kn
3. Ciśnienie układu pneumatycznego (0,8 MPa -1 MPa)
4. Minimalna wysokość z podpora regulowaną – 120 mm;
5. Skok tłoczyska (wysuw) max.- 650 mm.
6. Średnica kół jezdnych wózka głównego (ramy) 40 - 60 mm;
7. Szerokość kół jezdnych: 40-50 mm;
8. Szerokość kanału (wewnętrzna bez szyn) – 930 mm;
9. Szerokość szyny kanału–50 mm;
10. Rozstaw (regulowany) w zakresie: 750- 1100 mm

Urządzenie powinno spełniać wymogi w zakresie norm:

1. PN- EN 1493+A: 2009 Podnośniki pojazdów;
2. PN- EN 1493+A: 2009 Podnośniki przejazdne lub przesuwne i urządzenia pokrewne;

Urządzenie powinno spełniać warunki Dyrektywy 2006/42/WE Parlamentu Europejskiego z dnia 17 maja 2006 r. w sprawie maszyn.

