

WYKAZ MATERIAŁU					Nr rys. K.09/10		
Rama R1					Strona 1/3		
POZ.	ILOSC ELEM.	PROFIL BRUB. BLACHY I SZER.	DŁUGOŚĆ	CIĘŻAR KG			GAT. MAT.
				jedn. kg/m	1 sztuki	NA 1 ELEMENT WYSYŁKOWY	
	szt.	mm	mm				
	1	Rama R1					
1	1	Dwuteownik IPE300	13550	42,20	571,81	571,81	S235JR
2	2	Dwuteownik HEB160	13600	42,60	579,36	1158,72	S235JR
3	4	Dwuteownik IPE300	1892	42,20	79,85	319,40	S235JR
4	1	Dwuteownik HEA160	4550	30,46	138,60	138,60	S235JR
12	1	Blacha 14 x 410	180	45,06	8,11	8,11	S235JR
13	2	Blacha 8 x 45	50	2,83	0,14	0,28	S235JR
14	2	Blacha 8 x 70	75	4,40	0,33	0,33	S235JR
15	2	Blacha 14 x 280	180	30,77	5,54	11,08	S235JR
16	4	Blacha 8 x 50	50	3,14	0,14	12,56	S235JR
17	4	Blacha 12 x 310	170	29,20	4,97	19,88	S235JR
18	8	Blacha 8 x 71	279	4,46	1,25	10,00	S235JR
19	4	Blacha 10 x 80	420	6,28	2,64	10,56	S235JR
20	24	Blacha 10 x 80	330*	6,28	2,07	49,68	S235JR
21	8	Dwuteownik IPE300	100	42,20	4,22	33,76	S235JR
22	16	Blacha 10 x 134	176	10,52	1,85	29,60	S235JR
23	8	Blacha 8 x 280	176	17,58	3,10	24,80	S235JR
24	16	Blacha 12 x 160	420	15,07	6,33	101,28	S235JR
25	8	Blacha 10 x 80	280	6,28	1,76	14,08	S235JR
26	16	Blacha 10 x 134	76	10,52	0,80	12,80	S235JR
27	8	Blacha 12 x 160	310	15,07	4,67	37,36	S235JR
28	2	Blacha 12 x 170	170	16,01	2,72	5,44	S235JR
29	3	Blacha 12 x 170	162	16,01	2,60	7,80	S235JR
30	6	Blacha 6 x 77	134	3,63	0,49	2,94	S235JR
31	2	Blacha 10 x 150	176	11,78	2,07	4,14	S235JR
32	4	Blacha 10 x 65	175	5,10	0,90	3,60	S235JR
33	4	Blacha 10 x 65	186	5,10	0,95	3,80	S235JR
34	2	Blacha 12 x 150	160	14,13	2,26	4,52	S235JR
36	1	Blacha 10 x 290	176	22,77	4,00	4,00	S235JR
37	1	Blacha 12 x 150	300	14,13	4,24	4,24	S235JR
38	1	Blacha 12 x 170	310	16,02	4,97	4,97	S235JR
					Σ =	2610,13	
		Dodatek na spoiny 1,5%				39,15	
					Σ =	2649,28	
		Masa całkowita ramy R1 [kg]			Σ =	2649,28	

WYKAZ MATERIAŁU					Nr rys. K.09/10	
Rama R1 – śruba + 2podkładki + nakrętka					Strona 1/3	
POZ.	ILOSC ELEM.	Nazwa śruby	DŁUGOŚĆ	KLASA ŚRUB	CIĘŻAR 1000 SZTUK [KG]	CIĘŻAR CAŁKOWITY [KG]
	szt.	mm	mm		KG	KG
1	44	M20	70	5.8(5)	231+2x17,1+69,1	14,71
2	24	M12	55	5.8(5)	62,6+2x6,37+15,0	2,17
					Σ =	16,88