

WYKAZ MATERIAŁU					Nr rys. K.09/10		
Rygle ram R3 i R4					Strona 3/3		
POZ.	ILOSC ELEM.	PROFIL BRUB. BLACHY I SZER.	DŁUGOŚĆ	CIĘŻAR KG			GAT. MAT.
				jedn. kg/m	1 sztuki	NA 1 ELEMENT WYSYŁKOWY	
	szt.	mm	mm				
	2	Rygle ramy R3					
9	4	Dwuteownik IPE300	982	42,20	41,44	165,76	S235JR
27	8	Blacha 12 x 160	310	15,07	4,67	37,36	S235JR
10	1	Dwuteownik HEA160	1195	30,46	36,40	36,40	S235JR
29	2	Blacha 12 x 170	162	16,01	2,60	5,20	S235JR
					Σ =	244,72	
		Dodatek na spoiny 1,5%				3,67	
					Σ =	248,39	
						x 2	
					Σ =	496,78	
	1	Rygle ramy R4					
11	4	Dwuteownik IPE300	1192	42,20	50,30	201,20	S235JR
17	8	Blacha 12 x 310	170	29,20	4,97	39,76	S235JR
10	1	Dwuteownik HEA160	1195	30,46	36,40	36,40	S235JR
29	2	Blacha 12 x 170	162	16,01	2,60	5,20	S235JR
					Σ =	282,56	
		Dodatek na spoiny 1,5%				4,24	
					Σ =	286,80	
		Masa całkowita rygki ram R3 i R4 [kg]			Σ =	783,58	

WYKAZ MATERIAŁU					Nr rys. K.09/10	
Rygle R3,R4–śruba+2podkładki+nakrętka					Strona 3/3	
POZ.	ILOSC ELEM.	Nazwa śruby	DŁUGOŚĆ	KLASA ŚRUB	CIĘŻAR 1000 SZTUK [KG]	CIĘŻAR CAŁKOWITY [KG]
	szt.	mm	mm		KG	KG
1	120	M20	70	5.8(5)	231+2x17,1+69,1	40,12
					Σ =	40,12