**Parametry wymagane**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **L.p.** |  **Opis parametru**  | **Spełnianie parametrów****TAK/NIE** |  |
|  | Rok produkcji 2021/2022, narzędzia fabrycznie nowe, nieregenerowane. |  |  |
|  | Oferowany przedmiot zamówienia ma być wykonany ze stali chirurgicznej, spełniającej wymagania normy EN ISO 7153-1, o odporności na korozję zgodnie z normą DIN EN ISO 13402.  |  | Poświadczone dokumentem producenta |
|  | Oferowany przedmiot zamówienia ma być wykonany ze stali chirurgicznej. Informacje dotyczące metalu – stali użytej do produkcji narzędzi muszą być potwierdzone certyfikatem producenta narzędzi z wyszczególnieniem w % składu surowców użytych do produkcji narzędzi.Wymagane są następujące rodzaje i twardość stali dla poszczególnych grup narzędzi chirurgicznych (konieczność potwierdzenia składu stali):- haki operacyjne i rozwieracze X20Cr13 42-50 HRC; X15Cr13 40-48HRC- dłuta X46Cr13 50-58 HRC; X20Cr13 42-50 HRC; X15Cr13 40-48HRC- pincety X15Cr13, 40-48 HCR- kleszcze do ciecia kości i odgryzacze kostne X20Cr13, 42-50 HRC- imadła chirurgiczne X20Cr13 42-50 HRC; X15Cr13 40-48HRC. |  | Poświadczone dokumentem producenta |
|  | Oferowany przedmiot zamówienia ma być trwale oznakowany metodą laserową: nazwą producenta, nr katalogowym, znakiem CE. |  | Poświadczone dokumentem producenta |
|  | Oferowany przedmiot zamówienia ma być hartowany w atmosferze ochronnej, ze wstępną pasywacją wykonaną przez producenta. |  | Poświadczone dokumentem producenta |
|  | Opakowania oferowanego przedmiotu zamówienia mają zawierać informacje, takie jak nr katalogowy produktu, nazwę produktu, nazwę wytwórcy produktu.  |  |  |
|  7. | Wykonawca udzieli gwarancji producenta narzędzi na oferowany przedmiot zamówienia na okres minimum 12 miesięcy od daty dostawy, ze wskazaniem dokładnego adresu miejsca, w którym narzędzia będą regenerowane/ naprawiane. |  |  |
| 8. | Wyroby medyczne musza posiadać certyfikat, zgodnie z normą:DIN EN ISO 13485:2016+AC:2017-07 EN ISO 13485:2016+AC:2016ISO 13485:2016 |  | Poświadczone dokumentem |
| 9. | Zamawiający dopuszcza tolerancję narzędzi **jedynie w zakresie długości +/-3mm** |  | Na potwierdzenie parametrów zaoferowanych narzędzi, Zamawiający prosi o dołączenie do oferty kart katalogowych produktów |