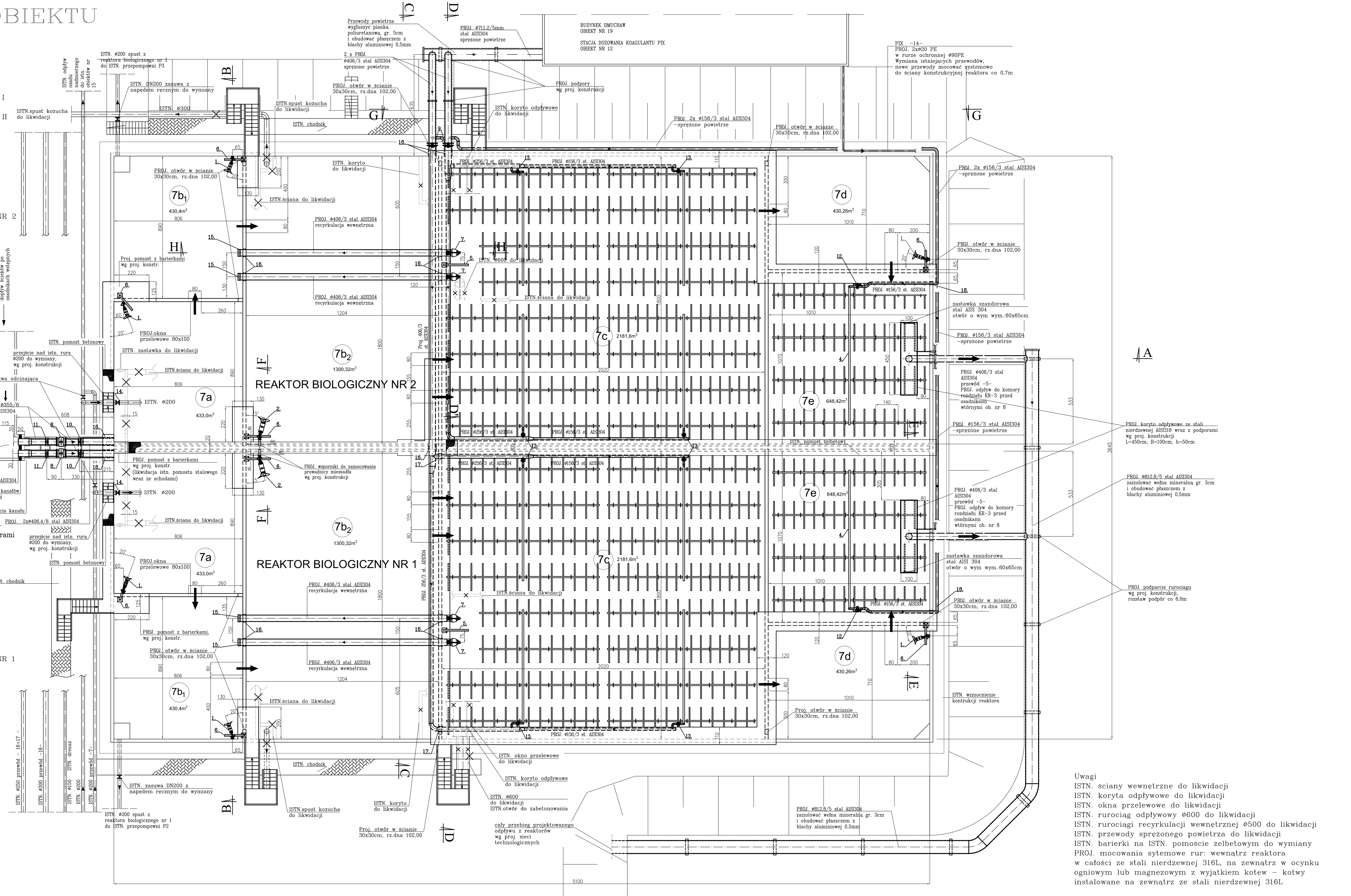
RZUT OBIEKTU

Legenda
7.a Komora defosfatacji
7.b Komora denitryfikacji I
7.c Komora nitryfikacji
7.d Komora denitryfikacji II
7.e Komora przedmuch



Uwagi
ISTN. ściany wewnętrzne do likwidacji
ISTN. koryta odpływowe do likwidacji
ISTN. okna przelewowe do likwidacji
ISTN. rurociąg odpływowy ø600 do likwidacji
ISTN. rurociągi recyrkulacji wewnętrznej ø500 do likwidacji
ISTN. przewody sprężonego powietrza do likwidacji
ISTN. barierki na ISTN. pomoście żelbetowym do wymiany
PROJ. mocowania sytemowe rur: wewnątrz reaktora w całości ze stali nierdzewnej 316L, na zewnątrz w ocynku ogniowym lub magnezowym z wyjątkiem kotew – kotwy instalowane na zewnątrz ze stali nierdzewnej 316L

OBIEKTY		
Nr	WYSZCZEGÓLNIENIE–PROJEKTOWANE	Ilość
1	Zatapialne mieszadła średnioobrotowe o obrotach nie więcej niż 485 obr/min, ze stali kwasoodpornej klasy ASTM 316L lub żeliwo szare klasy min. EN–GJL–250 (GG25) pokryte materiałem ceramicznym niezawierajaym rozpuszczalników o przyczepności w warunkach mokrych min. 14N/mm2. Wirnik śmiglowy ze stali ASTM 316L lub PUR+GFRP poliuretan wzmocniony żywicą z włóknem szklanym; Silnik elektryczny: Ns= 5,1kW, Prowadnica do mieszadeł ze stali AISI304. Mieszadło wyposażone w kabel ekranowany oraz czujnik przecieku w komorze silnika a także czujnik temperatury stojana. Prąd nominalny max 14,00A, silnik w klasie IE4, IP68.	6
2	Zatapialne mieszadła średnioobrotowe o obrotach nie więcej niż 485obr./min, moc silnika nie większa niż 7,6kW. Wykonanie ze stali nierdzewnej ASTM 316L lub żeliwo szare min EN–GJL–250 (GG25) pokryte materiałem ceramicznym niezawierającym rozpuszczalników o przyczepności w warunkach mokrych min 14/Nmm2. Wirnik śmigłowy ze stali ASTM 316L lub GFRP–żywica z włóknem szklanym. Prowadnica ze stali AISI304, mieszadło wyposażone w kabel ekranowany oraz czujnik przecieku w komorze silnika a także czujnik temperatury stojana. Prąd nominalny 17,00A.	2
3	Ruszt napowietrzający wyposażony w dyfuzory rurowe elastomerowe o długości cylindra 750mm, dla pokrycia Qpow=3800 m³/h dla 2 komór nitryfikacji dwóch ciągów reaktora (7.3). Ruszt składa się z W jednym ciągu reaktora w komorze nitryfikacji (7.3) 224 kpl. Przewody pionowe, wg rysunków technologicznych w zakresie dostawy producenta rusztu.	448 kpl.
4	Ruszt napowietrzający wyposażony w dyfuzory rurowe elastomerowe o długości cylindra 750mm, dla pokrycia Qpow=950 m³/h dla 2 komór przedmuchu dwóch ciągów reaktora (7.5). W jednym ciągu reaktora w komorze przedmuchu 64 kpl. 8 gałęzi/sekcja, 8 kpl AS–R/750 na gałąź. Przewody pionowe, wg rysunków technologicznych w zakresie dostawy producenta rusztu.	128 kpl.
5	Żuraw słupowy obrotowy ze stali nierdzewnej AISI304 do obsługi pomp i mieszadeł montowany na podłożu betonowym lub stalowym na powierzchni poziomej. Konstrukcja stalowa żurawia wyposażona w ramię o wysięgu 1200 mm, głowicę obrotową, wciągarkę linową samohamowną i linkę kwasoodporną. Udźwig uwzględniający min 130% ciężaru urządzenia w punkcie pracy żurawika.	2
6	Żuraw słupowy obrotowy ze stali nierdzewnej AISI304 do obługi pomp i mieszadeł montowany na podłożu betonowym lub stalowym na powierzchni poziomej. Konstrukcja stalowa żurawia wyposażona w ramię o wysięgu 1200 mm, głowicę obrotową, wciągarkę linową samohamowną i linkę kwasoodporną. Udźwig uwzględniający min 130% ciężaru urządzenia w punkcie pracy żurawika.	8
7	Mieszadło pompujące o wydajności 350 m³/h (700 m³/h dla dwóch pracujących mieszadeł) i wysokości podnoszenia h=0,7m, Moc zainstalowana nie większa niż Ns=2,1kW, Wykonanie stal kwasoodporna ASTM316L, wirnik śmigłowy ze stali AISI316L. Dopuszcza się korpus żeliwo szare klasy min. EN–GJL–250 pokryte materiałem ceramicznym niezawierającym rozpuszczalników. Max obroty poniżej 1000obr/min, zaczep ślizgowy mieszadła do prowadnicy ze stal nie gorszej niż AISI316L. Mieszadła wyposażone w czujniki temperatury stojana, czujnik przecieku w komorze silnika oraz kabel ekranowany. Silnik IP68. Układ tłoczny DN400mm stal, L=14,0m z klapą zwrotną o wsp. oporów miejscowych dzeta max 8. Wylot zatopiony do komory 7b1. Prąd nominalny 4,2A.	4
8	Przepływomierz elektromagnetyczny DN350mm zakres pomiarowy 0–750 m³/h – dopływ ścieków mechanicznie oczyszczonych do reaktora	2
9	Przepustnica do zabudowy między kołnierzami rurociągu DN400 stal AISI304 z napędem elektrycznym regulacyjnym – sprężone powietrze; korpus z żeliwa szarego epoksydowanego, dysk ze stali nierdzewnej AISI316 wymienne uszczelnienie NBR, wałek ze stali 1.4104 potrójnie ułożyskowany	2
10	Przepustnica do zabudowy między kołnierzami rurociągu DN350 stal AISI304 z napędem elektrycznym regulacyjnym – dopływ ścieków do reaktora	2
11	Przepustnica do zabudowy między kołnierzami rurociągu DN350 stal AISI304 z napędem ręcznym – dopływ ścieków do reaktora	2
12	Przepustnica międzykołnierzowa DN100 z napędem elektrycznym regulacyjnym – sprężone powietrze; korpus z żeliwa szarego epoksydowanego, dysk ze stali nierdzewnej AISI316, wymienne uszczelnienie NBR, wałek ze stali 1.4104 potrójnie ułożyskowany	2
13	Przepustnica międzykołnierzowa DN100 z napędem ręcznym – sprężone powietrze	8
14	Zasuwa nożowa międzykołanierzowa DN200 z napędem ręcznym – wymiana istniejących zasuw	2
15	Klapa zwrotna DN400 –recyrkulacja wewnętrzna	4
16	Przejście szczelne łańcuchowe, wykonanie odporne na korozję (elastomer –epdm, płyta oporowa –poliamid, el.metalowe – stal kwasoodporna 1.4307–a2), dla rury DN400 stal, otwór ø500	15
17	Przejście szczelne łańcuchowe, wykonanie odporne na korozję (elastomer –epdm, płyta oporowa –poliamid, el.metalowe – stal kwasoodporna 1.4307–a2), dla rury stalowej ø256mm, tuleja d355x5	2
18	Przejście szczelne łańcuchowe, wykonanie odporne na korozję (elastomer –epdm, płyta oporowa –poliamid, el.metalowe – stal kwasoodporna 1.4307–a2), dla rury stalowej ø156mm, otwór ø200	2

Rozdział ścieków przed reaktorami biologicznymi –ob.6 Reaktory biologiczne –ob.7 NR1 i NR2

RZUT OBIEKTU

Firma Konsultacyjno–Projektowa Gospodarki Wodno–Ściekowej "W A D I S" Sp. z o.o. w Bydgoszczy, ul. Chodkiewicza 15			
Nazwa i adres obiektu budowlanego:	Oczyszczalnia Ścieków we Wrześni ul. Generała Sikorskiego 42 62–300 Września		Nr umowy: 1/2022
Temat opracowania: Przebudowa i rozbudowa oczyszczalni ścieków we Wrześni, dla zadania pn. "Modernizacja, rozbudowa i przebudowa oczyszczalni ścieków we Wrześni" WYCIĄG Z DOKUMENTACJI NR 1			Data: 22.03.2022
Tytuł rysunku: Rozdział ścieków przed reaktorami biologicznymi ob. 6 Reaktory biologiczne – ob. 7 NR1 i NR2 RZUT OBIEKTÓW			Branża: technologia
Główny Projektant: specjalność i nr uprawnień	mgr inż. Danuta Serwacka inst.–inż.sieci sanitarn. i ochr.środowiska upr. nr UAN–KZ–7210/33/86		Skala: 1:100
Projektant: specjalność i nr uprawnień	mgr inż. Joanna Dranicka spec. instalac. w zakresie sieci, instalacji i urz. cieplnych, went., gazowych, wod. i kan. upr. nr WAM/0152/POOS/14		Nr rysunku: 4
Opracował:	mgr inż. Bogumiła Sikorska		