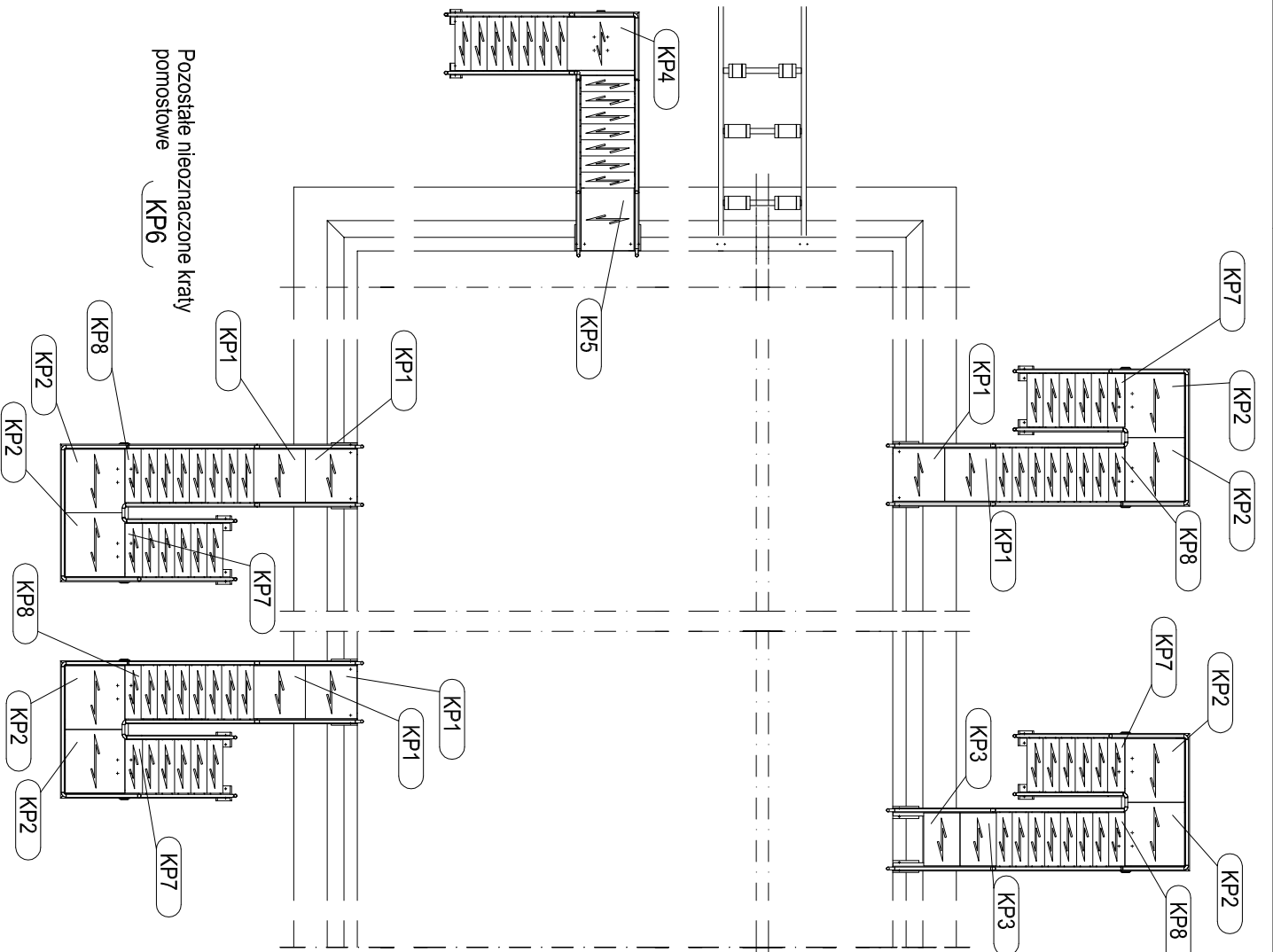
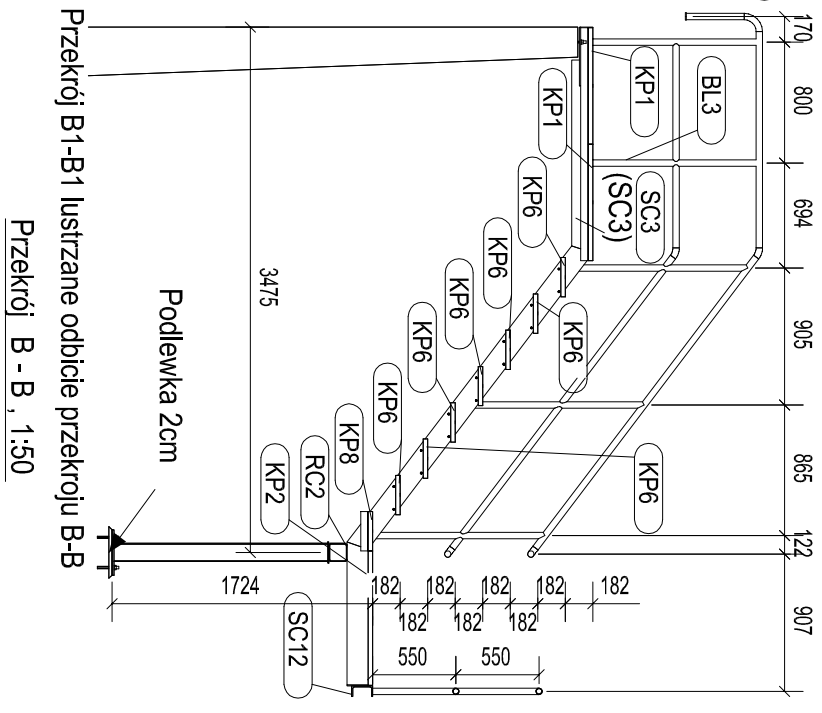


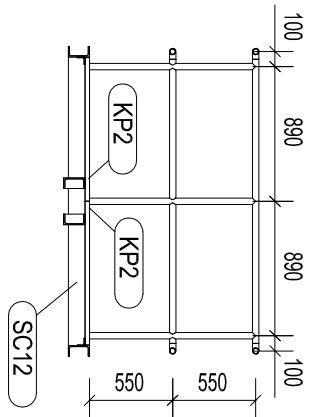
Rzut schodów , 1:100



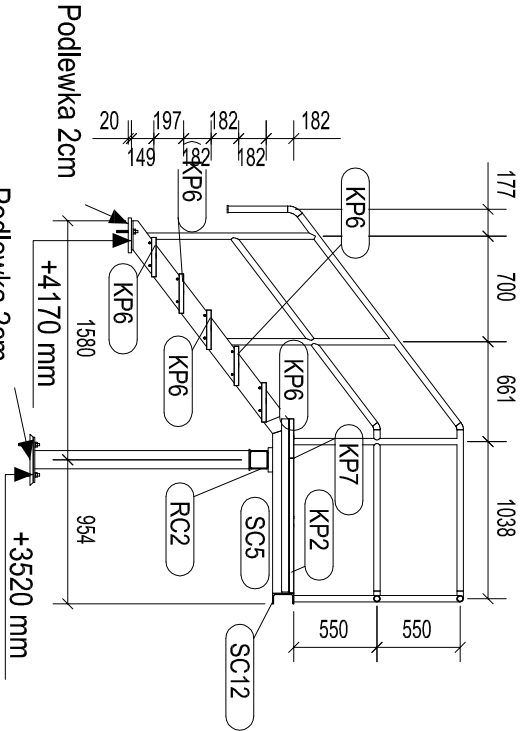
Rzut schodów-kraty pom. , 1:100



Przekrój B - B , 1:50



Przekrój C - C, 1:50



Przekrój A - A , 1:50

UWAGI OGÓLNE:

1. Wszystkie wymiary podano w [mm].
2. Kody wysokościowe podano w [m].
3. Wszystkie spoiny nieoznaczone w detalach wykonywać jako czolowe na pełną grubość przekroju.
4. Wszystkie spoiny wykonywać nieprzerwanie na obwodzie styku elementów.
5. Wykazać stał wg osobnego zestawienia.
6. Balustradę spawać spoinami pachwinowymi gr. 3mm

PRZED WYKONANIEM KONSTRUKCJI WYMIARY SPRAWDZIĆ W NATURZE.

STAL 1.4301 ELEKTRODY EB150		0m = 102.0 m n.p.m	
Firma Konsultacyjno--Projektowa Gospodarki Wodno--Ściekowej "W A D I S" Sp. z o.o. w Bydgoszczy, ul. Chodkiewicza 15			
Nazwa i adres obiektu budowlanego:	Oczyszczalnia Ścieków we Wrześni ul. Generała Sikorskiego 42 62--300 Wrzesnia	Nr umowy:	1/2022
Temat opracowania:	Przebudowa i rozbudowa oczyszczalni ścieków we Wrześni, dla zadania pn. "Modernizacja, rozbudowa i przebudowa oczyszczalni ścieków we Wrześni" WYCIĄG Z DOKUMENTACJI NR 1	Data:	22.03.2022
Typu rysunku:	Reaktory biologiczne -- ob. 7 NR1 i NR2 Konstrukcja wsporcza dla rurociagów + schody na reaktor -- SCHEMAT KONSTRUKCJI	Branża:	
Projektant: specjalność: i nr uprawnień	mgr inż. I. Gorel upr. nr UAN-KZ-7210/244/86	Skala:	1:100;1:50
		Nr rysunku:	K2-11