

ZAKRES PRAC REMONTOWYCH DO WYKONANIA W KOMORACH CIEPŁOWNICZYCH

I. Prace na instalacjach ciepłowniczych w komorze

1. Zdemontować izolację na ciepłociągach w komorach.
2. Zdemontować rurociągi ogrzewanie i ciepła woda w komorach. Montaż nowych rur stalowych dla c.o. zgodnie z średnicami wynikającymi w nowym projekcie.
3. Wykonać malowanie farbą renowacyjną przeciwrdzewną ftalowo – silikonową (czerwona tlenkowa) odporną na działanie min. 200 st. C (okresowo do 300 st. C) – warstwa gruntująca i nawierzchniowa (grubość warstwy na mokro min. 80 µm, sumaryczna grubość powłok malarskich na sucho min. 100 µm).
4. Na sieci ciepłowniczej po wykonanych pracach malarskich zamontować pokrowce z rdzeniem z włókna szklanego z możliwością demontażu i ponownego montażu (przystosowane do min. 200 st. C).
5. Armatura:
 - armaturę w komorach zdemontować i montaż nowej kulowej o średnicach zgodnych z nowym projektem;
 - w zależności od projektu (ułożenia ciepłociągów – profile) montaż armatury odwodnieniowej oraz odpowietrzającej w komorach i węzłach na przyłączach;
 - manometry oraz termometry do likwidacji.
6. Zdemontowaną armaturę przekazać do działu EG – osoba do kontaktu: Tomasz Zakrzewski Kierownik Działu Przesyłu (EG) tel. 508-295-919 e-mail: t.zakrzewski@opecgdy.com.pl.
7. Zdemontowane rurociągi oraz izolację zutylizować (rury koszty złomu zysk Zamawiającego lub pomniejszenie kwoty przy przetargu o wartość złomu).

II. Prace naprawcze powierzchni żelbetowych, ścian z bloczków betonowych lub cegły pełnej wewnątrz komór

1. Odkuć luźne elementy betonowe.
2. Wypiaskować powierzchnie żelbetowe tak, by nie było widocznych na powierzchni elementów organicznych, powłok malarskich, na widocznych prętach zbrojeniowych brak luźnych nalotów rdzy.
3. Wypiaskować powierzchnie murowane tak, by nie było widocznych na powierzchni elementów organicznych, powłok malarskich.
4. Uzupełnić ubytki spoin zaprawą masa PCC (np. kominy zejściowe do komory). W zależności od komory szczegóły przy projektowaniu.
5. Otwory pozostawione na potencjalne nowe przyłącza oraz otwory przy kanałach ciepłociągów zabetonować, zazbroić i wyrównać do powierzchni ścian.
6. Pomalować 2 razy powierzchnie ścian i sufitów farbą lateksową odporną na szorowanie w kolorze białym.

III. Prace naprawcze posadzek

1. Oczyszczyć posadzki z zalegającego piasku i gruzu.
2. Odkuć luźne elementy posadzek.
3. Oczyszczyć oraz w razie potrzeby pogłębić i wyrównać studnie schładzające i studnie do lokalizacji pompy odwadniających. W komorach, w których brak studzienek chłonnych należy je wykonać.
4. Zamontować na w/w studniach kraty ocynkowane w ramce z kątownika.
5. Wykonać nową wylewkę betonową ze spadkiem 2% w stronę studzienek.

6. Wykonać fasetę betonową na styku ściany z posadzką (przejście 2 x 45 st.).
7. Pomalować 2 x farbą do betonu posadzkę z cokolikiem na wysokość 15 cm.

IV. Drabiny zejściowe do komór

1. Zdemontować i zutylizować istniejące drabiny.
2. Zamontować nowe drabiny ze stali nierdzewnej.
3. Wylać opaski betonowe wysokości 20cm od podłoża obejmujące pionowe części drabin.

***opaski betonowe wysokości 20 cm od podłoża wylać również przy stalowych podporach ciepłociągów**

V. Pokrywy włazów do komory

1. Jeśli w trakcie projektowania zajdzie potrzeba wymiany, zdemontować, zutylizować stare włazy wejściowe i wymienić na nowe tej samej wielkości, wykonane z PEHD.
2. W razie potrzeby podnieść studzienki wejściowe do poziomu np. gruntu/chodnika oraz zutylizować stare włazy wejściowe i wymienić na nowe tej samej wielkości, wykonane z PEHD.
3. Studzienki wejściowe schowane wraz z włazami np. pod powierzchnią chodnika, podnieść do poziomu chodnika (odsłonić je), zutylizować stare włazy i wymienić na nowe tej samej wielkości, wykonane z PEHD.

VI. Część zewnętrzna komory

1. Zdjęcie warstwy zewnętrznej do betonu ze stropu oraz odkrycie ścian do głębokości około 1 m. Wykonanie napraw stropu w części zewnętrznej wraz z kontrolą łuku montażowego (jeżeli będzie w złym stanie wymiana, jeżeli nie to renowacja). Następnie wykonanie hydroizolacji stropu zewnętrznego i ścian do głębokości odkrytej.

VII. KANAŁY:

1. Zgodnie z ustaleniami ze spotkania z dnia 01.08.2024 r. tj. do likwidacji w miejscach kolizji z nowymi fragmentami zaprojektowanej trasy sieci wysokiego parametru.
2. Wszelkie elementy likwidowane mają zostać zutylizowane.

VIII. PRZYŁĄCZA:

1. Projektować tak, aby wejście było do pomieszczenia węzła wymiennikowego.

Opracował Tomasz Bobkowski poprawki naniósł Jacek Żalikowski.