

Informacja o optymalnym wariacie pozyskania drewna

Pakiet: 08 Tokarnia

Leśnictwo	Adres leśny	Grupa czynn.	Wariant
Tokarnia	03-15-1-08- - -	PR	3a
Tokarnia	03-15-1-08- - -	PTP	3a
Tokarnia	03-15-1-08- - -	PTW	3a
Tokarnia	03-15-1-08-167 -a -00	IVD	1a
Tokarnia	03-15-1-08-167 -b -00	TPP	1a
Tokarnia	03-15-1-08-168 -f -00	TPP	3a
Tokarnia	03-15-1-08-170 -c -00	IVD	1a
Tokarnia	03-15-1-08-170 -d -00	TPP	1a
Tokarnia	03-15-1-08-171 -l -00	TPN	3a
Tokarnia	03-15-1-08-172 -d -00	TPP	1a
Tokarnia	03-15-1-08-172 -j -00	IVD	1a
Tokarnia	03-15-1-08-173 -c -00	TPP	3a
Tokarnia	03-15-1-08-173 -h -00	TPP	3a
Tokarnia	03-15-1-08-174 -b -00	TPP	3a
Tokarnia	03-15-1-08-174 -c -00	CP-P	3a
Tokarnia	03-15-1-08-174 -c -00	TWP	1a
Tokarnia	03-15-1-08-174 -d -00	CP-P	3a
Tokarnia	03-15-1-08-174 -d -00	TWP	1a
Tokarnia	03-15-1-08-174 -g -00	CP-P	1a
Tokarnia	03-15-1-08-174 -g -00	TWP	3a
Tokarnia	03-15-1-08-176 -a -00	TPP	1a
Tokarnia	03-15-1-08-229 -a -00	TPP	1a
Tokarnia	03-15-1-08-229 -b -00	TWP	3a
Tokarnia	03-15-1-08-231 -d -00	IIA	1a
Tokarnia	03-15-1-08-233 -a -00	IVD	1a
Tokarnia	03-15-1-08-234 -f -00	TPP	1a
Tokarnia	03-15-1-08-234 -h -00	TPP	1a
Tokarnia	03-15-1-08-235 -f -00	TPP	1a
Tokarnia	03-15-1-08-236 -g -00	TPP	1a
Tokarnia	03-15-1-08-256 -h -00	TWP	1a
Tokarnia	03-15-1-08-258 -a -00	TWP	3a

Warianty pozyskania drewna ręczno-maszynowo (pilarkami)

Wariant 1a.

Informacja o optymalnym wariacie pozyskania drewna

Całość masy (ilości drewna) do pozyskania wyrabiana jest na sortymenty przy pniu. Sortymenty stosowe są znoszone w wiązki w celu ułatwienia mechanicznego załadunku. Wszystkie sortymenty są zrywane bezpośrednio do miejsca wywozu.

Wariant 2a.

Długość i kłody wyrabiane są przy pniu i zrywane bezpośrednio do miejsca wywozu. Pozostałe drewno na sortymenty stosowe jest zrywane w całej długości do placu przy stałym szlaku zrywkowym i tam wyrabiane na poszczególne sortymenty (w tym pojedynczo mogą być cienkie kłody). Wyrobione sortymenty stosowe są następnie zrywane do miejsca wywozu i tam układane mechanicznie w stosy.

Wariant 3a.

Długość i kłody w całości wyrabiane są przy pniu i zrywane do miejsca wywozu. Drewno na sortymenty stosowe jak w wariantie 2, jest zrywane w całej długości do placu przy drodze wywozowej i tam wyrabiane na poszczególne sortymenty i układane ręcznie w stosy.

Warianty pozyskania drewna mechanicznie i ręczno-maszynowo

Wariant 1ab.

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami tak jak w wariantie 1a.

Wariant 2ab.

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami i wyrabiane tak jak w wariantie 2a.

Wariant 3ab.

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami i wyrabiane tak jak w wariantie 3a.

Należy zwrócić uwagę, iż siódma kombinacja – pozyskanie drewna wyłącznie mechanicznie „1b” – nie wymaga oddzielnego traktowania, ponieważ jest wyliczana tak samo jak wariant 1ab, tylko nie występuje pozyskanie ręczno-maszynowe (pilarkami).

Ograniczenia występujące na pozycji cięć

Na wybór optymalnego wariantu składa się analiza szacunku brakarskiego. W trakcie jego sporządzania istnieje możliwość odnotowania określonych ograniczeń, które eliminują pracę w danym wariantie technologicznym. Listę ograniczeń i ich oddziaływanie na wynik optymalizacji przedstawia poniższe zestawienie:

1. Wymagane pozyskanie wyłącznie pilarką.

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów „b” z wykonaniem mechanicznym (harwestarami i innymi z głowicą ścinkową).

2. Brak miejsca do manipulacji sortymentów stosowych przy leśnym stałym szlaku.

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów nr 2 – z dogodnym do manipulacji miejscem przy leśnym szlaku stałym na trasie pomiędzy leśnym szlakiem czasowym a miejscem, z którego przewidywany jest wywóz drewna.

Informacja o optymalnym wariancie pozyskania drewna

3. Brak miejsca do manipulacji sortymentów stosowych przy drodze wywozowej

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów nr 3 – z wyrobieniem sortymentów stosowych w miejscu składowania surowca do ostatecznego wywozu.