

SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Część 1 – pojazd typu śmieciarka:

Opis podwozia:

1. Podwozie o dmc 26 t przystosowane do zabudowy śmieciarka, do normy 1501-01
2. Układ napędowy pojazdu 6x2*4 (druga oś napędowa, trzecia skrętna)
3. Rozstaw osi pojazdu: max 3350 mm do 3500 mm
4. Zawieszenie pojazdu resorowe przód oraz pneumatyczne tył. Kontrola zawieszenia tylnego za pomocą pilota.
5. Blokada mechanizmu różnicowego osi napędowej
6. Pojazd wyposażony w hamulce tarczowe,
7. system kontroli trakcji ESP z możliwością odłączenia
8. Nośność osi przedniej min 8000kg
9. Techniczna nośność tylnego zawieszenia min 21 000kg
10. Ogumienie 315/80R22,5
11. Zderzak przedni z tworzywa sztucznego odpornego na uderzenia
12. Silnik o zapłonie samoczynnym o pojemności max 10l
13. Moc silnika min 235 kW (320 KM) i momencie obrotowym min 1600Nm
14. Norma emisji spalin Euro 6 bez EGR
15. Silnik wyposażony przystawkę odbioru mocy odsilnikową.
16. Zbiorniki paliwa o pojemności min 200l
17. Skrzynia biegów automatyczna lub w pełni zautomatyzowana bez pedału sprzęgła , wyposażona w system manualnej zmiany biegów.
18. Hamulec antyzjazdowy zapobiegający staczaniu się pojazdu na wzniesieniach
19. Kabina dzienna 3 osobowa w kolorze białym
20. Trzy oddzielne miejsca wyposażone w pas bezpieczeństwa
21. Elektrycznie sterowane szyby
22. Klimatyzacja
23. Elektrycznie regulowane i podgrzewane lusterka wsteczne
24. Reflektory halogenowe H7 z LED światłami do jazdy dziennej
25. Radio
26. Immobilizer fabryczny
27. Tachograf cyfrowy

28. Gniazdo elektryczne 12V
29. Pojazd wyposażony w fabryczne osłony boczne antyrowerowe i nadkola
30. Wyświetlacz z komputerem pokładowym w jęz. polskim
31. Dwa kliny, podnośnik hydrauliczny, narzędzia do obsługi pojazdu.
32. Homologacja na pojazd kompletny

Nadwozie śmieciarki:

1. Fabrycznie nowe nadwozie śmieciarki z urządzeniem zasypowym tylnym automatycznym zgodne z PN EN1501-1, fabrycznie nowe, wyprodukowane w 2020r.
2. Skrzynia ładunkowa o kształcie owalnym o maksymalnej pojemności 17-19 m³
3. Długość całkowita pojazdu max. 9.300mm
4. Boki skrzyni ładunkowej wykonane z pełnych arkuszy blachy o grubości min 4 mm
5. Dno skrzyni ładunkowej wykonane w kształcie owalnym lub kila z blachy o grubości min. 6mm
6. Skrzynia ładunkowa posiadająca zintegrowany zbiornik na odcieki, min 80 l
7. Zbiornik na odcieki wyposażony w zawór spustowy.
8. Dno wanny zasypowej wykonane z jednego kawałka blachy o twardości min HB 400 o gr. min. 8mm, elementy boczne odwłoka posiadające styczność z odpadami wykonane z blachy o twardości min HB 400 o grubości min. 6 mm
9. Siłowniki otwierania odwłoka umieszczone na dachu skrzyni ładunkowej.
10. Prowadnice płyty wypychającej umieszczone na ścianach zabudowy
11. Płyta wypychająca wysuwana poza obrys skrzyni ładunkowej.
12. Sterowanie płytą wypychającą: wysuwanie i wsuwanie, ze stanowiska na zewnątrz z boku skrzyni ładunkowej i lub pulpitu sterowniczego znajdującego się w kabinie kierowcy.
13. Dwa stopnie dla ładowaczy, każdy wyposażony w czujniki zajętości.
14. Dwa wyłączniki bezpieczeństwa po jednym z prawej i lewej strony odwłoka.
15. Sterownik dla automatycznego cyklu załadunku oraz cyklu pojedynczego.
16. Sterowanie ręczne cyklem pracy prasy.
17. Funkcja prasowania odpadów w ruch pojazdu pozwalająca na dokończenie cyklu pasy odwłoka.
18. Urządzenie zasypowe odpowiadające normie EN 1501-5 pracujące w trybie automatycznym
19. Urządzenie zasypowe fabrycznie przygotowane do montażu dynamicznego systemu ważenia oraz do RFID

20. Uchwyt grzebieniowy dzielony umożliwiający niezależne opróżnianie dwóch pojemników zgodnych z PN EN 840-1
21. Ramiona boczne umożliwiające opróżnianie pojemników czterokołowych (PN EN 840-2, -3.)
22. Urządzenie zasypowe wyposażone w składaną klapę umożliwiającą obniżenie krawędzi załadowniczej. Krawędź zasypowa max na wysokości 1.500mm oraz w pozycji złożonej na wysokości max 1.100mm.
23. Urządzenie zasypowe wyposażone w jeden centralny punkt smarny
24. Urządzenie zasypowe z zintegrowanym oświetleniem drogowym w technologii LED.
25. Urządzenie zasypowe zamontowane do śmieciarki za pośrednictwem połączeń śrubowych na uchylnych drzwiach montażowych zamontowanych na odwłoku śmieciarki zgodnie z PN EN 1501-5
26. Automatyczne unoszenie wrzutnika do pozycji transportowej i automatyczne opuszczanie wrzutnika do pozycji roboczej po zatrzymaniu pojazdu
27. Napięcie w instalacji elektrycznej 24V.
28. Regulacja siły zgniotu w zależności od rodzaju zbieranych odpadów.
29. Kamera cofania wraz z zamontowanym kolorowym monitorem LCD 5-7" w kabinie kierowcy, kamera oraz monitor załączane automatycznie w momencie włączenia biegu wstecznego.
30. Wszystkie spawy wykonane spoiną ciągłą.
31. Reflektor roboczy na odwłoku.
32. Dwa reflektory zamontowane z prawej i lewej strony zasypu (odwłoka)
33. Dwa światła ostrzegawcze z tyłu pojazdu (koguty).
34. Pasy odblaskowe (ostrzegawcze) na kabinie, na całej długości zabudowy i odwłoku.
35. Nadwozie śmieciarki bez instalacji pneumatycznej.

Gwarancja 24 miesiące.

Część 2 – samochód ciężarowy typu hakowiec:

Opis podwozia:

1. Dopuszczalna masa całkowita 18 ton
2. Podwozie fabrycznie nowe z produkcji 2021 rok
3. Rozstaw osi 3950mm
4. Silnik:
 - wysokoprężny, 5 cylindrowy o mocy 280 KM
 - pojemność silnika 9,3 litra
 - silnik spełniający normy emisji spalin EURO 6d
 - maksymalny moment obrotowy silnika 1450Nm
 - skrzynia biegów zautomatyzowana bez pedału sprzęgła z systemem manualnej zmiany biegów
 - filtr paliwa z separatorem wody i czujnikiem poziomu wody w filtrze
 - elektryczne podgrzewanie silnika z sieci 230
 - automatyczna regeneracja filtra DPF
5. Oś przednia:
 - stabilizator osi przedniej
 - przednie zawieszenie resory paraboliczne o dop. nacisku technicznym 8.0 tony
 - przedni zderzak stalowy
6. Osie tylne:
 - stabilizator osi tylnej
 - tylne zawieszenie pneumatyczne o dop. nacisku technicznym 13 ton
 - blokada mechanizmu różnicowego osi tylnej
7. Przystawka odbioru mocy od skrzyni biegów spełniająca wymagania zabudowy hakowej oraz dodatkowa przystawka odbioru mocy na silniku do napędu posypywarki i pługą podczas jazdy
8. Układ hamulcowy:
 - hamulec osi przedniej i tylnej – tarczowe
 - układ hamulcowy z systemami ABS, ESP i ASR
 - hamulec silnikowy
 - osuszacz powietrza podgrzewany
9. Układ elektryczny:
 - dwa akumulatory 12V 180Ah każdy
 - wyłącznik akumulatorów
 - alternator 110A

10. Zbiornik paliwa 200 ltr, zbiornik adblue 47 ltr

11. Koła 22,5 z oponami 315/80 + koło zapasowe z windą zamocowane z boku podwozia

- na osi napędowej opony z bieżnikiem szosowo-terenowym

12. Kabina:

- kabina dzienna w kolorze białym
- klimatyzacja
- tylna ściana kabiny z oknem
- komfortowe siedzenie kierowcy z zawieszeniem pneumatycznym
- lusterka wsteczne i krawężnikowe prawe ogrzewane i elektrycznie regulowane
- zewnętrzna osłona przeciwsłoneczna przed przednią szybą
- oświetlenie zgodne z obowiązującymi przepisami ruchu drogowego
- światła do jazdy dziennej
- dwa reflektory robocze umieszczone z tyłu na dachu kabiny
- dwa pomarańczowe światła ostrzegawcze LED umieszczone na dachu kabiny z lewej i prawej strony
- centralny zamek sterowany pilotem i elektrycznie regulowane szyby boczne
- komputer pokładowy z komunikatami w języku polskim
- tachograf cyfrowy
- radio z 2 głośnikami i wbudowanym zestawem głośnomówiącym bluetooth do telefonu
- fabryczny immobiliser

13. Sprzęg do przyczepy ze sworzniem fi 40mm i instalacją elektryczną oraz pneumatyczną, DMC zestawu 35 000 kg

14. Gwarancja na całe podwozie 24 miesiące (limit 100.000km).

Dane techniczne urządzenia hakowego:

1. Udźwig nominalny urządzenia hakowego 10.000 kg.
2. Dwa główne siłowniki hydrauliczne ramy pośredniej urządzenia hakowego do wciągania i zdejmowania kontenera.
3. Dodatkowe dwa siłowniki pomocnicze ramy hakowej w celu rozładunku kontenera, zmniejszające nadmierne obciążenie siłowników głównych, wydłużające żywotność urządzenia.
4. Jeden siłownik hydrauliczny przesuwu ramienia hakowego
5. Urządzenie hakowe fabrycznie nowe wyprodukowane nie wcześniej niż 2021r.

6. Urządzenie do obsługi kontenerów w przedziale 3500 – 4500 mm.
7. Wysokość haka (wg DIN) 1200 mm.
8. rozstaw rolek prowadzących 1070 mm
9. Zakres pola pracy w funkcji wywrotu max. 510
10. Masa urządzenia hakowego max.1100 kg
11. Ciśnienie robocze nie mniej niż 300 bar
12. Maksymalny wymiar od środka haka do środka rolki głównej prowadzącej na końcu ramy w przedziale: 3600 – 3650 mm.
13. Maksymalna długość konstrukcji hakowca 4200mm
14. Zbiornik oleju max.40l
15. Rekomendowany przepływ oleju nie mniejszy niż 35-50litrów
16. Powierzchnia ślizgów oraz rolek prowadzących kontener nie wyższa niż 220 mm od górnej krawędzi ramy pojazdu.
17. Siłownik ramienia hakowego do przesuwania kontenera na pojeździe o skoku max.600mm .
18. Sterowanie urządzeniem hakowym elektryczne z kabiny kierowcy za pomocą panelu sterowniczego .
19. Dodatkowe sterowanie z zewnątrz bezpośrednio na rozdzielaczu głównym
20. Hydrauliczna blokada kontenera (wewnętrzna)od wewnętrznej strony ramy kontenera.
21. Przesuw kontenera bez konieczności stosowania dodatkowych rolek, max. 2 rolki główne prowadzące na końcu ramy.
22. Urządzenie hakowe malowane fabrycznie na gotowo w kolorze czarnym.
23. Urządzenie hakowe oraz pompa hydrauliczna jednego producenta.
24. Resurs urządzenia hakowego przewidziany na min.10 lat lub min.20 000 cykli- w zależności co nastąpi pierwsze. (rozporządzenie Ministra Przedsiębiorczości i Technologii z dnia 06.12.2018 w sprawie warunków technicznych dozoru technicznego w zakresie eksploatacji, napraw i modernizacji urządzeń transportu bliskiego)
25. Gwarancja 24 miesiące na hakowca, 5 lat na elementy strukturalne hakowca