

„ZATWIERDZAM”

ZASTĘPCA DYREKTORA
BIURA LOGISTYKI POLICJI
KOMENDY GŁÓWNEJ POLICJI

ml. insp. Marcin ZURAWSKI

(podpis dyrektora BLP lub zastępcy dyrektora BLP)

KOMENDA GŁÓWNA POLICJI BIURO LOGISTYKI POLICJI



SPECYFIKACJA TECHNICZNA

KARTRIDŻ DO PRZEDMIOTÓW PRZEZNACZONYCH DO OBEZWŁADNIANIA OSÓB ZA POMOCĄ ENERGII ELEKTRYCZNEJ

nazwa przedmiotu zamówienia publicznego

Numer ewidencyjny: *2018* /U /BLP /KGP /2018

UZGODNIONO:

Institut Technologii Bezpieczeństwa „MORATEX”

Wersja: Edycja*2018*.....

SPIS TREŚCI

	Strona
1. PRZEZNACZENIE DOKUMENTU.....	3
2. ZAKRES STOSOWANIA DOKUMENTU.....	3
3. DOKUMENTY ZWIĄZANE Z WYROBEM	3
4. OPIS OGÓLNY WYROBU	3
5. WYMAGANIA TECHNICZNE DLA KARTRIDŻA	3
5.1 Zasięg działania.....	3
5.2 Dane techniczne.....	4
5.3 Wymagania jakościowe	4
6. WYMAGANIA W ZAKRESIE BEZPIECZEŃSTWA UŻYTKOWANIA.....	4
7. CECHOWANIE, PAKOWANIE I TRANSPORT.....	4
7.1. Cechowanie.....	4
7.2. Pakowanie, przechowywanie i transport.....	5
8. GWARANCJA	5
9. BADANIA ODBIORCZE	5
10. WYMAGANE DOKUMENTY POTWIERDZAJĄCE SPEŁNIENIE WYMAGAŃ SPECYFIKACJI TECHNICZNEJ.....	5
11. ARKUSZ EWIDENCJI WPROWADZONYCH ZMIAN	6

1. PRZEZNACZENIE DOKUMENTU

Specyfikacja Techniczna identyfikuje wyrób poprzez określenie wymagań, jakie powinien spełniać:

- 1) w zakresie wymagań technicznych, jakościowych i bezpieczeństwa użytkowania,
- 2) w odniesieniu do nazewnictwa, symboli, badań i metodologii badań, znakowania oraz oznaczania wyrobu.

2. ZAKRES STOSOWANIA DOKUMENTU

Specyfikacja Techniczna jest wykorzystywana w realizacji zamówień publicznych oraz w systemie oceny zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby obronności i bezpieczeństwa państwa.

3. DOKUMENTY ZWIĄZANE Z WYROBEM

- 1) Dokumentacja techniczna Dostawcy lub Producenta zawierająca co najmniej:
 - zestawienie elementów składowych,
 - opis wykonania wyrobu,
 - zakres badań: w toku produkcji oraz wyrobu gotowego (w szczególności sprawdzenie cech użytkowych i bezpieczeństwa),
 - cechowanie - pozycja, zawartość,
 - zasady pakowania, transportu, przechowywania,
 - instrukcję obsługi,
 - instrukcję recyklingu, bezpiecznego zniszczenia i likwidacji.
- 2) Program szkolenia.

4. OPIS OGÓLNY WYROBU

Kartridż jest wyrobem przeznaczonym do urządzeń typu paralizator elektryczny, będących na wyposażeniu Policji i wykorzystywanym do obezwładniania na odległość.

Kartridż może być użyty jednorazowo.

Efekt obezwładnia na odległość uzyskiwany jest poprzez wystrzelenie dwóch elektrod, transmitujących impulsy elektryczne z paralizatora do rażonego celu.

Wystrzelenie elektrod następuje w wyniku działania sprężonego gazu.

Konstrukcja elektrod powinna umożliwić przebicie odzieży (np. kurtka puchowa, skórzana, kożuch) o grubości minimalnej 25 mm.

5. WYMAGANIA TECHNICZNE DLA KARTRIDŻA

5.1 Zasięg działania

Zasięg rażenia jest uzależniony jest od rodzaju użytego kartridża i może wynosić od 4 metrów do 11 metrów.

Każdorazowo zasięg oraz typ paralizatora Zamawiający powinien określić w Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia (SIWZ).

5.2 Dane techniczne

Przewody przewodzące impulsy elektryczne z kartridża do elektrod mają być wykonane z miedzi.

Wymiary kartridża powinny być zgodne z wymaganiami z tabelą nr 1.

Masa kartridża powinna być zgodna z wymaganiami tabeli nr 1.

Rozstaw między elektrodami w trafionym celu jest uwarunkowany odległością od celu rażenia i może maksymalnie wynieść 112 cm.

Tabela nr 1 – wymiary i masa

Lp.	Wyszczególnienie	Jednostka miary	Wartość
1.	Długość całkowita	mm	≤ 71
2.	Szerokość całkowita	mm	≤ 37
3.	Wysokość całkowita	mm	≤ 65
4.	Masa	g	≤ 73

5.3 Wymagania jakościowe

Dopuszcza się wyłącznie wyroby wykonane w pierwszym stopniu jakości.

Wykonawca powinien posiadać i stosować system oceny jakości produkcji, kontrolę produktu końcowego oraz badania wymagane w niniejszej specyfikacji technicznej.

Wykonanie powyższych czynności powinno być udokumentowane (sporządzone zapisy).

Wykonawca jest zobowiązany do sporządzenia stosownego dokumentu (protokołu, zaświadczenia) z przeprowadzonej klasyfikacji jakości i pozytywnej kontroli końcowej wyrobów na zgodność z zapisami zawartymi w specyfikacji technicznej.

6. WYMAGANIA W ZAKRESIE BEZPIECZEŃSTWA UŻYTKOWANIA

- Każdy kartridż powinien posiadać osłonę zapobiegającą ewentualnemu porażeniu lub zranieniu w trakcie montażu do paralizatora.
- Elektrody muszą być sterylne.
- Elektrody nie mogą być wyrzucane za pomocą ładunku prochowego.
- Przewody wysokiego napięcia łączące kartridż z elektrodami muszą być w izolacji.
- Kartridż po użyciu powinien być łatwo identyfikowany.

7. CECHOWANIE, PAKOWANIE I TRANSPORT

7.1. Cechowanie

- Kartridż ma posiadać na obudowie naniesiony numer identyfikacyjny,
- Zasięg lub rodzaj działania powinien być zaznaczony na obudowie w odpowiednim kolorze.
- Na obudowie kartridża lub na opakowaniu powinien być naniesiony okres przydatności do użytkowania.

7.2. Pakowanie, przechowywanie i transport

- Prząd kartridża musi posiadać założoną osłonę.
- Kartridż powinien być zapakowany do opakowania indywidualnego lub zbiorczego.
- Opakowanie musi zabezpieczyć wyrób przed czynnikami atmosferycznymi i uszkodzeniami mechanicznymi w trakcie transportu.
- Opakowanie powinno umożliwiać transportowanie powszechnie dostępnymi środkami komunikacji,
- Przechowywanie, załadowanie, przewóz i wyładowanie powinny odbywać się w warunkach zabezpieczających wyrób i opakowanie zbiorcze przed zamoczeniem, zabrudzeniem, uszkodzeniami mechanicznymi.

8. GWARANCJA

Okres gwarancji każdorazowo powinna określać umowa. Dostawca powinien przekazać Zamawiającemu kartę gwarancyjną, w której między innymi określi sposób składnia roszczeń gwarancyjnych z podaniem właściwego adresu i numeru telefonu oraz poczty elektronicznej.

9. BADANIA ODBIORCZE

Dla każdej nowej dostawy wyrobu należy przeprowadzić badania w następującym zakresie:

- Zasięg działania,
- Rozstaw między elektrodami w trafionym celu,

Badania należy przeprowadzić na typie paralizatora elektrycznego do którego będą stosowane właściwe kartridże.

10. WYMAGANE DOKUMENTY POTWIERDZAJĄCE SPEŁNIENIE WYMAGAŃ SPECYFIKACJI TECHNICZNEJ

- Aktualne wyniki badań odbiorczych, wykonane przez laboratorium badawcze,
- Poświadczenia jakościowe dla pozostałych wymagań w punkcie 5.2,
- Poświadczenia potwierdzające spełnienie wymagań w punkcie 6,
- Deklaracja Wykonawcy dotycząca przeprowadzonej klasyfikacji jakości i 100 % kontroli końcowej wyrobów.