

Specyfikacja techniczna przedmiotu zamówienia - Opaska do nawiercania, z gwintem wewnętrznym,
do rur PE i PVC

1. połączenie korpusu dolnego z górnym za pomocą 4 śrub
2. korpus wykonany z żeliwa sferoidalnego EN-GJS-400, epoksydowany, z gwintem wewnętrznym zabezpieczonym od strony medium uszczelką z elastomeru, z odejściami 2" (w zależności od średnicy rury)
3. śruby i podkładki ze stali nierdzewnej A2
4. uszczelki z elastomeru
5. uszczelki wklejone w korpus górny i dolny opaski, obejmujące całą powierzchnię przylegania rury
6. kilka pierścieni uszczelniających o zwiększającym się przekroju, umieszczonych koncentrycznie w stosunku do nawiercanego otworu
7. zabezpieczenie antykorozyjne (wewnątrz i zewnątrz) poprzez pokrycie żywicą epoksydową w technologii fluidyzacyjnej, zapewniające minimalną grubość powłoki 250 µm, przyczepność min. 16 N/mm², odporność na przebicie metodą iskrową 3000V, zgodnie z zaleceniami jakościowymi i odbiorowymi wynikającymi ze znaku jakości RAL 662 (potwierdzone Certyfikatem GSK, lub równoważnym dokumentem wystawionym przez inną, niezależną jednostkę badawczą - dla produktu i procesu)
8. wymagane świadectwa na trzy istotne elementy produkcji:
9. świadectwo nadania dopuszczenia materiałowego
10. świadectwo nadania dopuszczenia procesowego
11. świadectwo nadania dopuszczenia produktowego
12. stopień przygotowania powierzchni pod malowanie wg standardu Sa 2½, zgodnie z PN-ISO 8501-1
13. okres gwarancji 10-lat