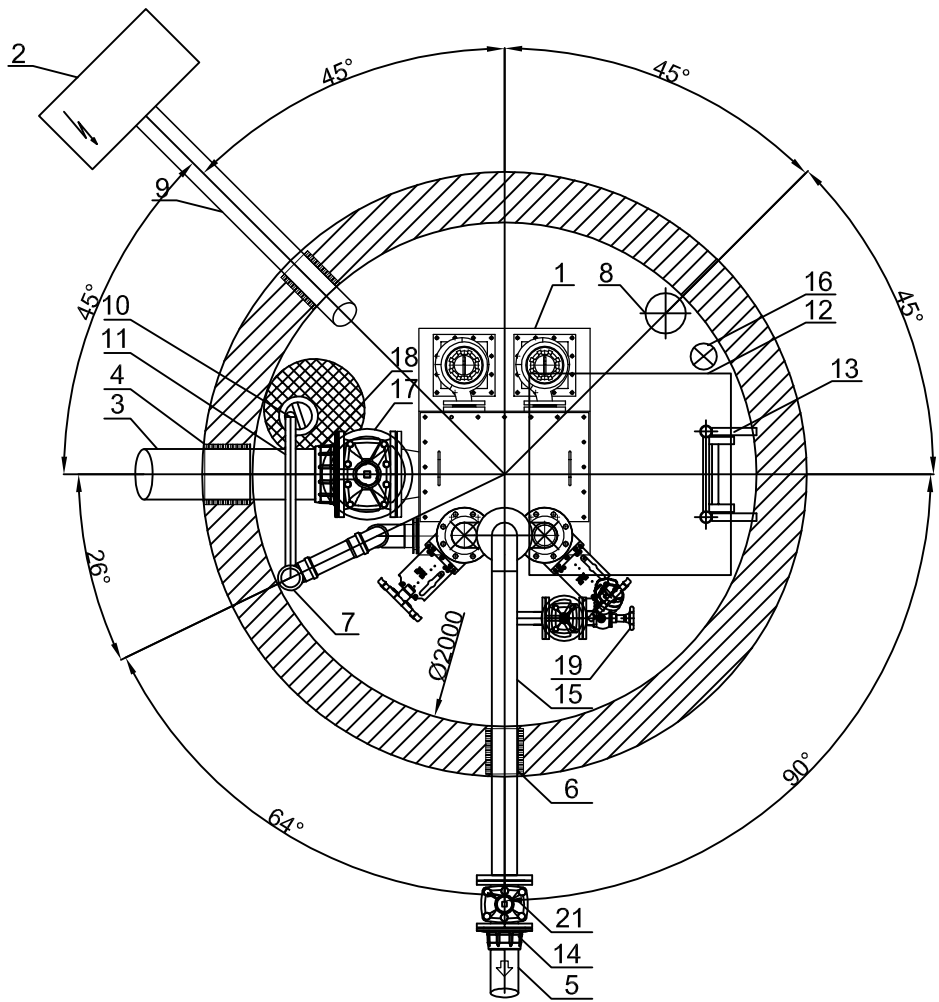


L.P	Wyszczególnienie	Sztuki	Uwagi
1	Moduł tłoczni ścieków	1	
1.1	Pompa wirowa z silnikiem 1,5 kW	2	
1.2	Zasuwa nożowa DN100	2	
1.3	Sonda hydrostatyczna	1	
1.4	Zawór zwrotny do ścieków DN100	2	
1.5	Trójnik specjalny DN100	1	
2	Zewnętrzna szafka dla rozdzielni sterowniczej	1	
3	Wlot kanalizacji grawitacyjnej z rur PVC DN200	1	
4	Przejście szczelne łańcuchowe dla rurociągu grawitacyjnego	1	
5	Wylot rurociągu tłocznego z rur DN100, PE 100 SDR17	1	
6	Przejście szczelne łańcuchowe dla rur. tłocznego	1	
7	Wentylacja tłoczni z rur PVC klejone min. PN 6, DN75 z kominkiem wywiewnym	1	
8	Wentylacja komory z rur PVC DN150 z kominkiem nawiewnym	1	
9	Przepust kablowy DN100 z przejściem szczelnym łańcuchowym	1	
10	Pompa do odwodnień w studzience Ø400x400mm	1	
11	Przewód tłoczny PEØ40 pompy z zaworem zwrotnym i odcinającym do ścieków	1	
12	Pokrywa wjazdu 800x800	1	
13	Drabina ze stali 1.4301 z wysuwaną poręczą	1	
14	Łącznik rurowo-kołnierzowy DN 100	1	
15	Rurociąg tłoczny DN 100 stalowy	1	
16	Oświetlenie komory	1	
17	Zasuwa kołnierzowa DN200	1	
18	Połączenie kołnierzowe dla rur. PVC DN200	1	
19	Przyłącze hydrantowe do płukania rurociągu tłocznego wraz z zasuwą	1	
20	Przejścia szczelne dla wentylacji	2	
21	Zasuwa odcinająca na rurociągu tłocznym DN100 z trzpieniem teleskopowym do zabudowy w skrzynce na poziomie gruntu	1	



- UWAGA:
- Szafę sterowniczą zlokalizować zgodnie z PZT
  - Posadzkę w komorze wyprofilować ze spadkiem do studzienki pompy
  - Poziomy odcinek rurociągu odpowietrzającego ułożyć ze spadkiem do zbiornika tłoczni
  - Wszystkie połączenia (klejenie, spawanie, łączenia kołnierzowe) należy wykonać w sposób uniemożliwiający niekontrolowane rozszczelnienie
  - Rurociągi mocować do ścian obejmami z kołkami rozporowymi
  - Owiercenia kołnierzy pod PN 10


Dla studni prefabrykowanych należy zastosować beton o wodoszczelności W10.

Tłocznia ścieków jest przeznaczona do pracy w suchej komorze, w której wilgotność względna nie przekracza poziomu krytycznego 75%. W tym celu należy zapewnić skuteczną wentylację komory, a w szczególnych przypadkach osuszacze powietrza (dotyczyć to może w szczególności problemu występowania wilgoci technologicznej w świeżo wykonanych komorach betonowych).

Kręgi łączone na uszczelki. Łączenia kręgów zabezpieczyć np. zaprawą pęczniejącą, zbiornik zabezpieczyć od zewnątrz powłoką typu Abizol lub zastosować inną metodę gwarantującą zabezpieczenie przed nieszczelnościami z wód gruntowych, gdyż zalanie urządzenia z zewnątrz stanowi zagrożenie przerwania pracy, jest traktowane jako stan awaryjny i wymaga interwencji obsługi.

Agregat tłoczni ścieków z wbudowanymi do zbiornika pionowymi separatorami części stałych (dwie elastyczne klapy cedzące na separator), wraz z pełnym wyposażeniem technologicznym i sterowaniem mogą być objęte zamówieniem u dostawcy jako kompletna całość.

## SCHEMAT TECHNOLOGICZNY TŁOCZNI ŚCIEKÓW

		STUDIO PROJEKTOWE EKO–SYSTEM RADOSŁAW RYL ul. Świecka 21, 89–500 Tuchola NIP 561–126–95–38 e-mail: radek.tuchola@gmail.com; tel. 607205099				
INWESTOR		GMINA TUCHOLA pl. Zamkowy 1, 89–500 Tuchola				
TYTUŁ PROJEKTU		BUDOWA SIECI WODOCIĄGOWEJ ROZDZIELCZEJ ORAZ SIECI KANALIZACJI SANITARNEJ WRAZ Z BUDOWĄ TŁOCZNI ŚCIEKÓW ORAZ JEJ ZASILANIEM ELEKTRYCZNYM NA TERENIE DZIAŁEK POŁOŻONYCH PRZY UL. KASZTANOWEJ I NA GÓRCIE W MIEJSCOWOŚCI TUCHOLA, GM. TUCHOLA				
TYTUŁ RYSUNKU		SCHEMAT TECHNOLOGICZNY TŁOCZNI ŚCIEKÓW			Rys. nr 2	
FUNKCJA	IMIĘ I NAZWISKO	NR UPRAWN.	SPECJALNOŚĆ	PODPIS	SKALA	DATA
PROJEKTANT	mgr inż. Zbigniew Łojewski	POM/0045/PWOS/12	INSTALACYJNA		1:30	08.2018
SPRAWDZIŁ	mgr inż. Mariusz Starczewski	POM/0053/PWOS/10	INSTALACYJNA			
OPRACOWAŁ	mgr inż. Radosław Ryl	KUP/0141/OWOS/08	INSTALACYJNA			