



Pozycja	Ilość (szt.)	Nazwa	Długość (mm)	Materiał	Powłoka	Waga (kg/szt.)	Łączna waga (kg)
1016	1	IPE300	6058	S355JR	Malowany proszkowo	255.66	255.66
1020	1	RHS120x4	5963	S235JR		84.67	84.67
1021	1	RHS120x4	5954	S235JR		84.55	84.55
1022	1	RHS120x4	4476	S235JR		63.56	63.56
1023	1	RHS120x4	2528	S235JR		35.89	35.89
1024	1	RHS120x4	892	S235JR		12.66	12.66
1025	1	RHS120x4	812	S235JR		11.53	11.53
1026	1	RHS120x4	650	S235JR		9.23	9.23
1027	1	RHS120x4	370	S235JR		5.25	5.25
1028	1	RHS120x4	370	S235JR		5.25	5.25
	10						568.27

UWAGA! PRZED WYKONANIEM KONSTRUKCJI SPRAWDZIĆ POPRAWNOŚĆ WYMIARÓW RZECZYWISTYCH NA BUDOWIE A WA RAZIE NIEZGODNOŚCI DOKONAĆ NIEZBĘDNYCH KOREKT

PRAWA AUTORSKIE ZASTRZEŻONE KOPIOWANIE, WYKORZYSTYWANIE I ROZPOWSZECZANIE RYSUNKU BEZ ZGODY AUTORA ZABRONIONE	Nazwa obiektu budowlanego:	Rozbudowa budynku produkcyjno-biurowego - projekt wykonawczy						
	Inwestor:	Sieć Badawcza Łukasiewicz Warszawski Instytut Technologiczny						
	Adres:	01-796 Warszawa, ul. Duchnicka 3						
	Tytuł rysunku:	RYSUNEK ZESTAWCZY POZYCJI BELEK - ZBIORCZE ZESTAWIENIE						
	Projektant:	mgr inż. Krzysztof Tabaj	Nr upr.bud.	MAP/0164/POOK/09	Podpis:		Skala rysunku: 1:10	
	Sprawdzający:	mgr inż. Paweł Wiek	Nr upr.bud.	MAP/0508/PWBKb/17	Podpis:		Numer rysunku: KW-31	
	Data sporządzenia:	02.2024 r.	Rozmiar formatki:		A3			